

ITI Quiz - 14-Mar-2026

02:09 PM

Q. ID: ITISKILL7360BL

March 2026

Question Paper

Duration: 30 Mins

Total Marks: 14

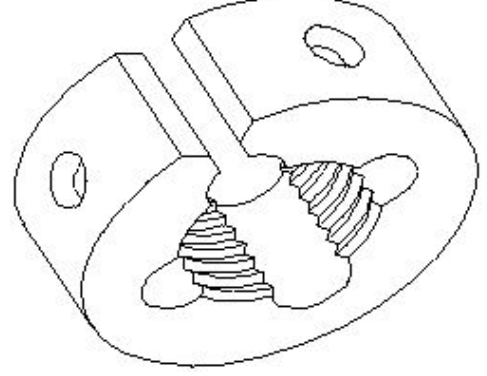
ID: ITISKILL7360BL

Student Name: _____

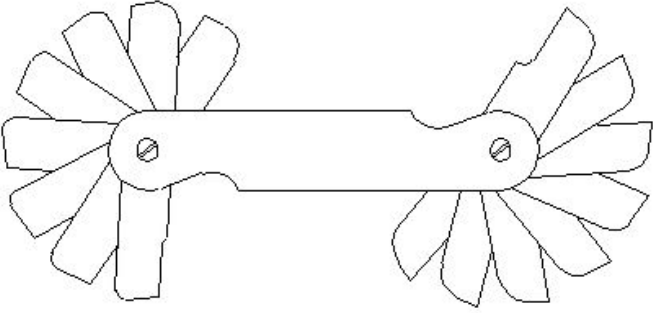
Roll No: _____

1. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
B) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್‌ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ



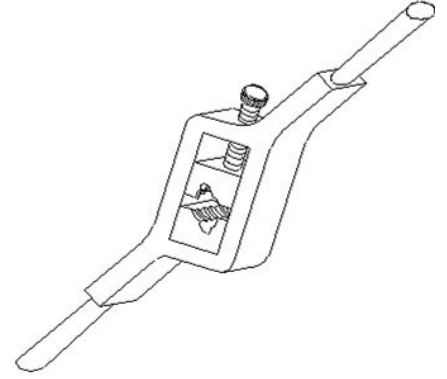
2. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
B) Die nut | ಡೈ ನಟ್
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
D) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

5. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?

- A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
B) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
C) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್



3. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

- A) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
D) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

4. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?

6. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್
B) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್
C) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್
D) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ

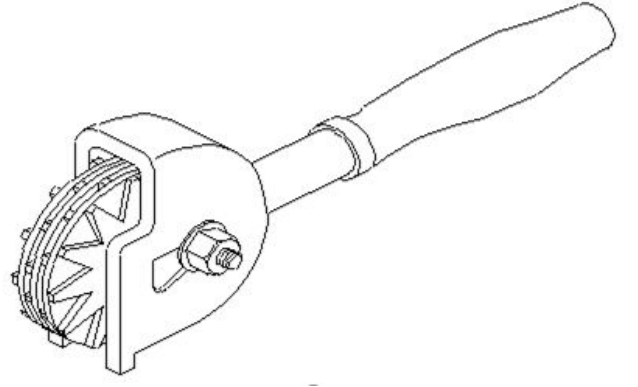
7. What is the size of the Letter A drill? | ಲೆಟರ್ A ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 6.147 mm
C) 6.248 mm

- B) 6.045 mm
D) 5.944 mm

8. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾಜ್ಫ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್



9. What is the upper limit of the component size? | ಕಾಂಪೋನಂಟ್ ಸೈಝಿನ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಏನು?

$$20 \begin{matrix} + .008 \\ - .005 \end{matrix}$$

- A) 0.005
C) 19.995
B) 20.008
D) 0.008

10. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$$\text{Ø } 25 \begin{matrix} +0.021 \\ -0.000 \end{matrix}$$

- A) 24.85 mm
C) 25.00 mm
B) 24.75 mm
D) 25.021 mm

11. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಹೆಸರೇನು?

- A) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್
C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ಸ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್
B) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್
D) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್

12. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್
C) Upper deviation | ಅಪರ್ ಡಿವಿಯೇಷನ್
B) Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್
D) Tolerance | ಟಾಲರನ್ಸ್

13. What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರೆಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬೀಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Tolerance | ಟಾಲರನ್ಸ್
C) Deviation | ಡಿವಿಯೇಷನ್
B) Upper deviation | ಅಪರ್ ಡಿವಿಯೇಷನ್
D) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡಿವಿಯೇಷನ್

14. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್ಸ್
C) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
B) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ
D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು