

Duration: 30 Mins

Total Marks: 46

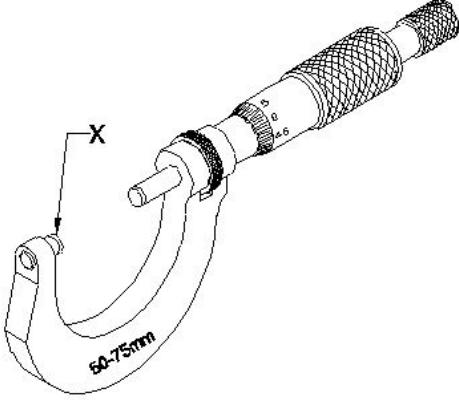
Q.ID: ITISKILL9225VC

1. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ
B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
C) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Answer: B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

2. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
B) Anvil | ಆನಿಲ್
C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

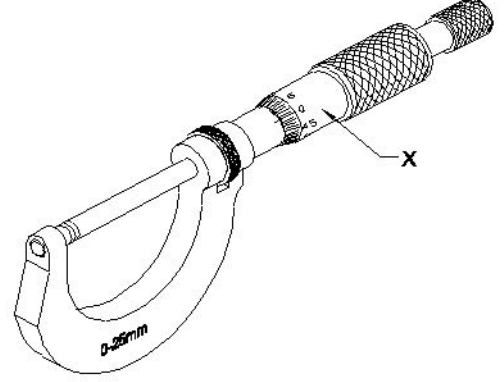
Answer: B) Anvil | ಆನಿಲ್

3. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟ್‌ಡೆಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು
B) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು
C) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
D) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

Answer: B) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

4. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
B) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

Answer: D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

5. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
B) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್
C) Snug | ಸ್ನಗ್
D) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

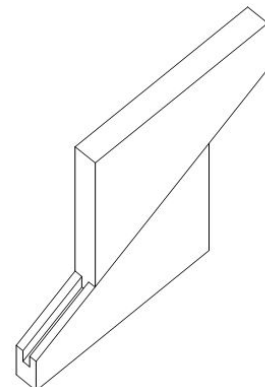
Answer: B) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

6. Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಫಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

- A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ
B) Toughness | ದೃಢತೆ
C) Hardness | ಗಡಸುತನ
D) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ

Answer: B) Toughness | ದೃಢತೆ

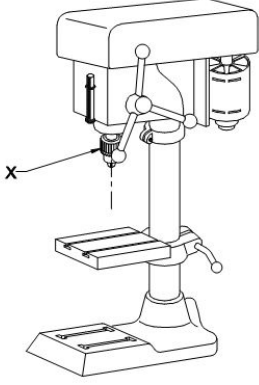
7. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
B) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್
C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
D) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್

Answer: C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

8. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಲ್ ಗ್ರಿಡ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್
B) Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್
C) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್
D) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

Answer: D) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

9. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

- A) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
B) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
C) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Answer: D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

10. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕುರತೆ ಏನು?

- A) 0.01 mm
B) 0.001 mm
C) 0.002 mm
D) 0.02 mm

Answer: A) 0.01 mm

11. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳಿಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
B) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್
C) Thimble | ಟಿಂಬಲ್
D) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

Answer: B) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

12. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಛಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ
B) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ
C) Malleability | ಮೃದುವುತ್ವ
D) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ

Answer: C) Malleability | ಮೃದುವುತ್ವ

13. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್
B) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್
C) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ
D) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಬಲ್ ಬೇಸ್

Answer: C) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

14. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.01 mm
B) 0.5 mm
C) 0.02 mm
D) 0.001 mm

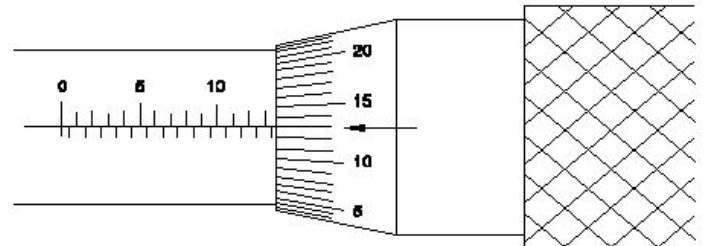
Answer: A) 0.01 mm

15. Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕುಗುರಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) Structure | ಸ್ವರೂಪ
B) Conductivity | ವಾಹಕತೆ
C) Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ
D) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

Answer: D) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

16. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 63.36 mm
B) 63.63 mm
C) 63.13 mm
D) 63.00 mm

Answer: B) 63.63 mm

17. What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

- A) 9.2 mm
C) 8.8 mm
B) 8.5 mm
D) 9 mm

Answer: B) 8.5 mm

18. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
B) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ
C) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
D) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

Answer: A) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

19. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
B) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
C) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
D) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

Answer: B) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

20. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
B) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಸಿನ್ಯಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ
D) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

Answer: A) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

21. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Disc | ಡಿಸ್ಕ್
D) Dial | ಡಯಲ್

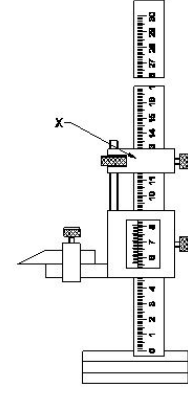
Answer: D) Dial | ಡಯಲ್

22. Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

- A) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Copper | ಕಾಪರ್
D) Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

Answer: C) Copper | ಕಾಪರ್

23. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Beam | ಬೀಮ್
D) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

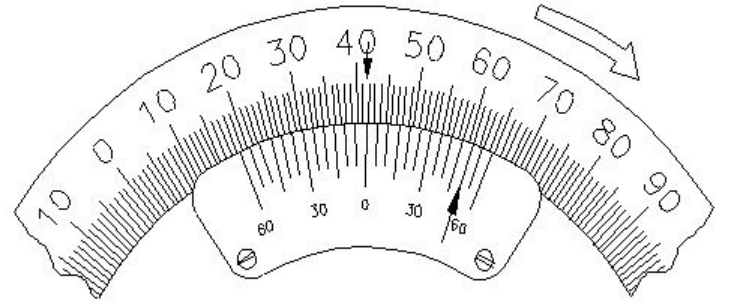
Answer: D) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

24. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್
C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Answer: B) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

25. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 41° 50'
B) 50° 50'
C) 18° 50'
D) 58° 50'

Answer: A) 41° 50'

26. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

- A) Hardness | ಗಡಸುತನ
B) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ
D) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಟಿ

Answer: C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

27. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To set the curved job | ಕರ್ವ್‌ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು
B) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು
C) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
D) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

Answer: B) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು

28. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಧಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
B) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ
C) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

Answer: C) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

29. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Hardness | ಗಡಸುತನ
B) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ
C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
D) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

Answer: A) Hardness | ಗಡಸುತನ

30. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
B) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
C) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
D) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

Answer: C) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

31. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕುಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
B) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
C) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
D) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

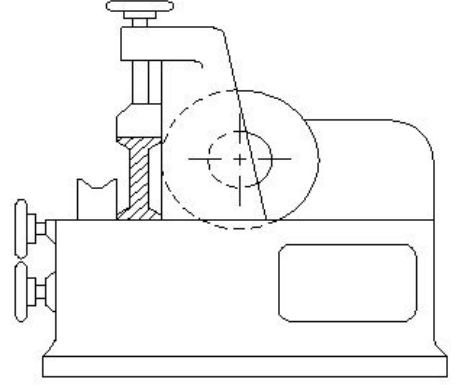
Answer: A) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

32. Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flat pulley | ಪ್ಲಾಟ್ ಪುಲೀ
B) Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲೀ
C) Fast and loose pulley | ಫಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲೀ
D) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲೀ

Answer: D) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲೀ

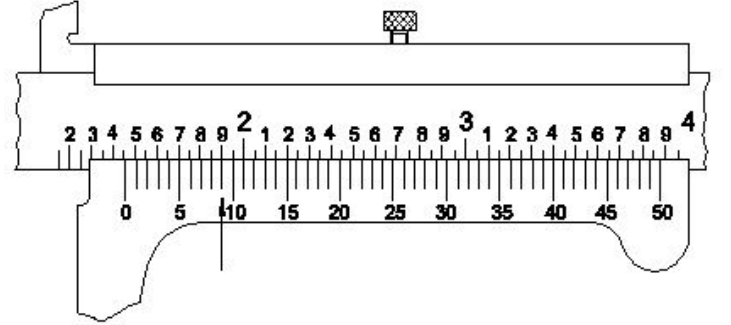
33. What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



- A) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
C) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
D) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

Answer: B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

34. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 1.418
B) 1.409
C) 1.459
D) 1.068

Answer: C) 1.459

35. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಧಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ
B) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
D) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ

Answer: A) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

36. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

37. What is the specific gravity for aluminium? |

ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

- A) 8.5 kg/cm³ B) 2.7 kg/cm³
C) 9 kg/cm³ D) 2.6 kg/cm³

Answer: B) 2.7 kg/cm³

38. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ B) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
C) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Answer: B) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

39. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್ B) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್
C) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್ D) Snug | ಸ್ನಗ್

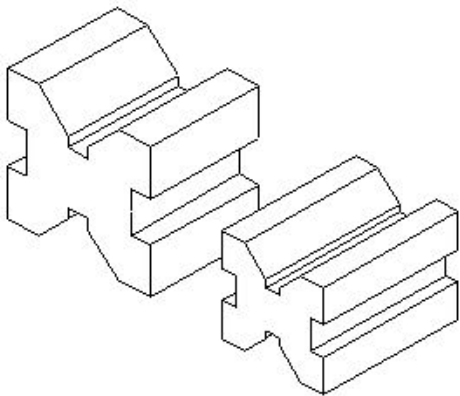
Answer: D) Snug | ಸ್ನಗ್

40. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್ B) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
C) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ D) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

Answer: A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

41. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ B) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್
C) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ D) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Answer: A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

42. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ಪಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ ?

- A) Hardness | ಗಡಸುತನ B) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ
C) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ D) Toughness | ದೃಢತೆ

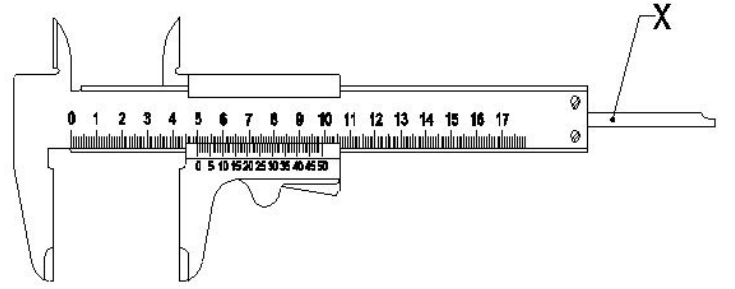
Answer: C) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

43. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು B) To prevent distortion | ವಿಷ್ಕಟಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು D) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

Answer: B) To prevent distortion | ವಿಷ್ಕಟಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

44. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ B) Beam | ಬೀಮ್
C) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲೆವರ್ D) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ

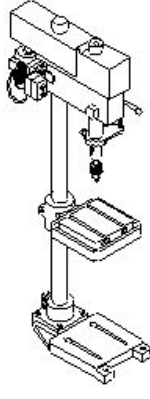
Answer: A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

45. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು D) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Answer: B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

46. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Radial drilling machine | ರಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ | B) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

C) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ | D) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Answer: C) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್