

Duration: 90 Mins

Total Marks: 220

Q.ID: ITISKILL8403WR

1. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು

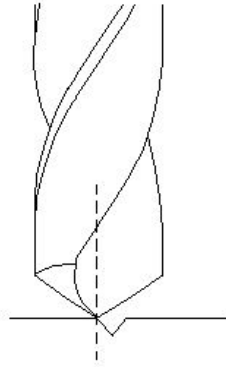
B) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

D) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು

Answer: C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

2. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Unequal point thinning | ಅನಿರೀಕ್ಷಿತ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

B) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

D) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

Answer: C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

3. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್

B) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

C) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್

D) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್

Answer: B) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

4. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

B) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

C) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

Answer: D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

5. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

C) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಹಾಡ್‌ಫ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

6. Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

A) Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)

B) Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

C) Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್

D) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

Answer: C) Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್

7. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್

B) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

C) Rule | ರೂಲರ್

D) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

Answer: B) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

8. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿಡ್ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್

B) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

C) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್

D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

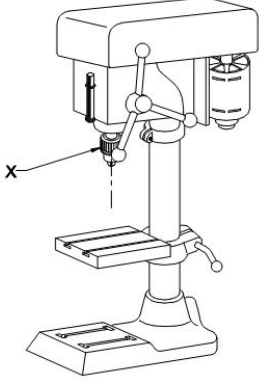
Answer: D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

9. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಮಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 1 to 2 times the thickness B) 5 to 6 times the thickness  
C) 3 to 4 times the width D) 3 to 4 times the thickness

**Answer: D) 3 to 4 times the thickness**

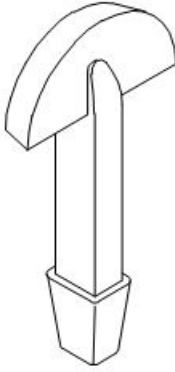
10. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್  
B) Depth gauge and stop | ಡಿಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್  
C) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್  
D) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್

**Answer: C) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್**

11. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪ್ಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್  
B) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್  
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್  
D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

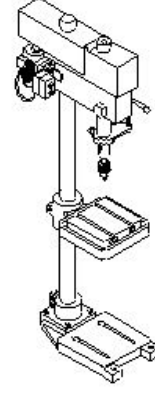
**Answer: C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್**

12. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್ ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 398 RPM B) 253 RPM  
C) 423 RPM D) 538 RPM

**Answer: A) 398 RPM**

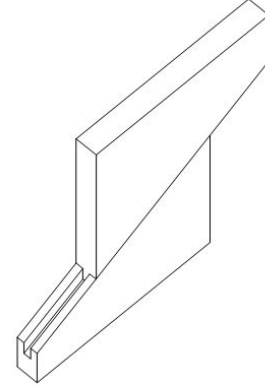
13. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್  
B) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್  
C) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್  
D) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

**Answer: D) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್**

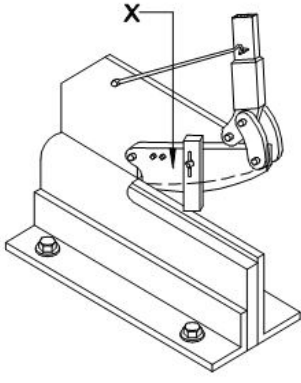
14. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್  
B) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್  
C) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್  
D) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

**Answer: D) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್**

15. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್  
B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್  
C) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್  
D) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

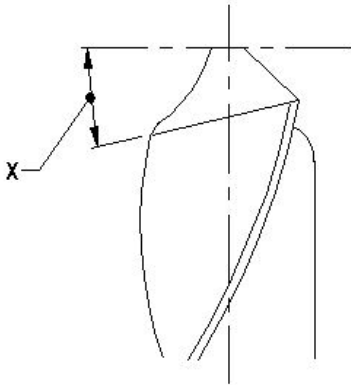
**Answer: C) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್**

**16.** How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

- A) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುವುದು  
B) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುತ್ತದೆ  
C) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ  
D) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

**Answer: D) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ**

**17.** What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್  
B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್  
C) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್  
D) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

**Answer: D) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್**

**18.** How can the problem of work hardening induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)  
B) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ  
C) By hardening process | ಹಾರ್ಡ್ ನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ  
D) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

**Answer: D) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ**

**19.** Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ್ನು ಬಳಸಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Firm joint caliper | ಸ್ಥಿರ ಜೋಡಣೆ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
B) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
C) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

**Answer: D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್**

**20.** What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/2" ? | 1/2"ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

- A) 5/16"  
B) 1/8"  
C) 1/4"  
D) 3/16"

**Answer: A) 5/16"**

**21.** How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್  
B) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
C) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಬಲ್ ಬೇಸ್  
D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

**Answer: D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ**

**22.** Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

- A) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಟಿ  
B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ  
C) Hardness | ಗಡಸುತನ  
D) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

**Answer: B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ**

**23.** Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Green | ಹಸಿರು  
B) Blue | ನೀಲಿ  
C) Maroon | ಮರೂನ್  
D) Black | ಕಪ್ಪು

**Answer: C) Maroon | ಮರೂನ್**

**24.** Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ  
B) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು

C) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ  
D) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ

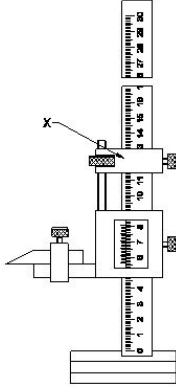
**Answer: B) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು**

**25.** Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

A) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್  
B) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್  
C) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್  
D) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

**Answer: D) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್**

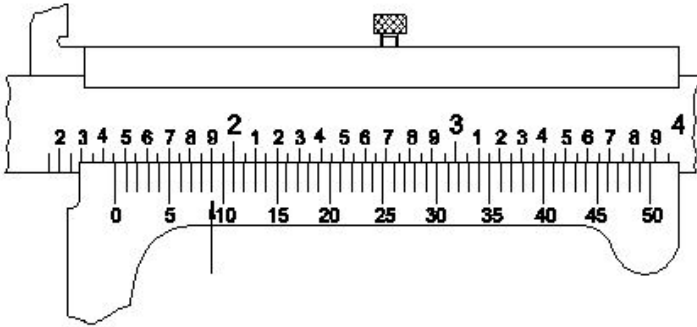
**26.** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್  
B) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್  
C) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್  
D) Beam | ಬೀಮ್

**Answer: B) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್**

**27.** What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 1.068  
B) 1.418  
C) 1.409  
D) 1.459

**Answer: D) 1.459**

**28.** What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

A) 9 mm  
B) 9.2 mm  
C) 8.5 mm  
D) 8.8 mm

**Answer: C) 8.5 mm**

**29.** Which hand tool is used to finish the resharpened divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನನ್ನು ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) File | ಫೈಲ್  
B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್  
C) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್  
D) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್

**Answer: B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್**

**30.** Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್  
B) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್  
C) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್  
D) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

**Answer: C) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್**

**31.** Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್  
B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್  
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್  
D) Balancing | ಬ್ಯಾಲೆನ್ಸಿಂಗ್

**Answer: A) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್**

**32.** What is the use of Tinman's L square in sheet metal? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ಮನ್‌ನ L ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check concentricity | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
B) To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಟಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
C) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
D) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

**Answer: D) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು**

**33.** What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್  
B) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್  
C) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್  
D) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

Answer: D) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

44. Which metal property can withstand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

- A) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ  
B) Hardness | ಗಡಸುತನ  
C) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ  
D) Toughness | ದೃಢತೆ

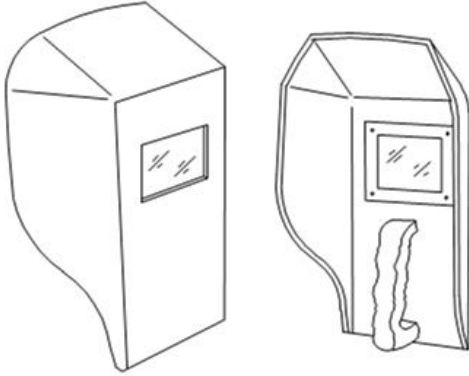
Answer: D) Toughness | ದೃಢತೆ

45. What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟಿಂಗ್ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು  
B) To prevent damage to the rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು  
C) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು  
D) To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

Answer: C) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

46. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



- A) Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್  
B) Portable screen | ಪೋರ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್  
C) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್  
D) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಕನ್ನಡಕಗಳು

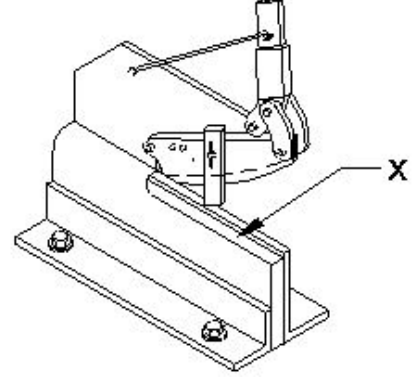
Answer: C) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

47. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ  
B) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ  
C) Hardness | ಗಡಸುತನ  
D) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

Answer: C) Hardness | ಗಡಸುತನ

48. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್  
B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್  
C) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್  
D) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

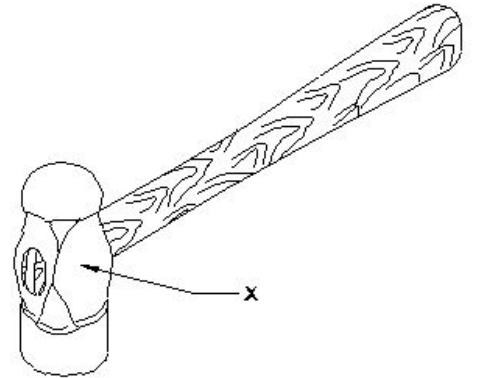
Answer: A) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

49. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ  
B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ  
C) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ  
D) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

Answer: C) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

50. What is the name of the part of a hammer marked as 'X' shown in the figure? | 'X' ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)  
B) Face | ಫೇಸ್  
C) Pein | ಪೀನ್  
D) Cheek | ಚೀಕ್

Answer: D) Cheek | ಚೀಕ್

51. What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾನ್ವದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

- A) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
B) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ

C) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು  
D) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ

**Answer: C) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು**

52. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್  
B) Disc | ಡಿಸ್ಕ್  
C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್  
D) Dial | ಡಯಲ್

**Answer: D) Dial | ಡಯಲ್**

53. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ  
B) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ  
C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ  
D) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

**Answer: C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ**

54. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್  
B) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್  
C) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್  
D) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

**Answer: B) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್**

55. Which is a soft skill? | ಯಾವುದು ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಬರುತ್ತದೆ?

A) Copywriting | ಕಾಪಿರೈಟಿಂಗ್  
B) Planning | ಯೋಜನೆ  
C) Marketing | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್  
D) Teamwork | ತಂಡದ ಕೆಲಸ

**Answer: D) Teamwork | ತಂಡದ ಕೆಲಸ**

56. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್  
B) Paste | ಪೇಸ್ಟ್  
C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್  
D) Resin | ರೆಸಿನ್

**Answer: C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್**

57. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

A) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ  
B) While turning off the vernier caliper | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

C) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ  
D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

**Answer: D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ**

58. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

A) Three | ಮೂರು  
B) Four | ನಾಲ್ಕು  
C) Two | ಎರಡು  
D) Five | ಐದು

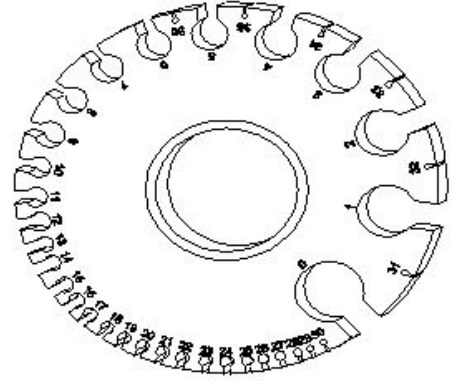
**Answer: B) Four | ನಾಲ್ಕು**

59. What is the first step to avoid accident at work place? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಮೊದಲ ಹಂತವೇನು?

A) Doing things with a highly skilled working practice | ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೌಶಲ್ಯದಿಂದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ  
B) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ  
C) Doing things in one's own way | ನಿಮ್ಮದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ  
D) Wearing safety equipment | ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವ ಮೂಲಕ

**Answer: B) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ**

60. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್  
B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್  
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್  
D) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

**Answer: B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್**

61. Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

A) Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್  
B) Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು  
C) Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್  
D) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್

Answer: D) Leather apron | ಲಿದರ್ ಆವ್ರಾನ್

62. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

- A) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್) B) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)  
C) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) D) Rasp cut file | ಬರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

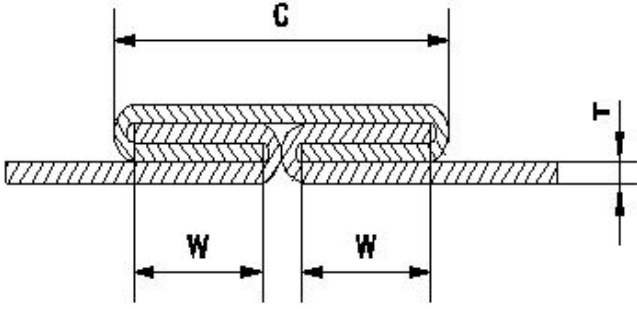
Answer: C) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್)

63. Where will the weight of the hammer be stamped? | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ತೂಕದ ಮುದ್ರೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಹಾಕಿರುತ್ತಾರೆ?

- A) Cheek | ಚೀಕ್ B) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)  
C) Face | ಫೇಸ್ D) Pein | ಪೀನ್

Answer: A) Cheek | ಚೀಕ್

64. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್ B) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್  
C) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್ D) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

Answer: C) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

65. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ವಪ್ನತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ B) Hardness | ಗಡಸುತನ  
C) Toughness | ದೃಢತೆ D) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

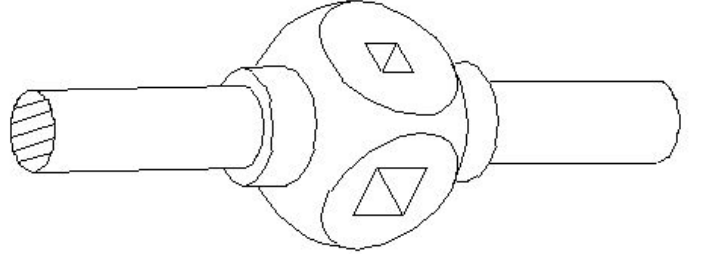
Answer: D) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

66. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ B) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ  
C) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ D) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

Answer: D) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

67. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ B) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
C) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ D) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Answer: A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

68. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ B) Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್  
C) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್ D) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್

Answer: A) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ

69. Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ B) Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್  
C) Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ D) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

Answer: D) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

70. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 5□ B) 5□  
C) 5° D) 1°

Answer: B) 5□

71. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



A) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

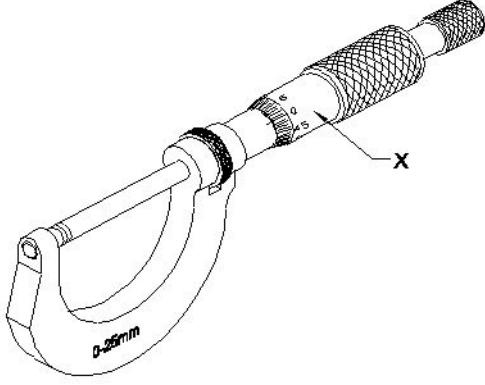
B) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ

C) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ

D) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ

Answer: A) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

72. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

B) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

C) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

73. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

B) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

C) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

D) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು

Answer: A) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

74. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Notching | ನೋಚಿಂಗ್

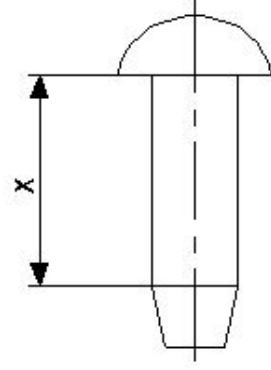
B) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್

C) Hemming | ಹೆಮ್ಪಿಂಗ್

D) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

Answer: D) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

75. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಯು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Head | ಹೆಡ್

B) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್

C) Tail | ಟೆಯಲ್

D) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)

Answer: D) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)

76. What is the bin colour code for waste paper segregation? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ಕಾಗದವನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಿನ್ ಬಣ್ಣದ ಕೋಡ್ ಯಾವುದು?

A) Red | ಕೆಂಪು

B) Blue | ನೀಲಿ

C) Green | ಹಸಿರು

D) Black | ಕಪ್ಪು

Answer: B) Blue | ನೀಲಿ

77. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

B) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

C) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

D) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

Answer: A) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

78. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Run | ರನ್

B) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

C) Root run | ರೂಟ್ ರನ್

D) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

Answer: A) Run | ರನ್

79. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕೃತಿಯ ಏನು?

A) 0.01 mm

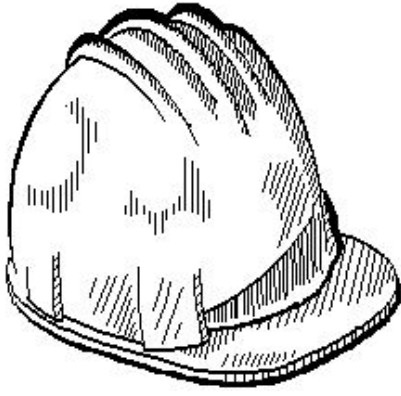
B) 0.02 mm

C) 0.001 mm

D) 0.002 mm

Answer: A) 0.01 mm

80. Which hazard occurs if a person in the workshop does not wear the PPE shown in the figure? | ವರ್ಕ್‌ಶಾಪ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಅನ್ನು ಧರಿಸದಿದ್ದರೆ ಯಾವ ಅಪಾಯ ಸಂಭವಿಸುತ್ತದೆ?



- A) High noise level | ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ  
B) Striking against objects | ಬೀಳುವ ಮತ್ತು ಹೊಡೆಯುವ ವಸ್ತುಗಳು  
C) Flying dust particles | ಹಾರುವ ಧೂಳಿನ ಕಣಗಳು  
D) Fumes / gases / vapours | ಹೊಗೆಗಳು / ಅನಿಲಗಳು / ಆವಿಗಳು

**Answer: B) Striking against objects | ಬೀಳುವ ಮತ್ತು ಹೊಡೆಯುವ ವಸ್ತುಗಳು**

**81. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?**

- A) O  
B) Z  
C) A  
D) M

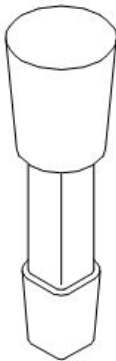
**Answer: B) Z**

**82. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?**

- A) 7 m<sup>3</sup>  
B) 15 m<sup>3</sup>  
C) 14 m<sup>3</sup>  
D) 10 m<sup>3</sup>

**Answer: A) 7 m<sup>3</sup>**

**83. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?**



- A) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್  
B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್  
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್  
D) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

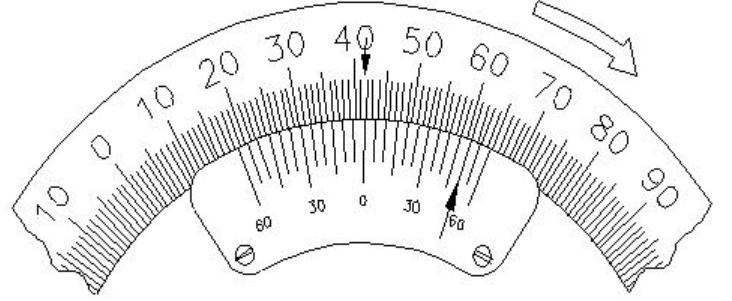
**Answer: B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್**

**84. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೆನು (ಅಕ್ಷರಿಸಿ)?**

- A) 50  
B) 1°  
C) 50  
D) 5°

**Answer: B) 1°**

**85. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?**



- A) 58° 50  
B) 50° 50  
C) 18° 50  
D) 41° 50

**Answer: D) 41° 50**

**86. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?**

- A) 0.01 mm  
B) 0.001 mm  
C) 0.5 mm  
D) 0.02 mm

**Answer: A) 0.01 mm**

**87. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ  
B) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
C) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್  
D) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

**Answer: C) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್**

**88. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್  
B) Half - moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್  
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್  
D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

**Answer: B) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್**

**89. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?**

- A) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ನ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು  
B) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು  
D) To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

**Answer: D) To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು**

90. Which is an immediate life-saving procedure? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತುರ್ತು ಜೀವರಕ್ಷಾ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ?

- A) Medical treatment | ವೈದ್ಯಕೀಯ ಚಿಕಿತ್ಸೆ  
B) Call a doctor | ವೈದ್ಯರಿಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು  
C) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ  
D) Call an ambulance | ಆಂಬುಲೆನ್ಸ್ ಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು

**Answer: C) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ**

91. What is the meaning of Seiri in 5S techniques? | 5S ತಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಸೇರಿ ಅರ್ಥವೇನು?

- A) Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು  
B) Operating procedures | ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು  
C) Identifies storage | ಸಂಗ್ರಹಣೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತದೆ  
D) Cleans and inspects | ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ

**Answer: A) Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು**

92. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರೆ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ  
B) No clearance | ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ  
C) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್  
D) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ

**Answer: C) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್**

93. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್  
B) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್  
C) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್  
D) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

**Answer: B) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್**

94. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ನಿನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
B) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ  
C) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು  
D) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್

**Answer: C) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು**

95. Which ensures personal safety? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಸುರಕ್ಷತೆಯಾಗಿದೆ?

- A) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ  
B) Keeping the tools at their proper place | ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅವುಗಳ ಸರಿಯಾದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡುವುದು  
C) Keeping the gang way and floor clean | ಗ್ಯಾಂಗ್ ವೇ ಮತ್ತು ನೆಲವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು  
D) Keeping the machine clean | ಯಂತ್ರವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಡುವುದು

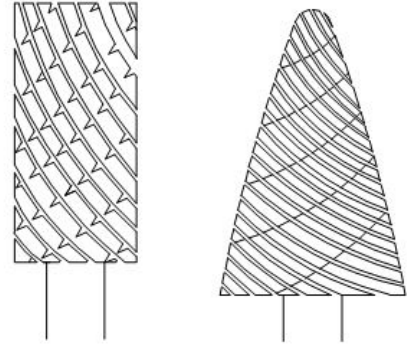
**Answer: A) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ**

96. Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) Conductivity | ವಾಹಕತೆ  
B) Structure | ಸ್ವಚ್ಛರಾ  
C) Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ  
D) Fusibility | ಪೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

**Answer: D) Fusibility | ಪೂಸಿಬಿಲಿಟಿ**

97. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್  
B) Tinkers file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್  
C) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್  
D) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್

**Answer: D) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್**

98. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ  
B) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ  
C) Die nut | ಡೈ ನಟ್  
D) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

**Answer: D) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ**

99. What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

- A) 850°C - 1000°C  
B) 200°C - 400°C  
C) 100°C - 200°C  
D) 600°C - 850°C

Answer: D) 600°C - 850°C

100. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO<sub>2</sub> welding? | CO<sub>2</sub> ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್ | B) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ  
C) Overlap and run out | ಓವರ್‌ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್ | D) Excess wide bead | ಎಕ್ಸ್‌ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್

Answer: A) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

101. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ | B) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು  
C) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ | D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Answer: D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

102. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್‌ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ | B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ  
C) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗಾಗಿ | D) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

Answer: B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

103. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grade | ಗ್ರೇಡ್ | B) Grid | ಗ್ರಿಡ್  
C) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ | D) Structure | ರಚನೆ

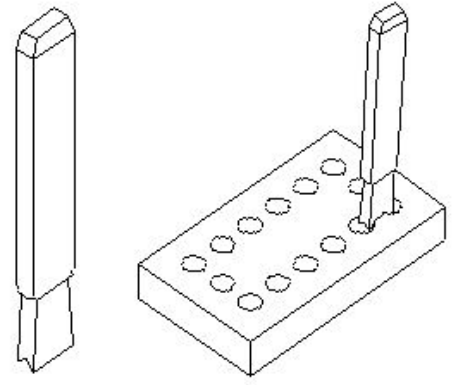
Answer: A) Grade | ಗ್ರೇಡ್

104. What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

- A) 9 kg/cm<sup>3</sup> | B) 8.5 kg/cm<sup>3</sup>  
C) 2.7 kg/cm<sup>3</sup> | D) 2.6 kg/cm<sup>3</sup>

Answer: C) 2.7 kg/cm<sup>3</sup>

105. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) | B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)  
C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್) | D) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

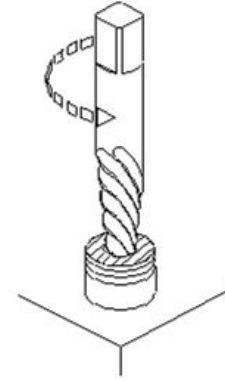
Answer: B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)

106. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ | B) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  
C) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್ | D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

Answer: D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

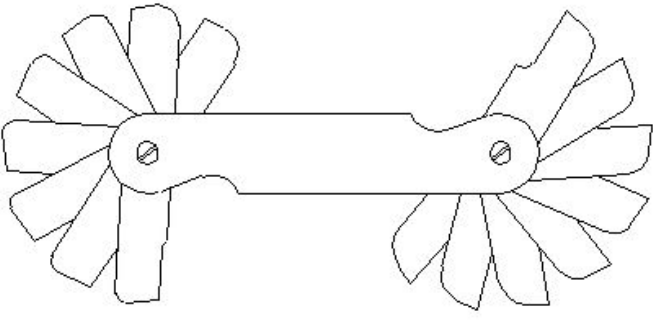
107. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ | B) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್  
C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು | D) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

Answer: D) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

108. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್  
 B) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್  
 C) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್  
 D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

**Answer: A) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್**

**109.** Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು  
 B) To avoid leakage | ಡ್ರಿಪ್ಪುನೀಕರಣವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು  
 C) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು  
 D) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ

**Answer: C) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು**

**110.** What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Tinned iron | ಟಿನ್ ಐರನ್  
 B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ  
 C) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)  
 D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

**Answer: D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)**

**111.** What is the ampere range for  $\varnothing 1/16$  electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ  $\varnothing 1/16$  ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

- A) 105 - 250 amp  
 B) 40 - 125 amp  
 C) 75 - 185 amp  
 D) 20 - 40 amp

**Answer: D) 20 - 40 amp**

**112.** Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಧಿಕ್ಕವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ  
 B) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ  
 C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ  
 D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ

**Answer: D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ**

**113.** What is the advantage of waste disposal? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Reduces economic efficiency | ಆರ್ಥಿಕ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ  
 B) Ensures workshop is neat and tidy | ಕಾರ್ಯಾಗಾರವು ಅಚ್ಚುಕಟ್ಟಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸುತ್ತದೆ  
 C) Uses lot of energy and resources | ಸಾಕಷ್ಟು ಶಕ್ತಿ ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ  
 D) Increases adverse impact on environment | ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ವ್ಯತಿರಿಕ್ತ ಪರಿಣಾಮ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

**Answer: B) Ensures workshop is neat and tidy | ಕಾರ್ಯಾಗಾರವು ಅಚ್ಚುಕಟ್ಟಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸುತ್ತದೆ**

**114.** Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು  
 B) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ  
 C) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ  
 D) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

**Answer: D) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ**

**115.** Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿಯು ಯುಕ್ತವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

- A) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್  
 B) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್  
 C) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್  
 D) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

**Answer: C) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್**

**116.** What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಣದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸಿಸ್ ಆಫ್ ಚಿಪೆಲ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  
 B) Angle of inclination | ಇನ್ಕಲಿನೇಷನ್ ಆಂಗಲ್  
 C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್  
 D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

**Answer: B) Angle of inclination | ಇನ್ಕಲಿನೇಷನ್ ಆಂಗಲ್**

**117.** Which class of fire is caused by fire wood, paper or cloth? | ಕಟ್ಟಿಗೆ, ಕಾಗದ, ಬಟ್ಟೆಗಳಿಂದ ಉಂಟಾದ ಬೆಂಕಿಯ ವರ್ಗವೇನು?

- A) Class 'A' fire  
 B) Class 'C' fire  
 C) Class 'B' fire  
 D) Class 'D' fire

**Answer: A) Class 'A' fire**

**118.** What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸೆಸ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್  
 B) Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

C) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

D) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

**Answer: A) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರಯಿಂಗ್**

**119.** What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಸೆಳೆಯಲು

B) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

C) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

D) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

**Answer: B) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು**

**120.** Which period is referred to as the □ golden hours□ for an injured person? | ಏನನ್ನು ಬಂಗಾರದ ಕ್ಷಣಗಳ ಅವಧಿಯೆಂದು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) First 45 minutes of admission

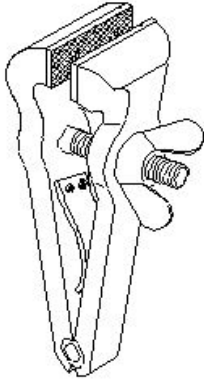
B) First 30 minutes after incident

C) First 30 minutes

D) First 60 minutes after treatment

**Answer: B) First 30 minutes after incident**

**121.** What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Quick releasing vice | ಕ್ವಿಕ್ ರಿಲೀಸಿಂಗ್ ವೈಸ್

B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

C) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

D) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

**Answer: C) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್**

**122.** Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

A) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ

B) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

D) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

**Answer: D) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)**

**123.** Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

A) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

B) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್

C) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

**Answer: D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್**

**124.** Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

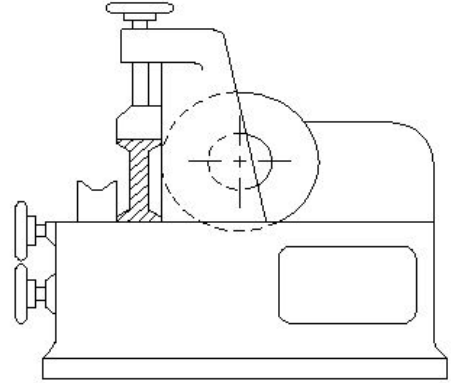
B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

**Answer: A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್**

**125.** What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

B) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

C) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

D) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

**Answer: D) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ**

**126.** What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

B) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

C) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

**Answer: D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ**

**127.** Which term refers to the metal deposited during one

pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್ B) Run | ರನ್  
C) Root run | ರೂಟ್ ರನ್ D) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್

**Answer: B) Run | ರನ್**

128. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ  
B) Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ  
C) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್  
D) Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು

**Answer: C) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್**

129. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್ B) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ  
C) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್ D) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

**Answer: D) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ**

130. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

- A) 500°C B) Above 600°C  
C) Below 420°C D) 600°C

**Answer: C) Below 420°C**

131. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್ B) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್  
C) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ D) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

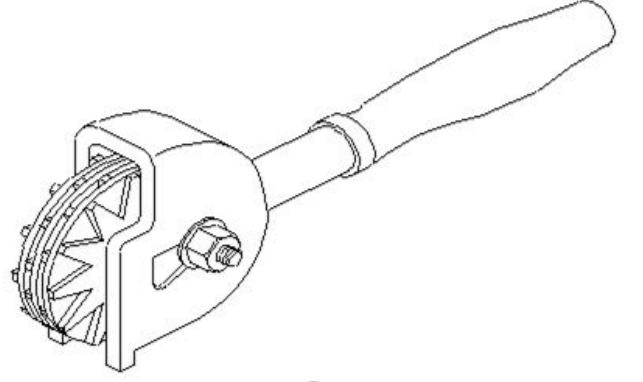
**Answer: A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್**

132. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು  
B) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು  
C) To hold the irregular shape of job | ಇರೇಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು  
D) To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

**Answer: B) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು**

133. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ B) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್  
C) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ D) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್

**Answer: B) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್**

134. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
B) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು  
C) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ  
D) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ

**Answer: B) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು**

135. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್ B) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್  
C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್ D) Snug | ಸ್ನಗ್

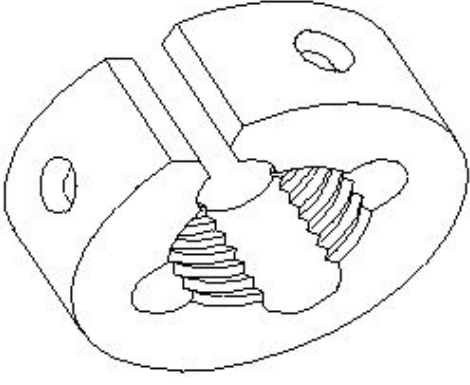
**Answer: B) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್**

136. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್ B) Thimble | ಟಿಂಬಲ್  
C) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

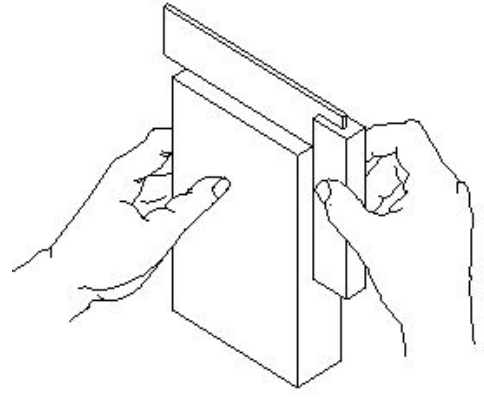
**Answer: C) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್**

137. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ  
 B) Die nut | ಡೈ ನಟ್  
 C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ  
 D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ

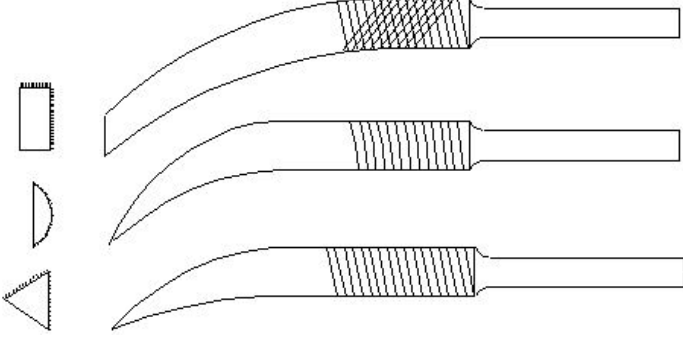
**Answer: D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ**



- A) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್ಚಿಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
 B) To mark lines at 90° | 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು  
 C) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನಿಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
 D) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು

**Answer: C) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನಿಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು**

**138.** What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲಿನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
 B) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್  
 C) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್  
 D) Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್

**Answer: A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್**

**139.** Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಪೆಲ್ಡರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್  
 B) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್  
 C) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್  
 D) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

**Answer: C) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್**

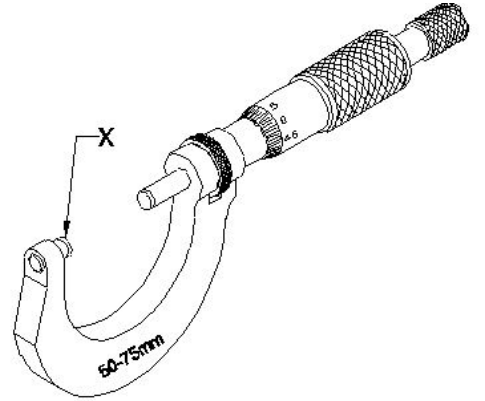
**140.** Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೈವ್  
 B) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್  
 C) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್  
 D) Snug | ಸ್ನಗ್

**Answer: D) Snug | ಸ್ನಗ್**

**141.** What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

**142.** What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಭಾಗದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Anvil | ಆನಿಲ್  
 B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
 C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್  
 D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

**Answer: A) Anvil | ಆನಿಲ್**

**143.** Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Killed spirits | ಕಿಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್  
 B) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ  
 C) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ  
 D) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್

**Answer: C) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ**

**144.** Which process breaks down the materials into organic compounds that are used as manure? | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತುಂಡರಿಸಿ ಸಾವಯವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುವ ಮತ್ತು ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ವಿಧಾನಕ್ಕೆ ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Land fills | ಭೂಮಿಗೆ ಮರಳಿಸುವುದು

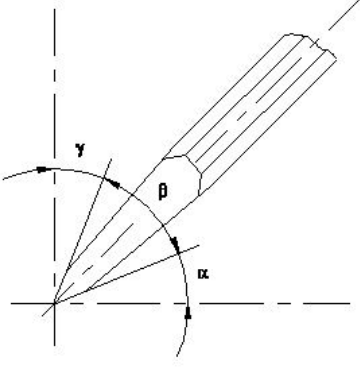
B) Recycling | ಮರು ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದು

C) Composting | ಸಾವಯವ ಗೊಬ್ಬರ

D) Burning waste material | ನಿರಾಪಾಯಕ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸುಡುವುದು

**Answer: C) Composting | ಸಾವಯವ ಗೊಬ್ಬರ**

145. Which angle is represented by the symbol " $\gamma$ " on the cutting chisel shown in the figure? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಣದ ಮೇಲೆ ಗುರುತಿಸಿದ  $\gamma$  ನ ಗುರುತು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?



A) Cutting angle | ಕಟಿಂಗ್ ಆಂಗಲ್

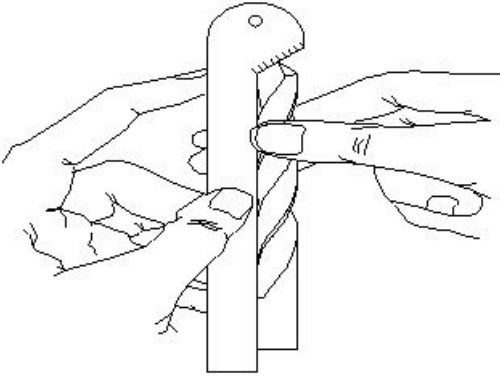
B) Wedge angle | ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್

C) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

**Answer: D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್**

146. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

B) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

C) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

D) Standard wire gauge | ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

**Answer: B) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್**

147. What does "A" denote in the ABC of the first aid? | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆಯ ABC ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ "A" ಏನನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Atmosphere

B) Air way

C) Arresting

D) Attention

**Answer: B) Air way**

148. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12

X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್‌ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗ್ರಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

A) 11 mm

B) 10.5 mm

C) 11.8 mm

D) 11.5 mm

**Answer: C) 11.8 mm**

149. What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) 120 kg/cm<sup>2</sup>

B) 15 kg/cm<sup>2</sup>

C) 0.017 kg/cm<sup>2</sup>

D) 150 kg/cm<sup>2</sup>

**Answer: B) 15 kg/cm<sup>2</sup>**

150. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

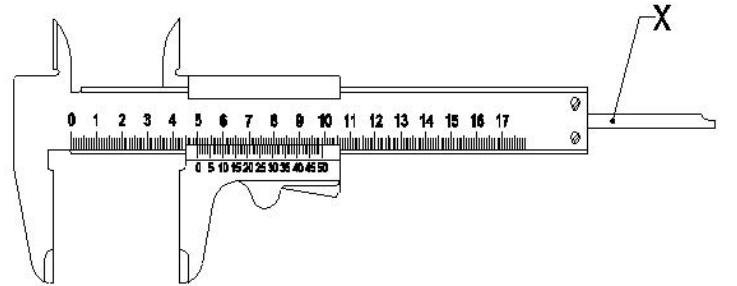
B) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

D) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

**Answer: A) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ**

151. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ

B) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

C) Beam | ಬೀಮ್

D) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲೆವರ್

**Answer: B) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್**

152. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

B) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

D) Copper | ತಾಮ್ರ

**Answer: C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್**

153. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

B) Stock | ಸ್ಟಾಕ್

C) Dial | ಡಯಲ್

D) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

Answer: A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

154. How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

- A) Pull, Sweep, Aim, Squeeze B) Pull, Aim, Squeeze, Sweep  
C) Aim, Pull, Squeeze, Sweep D) Aim, Squeeze, Pull, Sweep

Answer: B) Pull, Aim, Squeeze, Sweep

155. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)  
B) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)  
C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)  
D) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

Answer: B) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

156. What is the use of □ GO□ gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ □ GO□ ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ  
B) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ  
C) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ  
D) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

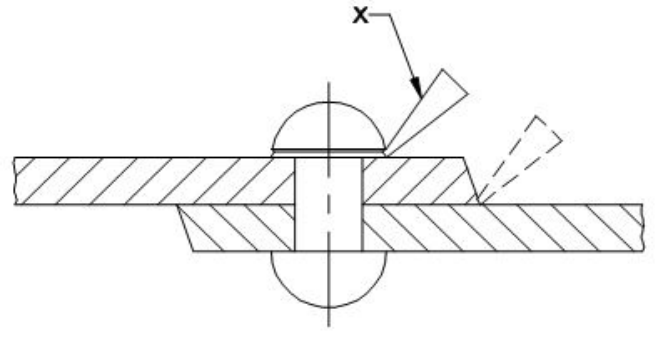
Answer: D) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

157. Which effect occurs if the clearance angle of the chisel is low during chipping? | ಕೆತ್ತನೆ ಮಾಡುವಾಗ ಚಾಣದ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಎಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದ್ದರೆ ಆಗುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Chisel will move freely | ಚಾಣ ತುಡಿಯು ನೆಲವಾಗಿ ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಆಳದವರೆಗೆ ಮುಕ್ತವಾಗಿ ಸಂಚರಿಸುವದು  
B) Cutting edge digs in | ಅಗೆಯುವದು  
C) Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವದು, ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವದು  
D) Cutting edge will break | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಮುರಿದುಕೊಳ್ಳುವದು

Answer: C) Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವದು, ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವದು

158. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ  
B) Dolly | ಡಾಲಿ  
C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ  
D) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

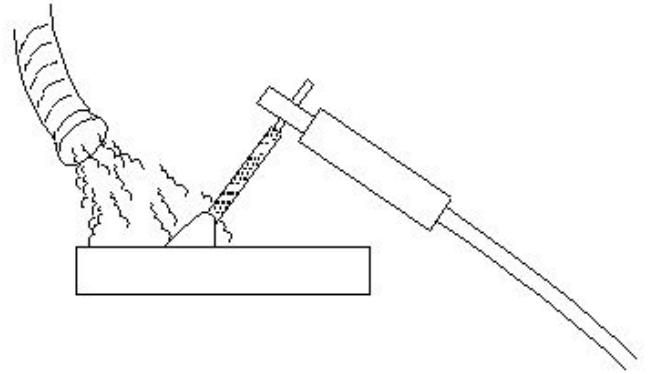
Answer: A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

159. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ  
B) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ  
C) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ  
D) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Answer: B) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

160. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿರುವುದು  
B) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು  
C) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
D) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

Answer: D) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

161. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜ್ಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 2.0 mm  
C) 0.8 mm
- B) 1.2 mm  
D) 1.6 mm

**Answer: C) 0.8 mm**

**162.** How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ  
C) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್‌ನಿಂದ
- B) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು  
D) Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್‌ನಿಂದ

**Answer: C) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್‌ನಿಂದ**

**163.** Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To prevent distortion | ವಿಸ್ತೃತಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
C) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
- B) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು  
D) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

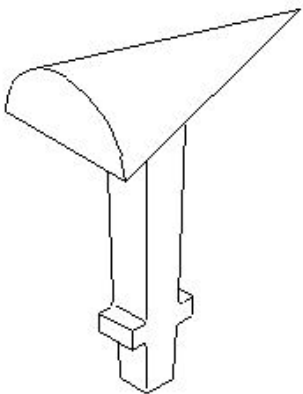
**Answer: A) To prevent distortion | ವಿಸ್ತೃತಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು**

**164.** Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Apron | ಏಪ್ರನ್  
C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು
- B) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್  
D) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

**Answer: C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು**

**165.** What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ  
C) Horse | ಹಾರ್ಸ್
- B) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ  
D) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

**Answer: D) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು**

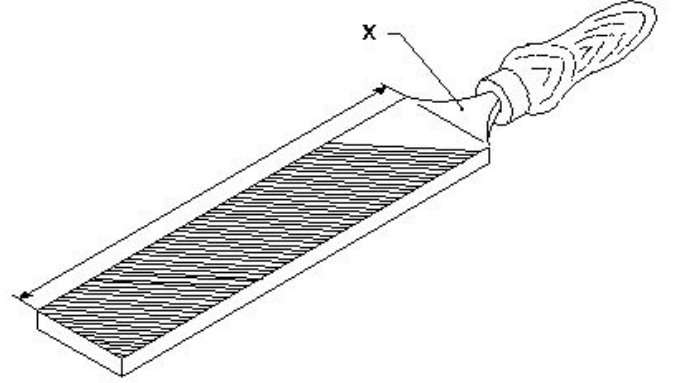
**166.** Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದುವು ಮತ್ತು

ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್  
C) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
- B) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್  
D) Lead | ಲೆಡ್

**Answer: D) Lead | ಲೆಡ್**

**167.** What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X"ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್  
C) Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್
- B) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)  
D) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

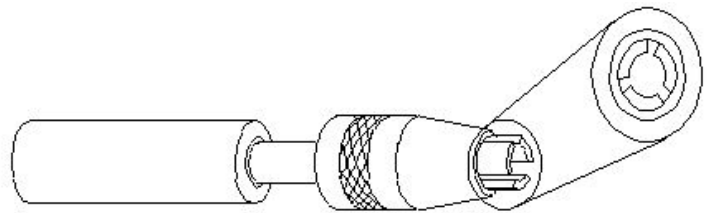
**Answer: A) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್**

**168.** What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕುರತೆ ಏನು?

- A) 0.05mm  
C) 5.0mm
- B) 0.005mm  
D) 0.5mm

**Answer: D) 0.5mm**

**169.** What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Machine vice | ಮಶೀನ್ ವೈಸ್  
C) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್
- B) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್  
D) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

**Answer: B) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್**

**170.** How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ರಾಪರಲ್‌ಎಕ್ಸ್‌ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

- A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ  
C) Place eye on inclined | ಇಲಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
- B) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ  
D) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

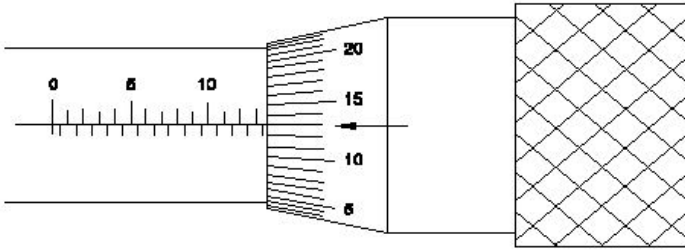
**Answer: A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ**

171. How do you stop bleeding in an injured person? | ಗಾಯಗೊಂಡ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ರಕ್ತಸ್ರಾವವನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿಲ್ಲಿಸಬಹುದು?

- A) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ  
 B) Tie bandage over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಕಟ್ಟುವ ಮೂಲಕ  
 C) Apply tincture over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಟಿಂಚರ್ ಅನ್ನು ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ  
 D) Apply ointment over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಮುಲಾಮು (ಆಯಿಂಟ್) ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

Answer: A) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ

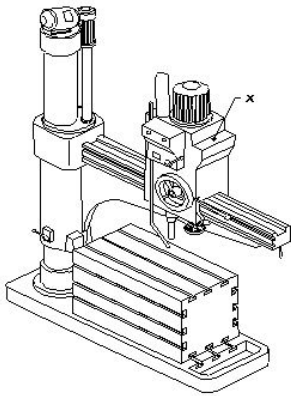
172. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 63.63 mm  
 B) 63.36 mm  
 C) 63.00 mm  
 D) 63.13 mm

Answer: A) 63.63 mm

173. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle head | ಹೆಡ್  
 B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
 C) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್  
 D) Base | ಬೇಸ್

Answer: A) Spindle head | ಹೆಡ್

174. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
 B) Columbian stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

- C) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ  
 D) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

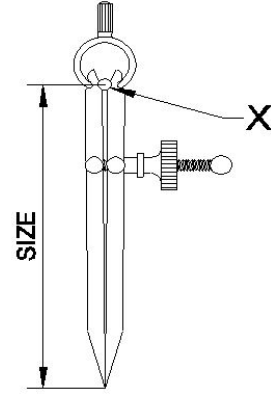
Answer: B) Columbian stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

175. Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಬ್ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್  
 B) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್  
 C) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್  
 D) Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್

Answer: C) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

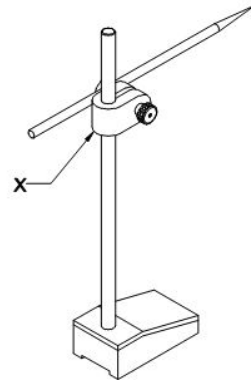
176. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Washer | ವಾಶರ್  
 B) Leg | ಕಾಲು  
 C) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್  
 D) Peg | ಪೆಗ್

Answer: C) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್

177. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್  
 B) Nut | ನಟ್  
 C) Snug | ಸ್ನಗ್  
 D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: C) Snug | ಸ್ನಗ್

178. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dolly | ಡಾಲಿ  
 B) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

C) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

D) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

Answer: B) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Answer: C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

179. How should one avoid accidents in a workplace? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತವನ್ನು ತೊಡೆದು ಹಾಕುವುದು ಹೇಗೆ?

A) Observing safety rules in all aspects | ಎಲ್ಲಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು

B) Not observing safety procedure | ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಗಮನಿಸದೆ ಇರುವ ಮೂಲಕ

C) Doing work in ancient way | ಪುರಾತನ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿದೆ

D) Doing work in one's own way | ಸ್ವಂತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು

Answer: A) Observing safety rules in all aspects | ಎಲ್ಲಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು

180. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

B) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್

C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್

181. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: A) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

182. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್ ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?

A) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

B) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು

D) To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

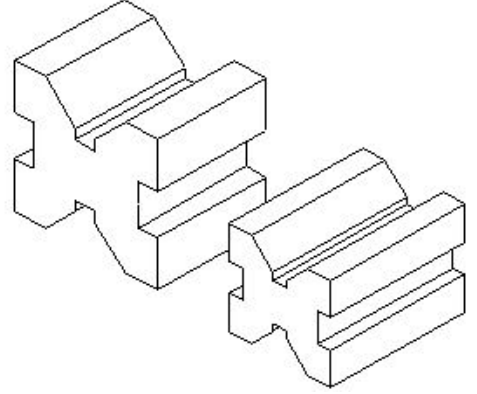
Answer: A) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

183. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

184. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

B) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

C) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

D) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

Answer: A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

185. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವೆರ್ಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

A) Caulking tool | ಕೌಲ್ಡಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

B) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

C) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

D) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

Answer: B) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

186. What is the size of the Letter A drill? | ಲೆಟರ್ A ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು ?

A) 6.045 mm

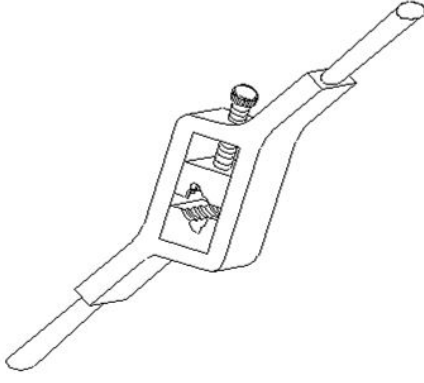
B) 6.248 mm

C) 6.147 mm

D) 5.944 mm

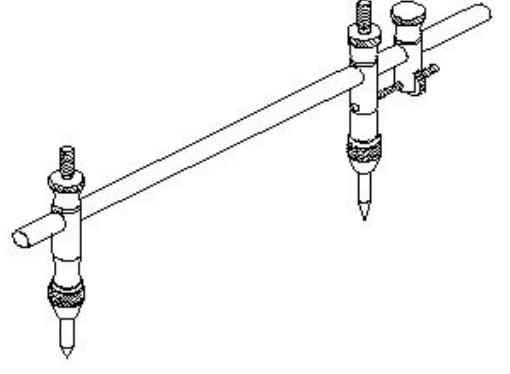
Answer: D) 5.944 mm

187. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ  
B) Split die | ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ  
C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ  
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Answer: A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ



- A) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್  
B) Divider | ಡಿವೈಡರ್  
C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್  
D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

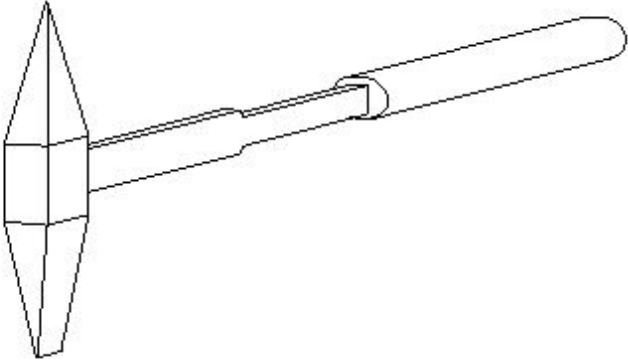
Answer: C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

188. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್  
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

Answer: D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

189. What is the name of the hand tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cross-pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
B) Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
C) Ball-pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
D) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Answer: D) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

190. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

191. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು  
B) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು  
C) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು  
D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

Answer: D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

192. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ  
B) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು  
C) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ  
D) Excessive thinning | ಅತಿಯಾದ ತೆಳುವಾಗುವುದು

Answer: A) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

193. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ  
B) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ  
C) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ  
D) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್‌ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ

Answer: B) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

194. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು

ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್  
B) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್  
C) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್  
D) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: A) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

195. Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ ಪುಲಿ  
B) Flat pulley | ಪ್ಲಾಟ್ ಪುಲಿ  
C) Fast and loose pulley | ಫಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲಿ  
D) Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲಿ

Answer: A) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ ಪುಲಿ

196. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

- A) Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್  
D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

197. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
B) Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
C) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
D) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Answer: D) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

198. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್  
B) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್  
C) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್  
D) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

Answer: D) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

199. What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

- A) Red | ಕೆಂಪು  
B) Black | ಕಪ್ಪು  
C) Maroon | ಮರೂನ್  
D) Blue | ನೀಲಿ

Answer: B) Black | ಕಪ್ಪು

200. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಯಿಂಗ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Acetylene control valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್  
B) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

D) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್

Answer: B) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

201. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರ್‌ಯನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದುದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್  
B) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ  
C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ  
D) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್

Answer: C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

202. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
B) Copper | ತಾಮ್ರ  
C) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್  
D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

203. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್  
B) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್  
C) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್  
D) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ

Answer: A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

204. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
B) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
C) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
D) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Answer: C) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

205. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್  
D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

206. What is the use of groove provided on the either side of

a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ  
B) For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
C) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು  
D) To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

**Answer: C) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು**

207. Which caliper has one leg with an adjustable divider point and the other leg bent? | ಒಂದು ಲೆಗ್ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಗ್ಗಿದ ಲೆಗ್ ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

- A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
B) Inside caliper | ಒಳಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
C) Spring joint caliper | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಜೋಂಟ್‌ನ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
D) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

**Answer: A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್**

208. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Resin | ರೆಸಿನ್  
B) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್  
C) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್  
D) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

**Answer: B) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್**

209. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್  
B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ  
C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ  
D) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ

**Answer: C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ**

210. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟ್ರೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ  
B) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ  
C) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು  
D) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

**Answer: D) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ**

211. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

ಟೈಪ್ "N" ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
B) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
D) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

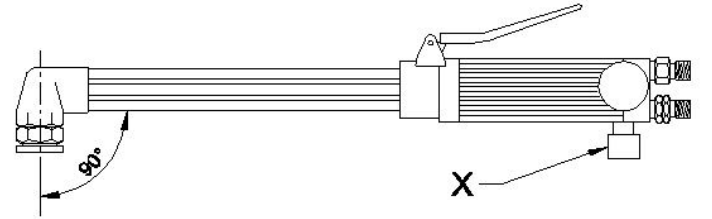
**Answer: C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ**

212. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ  
B) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ  
C) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ  
D) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ

**Answer: A) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ**

213. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್  
B) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್  
C) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್  
D) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್

**Answer: C) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್**

214. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ  
B) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ  
C) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ  
D) Expensive | ದುಬಾರಿ

**Answer: C) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ**

215. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು

B) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

C) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

D) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

**Answer: C) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು**

**216.** What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

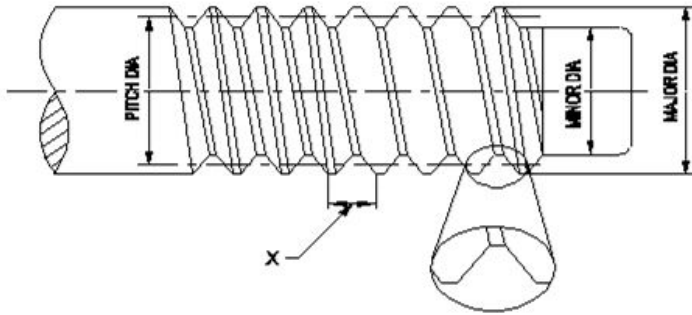
B) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

C) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

D) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

**Answer: C) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ**

**217.** What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಲ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



A) Lead | ಲೀಡ್

B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

C) Pitch | ಪಿಚ್

D) Root | ರೂಟ್

**Answer: C) Pitch | ಪಿಚ್**

**218.** Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A) Prussian blue | ಪ್ರೈಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

B) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

C) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

D) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

**Answer: C) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್**

**219.** Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

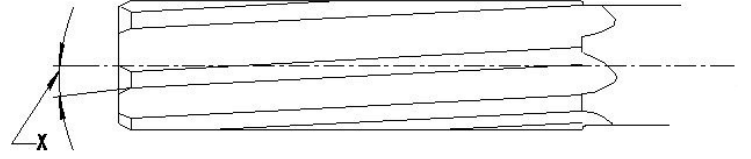
B) Poker | ಪೋಕರ್

C) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್

D) Shovel | ಶಾವೆಲ್

**Answer: A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್**

**220.** What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಲ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

B) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್

C) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

D) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

**Answer: D) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್**