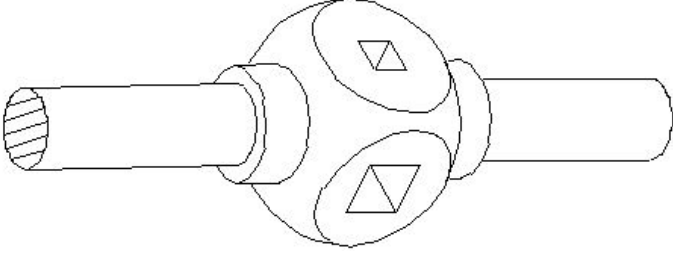


Duration: 30 Mins

Total Marks: 42

Q.ID: ITISKILL7484ZD

1. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
D) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

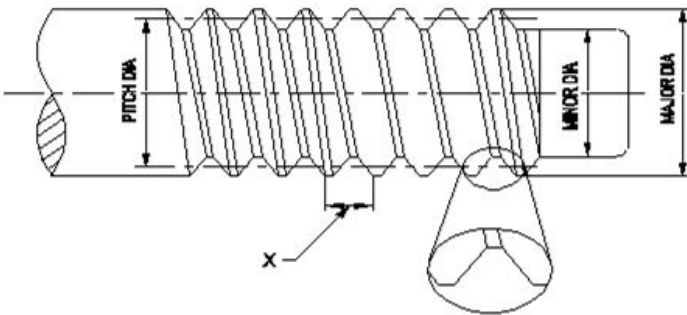
Answer: B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

2. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ತ್ರಿಲನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ
B) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ
C) Chattering of drill | ತ್ರಿಲ್ಲ ಚಾಟರಿಂಗ್
D) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫಿಸ್ ಫಿನಿಷ್

Answer: B) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

3. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Root | ರೂಟ್
B) Lead | ಲೀಡ್
C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
D) Pitch | ಪಿಚ್

Answer: D) Pitch | ಪಿಚ್

4. What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸೆಸ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

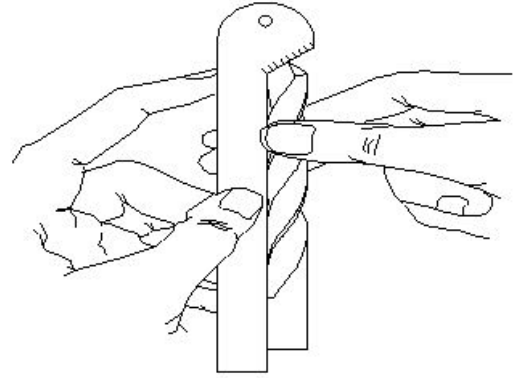
B) Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

C) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

D) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

Answer: D) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

5. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
C) Drill angle gauge | ತ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
D) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

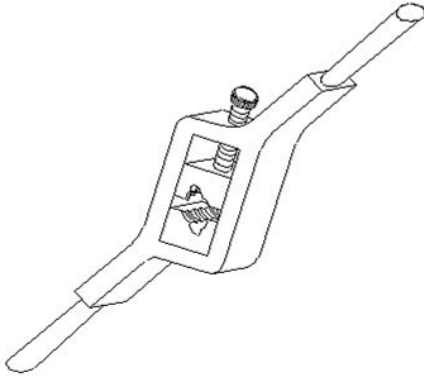
Answer: C) Drill angle gauge | ತ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

6. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ಟಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್

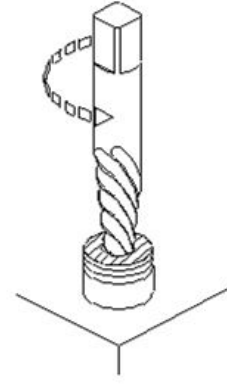
Answer: C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

7. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
B) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ
C) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Answer: A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ



- A) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್
B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
C) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್
D) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

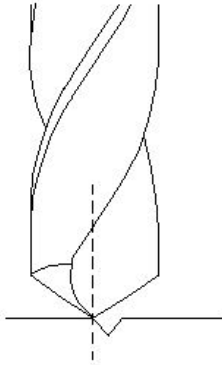
Answer: C) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

8. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
B) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
C) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
D) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

Answer: A) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

9. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ
B) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು
C) Unequal point thinning | ಅನೇಕಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್
D) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

Answer: A) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

10. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

11. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಡ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ
B) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್
C) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್
D) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

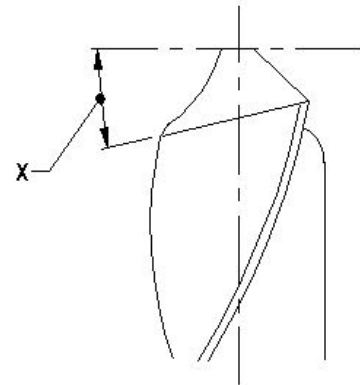
Answer: B) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

12. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

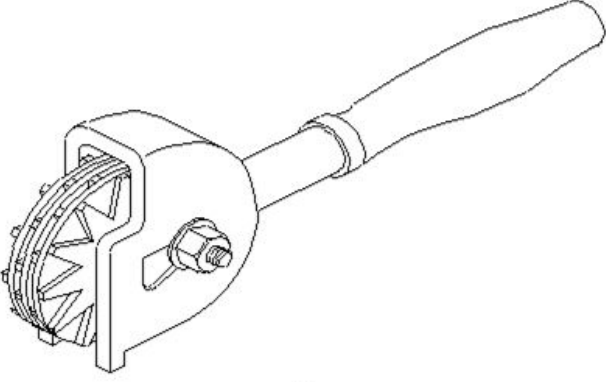
13. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
B) Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್
C) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

14. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸರ್

B) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸರ್

C) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸರ್

D) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸರ್

Answer: A) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸರ್

15. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

Answer: C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

16. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್ ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

A) 423 RPM

B) 398 RPM

C) 538 RPM

D) 253 RPM

Answer: B) 398 RPM

17. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

B) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Answer: B) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

18. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

D) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

19. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

B) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್

C) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು

D) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

Answer: D) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

20. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Balancing | ಡ್ರೆಸಿಂಗ್

B) Glazing | ಗ್ಲೇಸಿಂಗ್

C) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

D) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

Answer: C) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

21. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

B) Die nut | ಡೈ ನಟ್

C) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

D) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

Answer: C) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

22. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

B) Expensive | ದುಬಾರಿ

C) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

D) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

Answer: D) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

23. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

B) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

C) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

D) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು

Answer: A) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

24. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ವಿಧಾನ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

C) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ D) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

Answer: D) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

25. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್ B) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್

C) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್ D) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

Answer: A) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

26. What is the size of the Letter A drill | ಲೆಟರ್ A ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A) 6.147 mm B) 5.944 mm
C) 6.045 mm D) 6.248 mm

Answer: B) 5.944 mm

27. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ನಿನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ B) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

C) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಸರ್ಸ್ D) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ

Answer: B) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

28. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ B) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್ ಆಂಗಲ್

C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ D) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

29. What is the use of GO gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ GO ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ B) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

C) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ D) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

Answer: C) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

30. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು B) To identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು D) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

Answer: B) To identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

31. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ B) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

C) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ D) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ

Answer: A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

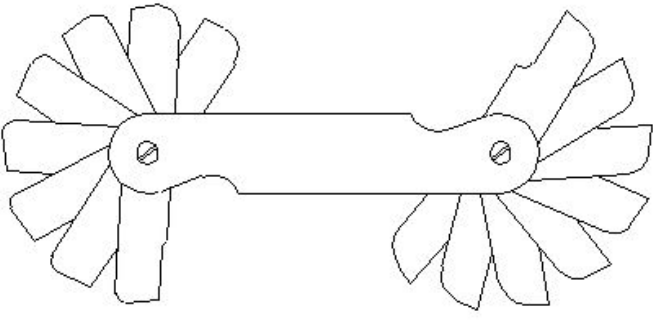
32. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ N ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ B) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

33. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ B) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
C) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್ D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

34. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

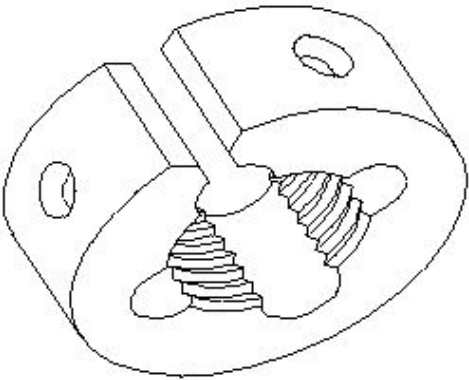
Answer: D) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

35. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grid | ಗ್ರಿಡ್ B) Structure | ರಚನೆ
C) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ D) Grade | ಗ್ರೇಡ್

Answer: D) Grade | ಗ್ರೇಡ್

36. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ B) Die nut | ಡೈ ನಟ್
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ D) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

Answer: A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

37. What is the purpose of providing chamfer at the end of

the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು B) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು
C) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು D) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

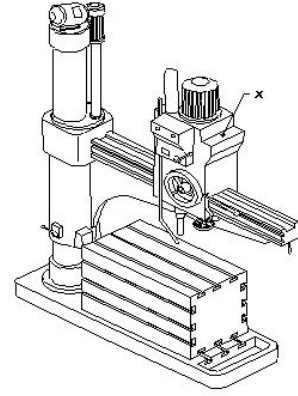
Answer: D) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

38. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 11.8 mm B) 10.5 mm
C) 11.5 mm D) 11 mm

Answer: A) 11.8 mm

39. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle head | ಹೆಡ್ B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Base | ಬೇಸ್ D) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

Answer: A) Spindle head | ಹೆಡ್

40. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Z B) O
C) M D) A

Answer: A) Z

41. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
C) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ D) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

42. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: B) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು