

Student: Madan

Score: 28/50 (56.00%)

Code: 3310

1. Which preventive measure should be taken to avoid accidents while using a scriber? | ಸ್ರೈಬರ್ ಬಳಸುವಾಗ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

- A) Do not hold the scriber vertically | ಸ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಲಂಬವಾಗಿ (ವರ್ತಿಕಲ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಬೇಡಿ
- B) Do not use blunt point scriber | ಬ್ಲಂಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಡಿ
- C) Place a cork on the scriber point | ಸ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ (Correct)
- D) Put the scriber in the shirt pocket | ಸ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಶರ್ಟ್ ಜೇಬಿನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ

2. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

- A) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ (Correct)
- B) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ
- C) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುವುದು
- D) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

3. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
- B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
- C) Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
- D) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ (Correct)

4. How should one avoid accidents in a workplace? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತವನ್ನು ತೊಡೆದು ಹಾಕುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Doing work in ancient way | ಪುರಾತನ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿದೆ
- B) Doing work in one's own way | ಸಂತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು
- C) Not observing safety procedure | ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಗಮನಿಸದೆ ಇರುವ ಮೂಲಕ
- D) Observing safety rules in all aspects | ಎಲ್ಲಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು (Correct)

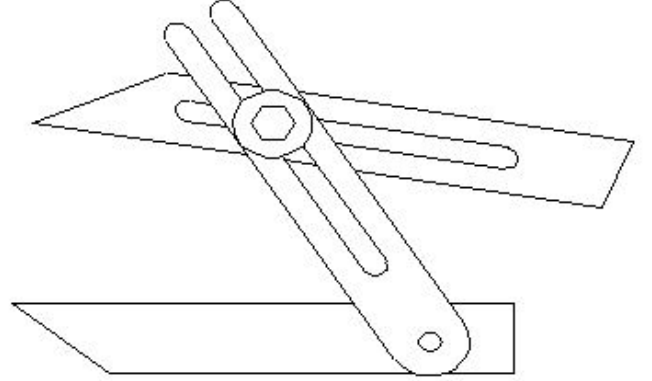
5. Which hand tool is used to finish the resharpener divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನ ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) File | ಅರ್ (ಫೈಲ್)
- B) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್

C) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್

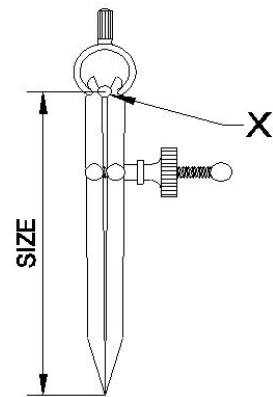
D) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್ (Correct)

6. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



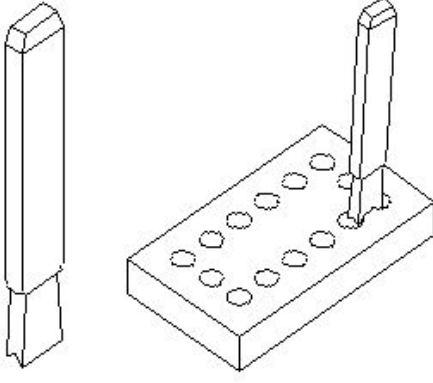
- A) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್
- B) Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್)
- C) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ (Correct)
- D) Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್

7. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡಿಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Leg | ಕಾಲು
- B) Peg | ಪೆಗ್
- C) Washer | ವಾಶರ್
- D) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್ (Correct)

8. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



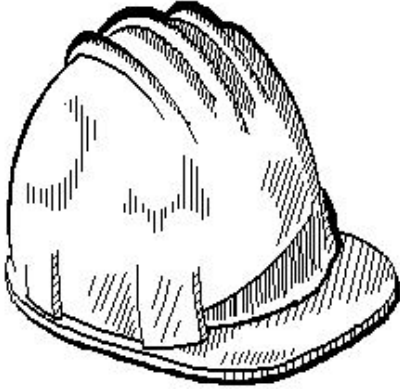
A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)

C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) (Incorrect)

9. Which hazard occurs if a person in the workshop does not wear the PPE shown in the figure? | ವರ್ಕ್‌ಶಾಪ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಅನ್ನು ಧರಿಸದಿದ್ದರೆ ಯಾವ ಅಪಾಯ ಸಂಭವಿಸುತ್ತದೆ?



A) Fumes / gases / vapours | ಹೊಗೆಗಳು / ಅನಿಲಗಳು / ಆವಿಗಳು

B) Striking against objects | ಬೀಳುವ ಮತ್ತು ಹೊಡೆಯುವ ವಸ್ತುಗಳು (Correct)

C) High noise level | ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ

D) Flying dust particles | ಹಾರುವ ಧೂಳಿನ ಕಣಗಳು

10. What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ (Incorrect)

B) For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C) To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

D) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

11. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ (Correct)

B) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

C) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

D) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

12. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಗ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

B) To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

C) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

D) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು (Incorrect)

13. Why are ribs provided in the angle plate? | ಅಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ (Correct)

C) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು

D) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

14. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ (Incorrect)

B) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ

C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

15. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ (Correct)

D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

16. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

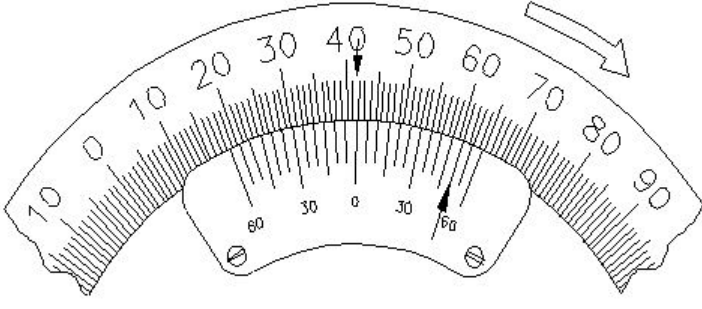
A) 0.01 mm (Correct)

B) 0.001 mm

C) 0.02 mm

D) 0.002 mm

17. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?

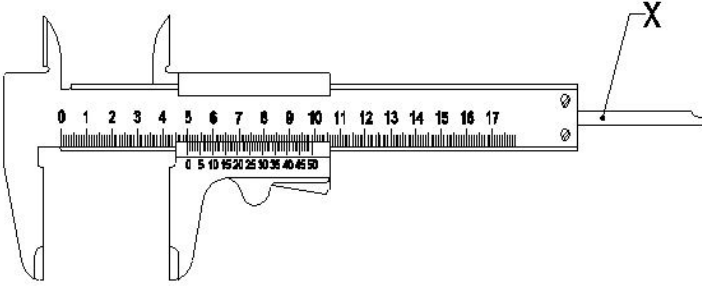


- A) 18° 50' B) 41° 50' (Correct)
C) 50° 50' D) 58° 50'

18. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Disc | ಡಿಸ್ಕ್ B) Dial | ಡಯಲ್ (Correct)
C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್ D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

19. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Beam | ಬೀಮ್ B) Fixed jaw | ಪಿಕ್ಚಡ್ ಜಾ
C) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ (Correct) D) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

20. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.01 mm (Correct) B) 0.001 mm
C) 0.5 mm D) 0.02 mm

21. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಎನು?

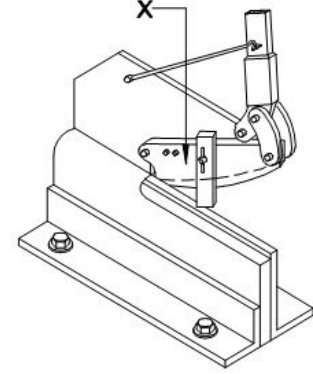
- A) 0.005mm B) 5.0mm
C) 0.5mm (Correct) D) 0.05mm

22. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವೆಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್ B) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್
(Incorrect)

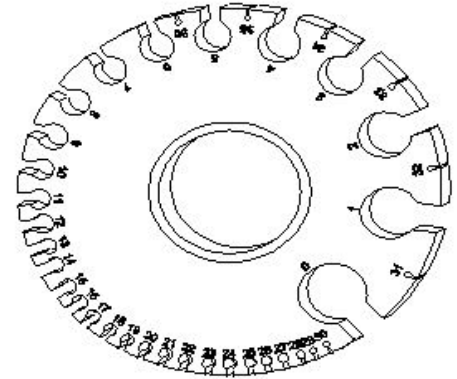
- C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

23. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್ (Incorrect) B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್
C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್ D) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್

24. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ (Correct)
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

25. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
C) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಪೀಟ್ (Correct) D) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Incorrect)

26. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ (Correct) B) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್

C) Rule | ರೂಲರ್

D) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

27. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

B) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ (Correct)

C) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D) Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

28. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Hemming | ಹೆಮ್‌ಮಿಂಗ್

B) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

C) Notching | ನೋಚಿಂಗ್

D) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್
(Incorrect)

29. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A) Overlap and run out | ಓವರ್‌ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್

B) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸೌಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್ (Correct)

C) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ

D) Excess wide bead | ಎಕ್ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೆಡ್

30. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್

B) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ (Correct)

C) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್

D) Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್

31. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ (Correct)

B) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

C) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

D) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

32. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

B) Root run | ರೂಟ್ ರನ್

C) Run | ರನ್

D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್
(Incorrect)

33. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ (Incorrect)

B) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ

C) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

D) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

34. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

A) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ

B) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ (Incorrect)

C) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ

D) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ

35. Which type of material is used to make solder? | ಬಿಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್

B) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್ (Incorrect)

C) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

D) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ

36. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Dolly | ಡಾಲಿ

B) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್ (Incorrect)

C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

D) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

37. What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

A) Red | ಕೆಂಪು

B) Blue | ನೀಲಿ (Incorrect)

C) Black | ಕಪ್ಪು

D) Maroon | ಮರೂನ್

38. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

B) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

C) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
(Incorrect)

39. What is the effect of directing the steam of high pressure

pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟ್ರೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

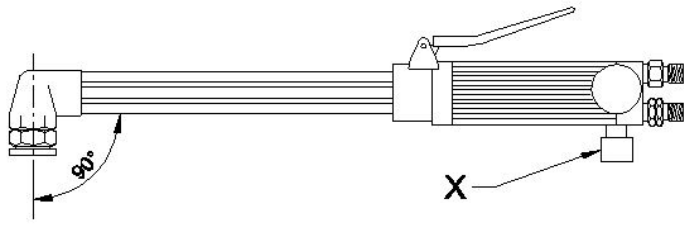
A) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು (Incorrect)

B) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ

C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

D) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

40. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್

B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್ (Correct)

C) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

D) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್

41. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ತ್ರಿಲನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ

B) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ (Correct)

D) Chattering of drill | ತ್ರಿಲ್ಲ ಚಾಟರಿಂಗ್

42. What is the size of the Letter A drill? | ಲಿಟರ್ A ತ್ರಿಲನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

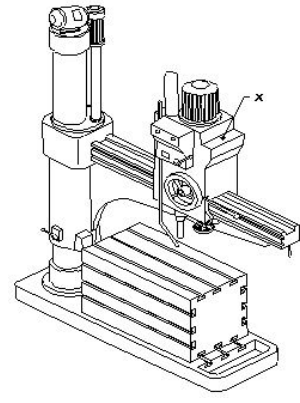
A) 6.045 mm

B) 6.147 mm (Incorrect)

C) 5.944 mm

D) 6.248 mm

43. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



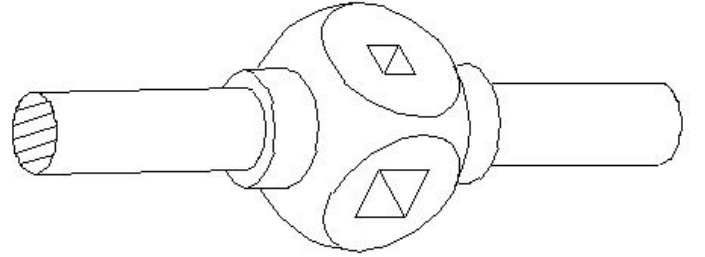
A) Base | ಬೇಸ್

B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

D) Spindle head | ಹೆಡ್ (Correct)

44. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



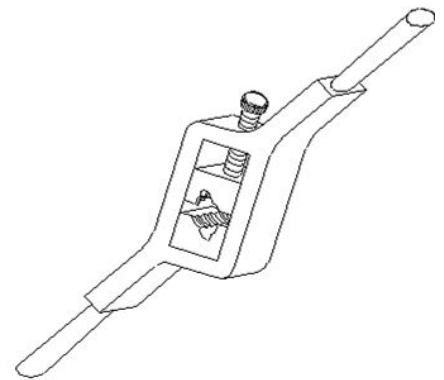
A) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

D) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ (Incorrect)

45. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



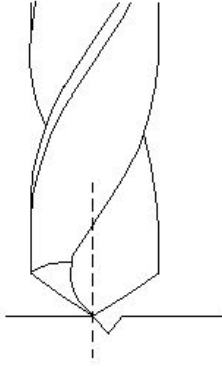
A) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ (Incorrect)

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

46. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ತ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

B) Unequal point thinning | ಅನುಕ್ರಮ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲ (Correct)

D) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

47. What is the use of \square GO \square gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ \square GO \square ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

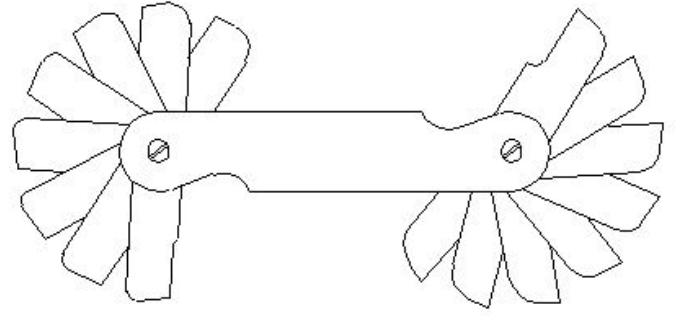
A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

B) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

C) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

D) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ (Incorrect)

48. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)

B) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

49. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ಗೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್ (Correct)

B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

D) Balancing | ಟ್ರೇಸಿಂಗ್

50. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Vitriified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್ (Incorrect)

B) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

C) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

D) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್