

ITI Quiz - 10-Apr-2026

04:31 PM

Q. ID: ITISKILL75109L

April 2026

Question Paper

Duration: 30 Mins

Total Marks: 93

ID: ITISKILL75109L

Student Name: _____

Roll No: _____

1. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

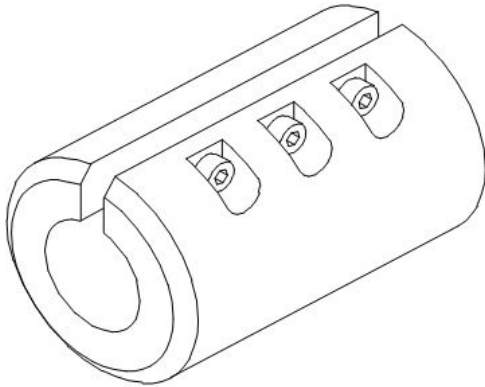
A) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

B) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

C) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

D) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

2. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫಿಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



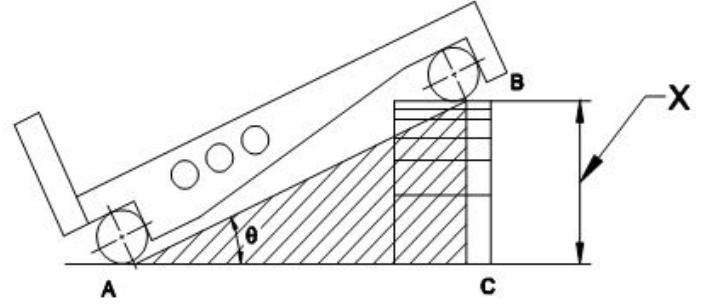
A) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫಿಸ್

B) External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫಿಸ್

C) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫಿಸ್

D) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫಿಸ್

3. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ನ ಉದ್ದ

C) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫಿಸ್

D) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್

4. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

A) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಪಕ್ಕದ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

B) Distance between inner points of the rollers | ರೋಲರ್ ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ

C) Distance between outer points of the rollers | ರೋಲರ್‌ನ ಹೊರಗಿನ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

D) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

5. What is known as 0.84% carbon steel? | 0.84% ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಂದು ಏನನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

B) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

D) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

6. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

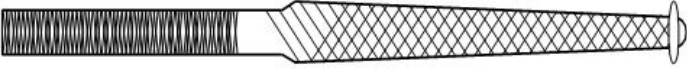
A) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

B) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ವೈಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

C) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

D) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫಿಸ್ ವೈಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

7. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
 B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
 C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
 D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಟ್ಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

8. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
 B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
 C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್
 D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

9. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
 B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್
 C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ
 D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

10. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Air | ಗಾಳಿ
 B) Water | ನೀರು
 C) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ
 D) Oil | ತೈಲ

11. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್ನಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಮಶಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್
 B) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
 C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
 D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

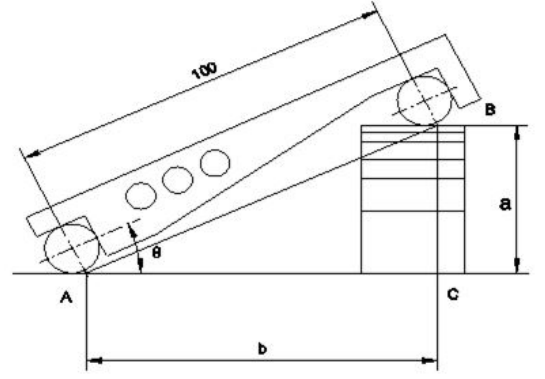
12. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
 B) Oil | ತೈಲ
 C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ
 D) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

13. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೊಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ
 B) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ
 C) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
 D) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

14. What is the height of slip gauge ($q = 25^\circ = 0.4226$)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು ($q = 25^\circ = 0.4226$)?



- A) 41.26
 B) 44.26
 C) 43.26
 D) 42.26

15. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್
 B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
 C) Honing | ಹಾನಿಂಗ್
 D) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

16. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
 B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
 C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
 D) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

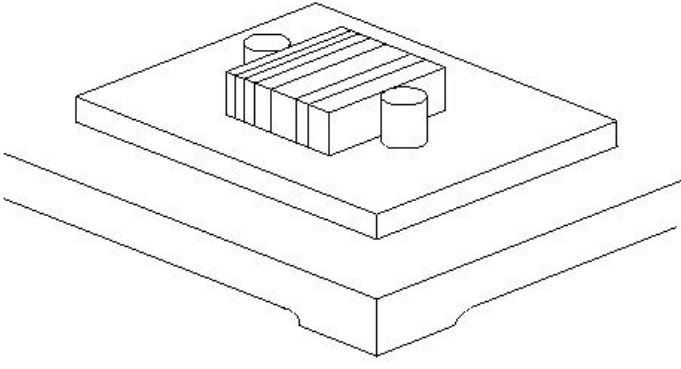
17. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ
 B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
 C) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
 D) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

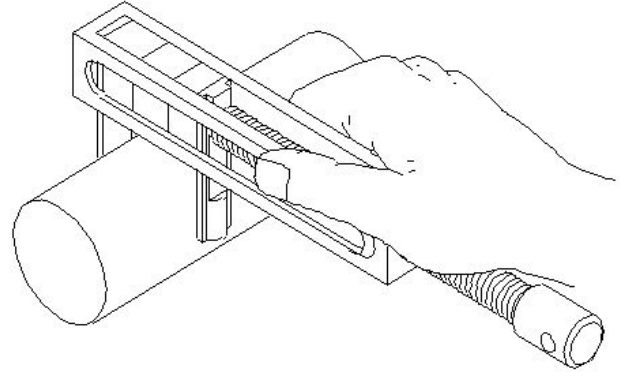
18. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
 B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
 C) Tinker file | ಟೆಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್
 D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

19. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) Checking center distance of holes | ಹೋಲಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ
D) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು

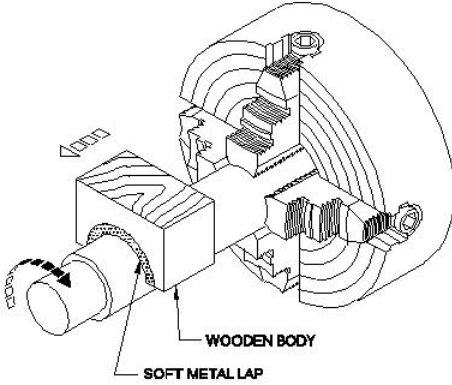


- A) Vernier caliper | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
B) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ
C) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
D) Outside caliper | ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

20. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೀಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Boring | ಬೋರಿಂಗ್
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

21. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
B) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
C) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್
D) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

22. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

23. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

- A) 75°C to 100°C / hr
B) 100°C to 150°C / hr
C) 125°C to 150°C / hr
D) 80°C to 100°C / hr

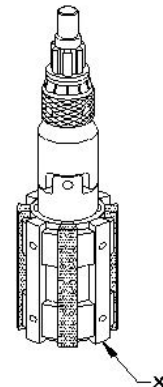
24. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
C) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
D) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್

25. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cloth | ಬಟ್ಟೆ
B) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್
C) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಕ್
D) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

26. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



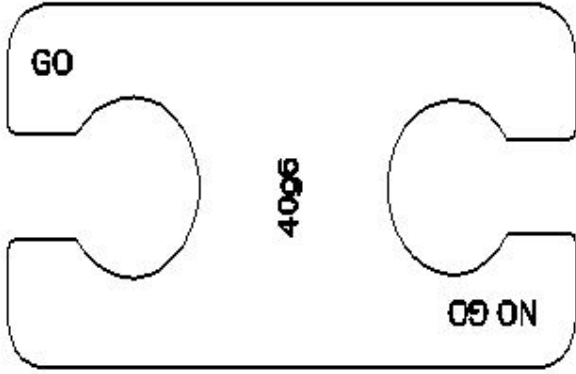
A) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಂಟ್

B) Stone | ಕಲ್ಲು

C) Bronze guide | ಬ್ರಾನ್ಜ್ ಗೈಡ್

D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

27. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



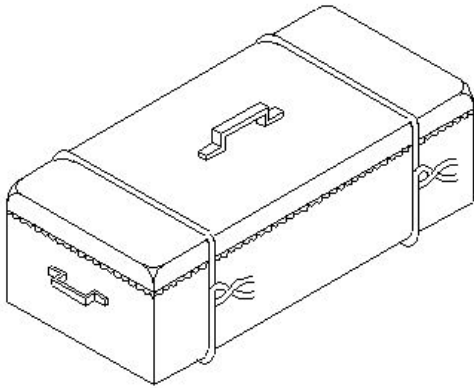
A) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

C) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್

D) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

28. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗಿನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

B) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್

D) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

29. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

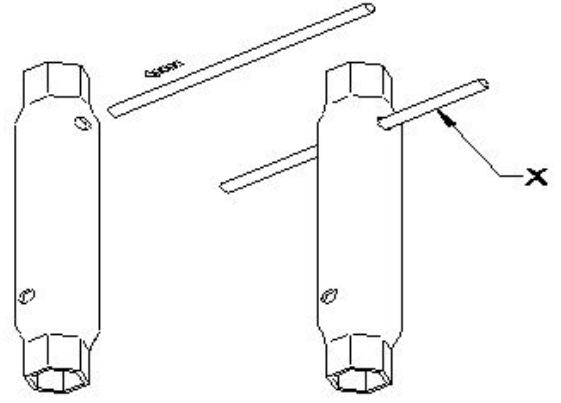
B) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D) Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

30. What is the name of the part of tubular box spanner marked as □ x□ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ x□ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪಾನ್ಸರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



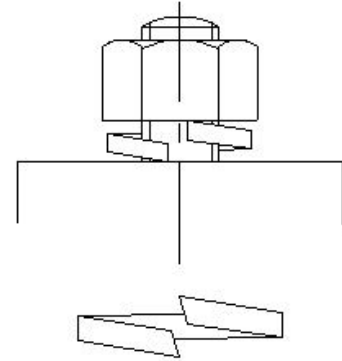
A) Head | ಹೆಡ್

B) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

C) Body | ಬಾಡಿ

D) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

31. What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Tab washer | ಟಾಬ್ ವಾಷರ್

C) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್

D) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್

32. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್

C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

33. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

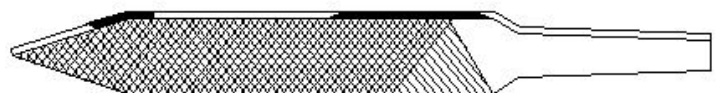
A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

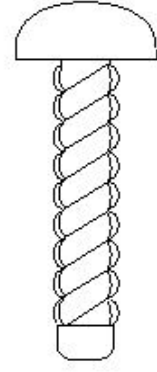
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

34. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್



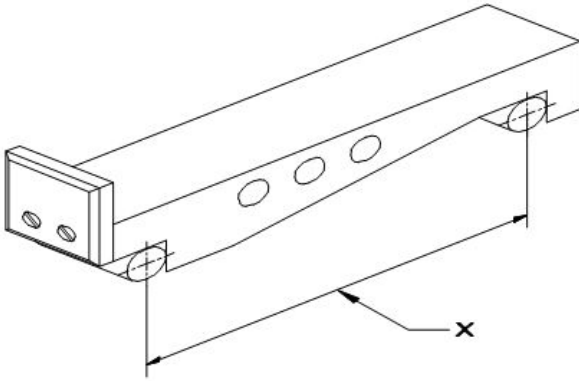
35. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 000 ಗ್ರೇಡ್ 000 B) Grade 0 ಗ್ರೇಡ್ 0
C) Grade I ಗ್ರೇಡ್ I D) Grade II ಗ್ರೇಡ್ II

36. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು B) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು D) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

37. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು B) Width | ಅಗಲ
C) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್) D) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

38. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು B) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
C) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು D) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

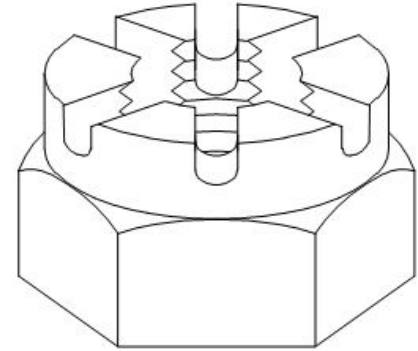
39. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?

- A) Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ B) Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು
C) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು D) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು

40. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

41. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) T - Nut | ಟಿ - ನಟ್ B) Castle nut | ಕ್ಯಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್
C) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್ D) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್

42. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

43. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ B) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ

C) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ
D) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

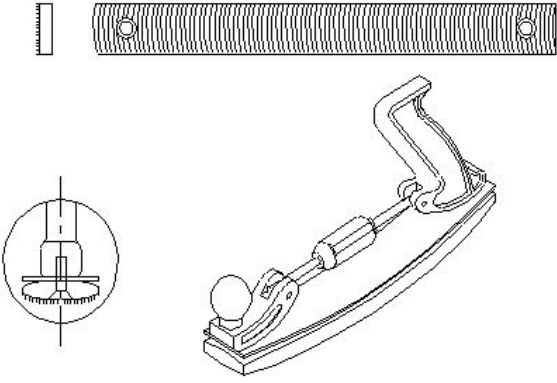
44. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

45. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
C) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್
D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

46. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
B) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್
C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
D) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

47. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
C) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್
D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

48. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೇಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
D) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್

49. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
B) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್
D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

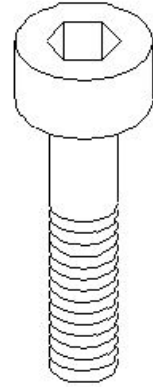
50. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

51. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್
B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್
C) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್
D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

52. Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

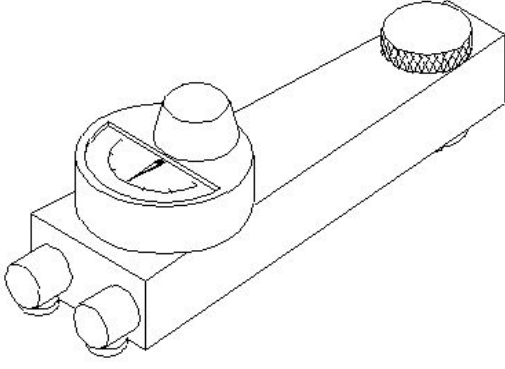


- A) Hexagon head screw | ಷೆಕ್ಸಗೊನ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ
B) Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸಗೊನ್ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ
C) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ
D) Raised cheese hand screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

53. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್
B) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ
C) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ
D) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್

54. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

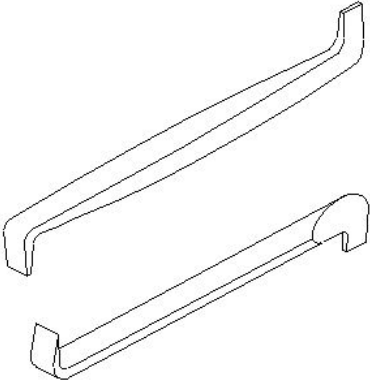


- A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
 B) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
 C) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
 D) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

55. What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

- A) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು
 B) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು
 C) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು
 D) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

56. What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

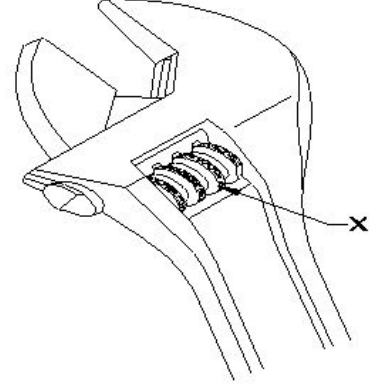


- A) Standard screw driver | ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
 B) Offset screw driver | ಆಫ್‌ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
 C) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
 D) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

57. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
 B) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ
 C) Oil | ಎಣ್ಣೆ
 D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

58. What is the name of the part of adjustable spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Knurl | ನರ್ಲ್
 B) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್
 C) Movable jaw | ಮುವೆಬಲ್ ಜಾ
 D) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ

59. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
 B) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
 C) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ
 D) Improves the machinability | ಮಷಿನಿಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

60. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
 B) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
 C) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
 D) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

61. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?

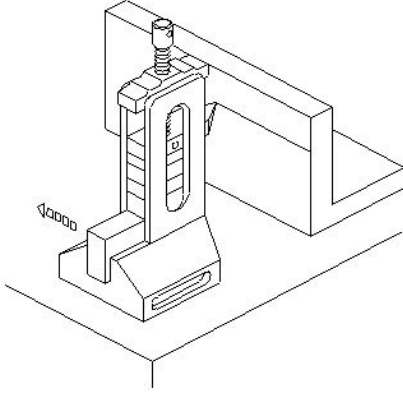
- A) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)
 B) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ)
 C) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್)
 D) Dark blue | ಗಾಡವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)

62. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು
 B) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ
 C) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು
 D) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

63. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನೊಂದಿಗೆನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
 B) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
 C) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್
 D) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

64. Which file is used for silversmith's work? ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವಿಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್
 B) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್
 C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
 D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

65. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0
 B) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I
 C) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II
 D) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

66. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
 B) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್
 C) Pearlite | ಪೆರ್ಲೈಟ್
 D) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್

67. What is the use of rotary files? ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು
 B) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟೆಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು
 C) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು
 D) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು

68. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
 B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
 C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
 D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

69. What is the use of tab washers? ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು
 B) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು
 C) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು
 D) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

70. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ
 B) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್
 C) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ
 D) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್

71. Which grade of slip gauge is used for inspection? ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
 B) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
 C) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
 D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)

72. Which material is used to make slip gauge block? ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
 B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
 C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
 D) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

73. What is the use of Taly - Surf? ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
 B) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
 C) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು
 D) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

74. What is the use of riffler's file? ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ
 B) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ
 C) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ
 D) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

75. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
B) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ
C) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್‌ಗೆ
D) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

76. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
B) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

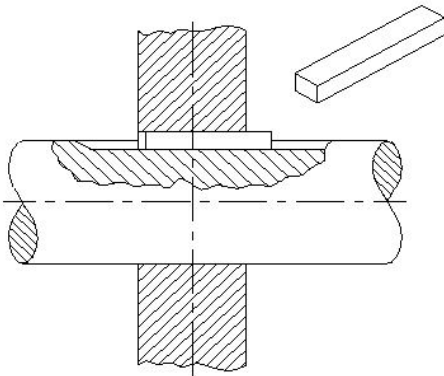
77. Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
B) Pearlite | ಪೆರ್ಲೈಟ್
C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್
D) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್‌ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

78. What is the use of grade $\square 00$ accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್ $\square 00$ ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳು
B) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು
C) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ
D) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

79. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀ ಹೆಸರೇನು?



- A) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ
B) Wood ruff key | ವುಡ್ ರಫ್ ಕೀ
C) Tapper sunk key | ಟೇಪರ್ ಸಂಕ್ ಕೀ
D) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ

80. What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್
B) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್

- C) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು
D) Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು

81. Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೇಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ
B) Woodruff key | ವುಡ್‌ರಫ್ ಕೀ
C) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
D) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

82. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
B) Easy maintenance | ಸುಲಭ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
C) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ
D) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

83. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟಿಂಗ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್
B) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ
C) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್
D) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ

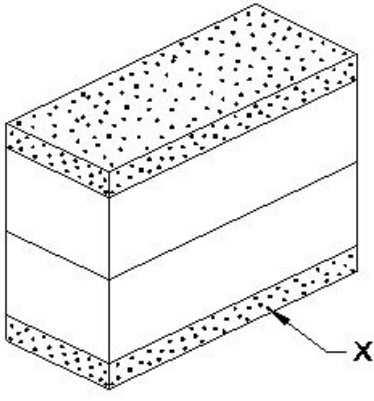
84. Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಶಾಫ್ಟ್ ಕೀವೆಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
B) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ
C) Hollow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
D) Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೇಪರ್ ಕೀ

85. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು
B) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು
C) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
D) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

86. What is the name of the part marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್ B) https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG
 C) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

87. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
 C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

88. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Honing | ಹೊನಿಂಗ್ B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
 C) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್ D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

89. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 6 minutes B) 8 minutes
 C) 7 minutes D) 5 minutes

90. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
 C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

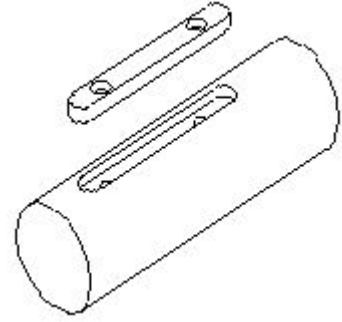
91. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ) B) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ) □0□
 C) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ) D) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ) □00□

92. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

- A) 1:100 B) 1:20
 C) 1:50 D) 1:19

93. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಲಿಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ B) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ
 C) Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ D) Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ