

MONTHLY TEST SEPTEMBER 2025 Fitter Unit - 2 GOVERNMENT ITI VITLA

Q. ID: ITISKILL7958VN

September 2025

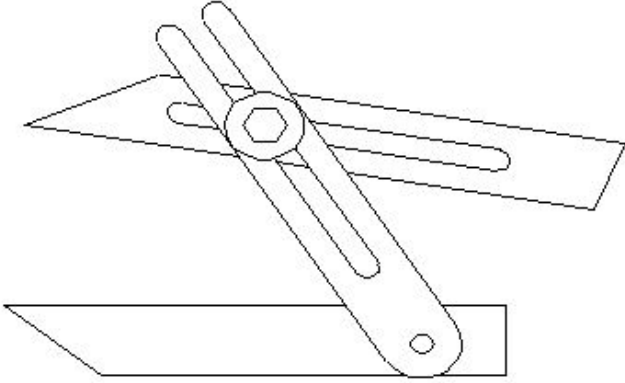
Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 20

Q.ID: ITISKILL7958VN

1. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- | | |
|--|--|
| A) Bevel protractor ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್) | B) Universal surface gauge ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್ |
| C) Universal bevel gauge ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ | D) Bevel gauge ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ |

Answer: C) Universal bevel gauge | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

2. Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- | | |
|---|-----------------------------------|
| A) Copper sulphate ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್ | B) Prussian blue ಪ್ರುಷಿಯನ್ ಬ್ಲೂ |
| C) Cellulose lacquer ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್ | D) White wash ವೈಟ್ ವಾಶ್ |

Answer: A) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

3. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

- | | |
|---|---|
| A) Giving slight convexity on cheek ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ | B) Giving slight concavity on face ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುತ್ತದೆ |
| C) Giving slight convexity on face ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ | D) Giving slight concavity on cheek ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವ್) ನೀಡುವುದು |

Answer: C) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

4. Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- | | |
|--|---|
| A) Diamond point chisel ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) | B) Flat chisel ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) |
| C) Half round nose chisel ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್) | D) Web chisel ವೆಬ್ ಚಾಣ |

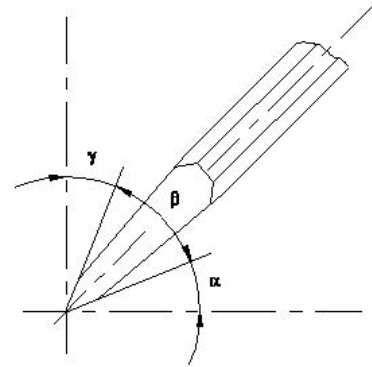
Answer: C) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

5. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

- | | |
|------------------------------|---|
| A) Cast iron ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ | B) Medium carbon steel ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ |
| C) Tool steel ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ | D) High carbon steel ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ |

Answer: A) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

6. Which angle is represented by the symbol "γ" on the cutting chisel shown in the figure? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಣದ ಮೇಲೆ ಗುರುತಿಸಿದ γ ನ ಗುರುತು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?

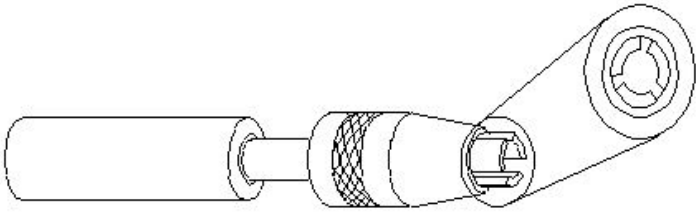


- | | |
|---------------------------------|--|
| A) Cutting angle ಕಟಿಂಗ್ ಆಂಗಲ್ | B) Wedge angle ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ |
| C) Rake angle ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ | D) Clearance angle ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ |

Answer: C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

7. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

8. Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?



- A) Machine vice | ಮಶೀನ್ ವೈಸ್ B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
C) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್ D) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

Answer: C) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

8. Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ್ನು ಬಳಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Firm joint caliper | ಸಿರ ಜೋಡಣೆ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ B) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
C) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

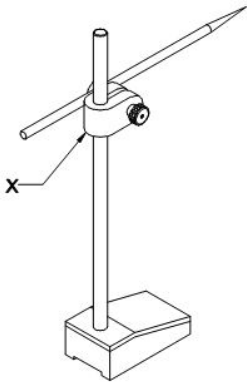
Answer: D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

9. Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್ B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
C) Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ D) Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್

Answer: B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

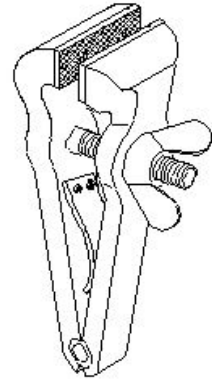
10. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Nut | ನಟ್ B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Snug | ಸ್ನಗ್ D) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

Answer: C) Snug | ಸ್ನಗ್

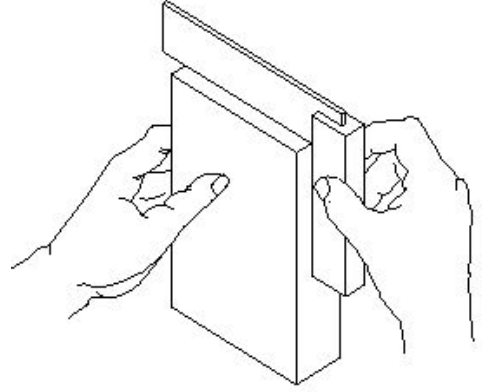
11. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್ B) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್
C) Quick releasing vice | ಕ್ವಿಕ್ ರಿಲೀಸಿಂಗ್ ವೈಸ್ D) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

Answer: B) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

12. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



- A) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು
C) To mark lines at 90° | 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
D) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: A) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

13. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೆರುತ್ತದೆ?

- A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್ B) Dial | ಡಯಲ್
C) Disc | ಡಿಸ್ಕ್ D) Stock | ಸ್ಟಾಕ್

Answer: A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

14. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

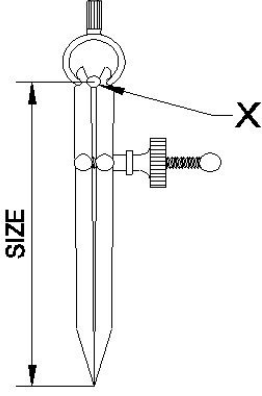
- A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) B) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

Answer: D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

15. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Washer | ವಾಶರ್

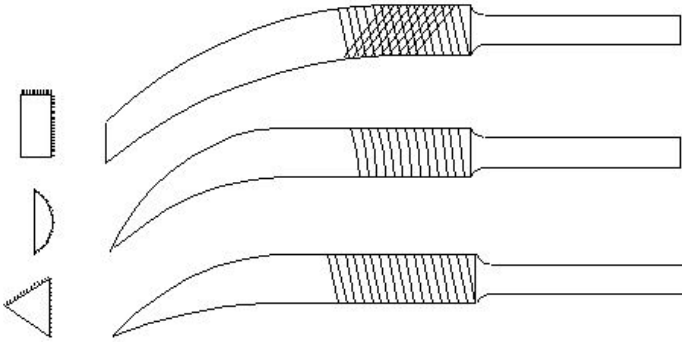
B) Peg | ಪೆಗ್

C) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್

D) Leg | ಕಾಲು

Answer: C) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್

16. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲಿನ ಹೆಸರೇನು?



A) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್ D) Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

17. Which hand tool is used to finish the resharpened divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನ ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) File | ಫೈಲ್

B) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್

C) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್

D) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

Answer: D) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

18. Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ B) Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

C) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್ D) Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

Answer: C) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

19. What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಣದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸ್ ಆಫ್ ಚಿಸೆಲ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

C) Angle of inclination | ಇಲಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್

D) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Angle of inclination | ಇಲಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್

20. Which effect occurs if the clearance angle of the chisel is low during chipping? | ಕೆತ್ತನೆ ಮಾಡುವಾಗ ಚಾಣದ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದ್ದರೆ ಆಗುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Cutting edge will break | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಮುರಿದುಕೊಳ್ಳುವುದು

B) Cutting edge digs in | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಆಳದವರೆಗೆ ಅಗೆಯುವುದು

C) Chisel will move freely | ಚಾಣ ಚುರುಕಾಗಿ ಸಂಚರಿಸುವುದು

D) Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವುದು, ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವುದು

Answer: D) Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವುದು, ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವುದು