

ITI Quiz - 10-Apr-2026

04:38 PM

Q. ID: ITISKILL98545Y

April 2026

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 31

Q.ID: ITISKILL98545Y

1. Which cutting oil is used in automatic lathes? | ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ಲೇಠ್ ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Compounded (or) blended oil | ಸಂಯೋಜಿತ (ಅಥವಾ) ಮಿಶ್ರಿತ ಎಣ್ಣೆ
B) Soluble oil | ಕರಗುವ ಎಣ್ಣೆ
C) Fatty oil | ಕೊಬ್ಬಿನ ಎಣ್ಣೆ
D) Straight mineral oil | ನೇರ ಖನಿಜ ತೈಲ

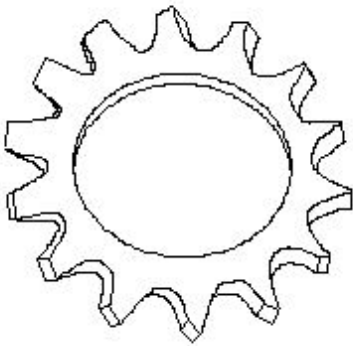
Answer: A) Compounded (or) blended oil | ಸಂಯೋಜಿತ (ಅಥವಾ) ಮಿಶ್ರಿತ ಎಣ್ಣೆ

2. What is the name of the document that shows the details of the job performed in a production shop? | ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ ಶಾಪ್‌ನಲ್ಲಿ ನಿರ್ವಹಿಸಿದ ಕೆಲಸದ ವಿವರಗಳನ್ನು ತೋರಿಸುವ ಡಾಕ್ಯುಮೆಂಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

- A) Cycle time card | ಸೈಕಲ್ ಟೈಮ್ ಕಾರ್ಡ್
B) Estimation card | ಅಂದಾಜು ಕಾರ್ಡ್
C) Job card | ಜಾಬ್ ಕಾರ್ಡ್
D) Productivity card | ಉತ್ಪಾದಕತೆ ಕಾರ್ಡ್

Answer: C) Job card | ಜಾಬ್ ಕಾರ್ಡ್

3. What is the name of tooth type lock washer shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟೂತ್ ಟೈಪ್ ಲಾಕ್ ವಾಷರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Counter sink type | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಪ್ರಕಾರ
B) Internal type | ಆಂತರಿಕ ಪ್ರಕಾರ
C) External type | ಬಾಹ್ಯ ಪ್ರಕಾರ
D) Internal and external type | ಆಂತರಿಕ ಮತ್ತು ಬಾಹ್ಯ ಪ್ರಕಾರ

Answer: C) External type | ಬಾಹ್ಯ ಪ್ರಕಾರ

4. Which is classified as hydrostatic lubrication? | ಯಾವುದನ್ನು ಹೈಡ್ರೋಸ್ಟಾಟಿಕ್ ಲೂಬ್ರಿಕೇಶನ್ ಎಂದು ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Thin film of lubricant | ಲೂಬ್ರಿಕೇಂಟ್‌ನ ತೆಳುವಾದ ಫಿಲ್ಮ್
B) Fluidity of lubricant | ಲೂಬ್ರಿಕೇಂಟ್‌ನ ದ್ರವತೆ

- C) Oiliness of lubricant | ಲೂಬ್ರಿಕೇಂಟ್‌ನ ಎಣ್ಣೆ
D) Thick film of lubricant | ಲೂಬ್ರಿಕೇಂಟ್‌ನ ದಪ್ಪ ಫಿಲ್ಮ್

Answer: D) Thick film of lubricant | ಲೂಬ್ರಿಕೇಂಟ್‌ನ ದಪ್ಪ ಫಿಲ್ಮ್

5. Which documents are used for examining the process to identify areas of improvement? | ಸುಧಾರಣೆಗಳ ಕ್ಷೇತ್ರಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ದಾಖಲೆಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Productivity report | ಉತ್ಪಾದಕತೆಯ ವರದಿ
B) Stage inspection report | ಹಂತದ ತಪಾಸಣೆ ವರದಿ
C) Job card | ಜಾಬ್ ಕಾರ್ಡ್
D) Process chart | ಮೆಷಿನ್ ಚಾರ್ಟ್

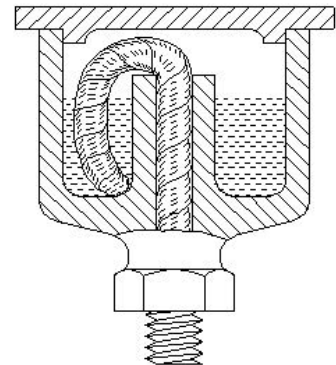
Answer: D) Process chart | ಮೆಷಿನ್ ಚಾರ್ಟ್

6. Which document used to authorize and instruct the work team to take a production work? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಕಾರ್ಯವನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲು ಕೆಲಸದ ತಂಡಕ್ಕೆ ಅಧಿಕಾರ ನೀಡಲು ಮತ್ತು ಸೂಚಿಸಲು ಯಾವ ಡಾಕ್ಯುಮೆಂಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Inspection report | ತಪಾಸಣೆ ವರದಿ
B) Job card | ಜಾಬ್ ಕಾರ್ಡ್
C) Productivity report | ಉತ್ಪಾದಕತೆಯ ವರದಿ
D) Process chart | ಮೆಷಿನ್ ಚಾರ್ಟ್

Answer: B) Job card | ಜಾಬ್ ಕಾರ್ಡ್

7. What is the name of the lubrication system shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೂಬ್ರಿಕೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Splash feed | ಸ್ಪಾಶ್ ಫೀಡ್
B) Hand pressure feed | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಒತ್ತಡದ ಫೀಡ್
C) Ring oiling feed | ರಿಂಗ್ ಆಯಿಲಿಂಗ್ ಫೀಡ್
D) Wick feed | ವಿಕ್ ಫೀಡ್

Answer: D) Wick feed | ವಿಕ್ ಫೀಡ್

8. How low speed gear is lubricated? | ಕಡಿಮೆ ವೇಗದ ಗೇರ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ಲೂಬ್ರಿಕೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil pump | ತೈಲ ಪಂಪ್ B) Gravity feed | ಗ್ರಾವಿಟಿ ಫೀಡ್
C) Splash type | ಸ್ಪಾಶ್ ಪ್ರಕಾರ D) Oilcan type or brush | ಆಯಿಲ್‌ಕಾನ್ ಪ್ರಕಾರ ಅಥವಾ ಬ್ರಷ್

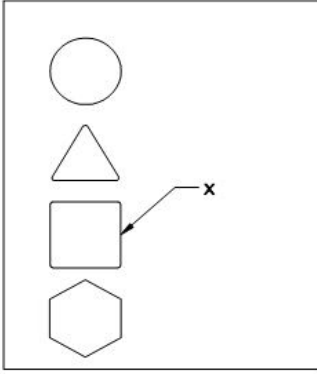
Answer: D) Oilcan type or brush | ಆಯಿಲ್‌ಕಾನ್ ಪ್ರಕಾರ ಅಥವಾ ಬ್ರಷ್

9. Which document is used to record the part number, name of the part, batch number and batch quantity? | ಭಾಗ ಸಂಖ್ಯೆ, ಭಾಗದ ಹೆಸರು, ಬ್ಯಾಚ್ ಸಂಖ್ಯೆ ಮತ್ತು ಬ್ಯಾಚ್ ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ದಾಖಲಿಸಲು ಯಾವ ಡಾಕ್ಯುಮೆಂಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flow process chart | ಫ್ಲೋ ಪ್ರೋಸೆಸ್ ಚಾರ್ಟ್ B) Bill of material | ವಸ್ತುಗಳ ಬಿಲ್
C) Batch processing record | ಬ್ಯಾಚ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್ ದಾಖಲೆ D) Production cycle time | ಉತ್ಪಾದನಾ ಸೈಕಲ್ ಸಮಯ

Answer: C) Batch processing record | ಬ್ಯಾಚ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್ ದಾಖಲೆ

10. What is the frequency of oiling symbol marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಗುರುತಿಸಲಾದ ಎಣ್ಣೆಯ ಚಿಹ್ನೆಯ ಆವರ್ತನ ಎಷ್ಟು?



- A) Weekly | ಸಾಪ್ತಾಹಿಕ B) Yearly | ವಾರ್ಷಿಕ
C) Monthly | ಮಾಸಿಕ D) Daily | ದೈನಂದಿನ

Answer: C) Monthly | ಮಾಸಿಕ

11. What chart shows a graphical representation of the activities performed during manufacturing? | ತಯಾರಿಕೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಚಟುವಟಿಕೆಗಳ ಚಿತ್ರಾತ್ಮಕ ಪ್ರಾತಿನಿಧ್ಯವನ್ನು ಯಾವ ಚಾರ್ಟ್ ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Bar chart | ಬಾರ್ ಚಾರ್ಟ್ B) Process chart | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಚಾರ್ಟ್
C) Control chart | ನಿಯಂತ್ರಣ ಚಾರ್ಟ್ D) Man-machine chart | ಮ್ಯಾನ್-ಮೆಷಿನ್ ಚಾರ್ಟ್

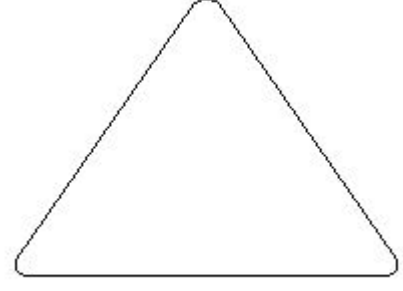
Answer: B) Process chart | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಚಾರ್ಟ್

12. Which system has categorized wick feed lubrication? | ವಿಕ್ ಫೀಡ್ ನಿಯಂತ್ರಣವನ್ನು ಯಾವ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾಟಗರೈಸ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ?

- A) Gravity feed | ಗುರುತ್ವ ಫೀಡ್ B) Hand feed | ಅಂತರಿಕ ಪ್ರಕಾರ
C) Force feed | ಬಲವಂತದ ಫೀಡ್ D) Splash feed | ಸ್ಪಾಶ್ ಫೀಡ್

Answer: A) Gravity feed | ಗುರುತ್ವ ಫೀಡ್

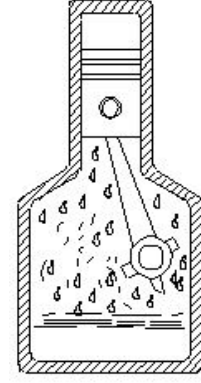
13. What is the frequency of oiling symbol shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಆಯಿಲಿಂಗ್ ಚಿಹ್ನೆಯ ಆವರ್ತನ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಎಷ್ಟು?



- A) Weekly | ಸಾಪ್ತಾಹಿಕ B) Daily | ದೈನಂದಿನ
C) Frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ D) Monthly | ಮಾಸಿಕ

Answer: A) Weekly | ಸಾಪ್ತಾಹಿಕ

14. What is the name of the lubrication system shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Wick feed | ವಿಕ್ ಫೀಡ್ B) Ring oiling | ರಿಂಗ್ ಆಯಿಲಿಂಗ್
C) Splash lubricating | ಸ್ಪಾಶ್ ಲೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್ D) Gravity feed | ಗ್ರಾವಿಟಿ ಫೀಡ್

Answer: C) Splash lubricating | ಸ್ಪಾಶ್ ಲೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್

15. Which cutting fluid dissolves in water giving a milky white solution? | ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ದ್ರವವು ನೀರಿನಲ್ಲಿ ಕರಗಿ ಹಾಲಿನ ಬಿಳಿ ದ್ರಾವಣವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ?

- A) Blended oil | ಮಿಶ್ರಿತ ಎಣ್ಣೆ B) Straight mineral oil | ನೇರ ಖನಿಜ ತೈಲ
C) Fatty oil | ಕೊಬ್ಬಿನ ಎಣ್ಣೆ D) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ

Answer: D) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ

16. Which property of lubricant readily separates water from the oil? | ಲೂಬ್ರಿಕೆಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣವು ತೈಲದಿಂದ ನೀರನ್ನು ಸುಲಭವಾಗಿ ಬೇರ್ಪಡಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Oiliness | ಎಣ್ಣೆಯುಕ್ತತೆ B) Emulsification | ಎಮುಲಿಫಿಕೇಶನ್
C) Viscosity | ವಿಷ್ಕೋಸಿಟಿ D) De-emulsification | ಡಿ-ಎಮುಲಿಫಿಕೇಶನ್

Answer: D) De-emulsification | ಡಿ-ಎಮುಲಿಫಿಕೇಶನ್

17. How low speed gear is lubricated? | ಕಡಿಮೆ ವೇಗದ ಗೇರ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ಲೂಬ್ರಿಕೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Gravity feed | ಗ್ರಾವಿಟಿ ಫೀಡ್ B) Splash type | ಸ್ಪಾಶ್ ಪ್ರಕಾರ
C) Oilcan type or brush | ಆಯಿಲ್‌ಕಾನ್ ಪ್ರಕಾರ ಅಥವಾ ಬ್ರಷ್ D) Oil pump | ತೈಲ ಪಂಪ್

Answer: C) Oilcan type or brush | ಆಯಿಲ್‌ಕಾನ್ ಪ್ರಕಾರ ಅಥವಾ ಬ್ರಷ್

18. Which cutting fluid is used for heavy duty machine with less cutting speed? | ಕಡಿಮೆ ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ದ್ರವವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Straight mineral oil | ಕೊಬ್ಬಿನ ಎಣ್ಣೆ B) Synthetic fluid | ಸಂಶ್ಲೇಷಿತ ದ್ರವ (ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್)
C) Fatty oil | ಕೊಬ್ಬಿನ ಎಣ್ಣೆ D) Soluble oil | ಕರಗುವ ಎಣ್ಣೆ

Answer: C) Fatty oil | ಕೊಬ್ಬಿನ ಎಣ್ಣೆ

19. What is the purpose of process chart? | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಚಾರ್ಟ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To document the batch processing details | ಬ್ಯಾಚ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ವಿವರಗಳನ್ನು ದಾಖಲಿಸಲು
B) Parts involved in manufacturing | ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ತೊಡಗಿರುವ ಭಾಗಗಳು
C) For examining the process | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) Efficiency of a person | ವ್ಯಕ್ತಿಯ ದಕ್ಷತೆಗಾಗಿ

Answer: C) For examining the process | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

20. What is the effect of the lubricating film formed around the shaft when the shaft is rotating at full speed? | ಶಾಫ್ಟ್ ಪೂರ್ಣ ವೇಗದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುತ್ತಿರುವಾಗ ಶಾಫ್ಟ್ ಸುತ್ತಲೂ ರೂಪುಗೊಂಡ ಲೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್ ಫಿಲ್ಮ್ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Increases the frictional resistance | ಘರ್ಷಣೆಯ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
B) Increases the speed of the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
C) Decreases the speed of the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ
D) Decreases the frictional resistance | ಘರ್ಷಣೆಯ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

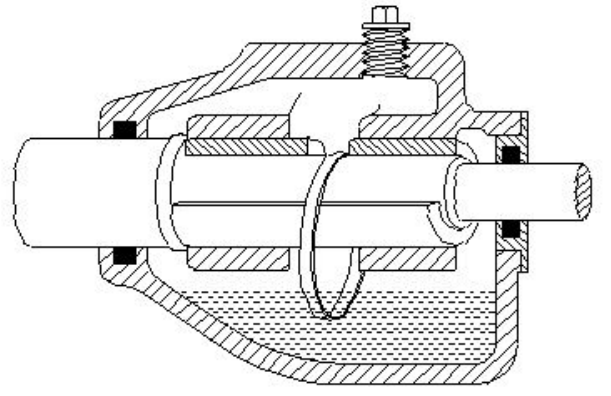
Answer: D) Decreases the frictional resistance | ಘರ್ಷಣೆಯ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

21. Why is the blended oil preferred in automatic lathes when compared to fatty oil? | ಕೊಬ್ಬಿನ ಎಣ್ಣೆಗಿಂತ ಹೋಲಿಸಿದಾಗ ಮಿಶ್ರಿತ ತೈಲವನ್ನು ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ಲೇಠ್ ಗಳಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Less resistance to corrosion | ಕಡಿಮೆ ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕತೆ
B) More resistance to corrosion | ಹೆಚ್ಚು ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕತೆ
C) Less fluidity | ಕಡಿಮೆ ದ್ರವತೆ
D) More fluidity | ಹೆಚ್ಚು ದ್ರವತೆ

Answer: D) More fluidity | ಹೆಚ್ಚು ದ್ರವತೆ

22. What is the name of the lubrication system shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೂಬ್ರಿಕೇಟಿಂಗ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Ring oiling | ರಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್‌ಂಗ್ ಸಿಸ್ಟಮ್ | ಮ್ಯಾನುಯಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡೌನ್ ಸಿಸ್ಟಮ್
B) Manual screw down
C) Wick feed | ವಿಕ್ ಫೀಡ್
D) Splash system | ಸ್ಪಾಶ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ

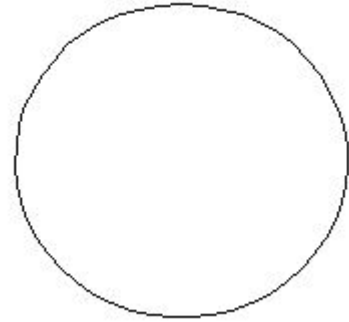
Answer: A) Ring oiling | ರಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್‌ಂಗ್

23. What is the term for that time during which the machine runs automatically without manual intervention? | ಯಂತ್ರವು ಹಸ್ತಚಾಲಿತ ಹಸ್ತಕ್ಷೇಪವಿಲ್ಲದೆ ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತವಾಗಿ ಚಲಿಸುವ ಆ ಸಮಯದ ಪದ ಯಾವುದು?

- A) Total cycle time | ಒಟ್ಟು ಸೈಕಲ್ ಸಮಯ
B) Auto cycle time | ಸ್ವಯಂ ಸೈಕಲ್ ಸಮಯ
C) Machine cycle time | ಯಂತ್ರ ಸೈಕಲ್ ಸಮಯ
D) Over all cycle time | ಎಲ್ಲಾ ಸೈಕಲ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ

Answer: B) Auto cycle time | ಸ್ವಯಂ ಸೈಕಲ್ ಸಮಯ

24. What is the frequency of oiling symbol shown in the figure? | ಯಾವ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯು ವಿಕ್ ಫೀಡ್ ಲೂಬ್ರಿಕೇಷನ್ ವರ್ಗೀಕರಿಸಿದೆ?



- A) Daily | ದೈನಂದಿನ
B) Weekly | ಸಾಪ್ತಾಹಿಕ
C) Once in six month | ಆರು ತಿಂಗಳಿಗೊಮ್ಮೆ
D) Monthly | ಮಾಸಿಕ

Answer: A) Daily | ದೈನಂದಿನ

25. Which cutting fluid is used for turning copper? | ತಾಮ್ರವನ್ನು ಟರ್ನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ದ್ರವವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Soluble oil | ಕರಗುವ ಎಣ್ಣೆ
B) Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಎಣ್ಣೆ
C) Mineral oil | ಖನಿಜ ತೈಲ
D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

Answer: A) Soluble oil | ಕರಗುವ ಎಣ್ಣೆ

26. Why are the servo mesh oils prepared as gear oils? |

ಸರ್ವೋ ಮೆಶ್ ಎಣ್ಣೆಗಳನ್ನು ಗೇರ್ ಎಣ್ಣೆಗಳಾಗಿ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Resistant to lubricity |
ಲೂಬ್ರಿಕಿಟಿಗೆ ಪ್ರತಿರೋಧ

B) Resistant to deposit
formation | ಠೇವಣಿ ರಚನೆಗೆ
ನಿರೋಧಕ

C) Resistant to viscosity |
ಸ್ನಿಗ್ಧತೆಗೆ ಪ್ರತಿರೋಧ

D) Resistant to oiliness |
ಎಣ್ಣೆಯುಕ್ತತೆಗೆ ಪ್ರತಿರೋಧ

**Answer: B) Resistant to deposit formation | ಠೇವಣಿ ರಚನೆಗೆ
ನಿರೋಧಕ**

27. Which cutting fluid is used for threading in general purpose steel? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಉದ್ದೇಶದ ಉಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಾಗಿ ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ದ್ರವವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

B) Dry | ಒಣ

C) Sulphurized oil | ನೆಲೆ ಖನಿಜ ತೈಲ

D) Soluble oil | ಕರಗುವ ಎಣ್ಣೆ

Answer: C) Sulphurized oil | ನೆಲೆ ಖನಿಜ ತೈಲ

28. What is the purpose of lubricant? | ಲೂಬ್ರಿಕಂಟ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Increases friction |
ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

B) Reduces friction |
ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

C) Increases the loading
capacity | ಲೋಡಿಂಗ್
ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D) Increases the speed
moving elements | ವೇಗ
ಚಲಿಸುವ ಅಂಶಗಳನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

Answer: B) Reduces friction | ಘರ್ಷಣೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

29. Which type of lock washer uses flat or oval type head

screw? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ಲಾಕ್ ವಾಷರ್ ಫ್ಲಾಟ್ ಅಥವಾ ಅಂಡಾಕಾರದ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಅನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ?

A) Internal and external type
| ಆಂತರಿಕ ಮತ್ತು ಬಾಹ್ಯ ಪ್ರಕಾರ

B) External type | ಬಾಹ್ಯ ಪ್ರಕಾರ

C) Internal type | ಆಂತರಿಕ
ಪ್ರಕಾರ

D) Counter sunk type |
ಕೌಂಟರ್ ಮುಳುಗಿದ ಪ್ರಕಾರ

Answer: D) Counter sunk type | ಕೌಂಟರ್ ಮುಳುಗಿದ ಪ್ರಕಾರ

30. What is the name of the report used to measure and review the efficiency of a person, machine and factory? | ವ್ಯಕ್ತಿ, ಯಂತ್ರ ಮತ್ತು ಕಾರ್ಖಾನೆಯ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯಲು ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಬಳಸುವ ವರದಿಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Productivity report |
ಉತ್ಪಾದನಾ ವರದಿ

B) Audit report | ಆಡಿಟ್ ವರದಿ

C) Medical report | ವೈದ್ಯಕೀಯ
ವರದಿ

D) Inspection report | ತಪಾಸಣೆ
ವರದಿ

Answer: A) Productivity report | ಉತ್ಪಾದನಾ ವರದಿ

31. What is the name of the format used to list the parts involved in the manufacturing of an assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ತಯಾರಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಭಾಗಗಳನ್ನು ಪಟ್ಟಿ ಮಾಡಲು ಬಳಸಲಾಗುವ ಸ್ವರೂಪದ ಹೆಸರೇನು?

A) Bill of material | ವಸ್ತುಗಳ
ಬಿಲ್

B) Productivity report |
ಉತ್ಪಾದಕತೆಯ ವರದಿ

C) Batch processing record |
ಬ್ಯಾಚ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್ ದಾಖಲೆ

D) Flow process chart | ಫ್ಲೋ
ಪ್ರೋಸೆಸ್ ಚಾರ್ಟ್

Answer: A) Bill of material | ವಸ್ತುಗಳ ಬಿಲ್