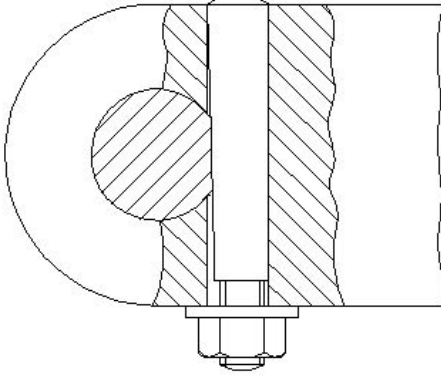


Duration: 60 Mins

Total Marks: 20

Q.ID: ITISKILL7993SH

1. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್ B) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್
C) Taper pin | ಟೇಪರ್ ಪಿನ್ D) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

Answer: B) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್

2. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್ B) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್
C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ D) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

Answer: C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

3. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

- A) 0.75 B) 0.25
C) 0.57 D) 0.5

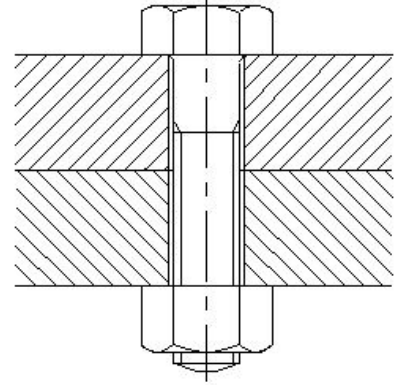
Answer: A) 0.75

4. Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) Volume × specific weights B) Area × specific weight
C) Volume × density D) Area × density

Answer: C) Volume × density

5. Which type of bolt shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್ B) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ ಹೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಬೋಲ್ಟ್
C) 'T' bolt | T ಬೋಲ್ಟ್ D) Anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್

Answer: B) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡಿಂಗ್ ಬೋಲ್ಟ್

6. Which activity prevents breakdown of machinery in basic maintenance? | ಯಾವ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಮೂಲಭೂತ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಸ್ಥಗಿತವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Routine maintenance | ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Reactive maintenance | ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ನಿರ್ವಹಣೆ (ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) D) Autonomous maintenance | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Answer: B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

7. What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

- A) Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು B) Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲ್‌ಗಾಸ್‌ಪೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು
C) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗಾಸ್‌ಪೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು D) Using rubber gasket | ಗ್ರೂವ್ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

Answer: C) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗಾಸ್‌ಪೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

8. What is the name of the portion between root and crest of the thread? | ಥ್ರೆಡ್ ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ನಡುವಿನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Root | ರೂಟ್ B) Depth | ಆಳ
C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್ D) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

9. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Routine maintenance | ರೂಟಿನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್
D) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

10. What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ
B) Repair | ದುರಸ್ತಿ
C) Inspection | ತಪಾಸಣೆ
D) Dismantle | ಡಿಸ್‌ಮಾಂಟಲ್

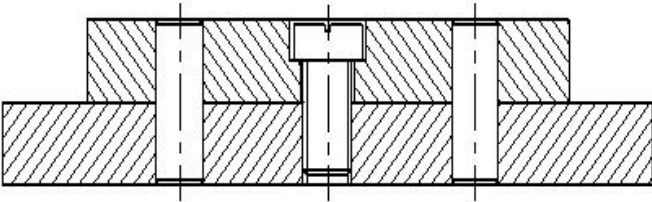
Answer: A) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

11. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
B) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ
C) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ
D) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ

Answer: A) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

12. Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Screw | ಸ್ಕ್ರೂ
B) Bolt | ಬೋಲ್ಟ್
C) Nut | ನಟ್
D) Dowel | ಡೋವೆಲ್

Answer: D) Dowel | ಡೋವೆಲ್

13. Which area is analysed by using OEE performance measurement tool? | OEE ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾಪನ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Indicates the area of vendor selection | ಮಾರಾಟಗಾರರ ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ
B) Indicates the area of employee development | ಉದ್ಯೋಗಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ
C) Indicates the area of marketing development | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ
D) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

14. Which material is used to make the jaws of three jaw chuck? | ತ್ರೀ ಜಾ ಚಕ್ಲಿನಲ್ಲಿ ಚಕ್ಲಿನೂ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Low carbon steel | ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

15. Which process does a comprehensive examination and restoration of a system? | ಕಾಂಪ್ರಹೆನ್ಸಿವ್ ಎಕ್ಸಾಮಿನೇಷನ್ ಮತ್ತು ರಿಸ್ಟೋರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Repair | ದುರಸ್ತಿ
B) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ
C) Reasserts | ಪುನಃ ಪ್ರತಿಪಾದಿಸುತ್ತದೆ
D) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಕ್ಷೆ

Answer: D) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಕ್ಷೆ

16. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಟ್ಟಿರುವ ಸಂಯೋಜಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using studs | ಸ್ಟಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using body fit bolt | ಬಾಡೀ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಯರ್ಸ್ ಹೋಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬೋಲ್ಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: B) By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

17. How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

- A) By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ
C) By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
D) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: D) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ

18. Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್
B) Nylon | ನೈಲಾನ್
C) Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ
D) Rubber | ರಬ್ಬರ್

Answer: D) Rubber | ರಬ್ಬರ್

19. What is the function of a lathe bed? | ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A) To locate tool post |
ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

B) To provide slide-ways |
ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

C) To locate spindle motor |
ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಮೋಟಾರ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

D) To locate tailstock spindle |
ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

Answer: B) To provide slide-ways | ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

20. What is the first step of the autonomous maintenance? |

ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

A) Autonomous inspection |
ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

B) Increase operator knowledge |
ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

C) General inspection |
ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

D) Autonomous management |
ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Answer: B) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ