

MOCK TEST -02

Q. ID: ITISKILL8155V5

May 2026

GOVT ITI HOLENARASIPURA

Question Paper

Student: Pavan Kumar

Score: 25/46 (54.35%)

Code: 2211

1. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

B) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

C) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು (Incorrect)

D) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ

2. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Snug | ಸ್ನಗ್ (Correct)

B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

3. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

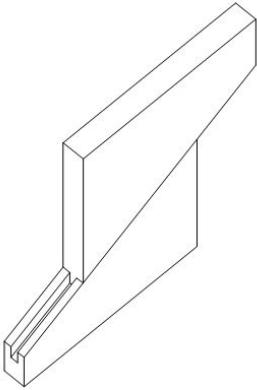
A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

B) Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

C) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್ (Incorrect)

D) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

4. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್

B) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

C) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್ (Incorrect)

D) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

5. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಕರ್ವ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

C) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೇಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

B) To set the curved job | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು (Correct)

6. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Snug | ಸ್ನಗ್ (Incorrect)

B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್

C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

7. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

A) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

C) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

D) Hardness | ಗಡಸುತನ (Incorrect)

8. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

B) Hardness | ಗಡಸುತನ

C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ

D) Malleability | ಮೃದುವು (Incorrect)

9. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ V ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)

D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

10. What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

A) 9 kg/cm³

B) 2.7 kg/cm³ (Correct)

C) 2.6 kg/cm³

D) 8.5 kg/cm³

11. What will be the effect if the metal reaches the melting

temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
B) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

C) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
D) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ (Incorrect)

12. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ವಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ
D) Toughness | ದೃಢತೆ (Incorrect)

13. Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

- A) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ
D) Toughness | ದೃಢತೆ (Correct)

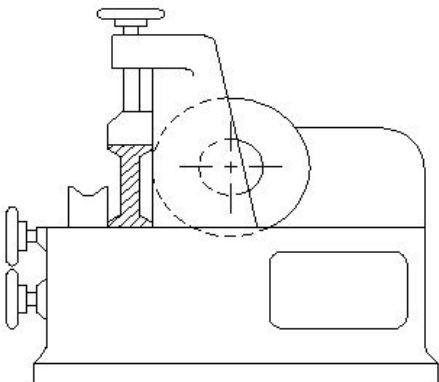
14. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
B) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
C) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು (Correct)

15. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು
B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ (Correct)
C) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನೇಸ್ ಒದಗಿಸಲು
D) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

16. What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
(Incorrect)

B) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

D) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

17. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
B) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ (Correct)
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

18. Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) Fusibility | ಪೂಜ್ಯಿಬಿಲಿಟಿ (Correct)
B) Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ
C) Conductivity | ವಾಹಕತೆ
D) Structure | ಸ್ವರೂಪ

19. Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

- A) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
(Incorrect)
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Copper | ಕಾಪರ್ (Correct)
D) Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

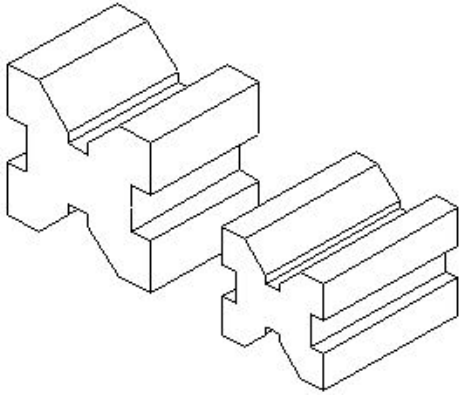
20. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
B) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ (Correct)
D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

21. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಛಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Malleability | ಮೃದುತ್ವ (Correct)
B) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ
C) Fusibility | ಪೂಜ್ಯಿಬಿಲಿಟಿ
D) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

22. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ (Incorrect)
- B) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್
- C) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ □ Vಔಟ್
- D) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

23. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
- B) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
- C) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು (Correct)
- D) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

24. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೆಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು (Correct)
- B) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
- C) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು
- D) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

25. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
- B) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
- C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ (Incorrect)
- D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

26. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ (Incorrect)
- B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ
- C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
- D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

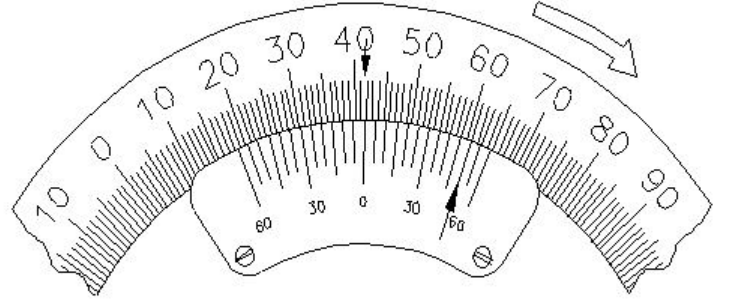
27. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

- A) 0.01 mm (Correct)
- B) 0.001 mm

C) 0.02 mm

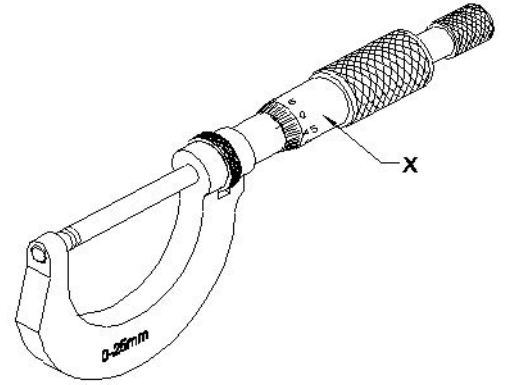
D) 0.002 mm

28. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



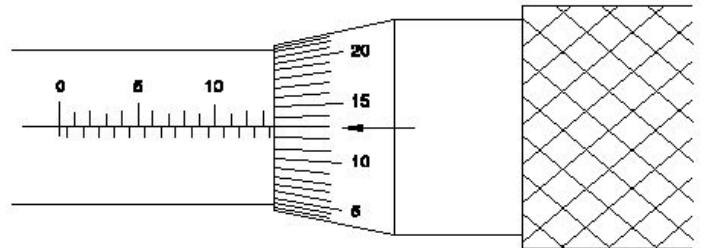
- A) 18° 50'
- B) 41° 50' (Correct)
- C) 50° 50'
- D) 58° 50'

29. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ (Incorrect)
- B) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
- C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್ (Correct)
- D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

30. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?

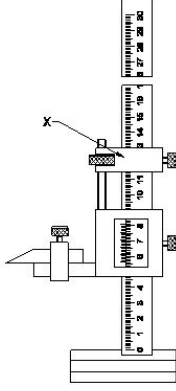


- A) 63.33 mm (Correct)
- B) 63.00 mm
- C) 63.36 mm
- D) 63.13 mm

31. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅನಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Disc | ಡಿಸ್ಕ್
C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್ (Incorrect)
- B) Dial | ಡಯಲ್
D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

32. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Beam | ಬೀಮ್ (Incorrect)
C) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
- B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
D) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

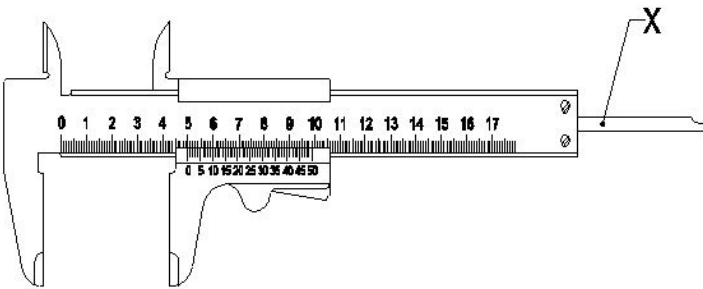
33. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
C) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
- B) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ (Incorrect)
D) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

34. What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

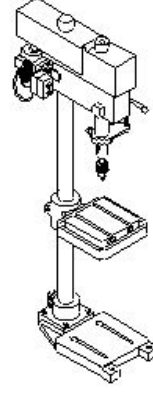
- A) 9 mm
C) 8.5 mm (Correct)
- B) 8.8 mm
D) 9.2 mm

35. What is the name of the part marked as 'X' in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



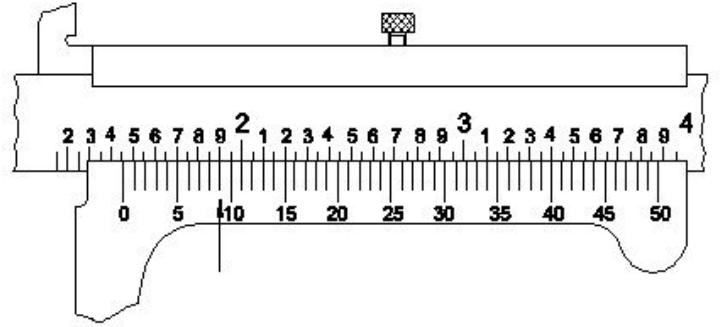
- A) Beam | ಬೀಮ್
C) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ (Correct)
- B) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ
D) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

36. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



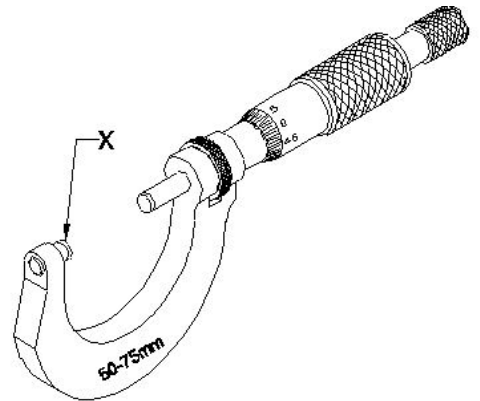
- A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ (Correct)
C) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
- B) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

37. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 1.068
C) 1.418
- B) 1.459 (Correct)
D) 1.409

38. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡುಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Anvil | ಅನ್ವಿಲ್ (Correct)
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
- B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

39. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು

ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

A) Pillar drilling machine |
ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
(Incorrect)

B) Gang drilling machine |
ಗಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

C) Radial drilling machine |
ರಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D) Sensitive bench drilling
machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್
ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

40. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

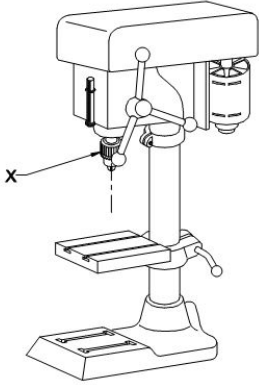
A) While removing the
battery from caliper |
ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು
ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ

B) While turning off the
vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್
ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
(Incorrect)

C) When jaws touch
together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ
ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

D) When jaws are separated |
ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

41. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್
(Correct)

B) Feed handle | ಫೀಡ್
ಹ್ಯಾಂಡಲ್

C) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್
ಮೋಟಾರ್

D) Depth gauge and stop |
ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

42. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್
ಸ್ಟಾಪ್

B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ (Incorrect)

C) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ /
ಸ್ಲೀವ್

D) Thimble | ಟಿಂಬಲ್

43. Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Flat pulley | ಪ್ಲಾಟ್ ಪುಲೀ

B) Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲೀ

C) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್
ಪುಲೀ (Correct)

D) Fast and loose pulley |
ಫಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲೀ

44. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
(Incorrect)

C) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್
ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) High carbon steel | ಹೈ
ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

45. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

A) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ
ಸ್ಲೀವ್

B) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ
ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C) Adjustable base |
ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಬಲ್ ಬೇಸ್

D) Use of extension rods |
ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ
(Correct)

46. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

A) 0.01 mm (Correct)

B) 0.001 mm

C) 0.5 mm

D) 0.02 mm