

1st Preparatory Exam Fitter 1st June 2026 Trade Theory, WCS, ED

Q. ID: ITISKILL8419KU

June 2026

GOVERNMENT ITI VITLA

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 50

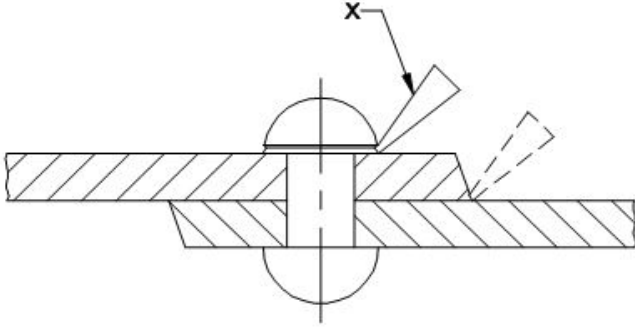
Q.ID: ITISKILL8419KU

1. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕುಗ್ಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

- A) 600°C B) Above 600°C
C) 500°C D) Below 420°C

Answer: D) Below 420°C

2. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಯ್ಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
B) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
C) Dolly | ಡಾಲಿ
D) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

Answer: A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

3. What is the trimmed size of A4 sheet? | A4 ಹಾಳೆಯ ಕ್ರಿಮ್ ಮಾಡಿದ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 841 x 1189 B) 210 x 297
C) 148 x 210 D) 594 x 841

Answer: B) 210 x 297

4. Which period is referred to as the 'golden hours' for an injured person? | ಏನನ್ನು ಬಂಗಾರದ ಕ್ಷಣಗಳ ಅವಧಿಯೆಂದು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) First 30 minutes B) First 30 minutes after incident
C) First 45 minutes of admission D) First 60 minutes after treatment

Answer: B) First 30 minutes after incident

5. What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

- A) 0.02 mm B) 0.001 mm
C) 0.01 mm D) 0.002 mm

Answer: B) 0.001 mm

6. Which alloy is used for coating on steel sheets of food containers? | ಆಹಾರ ಪಾತ್ರೆಗಳ ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಹಾಳೆಗಳ ಮೇಲೆ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವ ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lead | ಲೆಡ್ B) Copper | ತಾಮ್ರ
C) Bronze | ಕಂಚು D) Tin | ತವರ (ಟಿನ್)

Answer: D) Tin | ತವರ (ಟಿನ್)

7. What is the boiling point of water? | ನೀರಿನ ಕುದಿಯುವ ಬಿಂದು ಯಾವುದು?

- A) 32°C B) 212°C
C) 100°C D) 0°C

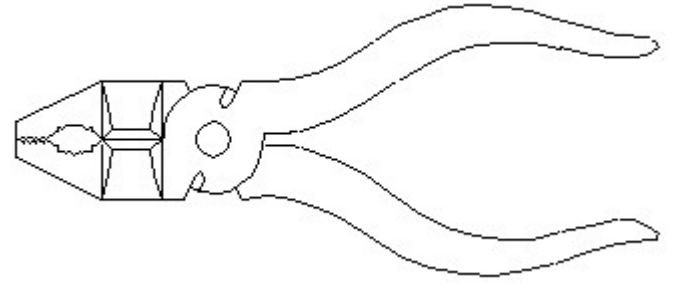
Answer: C) 100°C

8. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್ B) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್
C) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್ D) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್

Answer: B) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

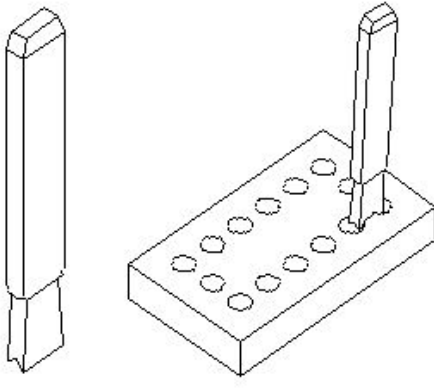
9. Identify the name of tool? | ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



- A) Cutting plier | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲಿಯರ್
B) Aviation shear | ಏವಿಯೇಷನ್ ಸ್ಕಿಯರ್
C) Hawk-billed shear | ಹಾಕ್-ಬಿಲ್ಡ್ ಸ್ಕಿಯರ್
D) Double cutting shear | ಡಬಲ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಕಿಯರ್

Answer: A) Cutting plier | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲಿಯರ್

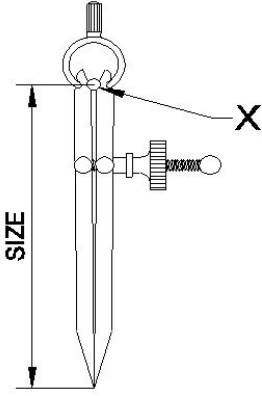
10. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
 B) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
 C) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)
 D) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

Answer: C) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)

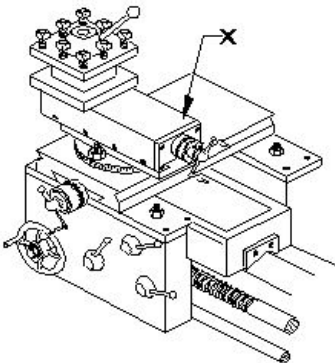
11. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Peg | ಪೆಗ್
 B) Washer | ವಾಶರ್
 C) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್
 D) Leg | ಕಾಲು

Answer: C) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್

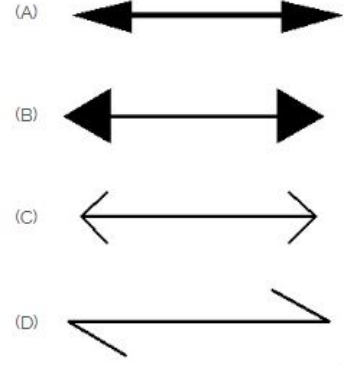
12. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್
 B) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್
 C) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್
 D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

Answer: D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

13. Which arrow head is correct as per standard? | ಮಾನದಂಡದ ಪ್ರಕಾರ ಯಾವ ಬಾಣದ ಹೆಡ್ ಸರಿಯಾಗಿದೆ?



- A) D
 C) A
 B) C
 D) B

Answer: C) A

14. What happens if the tool is not set to the correct centre height while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಟೂಲನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್
 B) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು
 C) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್
 D) Rough surface on the face | ಫೇಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಒರಟು ಫಿನಿಷ್ ಬರುವುದು

Answer: B) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು

15. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್
 B) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ
 C) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್
 D) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

Answer: D) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

16. What is the S.I unit of heat? | ಶಾಖದ ಎಸ್.ಐ ಮೂಲಮಾನ ಯಾವುದು?

- A) Joule | ಜೌಲ್
 B) British thermal unit | ಬ್ರಿಟಿಷ್ ಉಷ್ಣ ಘಟಕ
 C) Centigrade heat unit | ಸೆಂಟಿಗ್ರೇಡ್ ಶಾಖ ಘಟಕ
 D) Calorie | ಕ್ಯಾಲೋರಿ

Answer: A) Joule | ಜೌಲ್

17. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ವಚ್ಛತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ
 B) Toughness | ದೃಢತೆ
 C) Hardness | ಗಡಸುತನ
 D) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ

Answer: A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

18. What is termed as the quantity of matter contained in a body? | ವಸ್ತುವಿನಲ್ಲಿ ಇರುವ ದ್ರವ್ಯದ ಪರಿಮಾಣವನ್ನು ಎಂದು ಏನು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Volume | ಗಾತ್ರ
B) Density | ಸಾಂದ್ರತೆ
C) Mass | ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ
D) Specific gravity | ವಿಶಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವ

Answer: C) Mass | ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ

19. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್
B) Dolly | ಡಾಲಿ
C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್
D) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

Answer: A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

20. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
B) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಹ್ಯಾಮರ್
C) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
D) Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Answer: A) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

21. Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ
B) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು
C) For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
D) To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: B) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

22. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ
B) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ
C) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ
D) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

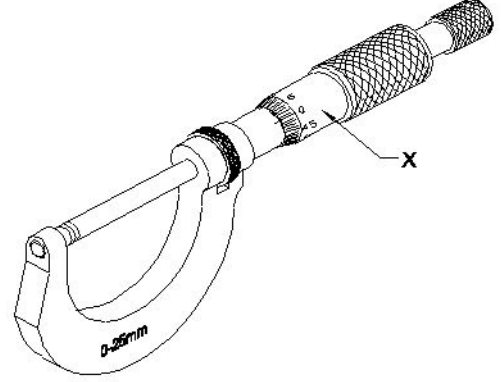
Answer: A) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

23. What denotes letter □ M□ in MKS system ಏಕೆ ಎಸ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ □ ಎಂ □ ಅಕ್ಷರ ಏನನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Meter
B) Millimeter
C) Micron
D) Mile

Answer: A) Meter

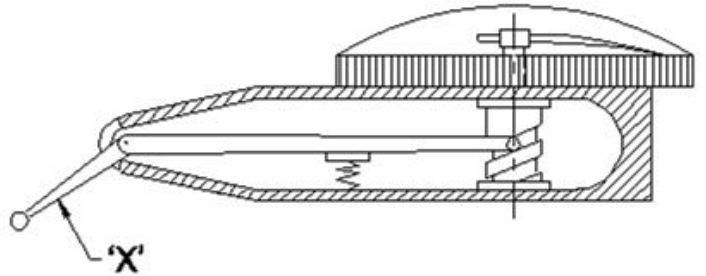
24. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
B) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

25. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Scroll | ಸ್ಕ್ರೋಲ್
B) Pivot | ಪಿವೋಟ್
C) Lever | ಲಿವರ್
D) Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್

Answer: D) Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್

26. What is called mass per unit volume of a substances? | ವಸ್ತುವಿನ ಪ್ರತಿ ಯೂನಿಟ್ ಪರಿಮಾಣದ ದ್ರವ್ಯರಾಶಿಗೆ ಏನು ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Density | ಸಾಂದ್ರತೆ
B) Weight | ತೂಕ
C) Volume | ಗಾತ್ರ
D) Mass | ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ

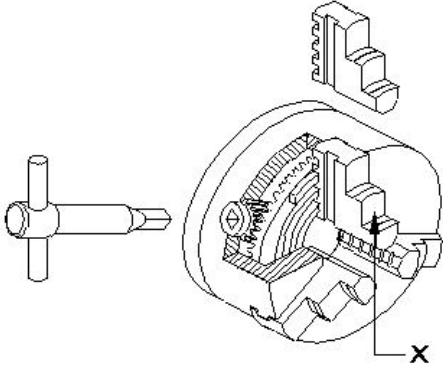
Answer: A) Density | ಸಾಂದ್ರತೆ

27. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್
B) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್
C) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್
D) Groove cut | ಗ್ರೋವ್ ಕಟ್

Answer: B) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

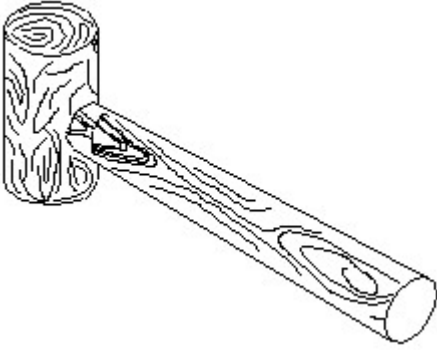
28. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್ B) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್
C) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) D) Body | ದೇಹ

Answer: C) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ)

29. Identify the name of tool? | ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



- A) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೆನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ B) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
C) Mallet | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ D) Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೆನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

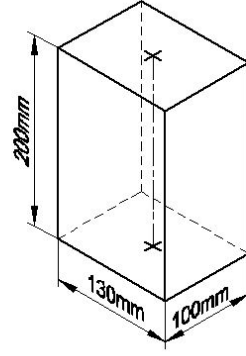
Answer: C) Mallet | ಮ್ಯಾಲೆಟ್

30. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು B) To increase the tool of life | ಟೂಲ್ಸ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು D) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: D) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

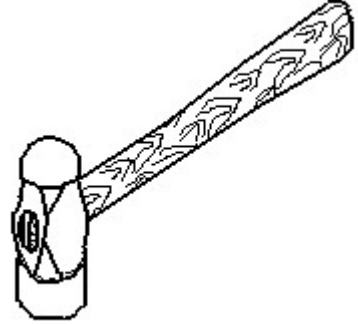
31. Identify the name of prism? | ಪ್ರಿಸ್ಮ್ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



- A) Hexagonal prism | ಷಡ್ಭುಜೀಯ ಪ್ರಿಸ್ಮ್ B) Square prism | ಚದರ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
C) Rectangle prism | ಆಯತ ಪ್ರಿಸ್ಮ್ D) Triangular prism | ತ್ರಿಕೋನ ಪ್ರಿಸ್ಮ್

Answer: C) Rectangle prism | ಆಯತ ಪ್ರಿಸ್ಮ್

32. Identify the name of tool? | ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



- A) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೆನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ B) Sledge hammer | ಸ್ಲೆಡ್ಜ್ ಹ್ಯಾಮ್
C) Straight pein hammer | ನೇರ ಪೆನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ D) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

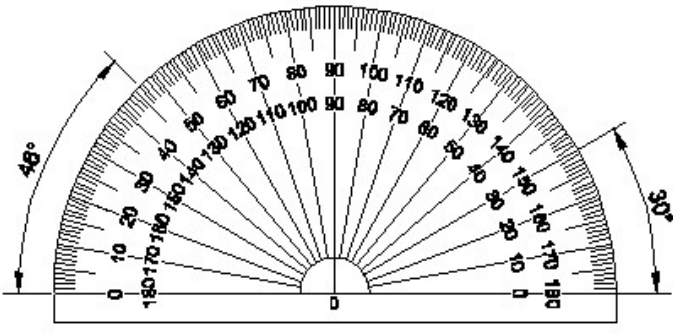
Answer: A) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೆನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

33. What is the ratio of power output to power input? | ವಿದ್ಯುತ್ ಉತ್ಪಾದನೆಯ ವಿದ್ಯುತ್ ಇನ್ಪುಟ್ ಅನುಪಾತ ಎಷ್ಟು?

- A) Acceleration B) Energy
C) Work D) Efficiency

Answer: D) Efficiency

34. Identify the name of instrument? | ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



- A) Set square | ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್ B) T square | ಟಿ ಸ್ಕ್ವೇರ್
C) Protractor | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ D) French curve | ಫ್ರೆಂಚ್ ಕರ್ವ್

Answer: C) Protractor | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್

35. Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ B) Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
C) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ D) Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

Answer: C) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

36. Which preventive measure should be taken to avoid accidents while using a scriber? | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಬಳಸುವಾಗ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

- A) Do not use blunt point scriber | ಬ್ಲಂಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಡಿ B) Put the scriber in the shirt pocket | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಶರ್ಟ್ ಚೇಬಿನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ
C) Do not hold the scriber vertically | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಲಂಬವಾಗಿ (ವರ್ಟಿಕಲ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಬೇಡಿ D) Place a cork on the scriber point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ

Answer: D) Place a cork on the scriber point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ

37. Why the scraping direction is changed on the curved surface? | ಕರ್ವ್ಡ್ ಸರ್ಫೇಸಿನಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರಾಪಿಂಗ್ ದಿಕ್ಕನ್ನು ಏಕೆ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To ensure uniform wear | ಏಕರೂಪದ ಸವೆತವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು B) To ensure uniform load | ಏಕರೂಪದ ಲೋಡ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
C) To ensure uniform pressure | ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು D) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

Answer: D) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

38. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Malleability | ಮೃದುವು B) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
C) Hardness | ಗಡಸುತನ D) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

Answer: C) Hardness | ಗಡಸುತನ

39. What are fundamental units? | ಮೂಲಭೂತ ಮೂಲಮಾನಗಳು ಯಾವುವು?

- A) Length, Pressure, Volume | ಉದ್ದ, ಒತ್ತಡ, ಘನಫಲ B) Length, Mass, Time | ಉದ್ದ, ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ, ಸಮಯ
C) Length, Mass, Volume | ಉದ್ದ, ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ, ಘನಫಲ D) Length, Mass, Area | ಉದ್ದ, ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ, ವಿಸ್ತೀರ್ಣ

Answer: B) Length, Mass, Time | ಉದ್ದ, ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ, ಸಮಯ

40. Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಪ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ B) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಪ್)
C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಪ್) D) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಪ್)

Answer: B) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಪ್)

41. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಟೆಲ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್ B) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್
C) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್ D) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

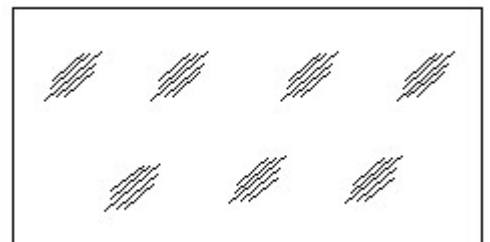
Answer: A) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

42. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ B) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್
C) Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್ D) Upper deviation | ಅಪರ್ ಡಿವಿಯೇಷನ್ ಲಿಮಿಟ್

Answer: B) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್

43. Identify the conventional symbol of material? | ವಸ್ತುವಿನ ಕನ್ವೆಂಷನಲ್ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ?



- A) Steel | ಸ್ಟೀಲ್ B) Concrete | ಕಾಂಕ್ರೀಟ್
C) Glass | ಗಾಜು D) Wood | ಮರ

Answer: C) Glass | ಗಾಜು

44. What is the flow of electrons in any conductor? | ಯಾವುದೇ ಕಂಡಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನ್‌ಗಳ ಹರಿವನ್ನು ಏನು ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Voltage | ವೋಲ್ಟೇಜ್ B) Resistance | ಪ್ರತಿರೋಧ
C) Power | ಶಕ್ತಿ D) Current | ಕರೆಂಟ್

Answer: D) Current | ಕರೆಂಟ್

45. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯನ್ನು (ಅಕ್ಷರಿಸಿ)?

- A) 5□ B) 5□
C) 5° D) 1°

Answer: D) 1°

46. Why zinc alloy is used for coating of roofing sheets? | ರೂಫಿಂಗ್ ಶೀಟ್‌ಗಳ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಸತು ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು (ಜಿಂಕ್ ಅಲಾಯ್) ಏಕೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Due to thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದಾಗಿ B) Due to low density | ಕಡಿಮೆ ಸಾಂದ್ರತೆಯಿಂದಾಗಿ
C) Due to heat conduction | ಶಾಖ ವಹನದಿಂದಾಗಿ D) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ

Answer: D) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ

47. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

- A) Disc | ಡಿಸ್ಕ್ B) Dial | ಡಯಲ್

C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D) Stock | ಸ್ಟಾಕ್

Answer: C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

48. Which factor determines the selection of wire in screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂತಿಯ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್ B) Major diameter | ಮೇಜರ್ ಡಯಾಮೀಟರ್
C) Root and crest | ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್ D) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನ

Answer: A) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್

49. What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯ ಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.002 mm B) 0.02 mm
C) 0.001 mm D) 0.01 mm

Answer: B) 0.02 mm

50. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ B) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ D) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Answer: D) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ