

Duration: 30 Mins

Total Marks: 10

Q.ID: ITISKILL7384LT

1. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$$\begin{matrix} +0.021 \\ \text{Ø } 25 \\ -0.000 \end{matrix}$$

- A) 25.021 mm                      B) 25.00 mm  
C) 24.75 mm                        D) 24.85 mm

Answer: B) 25.00 mm

2. Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ  
B) High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ  
C) Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ  
D) Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ

Answer: A) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ

3. Which ore extracts zinc? | ಸತುವನ್ನು (ಜಿಂಕ್) ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಯಾವ ಅದಿರನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cassiterite | ಕ್ಯಾಸಿಟರೈಟ್                      B) Galena | ಗಲೆನಾ  
C) Calamine | ಕ್ಯಾಲಮೈನ್                        D) Bauxite | ಬಾಕ್ಸೈಟ್

Answer: C) Calamine | ಕ್ಯಾಲಮೈನ್

4. What is the purpose of dial test indicator attached to a vernier height gauge? | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಲಾದ ಡಯಲ್ ಪರಿಕ್ಷಾ ಸೂಚಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರಿಕ್ಷಿಸಲು  
B) To check angular measurement | ಕೋನೀಯ ಅಳತೆಯನ್ನು ಪರಿಕ್ಷಿಸಲು  
C) To check the width of slots | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳ ಅಗಲವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
D) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಕ್ಷಿಸಲು

Answer: A) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರಿಕ್ಷಿಸಲು

5. Why lime stone is added as flux to the ore in the blast furnace? | ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಅದಿರಿನಲ್ಲಿ ಸುಣ್ಣದ ಕಲ್ಲನ್ನು ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಆಗಿ ಏಕೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To supply oxygen | ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು  
B) To increase the melting point of ore | ಅದಿರಿನ ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

- C) To form molten slag | ಮೋಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು  
D) To burn the carbon in coke | ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಕೋಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಸುಡಲು

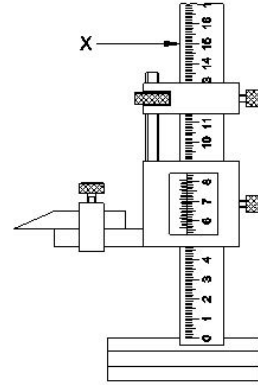
Answer: C) To form molten slag | ಮೋಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

6. Why the scraping direction is changed on the curved surface? | ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸಿನಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರಾಪಿಂಗ್ ದಿಕ್ಕನ್ನು ಏಕೆ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು  
B) To ensure uniform load | ಏಕರೂಪದ ಲೋಡ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು  
C) To ensure uniform wear | ಏಕರೂಪದ ಸವೆತವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು  
D) To ensure uniform pressure | ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

Answer: A) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

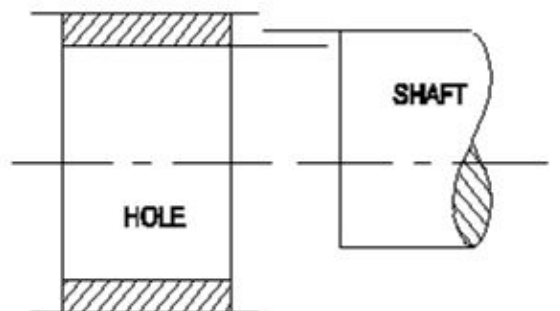
7. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Base | ಬೇಸ್                                              B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್  
C) Beam | ಬೀಮ್                                        D) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

Answer: C) Beam | ಬೀಮ್

8. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

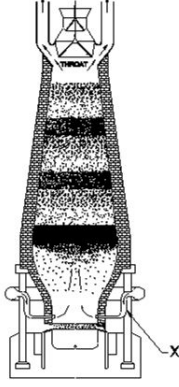


Answer: Press fit

- A) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್      B) Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್  
 C) Shrinkage fit | ಶ್ರಿಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್      D) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

**Answer: B) Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್**

9. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್      B) Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ  
 C) Tuyeres | ಟಯೇರೆಸ್      D) Molten slag | ಮೊಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್

**Answer: C) Tuyeres | ಟಯೇರೆಸ್**

10. When can interchangeability be used effectively in manufacturing industry? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಇಂಟರ್ ಛೇಂಜಿಬಿಲಿಟಿ ಯಾವಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು?

- A) For single piece production | ಏಕ ತುಂಡು ಉತ್ಪಾದನೆ      B) For repairing and reworking | ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಕೆಲಸ  
 C) For selective assembly | ಬ್ಯಾಚ್ ಉತ್ಪಾದನೆ      D) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ

**Answer: D) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ**