

Student: G Shankar.

Score: 25/50 (50.00%)

Code: 8972

1. What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವೆಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A) 90° B) 180° (Incorrect)
C) 220° D) 360°

2. What is the formula for the gear ratio for thread cutting on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗೇರ್ ಅನುಪಾತದ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) $DR/DN = TPI \text{ on lead screw} / TPI \text{ to be cut}$ B) $DR/DN = TPI \text{ to be cut} / TPI \text{ on lead screw}$
C) $DN/DR = TPI \text{ on lead screw} / TPI \text{ to be cut}$ (Incorrect) D) $DN/DR = TPI \text{ to be cut} / TPI \text{ in lead screw}$

3. What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು B) To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು (Incorrect) D) To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

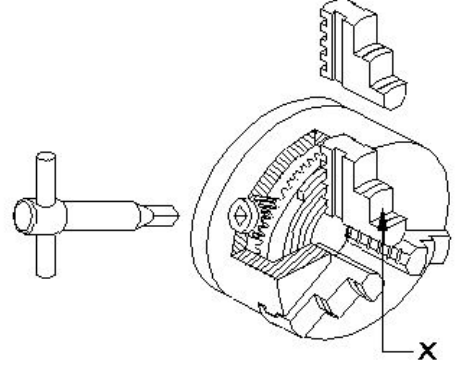
4. How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ (Incorrect) B) Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
C) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ D) Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

5. Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ B) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್) ಮಾಡಬೇಡಿ (Correct)
C) Job must be clamped properly | ಜಾಬನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು D) Switch off the coolant | ಕೂಲಿಂಟ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ

6. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Body | ದೇಹ B) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್ (Incorrect)

7. What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ B) Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವೆತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
C) Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕುಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ D) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಡುತ್ತದೆ (Correct)

8. Which type of thread is used in the screw jack? | ಸ್ಕ್ರೂ ಜ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಥ್ರೆಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Vee thread | ವೀ ಥ್ರೆಡ್ B) Acme thread | ಆಕ್ಮೆ ಥ್ರೆಡ್
C) Knuckle thread | ನಕ್ಲು ಥ್ರೆಡ್ D) Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್ (Correct)

9. Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | ಪೌಡರ್ ಮೆಟಲ್‌ಜರ್ಜಿ ತಂತ್ರದಿಂದ ಯಾವ ಸಾಧನ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು B) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Incorrect) D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

10. What is the purpose of top slide in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

- A) 119.4 rpm
C) 219.3 rpm (Incorrect)
- B) 100.3 rpm
D) 109.4 rpm

19. What is the shape of the knuckle thread? | ನಕಲ್ ಥ್ರೇಡ್ ದ ಆಕಾರವೇನು?

- A) Square | ಚೌಕ (ಸ್ಕ್ವೇರ್) (Incorrect)
C) Saw tooth | ಸಾ ಟೂತ್
- B) Round | ರೌಂಡ್
D) Trapezoid | ಟ್ರಾಪೆಜಾಯಿಡ್

20. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
C) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
- B) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು (Correct)
D) To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

21. What operation is performed if the tailstock centre is offsetted from the head stock while working between centres? | ಕೇಂದ್ರದ ನಡುವೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಟೈಲ್‌ಸ್ಟಾಕ್ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಸರಿದೂಗಿಸಿದರೆ ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Parallel turning operation | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Threading operation | ಥ್ರೆಡಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ
- B) Step turning operation | ಸ್ಟೆಪ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಯಿತು
D) Taper turning operation | ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ (Correct)

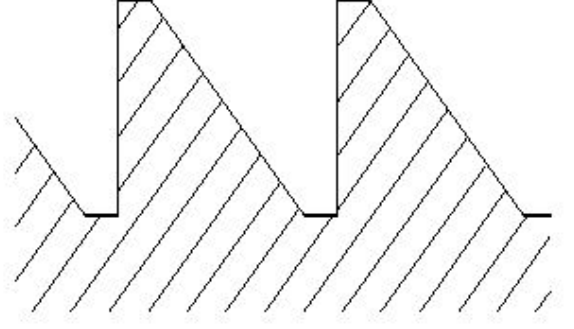
22. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

- A) 2
C) 4
- B) 3 (Correct)
D) 5

23. Which type of oil is used for extreme cutting conditions of modern tools? | ಆಧುನಿಕ ಉಪಕರಣಗಳ ತೀವ್ರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಆಯಿಲ್
C) Straight mineral oil | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್
- B) Soluble mineral oil | ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್
D) Sulphurized oil | ಸಲ್ಫುರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್ (Correct)

24. What is the name of the thread shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಥ್ರೇಡ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Worm thread | ವರ್ಮ್ ಥ್ರೇಡ್
C) Square thread | ಚೌಕಾಕಾರದ (ಸ್ಕ್ವೇರ್) ಥ್ರೇಡ್
- B) knuckle thread | ನಕಲ್ ಥ್ರೇಡ್
D) Buttress thread | ಬಟ್ರೆಸ್ ಥ್ರೇಡ್ (Correct)

25. What safety precaution should be followed before starting the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Do not leave the chuck key in the chuck | ಚಕ್ ಕೀಯನ್ನು ಚಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಿಡಬೇಡಿ
C) Engage the brake | ಬ್ರೇಕ್ ಅನ್ನು ಎಂಗೇಜ್ ಮಾಡಿ
- B) Never stop the rotating chuck with hand | ಕೈಯಿಂದ ತಿರುಗುವ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಎಂದಿಗೂ ನಿಲ್ಲಿಸಬೇಡಿ
D) Power feeds in neutral position | ಪವರ್ ಫೀಡ್‌ಗಳನ್ನು ನ್ಯೂಟ್ರಲ್ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ (Correct)

26. What is the cause of a drilled hole being shifted from the centre of the job on a lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಹೋಲನ್ನು ಜಾಬ್ ಸೆಂಟರಿಂದ ಹೊರಗೆ ಸರಿಯಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Head and tail stocks not aligned | ಹೆಡ್ ಮತ್ತು ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
C) Low feed | ಫೀಡ್ ಕಡಿಮೆ
- B) High spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಹೆಚ್ಚು (Incorrect)
D) Blunt drill | ಬ್ಲಂಟ್ ಡ್ರಿಲ್

27. What is placed between the chucks and the lathe bed to prevent damage while mounting and dismounting of chucks? | ಚಕ್‌ಗಳನ್ನು ಮೌಂಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಮತ್ತು ಇಳಿಸುವಾಗ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಚಕ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಲೇಥ್ ಬೆಡ್ ನಡುವೆ ಏನು ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wooden cradle | ವುಡನ್ ಕ್ರೆಡಲ್
C) Angle plate | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್
- B) Steel plate | ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್
D) Parallel block | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ (Incorrect)

28. Why four jaw chuck is preferred over three jaw chuck? | 3 ಜಾಬ್ ಚಕ್ ಬದಲಿಗೆ 4 ಜಾಬ್ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Only suitable for cylindrical jobs | ಸಿಲಿಂಡರಿಕಾಕಾರದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ
- B) Heavy cuts can be given | ಉತ್ತಮ ಹಿಡಿತ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ (Correct)

C) Less setting time and skill required | ಕಡಿಮೆ ಸೆಟಿಂಗ್ ಸಮಯ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯದ ಅಗತ್ಯವಿಲ್ಲ
D) Only suitable for light weight jobs | ಕಡಿಮೆ ತೂಕದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ

A) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ
B) Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ (Incorrect)

C) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ
D) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ

29. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
B) Blunt cutting edge | ಮೂಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

C) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
D) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್ (Incorrect)

34. Which material is used to make the jaws of three jaw chuck? | ತ್ರಿಜವ ಚಕ್ಯುನಲ್ಲಿ ಚಕ್ಯುನೂ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Low carbon steel | ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Incorrect)

C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

30. What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಕ್ರೆಸ್ಟ್‌ನಿಂದ ರೂಟ್‌ನ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

A) Lead | ಲೀಡ್
B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
C) Pitch | ಪಿಚ್ (Incorrect)
D) Depth | ಆಳ

35. What is the function of a lathe bed? | ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A) To locate tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
B) To locate tailstock spindle | ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

C) To provide slide-ways | ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗ್‌ಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು (Correct)
D) To locate spindle motor | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಮೋಟಾರ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

31. Which type of rake angle makes a slope from the front of the tool towards the back? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ರೇಕ್ ಕೋನವು (ಆಂಗಲ್) ಉಪಕರಣದ ಮುಂಭಾಗದಿಂದ ಹಿಂಭಾಗಕ್ಕೆ ಇಳಿಜಾರು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) End rake angle | ಎಂಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
B) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
C) Negative rake angle | ನೆಗೆಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Positive top rake angle | ಪಾಸಿಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ (Correct)

36. What is the name of the portion between root and crest of the thread? | ಥ್ರೆಡ್ ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ನಡುವಿನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A) Root | ರೂಟ್
B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್ (Correct)
C) Depth | ಆಳ
D) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಆಂಗಲ್

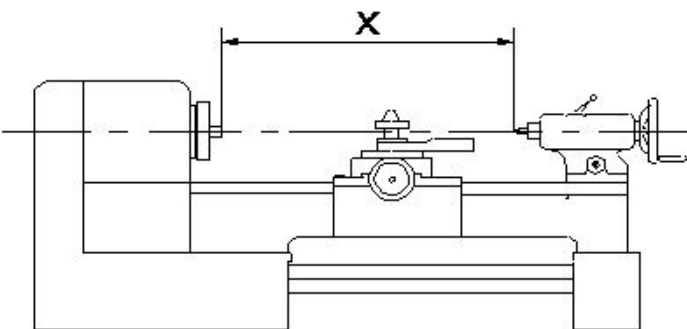
32. Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A) More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್ (Incorrect)
B) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
C) Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ
D) Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

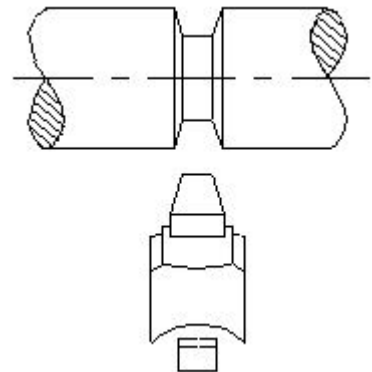
37. Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೇಠ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

A) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth (Correct)
B) Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth
C) Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth
D) Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth

33. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ 'x' ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



38. Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಷನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



A) Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್
B) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್ (Correct)

C) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್

D) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್

39. What is the value of x, if $x \cdot (120) = 960$?

- A) 6
B) 7
C) 8
D) 10 (Incorrect)

40. What is the value of $625^{>0</sup>}$?

- A) 525
B) 1 (Correct)
C) 25
D) 25

41. What is the value of x, if $3(2x - 4) = -4x + 28$?

- A) 4
B) 8
C) 6
D) 12 (Incorrect)

42. What is the value of x if $(x + 2) / 2 = 19$?

- A) 38
B) 33
C) 35 (Incorrect)
D) 36

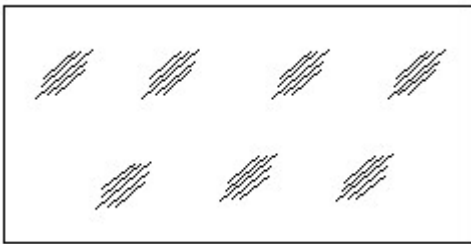
43. What is the name called biggest chord of the circle?

- A) Arc
B) Diameter
C) Radius
D) Diagonal (Incorrect)

44. What is the area of the circle, if the circumference of the circle is 44cm?

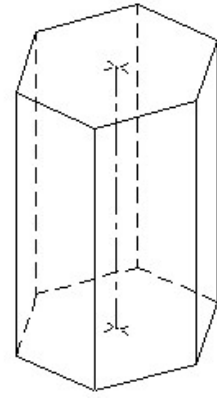
- A) 128 cm^2
B) 130 cm^2
C) 154 cm^2 (Correct)
D) 129 cm^2

45. Identify the conventional symbol of material? | ವಸ್ತುವಿನ ಕನ್ವೆಷನಲ್ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ?



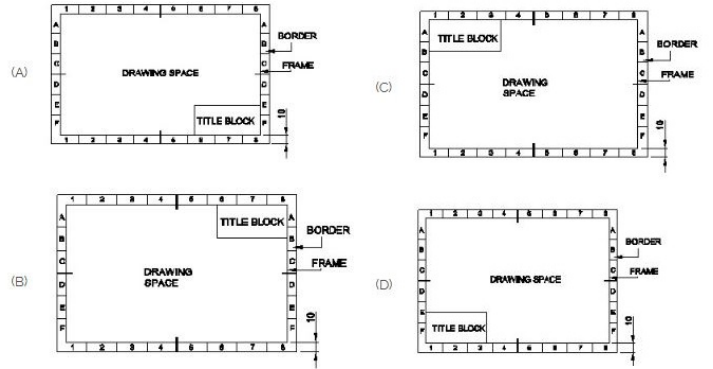
- A) Concrete | ಕಾಂಕ್ರೀಟ್ (Incorrect)
B) Steel | ಸ್ಟೀಲ್
C) Wood | ಮರ
D) Glass | ಗಾಜು

46. Identify the name of prism? | ಪ್ರಿಸ್ಮ್ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



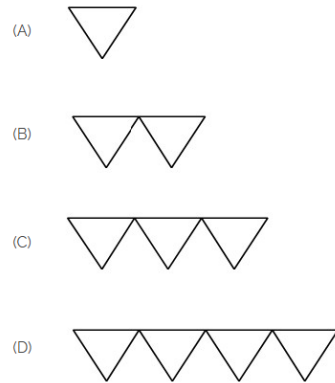
- A) Square prism | ಚದರ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
B) Pentagonal prism | ಪೆಂಟಾಗೋನಲ್ ಪ್ರಿಸ್ಮ್ (Incorrect)
C) Triangular prism | ತ್ರಿಕೋನ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
D) Hexagonal prism | ಷಡ್ಭುಜೀಯ ಪ್ರಿಸ್ಮ್

47. Which title block position is correct as standard practice? | ಪ್ರಮಾಣಿತ ಅಭ್ಯಾಸದಂತೆ ಯಾವ ಶೀರ್ಷಿಕೆ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಥಾನವು ಸರಿಯಾಗಿದೆ?



- A) A (Correct)
B) B
C) C
D) D

48. Which is roughness symbol for roughness grade N8?



- A) A
B) B
C) C
D) D (Incorrect)

49. How many types of foundation□ s are there based on depth? | ಆಳದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಎಷ್ಟು ರೀತಿಯ ಅಡಿಪಾಯಗಳಿವೆ?

- A) 2
B) 3 (Incorrect)
C) 5
D) 2

50. Identify the name of set square? | ಸೆಟ್ ಚೌಕದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



A) 15° set square | 15° ಸೆಟ್ ಸ್ಕೇರ್

B) 60° set square | 60° ಸೆಟ್ ಸ್ಕೇರ್

C) 30° set square | 30° ಸೆಟ್ ಸ್ಕೇರ್

D) 45° set square | 45° ಸೆಟ್ ಸ್ಕೇರ್ (Correct)