

# ITI Quiz - 10-Apr-2026

## 04:31 PM

Q. ID: ITISKILL75109L

April 2026

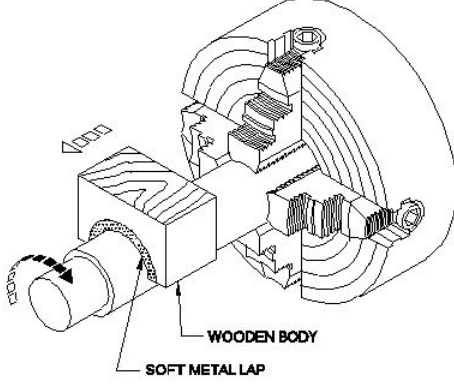
Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 93

Q.ID: ITISKILL75109L

1. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- B) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು
- C) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- D) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

Answer: B) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

2. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ವಲ್ಪಲಿನ್ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

- A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
- B) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್
- C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್
- D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

Answer: A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

3. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸುಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
- B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
- C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
- D) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

Answer: C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

4. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
- B) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
- C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
- D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

Answer: B) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

5. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ
- B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
- C) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
- D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Answer: D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

6. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿನ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
- B) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
- C) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
- D) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Answer: C) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

7. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ
- B) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು
- C) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು
- D) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು

Answer: C) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

8. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Air | ಗಾಳಿ
- B) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ
- C) Oil | ತೈಲ
- D) Water | ನೀರು

Answer: B) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

9. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಬಾತ್ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
- B) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
- C) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
- D) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

Answer: B) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

10. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್  
C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

Answer: B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

11. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್  
C) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Answer: C) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

12. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ  
B) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್  
C) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ  
D) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್

Answer: D) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್

13. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
B) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
C) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
D) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

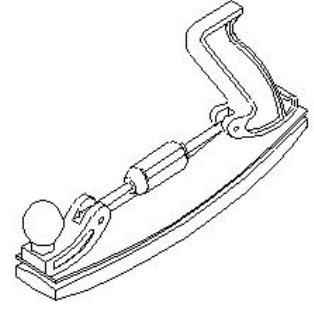
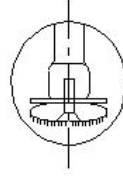
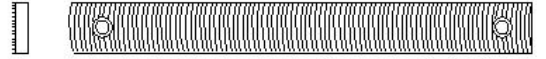
Answer: A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

14. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು  
B) To retain abrasive | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಅನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು  
C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ  
D) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಗೆ

Answer: C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ

15. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್  
B) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್  
C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್  
D) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

Answer: D) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

16. Which file is used for silversmith's work? | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವಿಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
C) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್  
D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

17. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
C) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
D) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

Answer: B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

18. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00  
B) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II  
C) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0  
D) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

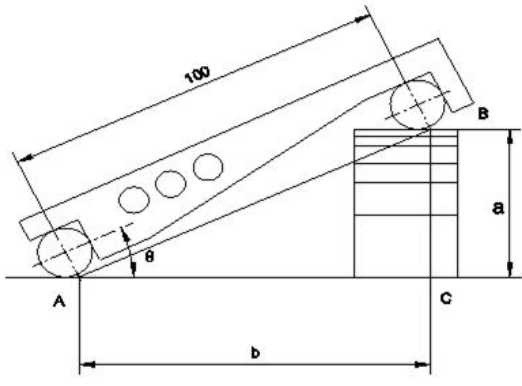
Answer: D) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

19. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್  
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್  
C) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್  
D) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್

Answer: B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

20. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು (q = 25° = 0.4226)?



- A) 43.26                      B) 44.26  
C) 42.26                      D) 41.26

**Answer: C) 42.26**

**21.** What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್                      B) Ferrite | ಫೆರಿಟ್  
C) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್                      D) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್

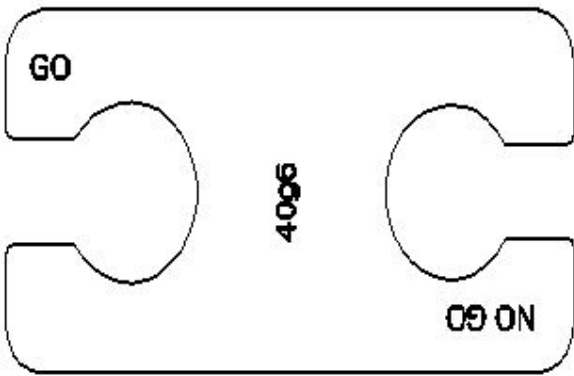
**Answer: C) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್**

**22.** Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್                      B) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್  
C) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್                      D) Ferrite | ಫೆರಿಟ್

**Answer: D) Ferrite | ಫೆರಿಟ್**

**23.** What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್                      B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್  
C) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್                      D) Progressive plug gauge | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

**Answer: B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್**

**24.** Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್                      B) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

- C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್                      D) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

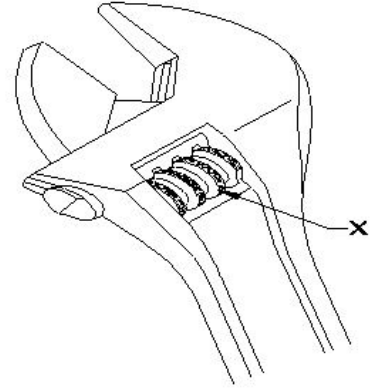
**Answer: D) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ**

**25.** What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 1 | ಗ್ರೇಡ್ 1                      B) Grade 2 | ಗ್ರೇಡ್ 2  
C) Grade 3 | ಗ್ರೇಡ್ 3                      D) Grade 4 | ಗ್ರೇಡ್ 4

**Answer: B) Grade 2 | ಗ್ರೇಡ್ 2**

**26.** What is the name of the part of adjustable spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Knurl | ನರ್ಲ್                      B) Movable jaw | ಮುಮೆಬಲ್ ಜಾ  
C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್                      D) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ

**Answer: A) Knurl | ನರ್ಲ್**

**27.** Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್                      B) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್  
C) Honing | ಹಾನಿಂಗ್                      D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

**Answer: D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್**

**28.** What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ                      B) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ  
C) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ                      D) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

**Answer: A) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ**

**29.** What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

B) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

C) To reduce the weight | ಅಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

D) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫಿಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

**Answer: C) To reduce the weight | ಅಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು**

**30. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

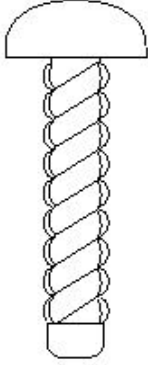
B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

**Answer: D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್**

**31. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?**



A) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು

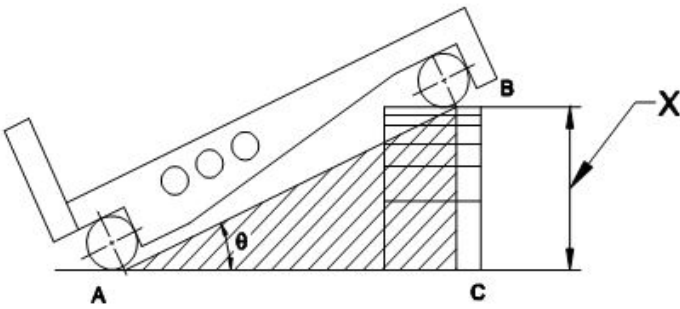
B) Thread cutting screw | ಡ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು

C) Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ

D) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು

**Answer: A) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು**

**32. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



A) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್

B) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಅಂಗಲ್

C) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

D) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಉದ್ದ

**Answer: C) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ**

**33. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?**

A) 1:50

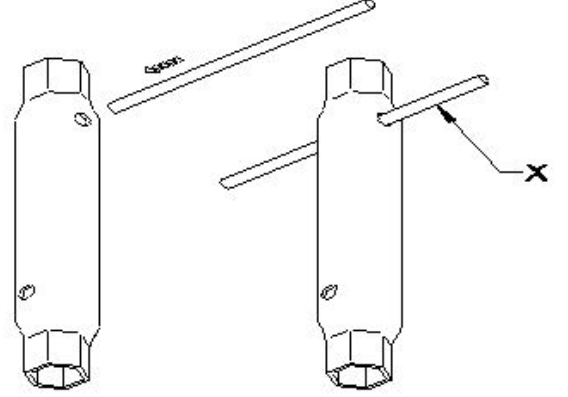
B) 1:20

C) 1:19

D) 1:100

**Answer: D) 1:100**

**34. What is the name of the part of tubular box spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪಾನ್ಸರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



A) Body | ಬಾಡಿ

B) Head | ಹೆಡ್

C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

D) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

**Answer: D) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್**

**35. What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?**

A) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾಡಲು

B) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾಡಲು

C) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು

D) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟೆಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

**Answer: A) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ**

**36. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?**

A) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ)

B) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್)

C) Dark blue | ಗಾಢವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)

D) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)

**Answer: D) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)**

**37. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫಿಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?**

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
C) Honing | ಹೋನಿಂಗ್ D) Boring | ಬೋರಿಂಗ್

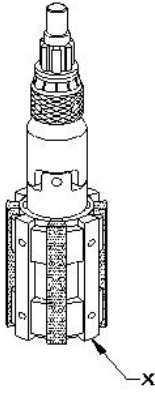
**Answer: C) Honing | ಹೋನಿಂಗ್**

**38.** Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೀಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Woodruff key | ವುಡ್‌ರಫ್ ಕೀ B) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ  
C) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ D) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

**Answer: A) Woodruff key | ವುಡ್‌ರಫ್ ಕೀ**

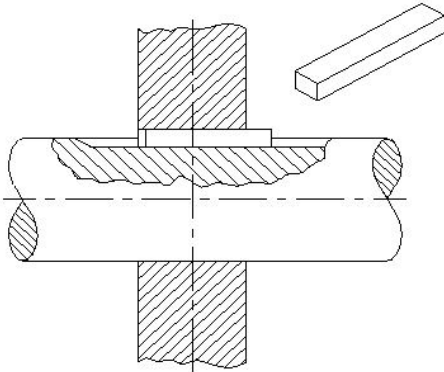
**39.** What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್ B) Stone | ಕಲ್ಲು  
C) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್ D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

**Answer: A) Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್**

**40.** What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀ ಹೆಸರೇನು?



- A) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ B) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ  
C) Wood ruff key | ವುಡ್ ರಫ್ ಕೀ D) Tapper sunk key | ಟೀಪರ್ ಸಂಕ್ ಕೀ

**Answer: A) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ**

**41.** What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್

ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್ B) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್  
C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ D) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

**Answer: A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್**

**42.** Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

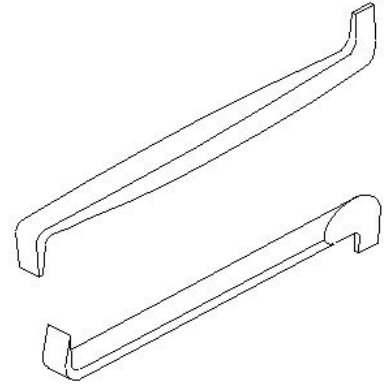
**Answer: B) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್**

**43.** Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೋನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್  
C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

**Answer: A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್**

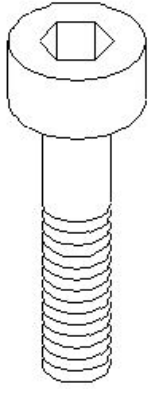
**44.** What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ B) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್  
C) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ D) Offset screw driver | ಆಫೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

**Answer: D) Offset screw driver | ಆಫೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್**

**45.** Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Hexagon head screw | ಷಟ್ಕೋನ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ  
B) Raised cheese head screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ  
C) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ  
D) Hexagon socket head cap screw | ಷಟ್ಕೋನ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ

**Answer: D) Hexagon socket head cap screw | ಷಟ್ಕೋನ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ**

**46.** What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್  
B) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ  
C) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ  
D) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್

**Answer: B) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ**

**47.** What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್  
B) Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು  
C) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನಿಂದಾಗಿ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು  
D) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್

**Answer: C) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನಿಂದಾಗಿ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು**

**48.** What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
B) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
C) Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
D) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

**Answer: D) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು**

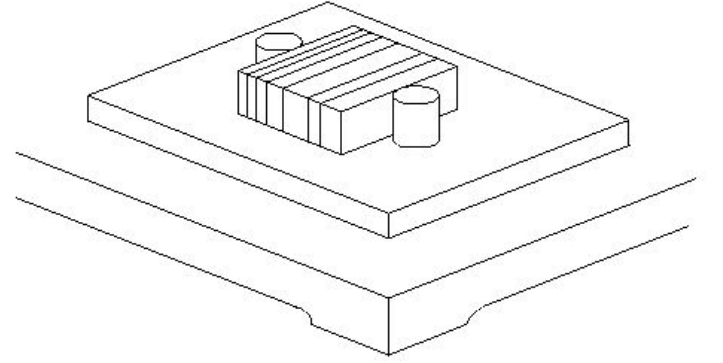
**49.** What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ

ಜಾಗಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

- A) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
B) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
C) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
D) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

**Answer: C) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು**

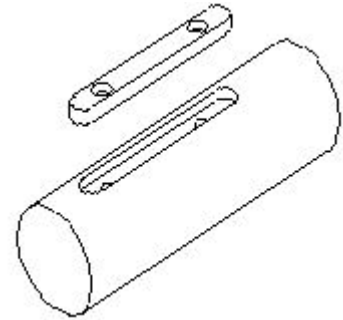
**50.** What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು  
B) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ  
C) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
D) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

**Answer: C) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು**

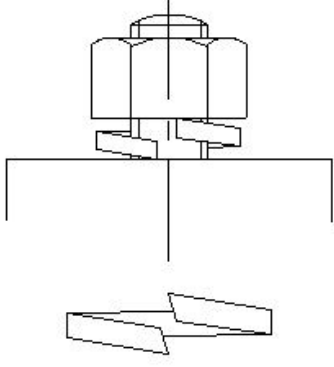
**51.** What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ  
B) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ  
C) Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ  
D) Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ

**Answer: B) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ**

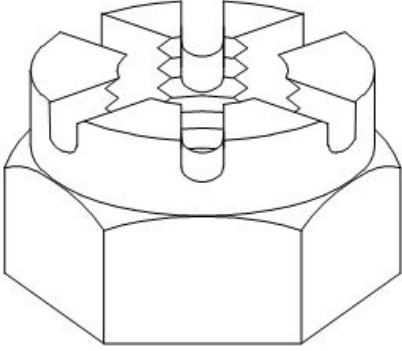
**52.** What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್  
 B) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್  
 C) Tab washer | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್  
 D) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್

**Answer: A) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್**

53. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್ಟಿನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್  
 B) T - Nut | ಟಿ - ನಟ್  
 C) Castle nut | ಕ್ಯಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್  
 D) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

**Answer: C) Castle nut | ಕ್ಯಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್**

54. What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು  
 B) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು  
 C) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು  
 D) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

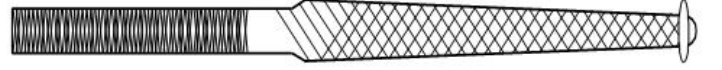
**Answer: B) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು**

55. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ  
 B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್  
 C) Oil | ತೈಲ  
 D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

**Answer: A) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ**

56. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್  
 B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
 C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್  
 D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

**Answer: C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್**

57. What is known as 0.84% carbon steel? | 0.84% ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಂದು ಏನನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್  
 B) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್  
 C) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟಿಕ್ಯಾಯ್ಡ್  
 D) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

**Answer: B) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್**

58. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

- A) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್ ನಡುವಿನ ಅಂತರ  
 B) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಪಕ್ಕಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ  
 C) Distance between inner points of the rollers | ರೋಲರ್ ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ  
 D) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

**Answer: D) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ**

59. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 7 minutes  
 B) 6 minutes  
 C) 5 minutes  
 D) 8 minutes

**Answer: C) 5 minutes**

60. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
 B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
 C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್  
 D) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

**Answer: A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್**

61. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ  
 B) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ  
 C) Improves the machinability | ಮಷಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ  
 D) Increases the hardness | ಗಡಸತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

**Answer: B) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ**

**62.** Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮಟೀರಿಯಲ್ ಮಷಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
 B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
 C) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್  
 D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

**Answer: D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್**

**63.** What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು  
 B) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು  
 C) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು  
 D) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

**Answer: A) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು**

**64.** What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ  
 B) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ  
 C) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ  
 D) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

**Answer: B) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ**

**65.** What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

- A) 125°C to 150°C / hr  
 B) 75°C to 100°C / hr  
 C) 80°C to 100°C / hr  
 D) 100°C to 150°C / hr

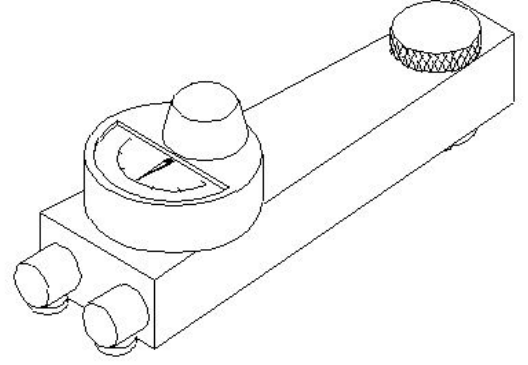
**Answer: D) 100°C to 150°C / hr**

**66.** Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
 B) Oil | ಎಣ್ಣೆ  
 C) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)  
 D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

**Answer: A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ**

**67.** What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್  
 B) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್  
 C) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್  
 D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

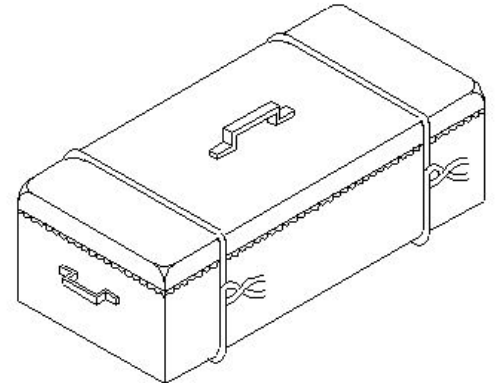
**Answer: D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್**

**68.** What is the purpose of annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
 B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು  
 C) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು  
 D) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

**Answer: B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು**

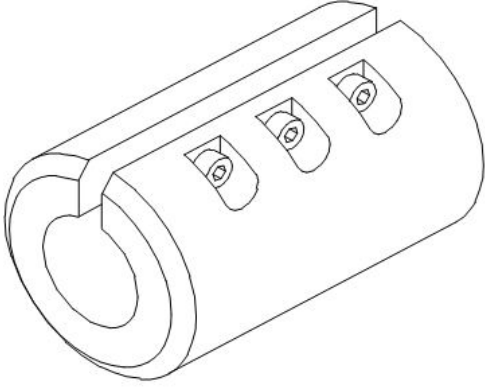
**69.** Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್  
 B) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್  
 C) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
 D) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

70. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



- A) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
B) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
C) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್ | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
D) External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್

Answer: B) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

71. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನಂಟ್‌ನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್ | B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ | D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Answer: D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

72. What is the use of riffler's file? | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು | B) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ  
C) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ | D) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ

Answer: B) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

73. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು | B) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
C) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು | D) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

74. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೊಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ | B) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ  
C) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ | D) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

Answer: C) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

75. Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಶಾಫ್ಟ್ ಕೀವೆಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hollow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ | B) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ  
C) Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೇಪರ್ ಕೀ | D) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

Answer: D) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

76. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಮಯ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ | B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್ | D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Answer: C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

77. What is the use of grade  $\square 00$  accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್  $\square 00$  ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ | B) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಷನ್‌ಗಳು  
C) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು | D) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

Answer: A) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ

78. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು | B) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು  
C) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು | D) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

Answer: B) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

79. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟಿಂಗ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ | B) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್

C) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ

D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

Answer: D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

80. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೆಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

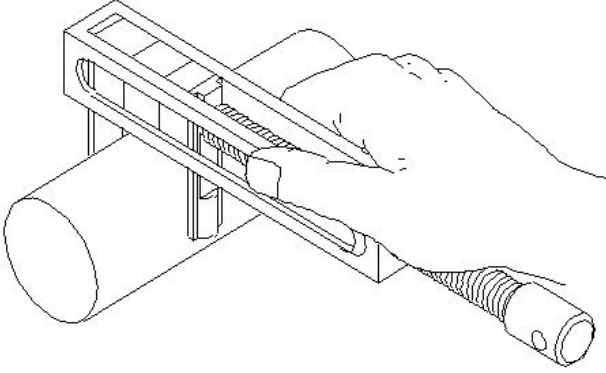
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: A) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

81. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



A) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ

B) Vernier caliper | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

C) Outside caliper | ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

D) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

Answer: A) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ

82. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

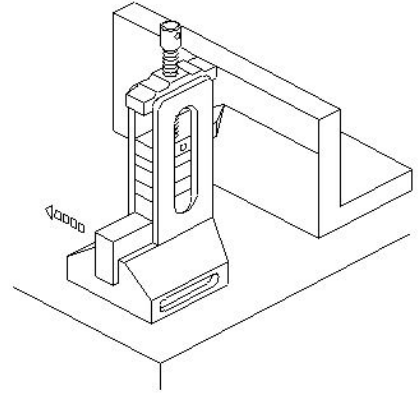
B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

D) Tinker file | ಟಿಂಕರ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

83. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

B) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್

C) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

D) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

Answer: A) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

84. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

B) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

Answer: D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

85. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಟ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್

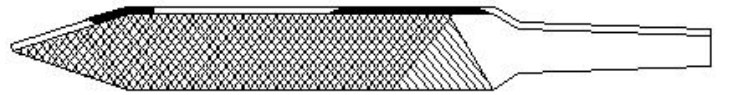
B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Answer: B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

86. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Answer: D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

87. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್

D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Answer: A) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

88. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

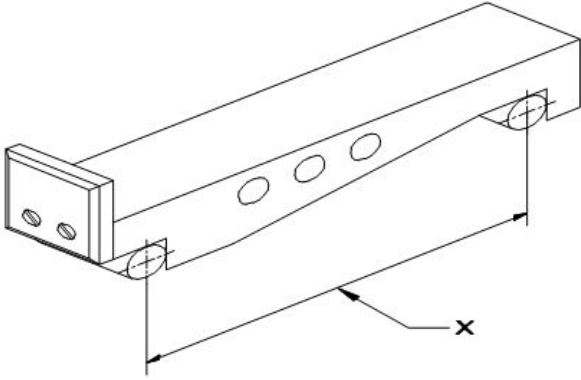
B) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

C) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

D) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

Answer: A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

89. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)

B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

C) Width | ಅಗಲ

D) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು

Answer: B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

90. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Pinning | ಪಿನ್‌ನಿಂಗ್

B) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

D) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

Answer: C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

91. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

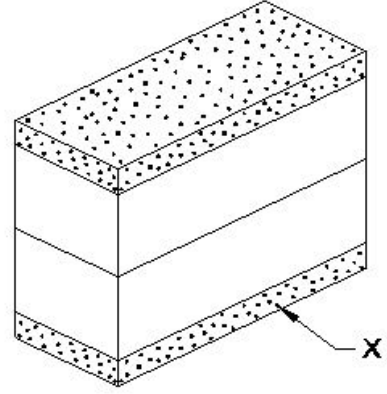
B) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

C) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್

D) Cloth | ಬಟ್ಟೆ

Answer: B) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

92. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್ B) [https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb\\_question\\_images/HT2-2-755.JPG](https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/HT2-2-755.JPG)

C) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

Answer: D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

93. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

B) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

C) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ

D) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

Answer: A) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್