ITI Quiz - 14-Mar-2026 02:09 PM

Q. ID: ITISKILL7360BL

March 2026 | Answer Key

Duration: 30 Mins | **Total Marks: 14** | **Q.ID: ITISKILL7360BL**

1. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನಿನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್

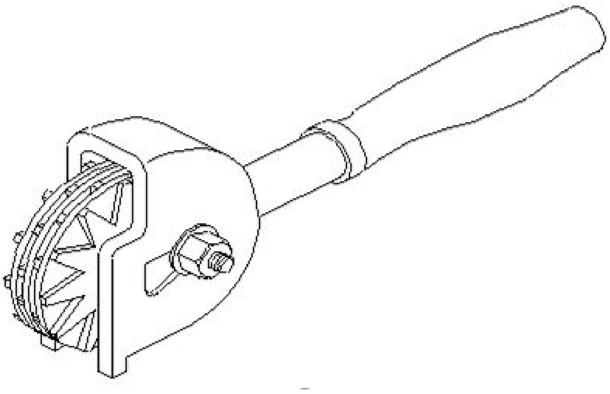
C) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ

D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

Answer: D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

---

2. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್

B) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್

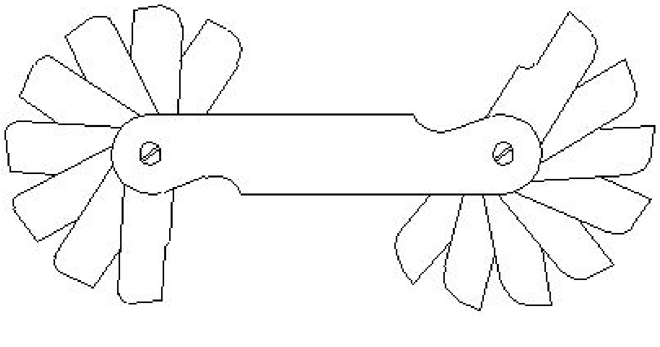
C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್

D) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್

Answer: C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್

---

3. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

B) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

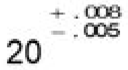
C) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

---

4. What is the upper limit of the component size? | ಕಾಂಪೊನೆಂಟ್ ಸೈಝಿನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಏನು?



A) 19.995

B) 0.008

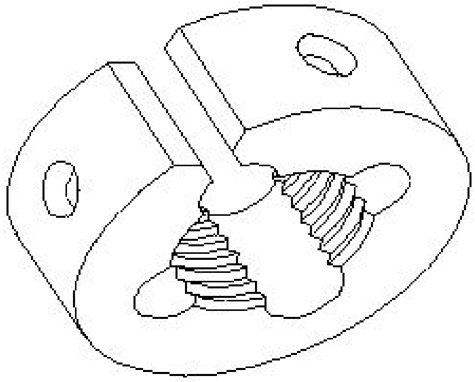
C) 0.005

D) 20.008

Answer: D) 20.008

---

5. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B) Die nut | ಡೈ ನಟ್

C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

D) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

Answer: A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

---

6. What is the purpose of type “N” twist drills? | ಟೈಪ್ � N�ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟ್ಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

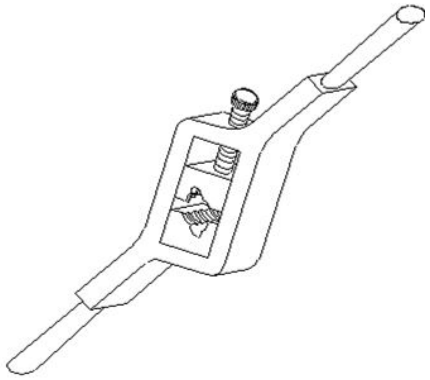
C) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: A) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

---

7. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ
D) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

Answer: B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

---

8. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

---

9. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ನ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್
B) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್
C) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ನ ಗಾತ್ರ
D) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

Answer: D) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

---

10. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಶನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$$\varnothing 25^{+0.021}_{-0.000}$$

A) 25.021 mm
B) 25.00 mm
C) 24.75 mm
D) 24.85 mm

Answer: B) 25.00 mm

---

11. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

A) Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್
B) Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್
C) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್
D) Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್

Answer: C) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್

---

12. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

---

13. What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರೆಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬೀಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

A) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್
B) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್
C) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್
D) Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

Answer: A) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

---

14. What is the size of the Letter □ A□ drill ಅಕ್ಷರ □ A□ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A) 6.045 mm
B) 5.944 mm
C) 6.248 mm
D) 6.147 mm

Answer: B) 5.944 mm