

Student Name: _____

Roll No: _____

1. What is placed between the chucks and the lathe bed to prevent damage while mounting and dismounting of chucks?

| ಚಕ್ರಗಳನ್ನು ಮೌಂಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಮತ್ತು ಇಳಿಸುವಾಗ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಚಕ್ರಗಳು ಮತ್ತು ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನಡುವೆ ಏನು ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Angle plate | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ B) Steel plate | ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Parallel block | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ D) Wooden cradle | ವುಡನ್ ಕ್ರೆಡಲ್

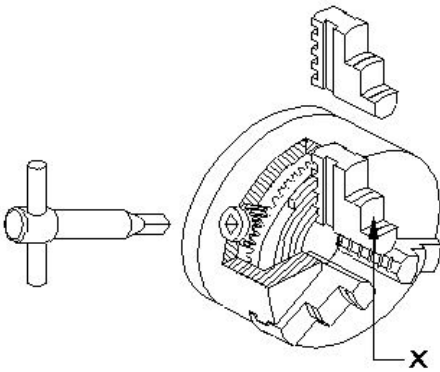
2. What is the area of the circle, if the circumference of the circle is 44cm?

- A) 154 cm² B) 128 cm²
C) 130 cm² D) 129 cm²

3. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

- A) 4 B) 5
C) 2 D) 3

4. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) B) Body | ದೇಹ
C) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್ D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

5. What is the value of x, if $3(2x - 4) = -4x + 28$?

- A) 6 B) 8
C) 4 D) 12

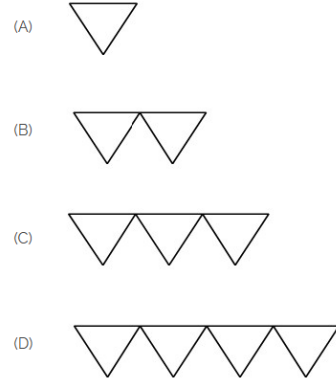
6. How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ B) Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
C) Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ D) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

7. What is the function of a lathe bed? | ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ ಕಾರ್ಯವೇನು?

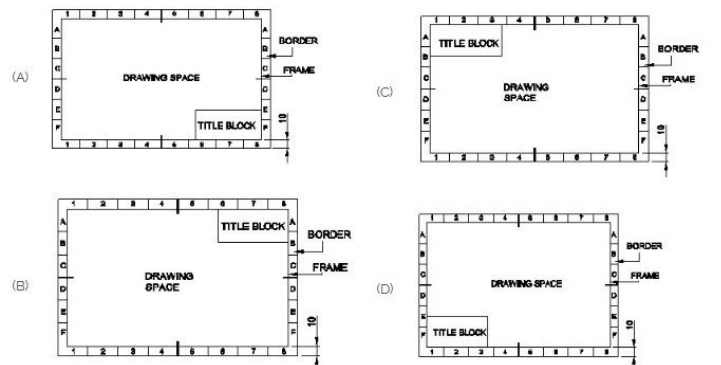
- A) To locate tailstock spindle | ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು B) To provide slide-ways | ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
C) To locate spindle motor | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಮೋಟಾರ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು D) To locate tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

8. Which is roughness symbol for roughness grade N8?



- A) B B) C
C) A D) D

9. Which title block position is correct as standard practice? | ಪ್ರಮಾಣಿತ ಅಭ್ಯಾಸದಂತೆ ಯಾವ ತೀರ್ಷಿಕ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಸ್ಥಾನವು ಸರಿಯಾಗಿದೆ?

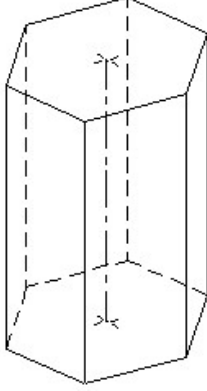


- A) C B) A
C) B D) D

10. Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೀಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

- A) Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth
 B) Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth
 C) Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth
 D) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth

11. Identify the name of prism? | ಪ್ರಿಸ್ಮ್ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



- A) Pentagonal prism | ಪೆಂಟಾಗೋನಲ್ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
 B) Triangular prism | ತ್ರಿಕೋನ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
 C) Hexagonal prism | ಹೆಕ್ಸಾಜೋನಲ್ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
 D) Square prism | ಚದರ ಪ್ರಿಸ್ಮ್

12. Which type of oil is used for extreme cutting conditions of modern tools? | ಆಧುನಿಕ ಉಪಕರಣಗಳ ತೀವ್ರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Soluble mineral oil | ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್
 B) Straight mineral oil | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್
 C) Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಆಯಿಲ್
 D) Sulphurized oil | ಸಲ್ಫರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್

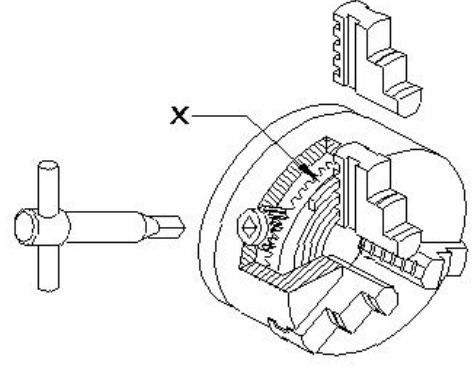
13. What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಕ್ರೆಸ್ಟ್‌ನಿಂದ ರೂಟ್‌ಗೆ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

- A) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
 B) Pitch | ಪಿಚ್
 C) Depth | ಆಳ
 D) Lead | ಲೀಡ್

14. Which type of rake angle makes a slope from the front of the tool towards the back? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ರೇಕ್ ಕೋನವು (ಆಂಗಲ್) ಉಪಕರಣದ ಮುಂಭಾಗದಿಂದ ಹಿಂಭಾಗಕ್ಕೆ ಇಳಿಜಾರು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
 B) End rake angle | ಎಂಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
 C) Positive top rake angle | ಪಾಸಿಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
 D) Negative rake angle | ನೆಗೆಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

15. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ 'x' ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Body | ಬಾಡಿ
 B) External jaw | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಜಾ
 C) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವಿಲ್
 D) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

16. What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
 B) To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು
 C) To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
 D) To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

17. Identify the name of set square? | ಸೆಟ್ ಚೌಕದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?

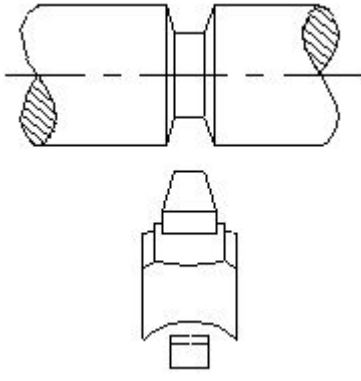


- A) 45° set square | 45° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್
 B) 30° set square | 30° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್
 C) 15° set square | 15° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್
 D) 60° set square | 60° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್

18. Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ
 B) Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ
 C) Switch off the coolant | ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ
 D) Job must be clamped properly | ಜಾಬ್‌ನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು

19. Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಷನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

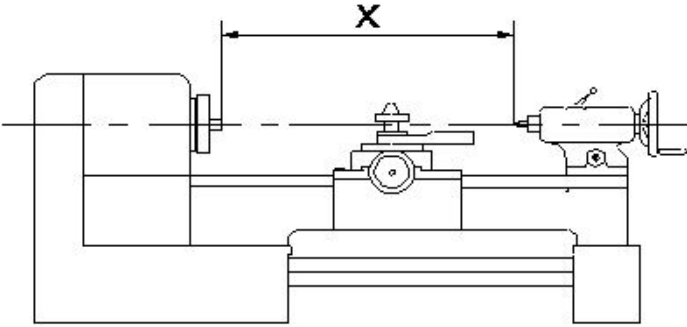


- A) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್
B) Straight groove | ಫ್ರೈಟ್ ಗ್ರೂವ್
C) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್
D) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್

20. Why four jaw chuck is preferred over three jaw chuck? | 3 ಜಾಸ್ ಚಕ್ ಬದಲಿಗೆ 4 ಜಾಸ್ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲು ಕಾರಣವೇನು?

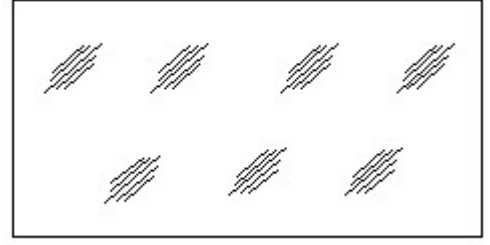
- A) Less setting time and skill required | ಕಡಿಮೆ ಸೆಟಿಂಗ್ ಸಮಯ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯದ ಅಗತ್ಯವಿದೆ
B) Only suitable for cylindrical jobs | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಾಕಾರದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ
C) Only suitable for light weight jobs | ಕಡಿಮೆ ತೂಕದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ
D) Heavy cuts can be given | ಉತ್ತಮ ಹಿಡಿತ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

21. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Centre height of lathe | ಲೇಥ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ
B) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ
C) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ
D) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ

22. Identify the conventional symbol of material? | ವಸ್ತುವಿನ ಕನ್ವೆಷನಲ್ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ?



- A) Steel | ಸ್ಟೀಲ್
B) Wood | ಮರ
C) Glass | ಗಾಜು
D) Concrete | ಕಾಂಕ್ರೀಟ್

23. What operation is performed if the tailstock centre is offsetted from the head stock while working between centres? | ಕೇಂದ್ರದ ನಡುವೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಟೈಲ್‌ಸ್ಟಾಕ್ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಸರಿದೂಗಿಸಿದರೆ ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Step turning operation | ಸ್ಟೆಪ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಯಿತು
B) Threading operation | ಥ್ರೆಡಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ
C) Parallel turning operation | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Taper turning operation | ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ

24. Which type of thread is used in the screw jack? | ಸ್ಕ್ರೂ ಜ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಥ್ರೆಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Vee thread | ವೀ ಥ್ರೆಡ್
B) Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್
C) Acme thread | ಆಕ್ಮೆ ಥ್ರೆಡ್
D) Knuckle thread | ನಕ್ಯಲ್ ಥ್ರೆಡ್

25. What is the shape of the knuckle thread? | ನಕ್ಯಲ್ ಥ್ರೆಡ್ ದ ಆಕಾರವೇನು?

- A) Saw tooth | ಸಾ ಟೂತ್
B) Trapezoid | ಟ್ರಾಪೆಜಾಯಿಡ್
C) Square | ಚೌಕ (ಸ್ಕ್ವೇರ್)
D) Round | ರೌಂಡ್

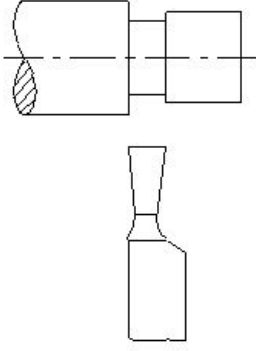
26. What happens if the tool is not set to the correct centre height while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಟೂಲನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು
B) Rough surface on the face | ಫೇಸಲ್ಲಿ ಬರಟು ಫಿನಿಷ್ ಬರುವುದು
C) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್
D) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್

27. What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವೆಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

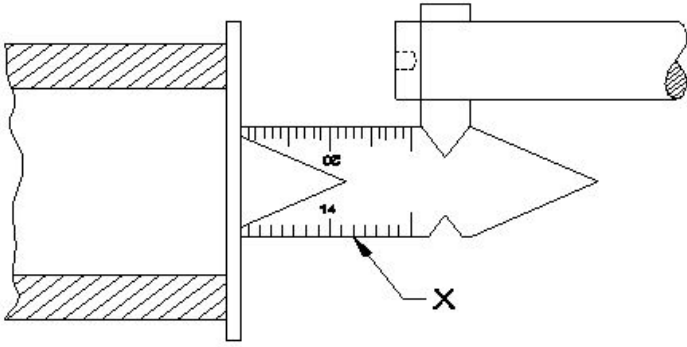
- A) 90°
B) 220°
C) 360°
D) 180°

28. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಶನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್
 B) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್
 C) Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್
 D) Filleted shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

29. What is the name of the gauge marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
 B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
 C) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್
 D) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

30. What safety precaution should be followed before starting the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Never stop the rotating chuck with hand | ಕೈಯಿಂದ ತಿರುಗುವ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಎಂದಿಗೂ ನಿಲ್ಲಿಸಬೇಡಿ
 B) Engage the brake | ಬ್ರೇಕ್ ಅನ್ನು ಎಂಗೇಜ್ ಮಾಡಿ
 C) Do not leave the chuck key in the chuck | ಚಕ್ ಕೀಯನ್ನು ಚಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಿಡಬೇಡಿ
 D) Power feeds in neutral position | ಪವರ್ ಫೀಡ್‌ಗಳನ್ನು ನ್ಯೂಟ್ರಲ್ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ

31. Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | 40 ಎಂಎಂ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

- A) 119.4 rpm
 B) 100.3 rpm
 C) 219.3 rpm
 D) 109.4 rpm

32. Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್‌ನಿಂದ ಲೇಥ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ
 B) More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್
 C) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
 D) Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

33. What is the name called biggest chord of the circle?

- A) Radius
 B) Diagonal
 C) Arc
 D) Diameter

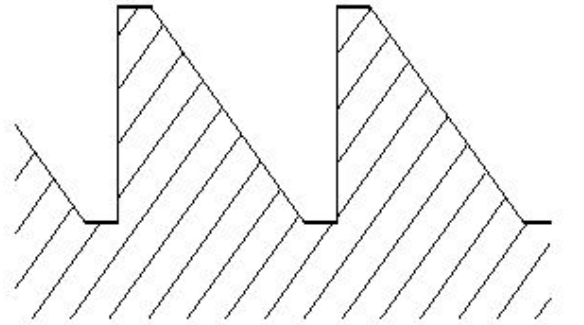
34. What is the cause of a drilled hole being shifted from the centre of the job on a lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಹೋಲನ್ನು ಜಾಬ್ ಸೆಂಟರಿಂದ ಹೊರಗೆ ಸರಿಯಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Low feed | ಫೀಡ್ ಕಡಿಮೆ
 B) High spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಹೆಚ್ಚು
 C) Head and tail stocks not aligned | ಹೆಡ್ ಮತ್ತು ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
 D) Blunt drill | ಬ್ಲಂಟ್ ಡ್ರಿಲ್

35. What happens if the carriage is not locked while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾರಿಯನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು
 B) Correct face | ಕರೆಕ್ಟ್ ಫೇಸ್
 C) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್
 D) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

36. What is the name of the thread shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಥ್ರೆಡ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Worm thread | ವರ್ಮ್ ಥ್ರೆಡ್
 B) Buttress thread | ಬಟ್ರಿಸ್ ಥ್ರೆಡ್
 C) Square thread | ಚೌಕಾಕಾರದ ಥ್ರೆಡ್
 D) Knuckle thread | ನಕಲ್ ಥ್ರೆಡ್

37. What is the value of $625^{>0}$?

- A) 525
 B) 25
 C) 0
 D) 1

38. Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | ಪೌಡರ್ ಮೆಟಲರ್ಜಿ ತಂತ್ರದಿಂದ ಯಾವ

ಸಾಧನ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
 B) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
 C) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು
 D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

39. What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕುಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
 B) Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವೆತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
 C) Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ
 D) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ

40. What is the formula for the gear ratio for thread cutting on a lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗೇರ್ ಅನುಪಾತದ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) $DN/DR = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$
 B) $DR/DN = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$
 C) $DR/DN = \text{TPI to be cut} / \text{TPI on lead screw}$
 D) $DN/DR = \text{TPI to be cut} / \text{TPI in lead screw}$

41. What is the value of x, if $x \times (120) = 960$?

- A) 7
 B) 10
 C) 6
 D) 8

42. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

- A) m/min
 B) mm/sec
 C) m/sec
 D) mm/min

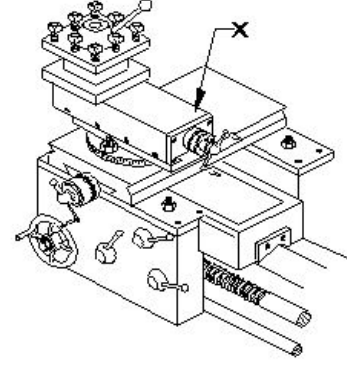
43. What is the name of the portion between root and crest of the thread? | ಥ್ರೆಡ್ ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ನಡುವಿನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Root | ರೂಟ್
 B) Depth | ಆಳ
 C) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಆಂಗಲ್
 D) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

44. What is the value of x if $(x + 2) / 2 = 19$?

- A) 38
 B) 35
 C) 33
 D) 36

45. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್
 B) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್
 C) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್
 D) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್

46. Which material is used to make the jaws of three jaw chuck? | ತ್ರಿ ಜಾ ಚಕ್ಲಿನಲ್ಲಿ ಚಕ್ಲನ್ನೂ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
 B) Low carbon steel | ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
 C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
 D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

47. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
 B) Blunt cutting edge | ಮೂಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
 C) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
 D) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್

48. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
 B) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
 C) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು
 D) To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

49. What is the purpose of top slide in lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To hold drill | ಡ್ರಿಲ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
 B) To support the lengthy works | ಸುದೀರ್ಘವಾದ ವರ್ಕ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು
 C) Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು
 D) Provides cross movement for the tool | ಉಪಕರಣಕ್ಕೆ ಅಡ್ಡ ಚಲನೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ

50. How many types of foundation are there based on depth? | ಆಳದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಎಷ್ಟು ರೀತಿಯ ಅಡಿಪಾಯಗಳಿವೆ?

A) 3

B) 2

C) 2

D) 5
