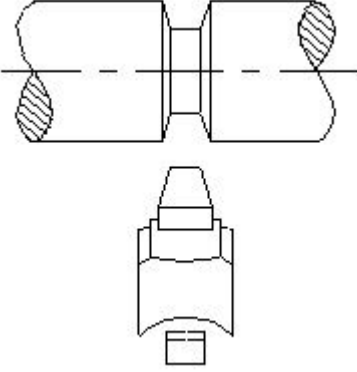


Student Name: _____

Roll No: _____

1. Which type of operation is carried out shown in the figure?

| ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಷನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



A) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್

B) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್

C) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್

D) Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್

2. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಅಕ್ಷುರತೆ ಏನು?

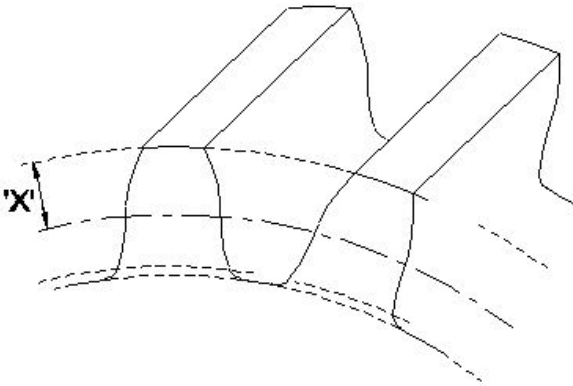
A) 0.001 mm

B) 0.02 mm

C) 0.01 mm

D) 0.002 mm

3. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Face width | ಮುಖದ ಅಗಲ B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

C) Root circle | ರೂಟ್ ಸರ್ಕಲ್ D) Addendum | ಅಡ್ಡೆನ್ಡಮ್

4. What is the shape of the knuckle thread? | ನಕ್ಲ್ ಥ್ರೇಡ್ ದ

ಆಕಾರವೇನು?

A) Saw tooth | ಸಾ ಟೂತ್

B) Square | ಚೌಕ (ಸ್ಕ್ವೇರ್)

C) Trapezoid | ಟ್ರಾಪೆಜಾಯಿಡ್

D) Round | ರೌಂಡ್

5. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

B) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

6. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

C) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

D) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

7. Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಫೈಂಡಿಂಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

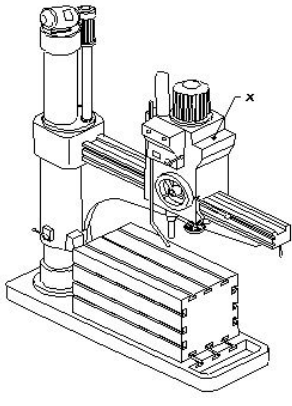
A) Firm joint caliper | ಸ್ಥಿರ ಜಾಯಿಂಟ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

B) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

C) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

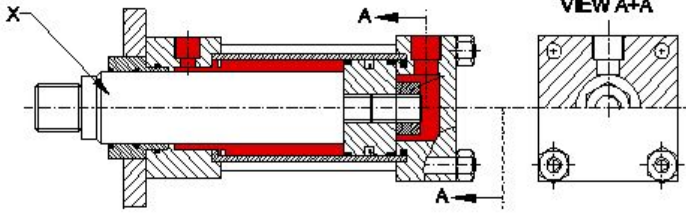
D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

8. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Base | ಬೇಸ್
B) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
D) Spindle head | ಹೆಡ್

9. What is the name of the part marked as X in the double acting cylinder figure? | ಡಬಲ್ ಆಕ್ಟಿಂಗ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cylinder cap | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕ್ಯಾಪ್
B) Guide ring | ಗೈಡ್ ರಿಂಗ್
C) Piston rod | ಪಿಸ್ಟನ್ ರಾಡ್
D) Lock nut | ಲಾಕ್ ನಟ್

10. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಿಲ್ಲ
B) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ
C) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ
D) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ

11. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

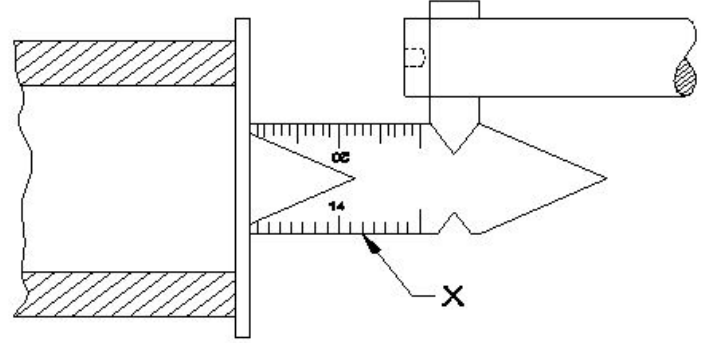
- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

12. Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವುಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಪ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಪ್)
B) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಪ್)

C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್)
D) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ವಾಯಿಂಟ್ ಚಿಪ್)

13. What is the name of the gauge marked as X in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
B) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
C) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್
D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

14. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I
B) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00
C) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II
D) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

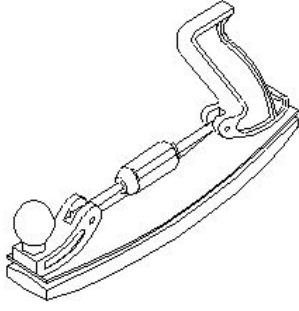
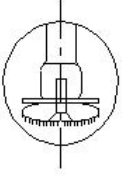
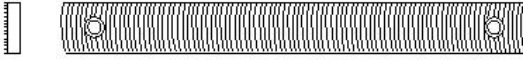
15. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using studs | ಸ್ಟಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using body fit bolt | ಬಾಡೀ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಹೋಲ್ ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

16. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
B) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
D) To increase the tool life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

17. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
C) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್ D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

18. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ B) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ
C) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ D) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

19. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ
C) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ D) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

20. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.01 mm B) 0.02 mm
C) 0.5 mm D) 0.001 mm

21. What causes a belt to whip excessively? | ಬೆಲ್ಟ್ ಅತಿಯಾಗಿ ವಿಪ್ ಆಗಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Centre distance between the pulleys is more | ಪುಲ್ಲಿಗಳ ನಡುವಿನ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವು ಹೆಚ್ಚು B) Less tension | ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತಡ
C) Overload | ಓವರ್ ಲೋಡ್ D) High starting torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಆರಂಭಿಕ ಟಾರ್ಕ್

22. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ B) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
C) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ D) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

23. Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
C) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್ D) Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್

24. What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.001 mm B) 0.02 mm
C) 0.002 mm D) 0.01 mm

25. What will be the result if rolling contract bearing is fitted too tight instead of having proper recommended fit? | ರೋಲಿಂಗ್ ಕಾಂಟ್ರಾಕ್ಟ್ ಬೇರಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಲಾದ ಫಿಟ್ ಅನ್ನು ಹೊಂದುವ ಬದಲು ತುಂಬಾ ಬಿಗಿಯಾಗಿ ಅಳವಡಿಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

- A) Rollers will get jammed | ರೋಲರುಗಳು ಜಾಮ್ ಆಗುತ್ತವೆ B) Power will not be transmitted | ಪವರ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್ಮಿಟ್ ಆಗುವುದಿಲ್ಲ
C) More power will be transmitted | ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಕ್ತಿ ರವಾನೆಯಾಗುತ್ತದೆ D) Rollers will not have contact with the outer race | ರೋಲರುಗಳು ಔಟರ್ ರೇಸ್ ನೊಂದಿಗೆ ಸಂಪರ್ಕವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವುದಿಲ್ಲ