

Duration: 60 Mins

Total Marks: 100

Q.ID: ITISKILL7931OH

1. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ
B) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
D) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು

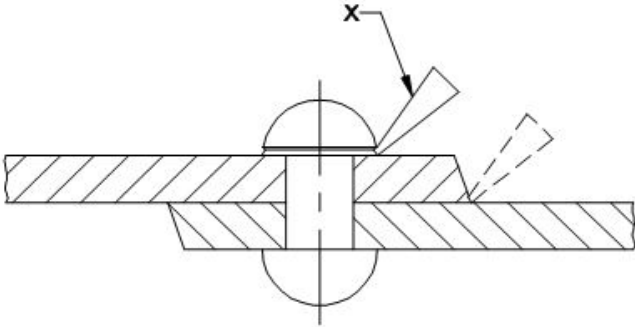
Answer: C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

2. Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | ಪೌಡರ್ ಮೆಟಲರ್ಜಿ ತಂತ್ರದಿಂದ ಯಾವ ಸಾಧನ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು

Answer: D) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು

3. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್
B) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
C) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
D) Dolly | ಡಾಲಿ

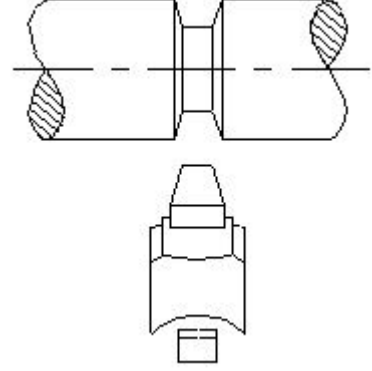
Answer: C) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

4. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Copper | ತಾಮ್ರ
C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

5. Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಶನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್
B) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್
C) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್
D) Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್

Answer: A) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್

6. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Breakdown maintenance | ಸ್ಫೋಟ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Routine maintenance | ರೂಟಿನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್
D) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

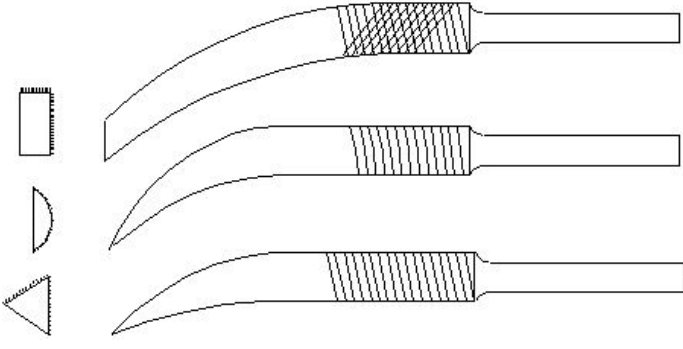
7. What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಜ್‌ನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯವೆಷ್ಟು

$$20^{+0.021}_{-0.000} \text{ and shaft size is } 20^{-0.007}_{-0.020} ?$$

- A) 0.007 mm
B) 0.028 mm
C) 0.041 mm
D) 0.020 mm

Answer: C) 0.041 mm

8. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ B) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್
C) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್ D) Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್
Answer: C) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

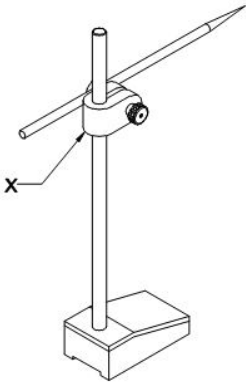
9. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Poker | ಪೋಕರ್ B) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್
C) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ D) Shovel | ಶಾವೆಲ್
Answer: C) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

10. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್ B) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್
C) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ D) Rule | ರೂಲರ್
Answer: C) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

11. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Nut | ನಟ್ B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ D) Snug | ಸ್ನಗ್
Answer: D) Snug | ಸ್ನಗ್

12. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಲರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್

ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For flexibility and fine finish | ನಮ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗಾಗಿ
B) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು
C) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ
D) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

Answer: C) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

13. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟ್‌ಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು
B) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು
C) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
D) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

Answer: A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

14. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬಿಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

- A) Above 600°C
B) 500°C
C) 600°C
D) Below 420°C

Answer: D) Below 420°C

15. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
B) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ
C) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ
D) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Answer: A) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

16. Which factor determines the selection of wire in screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂತಿಯ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Major diameter | ಮೇಜರ್ ಡಯಾಮೀಟರ್
B) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನ
C) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್
D) Root and crest | ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್

Answer: C) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್

17. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಬಲ್ ಬೇಸ್
B) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

C) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ D) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್

Answer: B) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್ಗಳ ಬಳಕೆ

18. Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) Area × density B) Volume × specific weights
C) Area × specific weight D) Volume × density

Answer: D) Volume × density

19. What is the first step to avoid accident at work place? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಮೊದಲ ಹಂತವೇನು?

- A) Wearing safety equipment | ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) Doing things with a highly skilled working practice | ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೌಶಲ್ಯದಿಂದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
C) Doing things in one's own way | ನಿಮ್ಮದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
D) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ

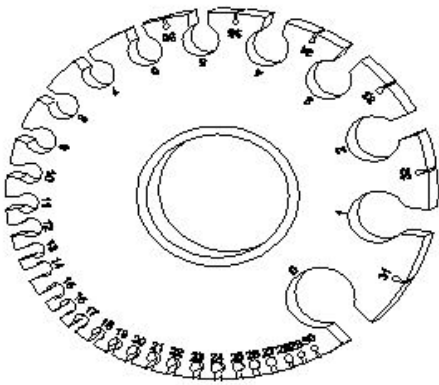
Answer: D) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ

20. Which is an immediate life-saving procedure? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತುರ್ತು ಜೀವರಕ್ಷಾ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ?

- A) Medical treatment | ವೈದ್ಯಕೀಯ ಚಿಕಿತ್ಸೆ
B) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ
C) Call a doctor | ವೈದ್ಯರಿಗೆ ಕರೆಮಾಡುವುದು
D) Call an ambulance | ಆಂಬುಲೆನ್ಸ್ ಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು

Answer: B) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ

21. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
B) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
D) Standard wire gauge | ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Standard wire gauge | ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

22. Which preventive measure should be taken to avoid accidents while using a scriber? | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಬಳಸುವಾಗ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

A) Put the scriber in the shirt pocket | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಶರ್ಟ್ ಜೇಬಿನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ
B) Do not hold the scriber vertically | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಲಂಬವಾಗಿ (ವರ್ಟಿಕಲ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಬೇಡಿ

C) Do not use blunt point scriber | ಬ್ಲಂಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಡಿ
D) Place a cork on the scriber point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ

Answer: D) Place a cork on the scriber point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ

23. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆ/ಕುಗ್ಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent breaking | ತಡೆಯಲು

Answer: B) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆ/ಕುಗ್ಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

24. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು
B) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು
C) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು
D) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು

Answer: A) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

25. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 50 B) 50
C) 1° D) 5°

Answer: A) 50

26. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Frame | ಫ್ರೇಮ್
B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
D) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

Answer: C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

27. Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

- A) Rivet | ರಿವೆಟ್
B) Bolt and nut | ನಟ್
C) Soldering | ಸ್ವೆಡ್
D) Welding | ಬೋಲ್ಡ್

Answer: A) Rivet | ರಿವೆಟ್

28. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
 B) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
 C) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
 D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

Answer: D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

29. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ
 B) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು
 C) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು
 D) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Answer: A) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

30. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
 B) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
 C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
 D) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

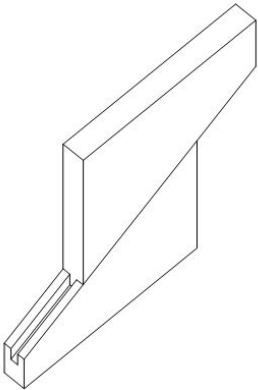
Answer: C) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

31. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
 B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್
 C) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
 D) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

Answer: B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

32. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
 B) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನೀಯ ಬ್ಲಾಕ್

- C) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
 D) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್

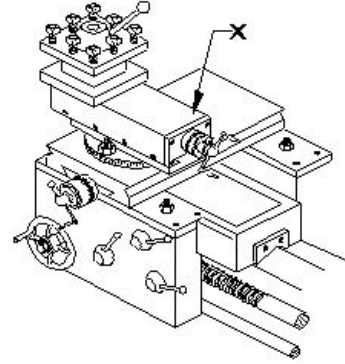
Answer: A) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

33. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್
 B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
 C) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
 D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: A) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

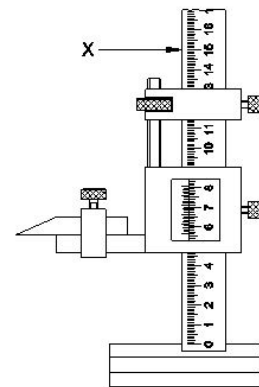
34. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್
 B) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್
 C) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್
 D) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್

Answer: A) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

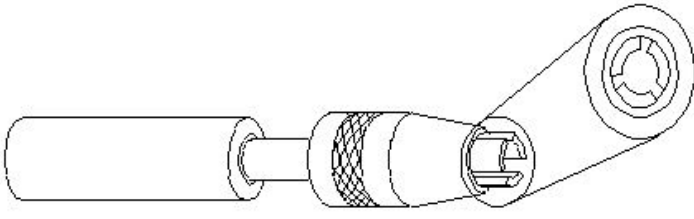
35. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ x ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Base | ಬೇಸ್
 B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
 C) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್
 D) Beam | ಬೀಮ್

Answer: D) Beam | ಬೀಮ್

36. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್ B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
C) Machine vice | ಮಶೀನ್ ವೈಸ್ D) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

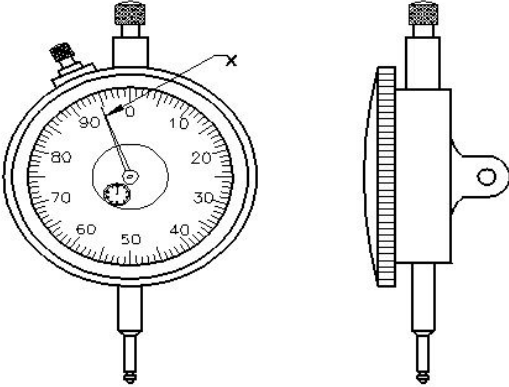
Answer: A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

37. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್ B) Disc | ಡಿಸ್ಕ್
C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್ D) Dial | ಡಯಲ್

Answer: D) Dial | ಡಯಲ್

38. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಯಲ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್ B) Steam | ಸ್ಟೀಮ್
C) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್ D) Anvil | ಆನಿಲ್

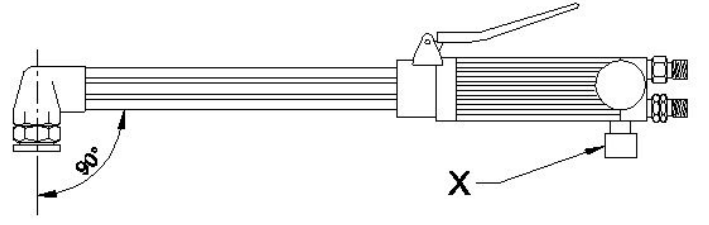
Answer: A) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

39. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
C) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ D) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

40. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಯಲ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್ B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್
C) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್ D) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

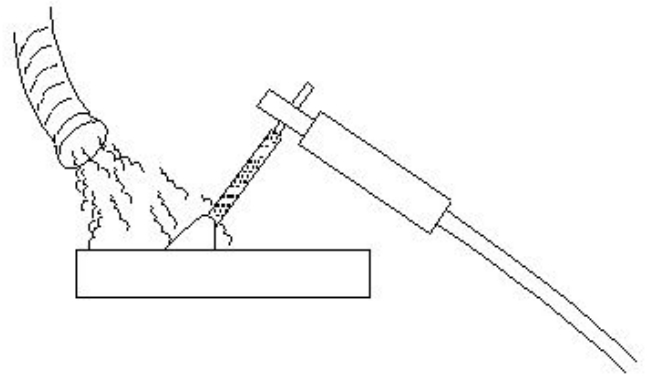
Answer: B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

41. When can interchangeability be used effectively in manufacturing industry? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಇಂಟರ್ ಛೇಂಜಿಬಿಲಿಟಿ ಯಾವಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು?

- A) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ B) For selective assembly | ಬ್ಯಾಚ್ ಉತ್ಪಾದನೆ
C) For single piece production | ಏಕ ತುಂಡು ಉತ್ಪಾದನೆ D) For repairing and reworking | ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಕೆಲಸ

Answer: A) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ

42. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Exhaust duct capture out fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು B) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿರುವುದು D) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು

Answer: A) Exhaust duct capture out fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

43. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ B) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್
C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ D) Dolly | ಡಾಲಿ

Answer: A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

44. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
B) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
C) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್
D) Lead | ಲೆಡ್

Answer: D) Lead | ಲೆಡ್

45. What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರೆಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬೀಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Upper deviation | ಅಪರ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್
B) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್
C) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್
D) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

Answer: D) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

46. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

- A) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ
B) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ
C) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ
D) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುವುದು

Answer: B) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

47. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Apron | ಏಪ್ರನ್
B) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್
C) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್
D) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

Answer: D) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

48. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
B) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

- C) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

49. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ

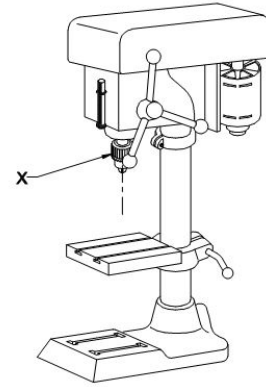
Answer: B) Hardness | ಗಡಸುತನ

50. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
B) Acetylene control valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
C) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್
D) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

Answer: A) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

51. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್
B) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್
C) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್
D) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

Answer: D) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

52. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
B) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್

C) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ | D) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
ರೇಟ್

Answer: A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

53. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
B) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ
C) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
D) To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

Answer: C) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

54. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: A) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

55. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
B) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
C) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ
D) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ

Answer: A) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

56. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು
B) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
C) To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು
D) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

Answer: A) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

57. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರಿಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.5 mm
B) 0.02 mm
C) 0.001 mm
D) 0.01 mm

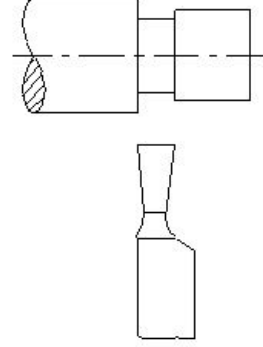
Answer: D) 0.01 mm

58. What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯ ಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.002 mm
B) 0.02 mm
C) 0.001 mm
D) 0.01 mm

Answer: B) 0.02 mm

59. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್
B) Filleted shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್
C) Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್
D) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್

Answer: D) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್

60. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ
B) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ
C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
D) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

Answer: A) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

61. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
B) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್
C) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
D) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

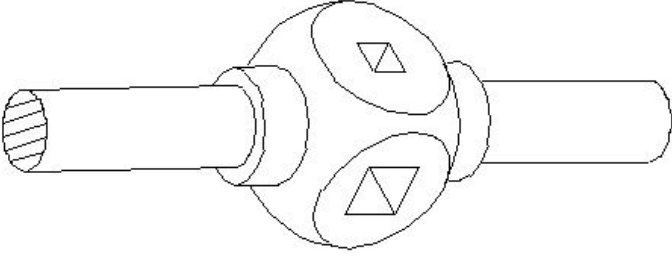
62. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using studs | ಸ್ಪಷ್ಟಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
- C) By using body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

- B) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡ್ ಬೋಲ್ಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
- D) By using anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: D) By using anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

63. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- B) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- C) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
- D) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Answer: A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

64. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್‌ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ
- B) No clearance | ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ
- C) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ
- D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್

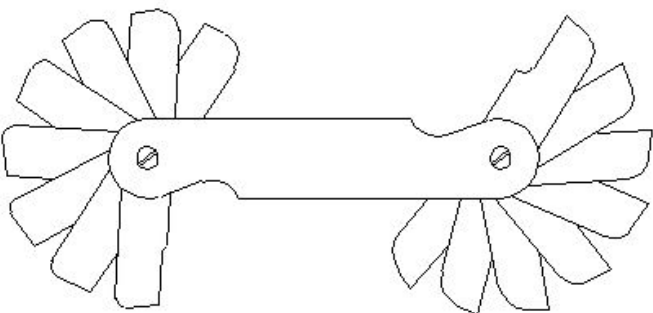
Answer: D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್

65. Which hand tool is used to finish the resharpened divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನನ್ನು ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್
- B) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್
- C) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್
- D) File | ಫೈಲ್

Answer: A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

66. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

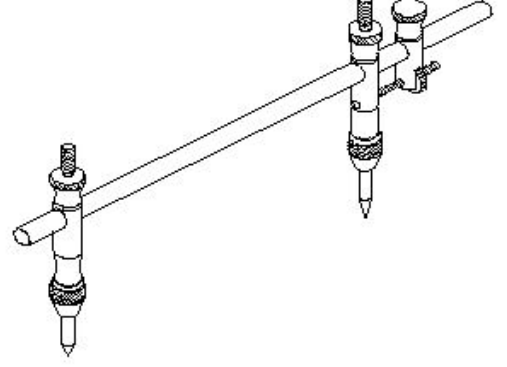
- B) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

- C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

- D) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

67. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

- B) Divider | ಡಿವೈಡರ್

- C) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

- D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

Answer: A) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

68. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅನ್ವೇಷಿತ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

- A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತ್ವ

- B) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಟಿ

- C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

- D) Hardness | ಗಡಸುತನ

Answer: C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

69. Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Firm joint caliper | ಸ್ಥಿರ ಜೋಂಟ್ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

- B) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

- C) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

- D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

Answer: D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

70. Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

- B) For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ

- C) For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

- D) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

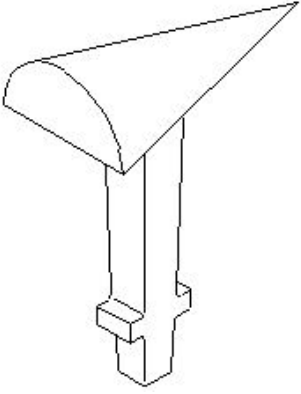
Answer: D) To maintain the accuracy of the measuring device
| ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

71. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

72. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Horse | ಹಾರ್ಸ್
B) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು
C) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
D) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

Answer: B) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

73. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು
B) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ
C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ
D) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

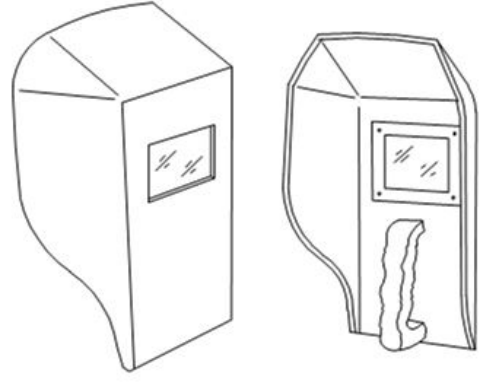
Answer: C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

74. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬಿಸುಗಿ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್
B) Resin | ರೆಸಿನ್
C) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್
D) Paste | ಪೇಸ್ಟ್

Answer: A) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

75. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



- A) Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
B) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಕನ್ನಡಕಗಳು
C) Portable screen | ಪೋರ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
D) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

Answer: D) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

76. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
B) Snug | ಸ್ನಗ್
C) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೈವ್

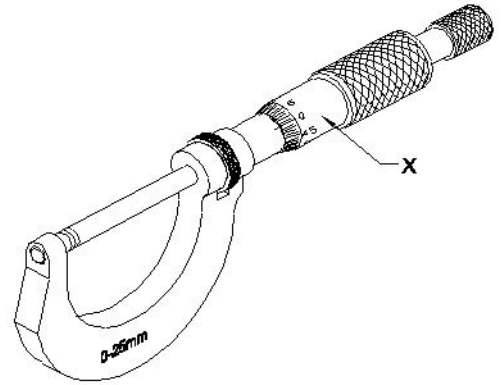
Answer: B) Snug | ಸ್ನಗ್

77. What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಕ್ರೆಸ್ಟ್‌ನಿಂದ ರೂಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

- A) Lead | ಲೀಡ್
B) Pitch | ಪಿಚ್
C) Depth | ಆಳ
D) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

Answer: C) Depth | ಆಳ

78. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
B) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

79. When is a vernier micrometer is preferred over ordinary

micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Need an accuracy of 0.001 mm
B) Need an accuracy of 0.02 mm
C) Need an accuracy of 0.0001 mm
D) Need an accuracy of 0.01 mm

Answer: A) Need an accuracy of 0.001 mm

80. Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ
B) Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ
C) Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ
D) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ

Answer: D) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ

81. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
B) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
C) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
D) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

Answer: D) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

82. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

- A) 7 m³
B) 10 m³
C) 14 m³
D) 15 m³

Answer: A) 7 m³

83. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯೆನು (ಅಕ್ಷರಿಸಿ)?

- A) 50
B) 50
C) 5°
D) 1°

Answer: D) 1°

84. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
B) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
C) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
D) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

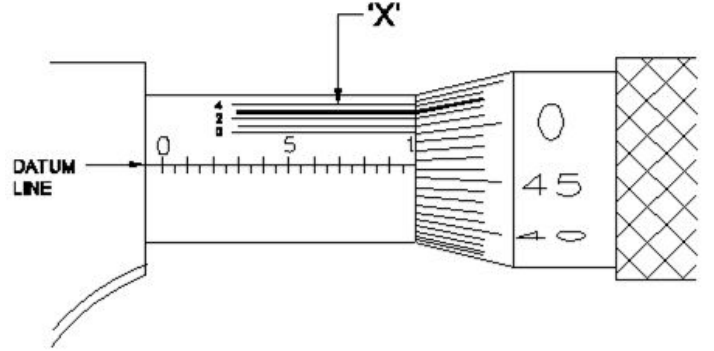
Answer: B) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

85. What is the purpose of top slide in lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

86. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) To support the lengthy works | ಸುದೀರ್ಘವಾದ ವರ್ಕ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು
B) To hold drill | ಡ್ರಿಲ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
C) Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು
D) Provides cross movement for the tool | ಉಪಕರಣಕ್ಕೆ ಅಡ್ಡ ಚಲನೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ

Answer: C) Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು



- A) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್
B) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
C) Datum line | ಡೇಟಮ್ ಲೈನ್
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

Answer: A) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್

87. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
B) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
C) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
D) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Answer: B) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

88. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕ್ಯಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) Prussian blue | ಪ್ರುಷಿಯನ್ ಬ್ಲೂ
B) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
C) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್
D) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

Answer: C) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

89. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

B) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: C) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

90. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಪೆಂಟ್ರಿಕಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Balancing | ಡ್ರೈಸಿಂಗ್

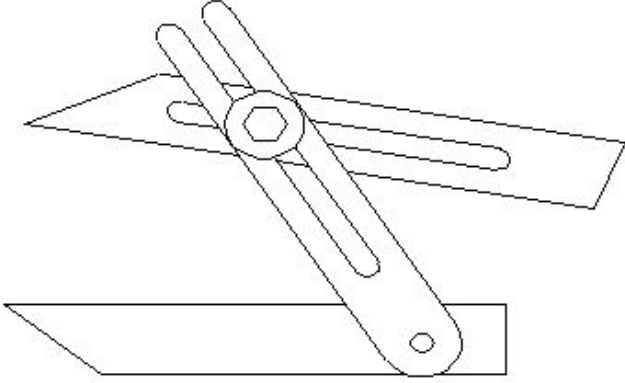
B) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

C) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

D) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

Answer: B) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

91. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

B) Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್)

C) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

D) Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

92. What happens if the carriage is not locked while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾರೇಜನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

A) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್

B) Correct face | ಕರೆಕ್ಟ್ ಫೇಸ್

C) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

D) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು

Answer: C) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

93. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

A) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

B) Die nut | ಡೈ ನಟ್

C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

D) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

Answer: D) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

94. Which ensures personal safety? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಸುರಕ್ಷತೆಯಾಗಿದೆ?

A) Keeping the machine clean | ಯಂತ್ರವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಡುವುದು

B) Keeping the gang way and floor clean | ಗ್ಯಾಂಗ್ ವೇ ಮತ್ತು ನೆಲವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

C) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ

D) Keeping the tools at their proper place | ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅವುಗಳ ಸರಿಯಾದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡುವುದು

Answer: C) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ

95. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Black | ಕಪ್ಪು

B) Blue | ನೀಲಿ

C) Green | ಹಸಿರು

D) Maroon | ಮರೂನ್

Answer: D) Maroon | ಮರೂನ್

96. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

A) 0.75

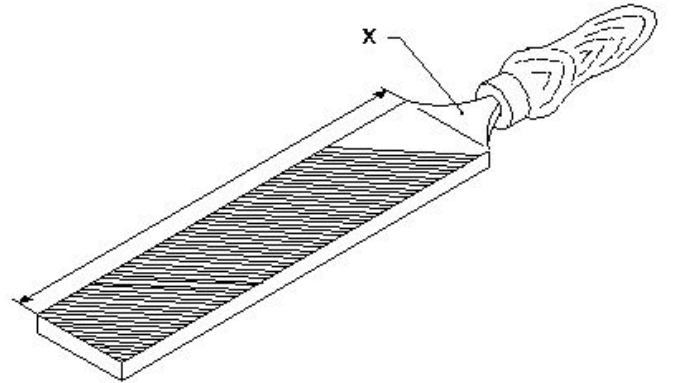
B) 0.25

C) 0.5

D) 0.57

Answer: A) 0.75

97. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x"ನ ಹೆಸರೇನು?



A) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

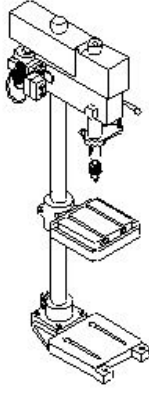
B) Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್

C) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

D) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

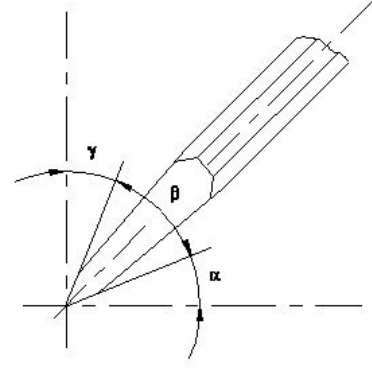
Answer: D) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

98. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Radial drilling machine | ರೆಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 B) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 C) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 D) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Answer: B) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್



- A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
 B) Cutting angle | ಕಟಿಂಗ್ ಆಂಗಲ್
 C) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
 D) Wedge angle | ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್

Answer: A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

99. Which angle is represented by the symbol " γ " on the cutting chisel shown in the figure? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಣದ ಮೇಲೆ ಗುರುತಿಸಿದ " γ " ನ ಗುರುತು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?

100. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ
 B) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ
 C) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
 D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

Answer: D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು