

Duration: 30 Mins

Total Marks: 326

ID: ITISKILL7155E9

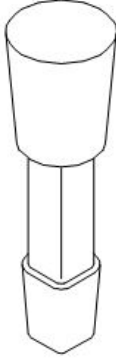
Student Name: _____

Roll No: _____

1. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
B) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್
C) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್
D) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

2. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Funnel stake | ಫನ್‌ಲೆ ಸ್ಟೇಕ್
B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

3. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ವಚ್ಛತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ ?

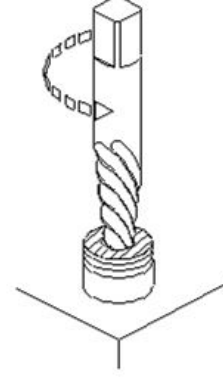
- A) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ
B) Toughness | ದೃಢತೆ
C) Hardness | ಗಡಸುತನ
D) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

4. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?

- A) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು
C) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆದು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು
D) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

5. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ

ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
B) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
C) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್
D) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

6. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
B) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
C) Frame | ಫ್ರೇಮ್
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

7. What is the first step to avoid accident at work place? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಮೊದಲ ಹಂತವೇನು?

- A) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ
B) Doing things in one's own way | ನಿಮ್ಮದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
C) Doing things with a highly skilled working practice | ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೌಶಲ್ಯದಿಂದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
D) Wearing safety equipment | ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವ ಮೂಲಕ

8. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

- A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್
B) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್
C) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್
D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

9. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ

ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ
B) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ
C) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ
D) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ

10. What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು
B) For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

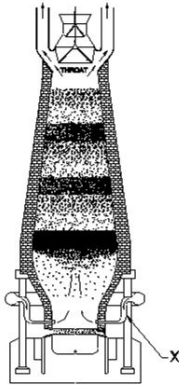
11. Which process does a comprehensive examination and restoration of a system? | ಕಾಂಪ್ರಹೆನ್ಸಿವ್ ಎಕ್ಸಾಮಿನೇಷನ್ ಮತ್ತು ರಿಸ್ಟೋರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Repair | ದುರಸ್ತಿ
B) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ
C) Reasserts | ಪುನಃ ಪ್ರತಿಪಾದಿಸುತ್ತದೆ
D) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರೀಕ್ಷೆ

12. What is the ampere range for $\varnothing 1/16$ electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ $\varnothing 1/16$ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

- A) 105 - 250 amp
B) 20 - 40 amp
C) 75 - 185 amp
D) 40 - 125 amp

13. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Molten slag | ಮೊಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್
B) Tuyeres | ಟಯೆರೆಸ್
C) Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ
D) Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್

14. What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

- A) 200°C - 400°C
B) 100°C - 200°C
C) 850°C - 1000°C
D) 600°C - 850°C

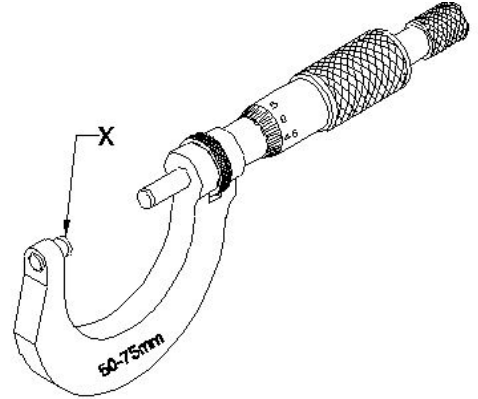
15. Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
B) Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
C) Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
D) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

16. What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು
B) To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

17. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Anvil | ಆನಿಲ್
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

18. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನಿಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್
B) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್
C) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್
D) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್

19. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

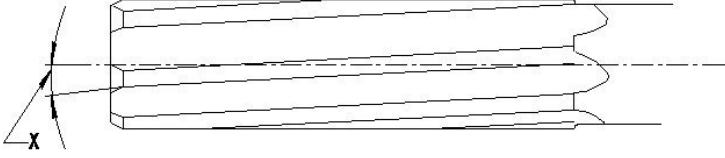
20. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್
C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

21. How much speed is obtained from a three stepped cone pulley head stock of the lathe with backgear arrangement? | ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯೊಂದಿಗೆ ಲೇಠ್‌ನ 3 ಹಂತದ ಕೋನ್ ಪುಲಿ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಎಷ್ಟು ವೇಗವನ್ನು ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Obtain two speeds | ಎರಡು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
B) Obtain six speeds | ಆರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Obtain four speeds | ನಾಲ್ಕು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
D) Obtain three speeds | ಮೂರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ

22. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?

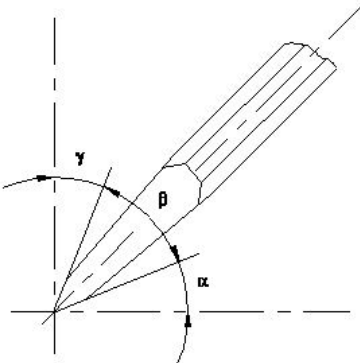


- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್
C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
D) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

23. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

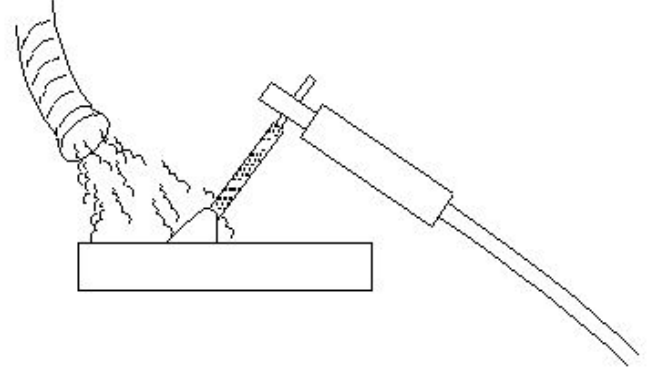
- A) 398 RPM
B) 253 RPM
C) 423 RPM
D) 538 RPM

24. Which angle is represented by the symbol "γ" on the cutting chisel shown in the figure? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಣದ ಮೇಲೆ ಗುರುತಿಸಿದ "γ" ನ ಗುರುತು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?



- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Cutting angle | ಕಟಿಂಗ್ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Wedge angle | ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್

25. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು
B) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು
C) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು
D) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

26. Which diameter is measured using three wire method? | ಮೂರು ತಂತಿ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Root diameter | ಮೂಲ ವ್ಯಾಸ
B) Core diameter | ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ
C) Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ
D) Crest diameter | ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ವ್ಯಾಸ

27. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವೆಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್
B) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
C) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್
D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

28. Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೀಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

- A) Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth
B) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth
C) Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth
D) Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth

29. Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್

ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

30. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 3 to 4 times the width
B) 3 to 4 times the thickness
C) 5 to 6 times the thickness
D) 1 to 2 times the thickness

31. Which tool is used to remove high spots on all flat and curved surfaces? | ಎಲ್ಲಾ ಫ್ಲಾಟ್ ಮತ್ತು ಬಾಗಿಡ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ (ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hacksaw | ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ
B) File | ಫೈಲ್
C) Chisel | ಚಿಸೆಲ್
D) Scraper | ಸ್ಕ್ರೇಪರ್

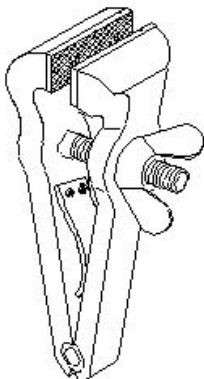
32. Which type of rake angle makes a slope from the front of the tool towards the back? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ರೇಕ್ ಕೋನವು (ಆಂಗಲ್) ಉಪಕರಣದ ಮುಂಭಾಗದಿಂದ ಹಿಂಭಾಗಕ್ಕೆ ಇಳಿಜಾರು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Positive top rake angle | ಪಾಸಿಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
B) Negative rake angle | ನೆಗೆಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
C) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) End rake angle | ಎಂಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

33. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು
B) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು
C) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು
D) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

34. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್
B) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್
C) Quick releasing vice | ಕ್ವಿಕ್ ರಿಲೀಸಿಂಗ್ ವೈಸ್
D) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

35. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) M
B) Z
C) A
D) O

36. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಟೆಲ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್
B) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್
C) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್
D) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

37. How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

- A) Aim, Squeeze, Pull, Sweep
B) Pull, Aim, Squeeze, Sweep
C) Pull, Sweep, Aim, Squeeze
D) Aim, Pull, Squeeze, Sweep

38. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$$\begin{array}{r} +0.021 \\ \hline \text{Ø } 25 \\ \hline -0.000 \end{array}$$

- A) 25.00 mm
B) 24.85 mm
C) 25.021 mm
D) 24.75 mm

39. What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

- A) 2.6 kg/cm³
B) 8.5 kg/cm³
C) 9 kg/cm³
D) 2.7 kg/cm³

40. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Routine maintenance | ರೂಟೀನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್
C) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ
D) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

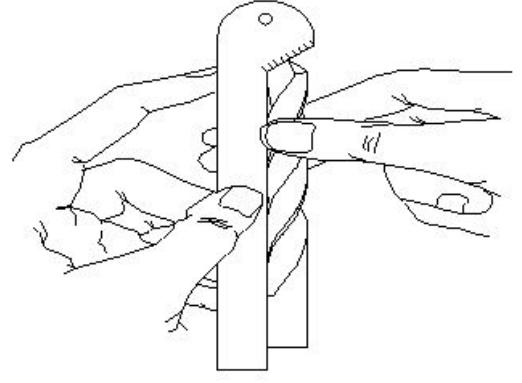
41. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
B) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

C) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್
D) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

42. Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್
B) Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್
C) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್
D) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್



43. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್
B) Resin | ರೆಸಿನ್
C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್
D) Paste | ಪೇಸ್ಟ್

44. Why zinc alloy is used for coating of roofing sheets? | ರೂಫಿಂಗ್ ಶೀಟ್‌ಗಳ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಸತು ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು (ಜಿಂಕ್ ಅಲ್ಲಾಯ್) ಏಕೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Due to heat conduction | ಶಾಖ ವಹನದಿಂದಾಗಿ
B) Due to thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದಾಗಿ
C) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ
D) Due to low density | ಕಡಿಮೆ ಸಾಂದ್ರತೆಯಿಂದಾಗಿ

45. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್
B) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಬೇಸ್
C) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್
D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

46. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಡ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 11.8 mm
B) 11 mm
C) 10.5 mm
D) 11.5 mm

47. What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
B) Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ
C) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ
D) Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕು ಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

48. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?

- A) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
C) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
D) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

49. What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆರ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್‌ಗಾಗಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು
B) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು
C) To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು
D) To prevent damage the to rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

50. Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್ ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು
B) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್
C) Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್
D) Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್

51. What is the use of Tinman square in sheet metal? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ಮ್ಯಾನ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check concentricity | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

52. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ
B) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು
C) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ
D) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ

53. Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

- A) Rivet | ರಿವೆಟ್
B) Welding | ಬೋಲ್ಡ್

C) Bolt and nut | ನಟ್

D) Soldering | ಸ್ವಡ್

54. Which is the purest form of an iron? | ಕಬ್ಬಿಣದ ಶುದ್ಧ ರೂಪ ಯಾವುದು?

A) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

B) Wrought iron | ರಾಟ್ ಐರನ್

C) Pig iron | ಪಿಗ್ ಐರನ್

D) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

55. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

A) mm/sec

B) m/min

C) mm/min

D) m/sec

56. Which area is analysed by using OEE performance measurement tool? | OEE ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾಪನ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

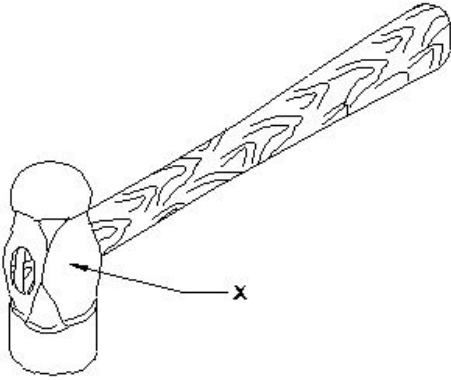
A) Indicates the area of vendor selection | ಮಾರಾಟಗಾರರ ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

B) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸಿ

C) Indicates the area of marketing development | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

D) Indicates the area of employee development | ಉದ್ಯೋಗಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

57. What is the name of the part of a hammer marked as 'X' shown in the figure? | 'X' ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

B) Pein | ಪೀನ್

C) Face | ಫೇಸ್

D) Cheek | ಚೀಕ್

58. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

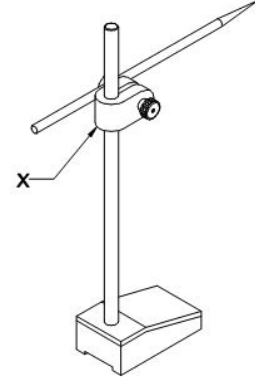
B) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

C) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

D) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

59. What is the name of the part marked as 'X' shown in the

figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Snug | ಸ್ನಗ್

B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

D) Nut | ನಟ್

60. What is the advantage of waste disposal? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Increases adverse impact on environment | ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ವ್ಯತಿರಿಕ್ತ ಪರಿಣಾಮ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

B) Uses lot of energy and resources | ಸಾಕಷ್ಟು ಶಕ್ತಿ ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ

C) Reduces economic efficiency | ಆರ್ಥಿಕ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ

D) Ensures workshop is neat and tidy | ಕಾರ್ಯಾಗಾರವು ಅಚ್ಚುಕಟ್ಟಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸುತ್ತದೆ

61. Which type of oil is used for extreme cutting conditions of modern tools? | ಆಧುನಿಕ ಉಪಕರಣಗಳ ತೀವ್ರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Sulphurized oil | ಸಲ್ಫುರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್

B) Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಆಯಿಲ್

C) Straight mineral oil | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್

D) Soluble mineral oil | ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್

62. What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸ್ಸ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

B) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್

C) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

D) Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

63. What does "A" denote in the ABC of the first aid? | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆಯ ABC ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ "A" ಏನನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Air way

B) Attention

C) Arresting

D) Atmosphere

64. Which property of the lubricant has the ability to flow if poured? | ಲೂಬ್ರಿಕಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣ ಸುರಿದರೆ ಹರಿಯುವ

ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್
B) Viscosity | ವಿಸ್ಕೋಸಿಟಿ
C) Flash point | ಫ್ಲಾಶ್ ಪಾಯಿಂಟ್
D) Fire point | ಫೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

65. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು
B) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು
C) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
D) To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

66. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ
B) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
D) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ

67. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

- A) Above 600°C
B) 600°C
C) 500°C
D) Below 420°C

68. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿದೆ?

- A) Four | ನಾಲ್ಕು
B) Three | ಮೂರು
C) Five | ಐದು
D) Two | ಎರಡು

69. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
B) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
D) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ

70. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
B) To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು
C) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
D) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

71. What is the maximum clearance value if hole size is |

ಹೋಲ್ ಸೈಝಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

$$20 \begin{matrix} +0.021 \\ -0.000 \end{matrix} \text{ and shaft size is } 20 \begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix} ?$$

- A) 0.028 mm
B) 0.020 mm
C) 0.007 mm
D) 0.041 mm

72. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

73. Which term refers to the relationship that exists between two mating parts? | ಎರಡು ಮೇಟಿಂಗ್ ಪಾರ್ಟ್ಸ್ ನಡುವಿನ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಯಾವ ಪದವು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Limit | ಮಿತಿ
B) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್
C) Allowance | ಅಲೋವೆನ್ಸ್
D) Fit | ಫಿಟ್

74. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
B) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

75. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್
B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
D) Lead | ಲೆಡ್

76. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಟ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್
B) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
C) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

77. What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

A) Lead | ಲೀಡ್

B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

C) Major diameter | ಮೇಜರ್ ಡಯಾಮೀಟರ್

D) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್ಡಿನ ಪಿಚ್

C) Depth | ಆಳ

D) Pitch | ಪಿಚ್

78. What happens if the carriage is not locked while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾರೇಜನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು

B) Correct face | ಕರೆಕ್ಟ್ ಫೇಸ್

C) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್

D) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

79. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ

B) Hardness | ಗಡಸುತನ

C) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಟಿ

D) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

80. What operation is performed if the tailstock centre is offsetted from the head stock while working between centres? | ಕೇಂದ್ರದ ನಡುವೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಟೈಲ್‌ಸ್ಟಾಕ್ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಸರಿದೂಗಿಸಿದರೆ ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

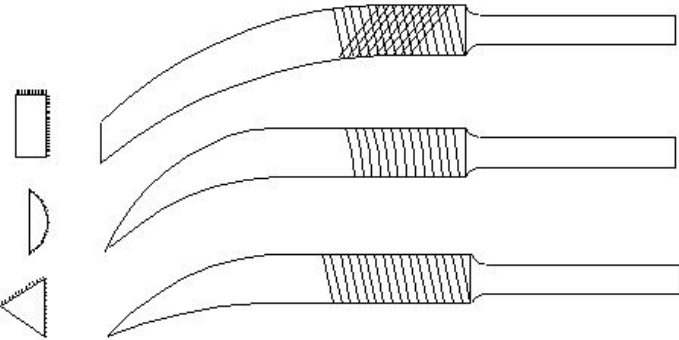
A) Threading operation | ಥ್ರೆಡಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ

B) Taper turning operation | ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ

C) Parallel turning operation | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D) Step turning operation | ಸ್ಟೆಪ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಯಿತು

81. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್ B) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್ D) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

82. Which factor determines the selection of wire in screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂತಿಯ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನ

B) Root and crest | ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್

83. What is the final step in overhauling process? | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

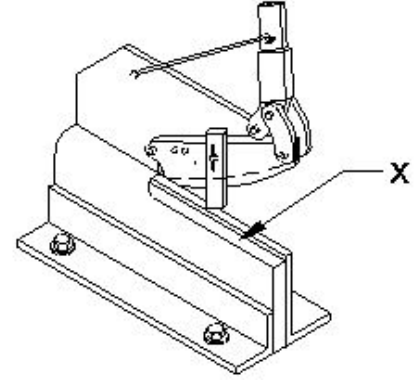
A) Testing | ಪರಿಶೀಲನೆ

B) Repair | ದುರಸ್ತಿ

C) Dismantle | ಡಿಸ್‌ಮಾಂಟಲ್

D) Inspection | ತಪಾಸಣೆ

84. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



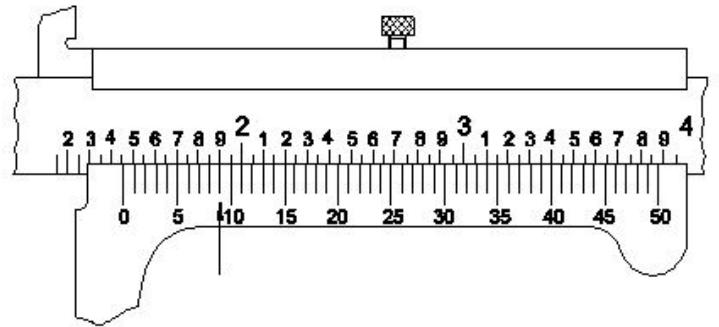
A) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

B) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

C) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

D) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

85. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 1.068

B) 1.409

C) 1.418

D) 1.459

86. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳಿಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A) Thimble | ಟಿಂಬಲ್

B) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

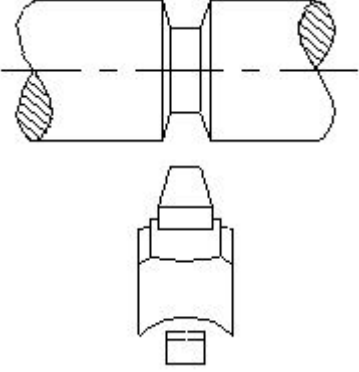
C) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

87. What is the effect, if the clearance angle of drill is more

than the recommended? | ತ್ರಿಲನ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ
 B) Chattering of drill | ತ್ರಿಲ್ಲ ಚಾಟರಿಂಗ್
 C) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ
 D) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

88. Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಶನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್
 B) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್
 C) Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್
 D) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್

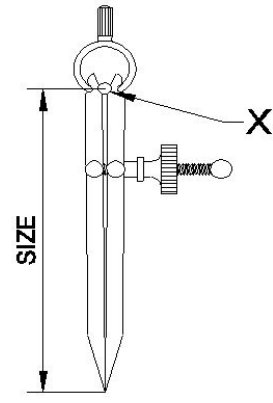
89. Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

- A) Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್
 B) Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)
 C) Tinned plate | ಟಿನ್ ಪ್ಲೇಟ್
 D) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

90. Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

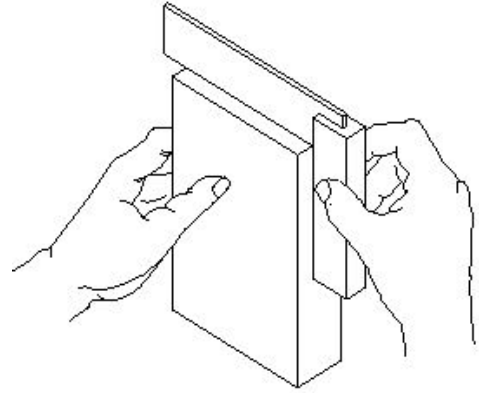
- A) Conductivity | ವಾಹಕತೆ
 B) Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ
 C) Fusibility | ಪೂಸಿಬಿಲಿಟಿ
 D) Structure | ಸ್ವಕೃರ್

91. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Washer | ವಾಶರ್
 B) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್
 C) Leg | ಕಾಲು
 D) Peg | ಪೆಗ್

92. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

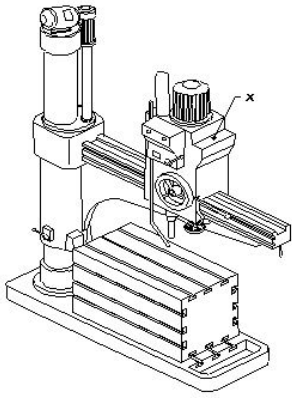


- A) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್‌ಚೆಕ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
 B) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
 C) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಹೊಂದಿಸಲು
 D) To mark lines at 90° | 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

93. Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | ಪೌಡರ್ ಮೆಟಲ್‌ಜರ್ ತಂತ್ರದಿಂದ ಯಾವ ಸಾಧನ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

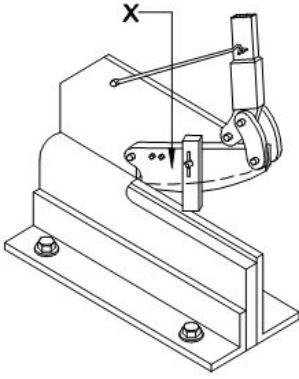
- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
 B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
 C) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು
 D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

94. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



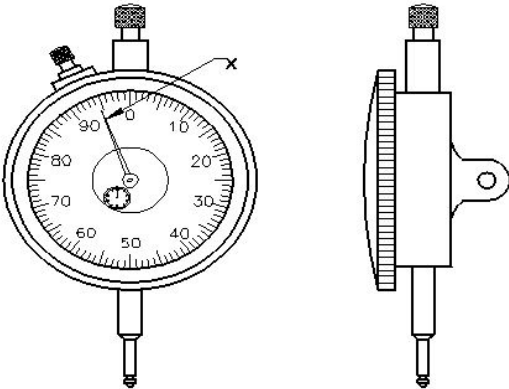
- A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
B) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್
C) Base | ಬೇಸ್
D) Spindle head | ಹೆಡ್

95. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



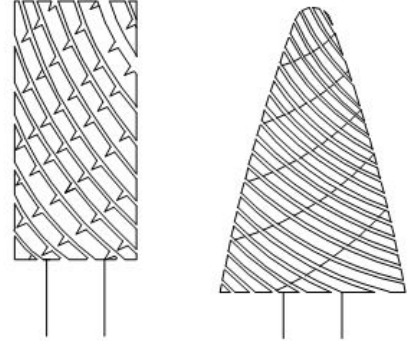
- A) Lever arm | ಲೆವರ್ ಆರ್ಮ್
B) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್
C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್
D) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್

96. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್
B) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್
C) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
D) Stem | ಸ್ಟೆಮ್

97. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್
B) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್
C) Tinkers file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್
D) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್

98. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Copper | ತಾಮ್ರ
D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

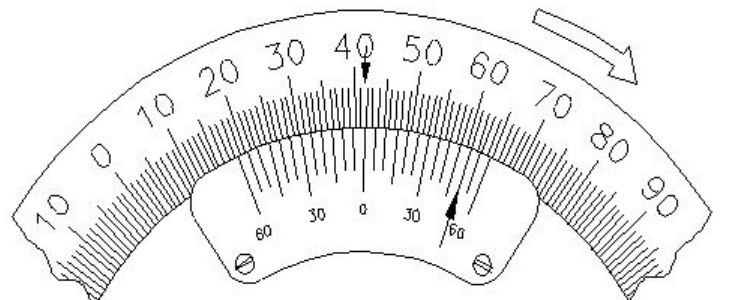
99. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರೆ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್
B) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ
C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ
D) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

100. Why digital dial indicator is superior than the ordinary dial indicator? | ಡಿಜಿಟಲ್ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಸಾಮಾನ್ಯ ಡಯಲ್ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Does not affect the environment condition | ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿಯ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ
B) To record and transmit data | ಡೇಟಾವನ್ನು ರೆಕಾರ್ಡ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ರವಾನಿಸಲು
C) Effect of noise is less predominant | ಶಬ್ದದ ಪರಿಣಾಮವು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಧಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ
D) For overloading capacity | ಓವರ್‌ಲೋಡ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಕ್ಕಾಗಿ

101. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 50° 50□
C) 41° 50□

- B) 58° 50□
D) 18° 50□

- C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Chisel angle | ಚಿಪ್‌ಲ್ ಆಂಗಲ್

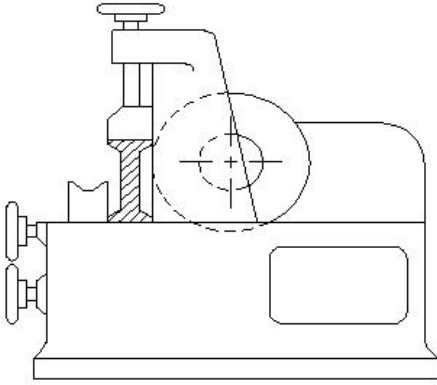
102. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್
C) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್
B) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್
D) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

103. Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

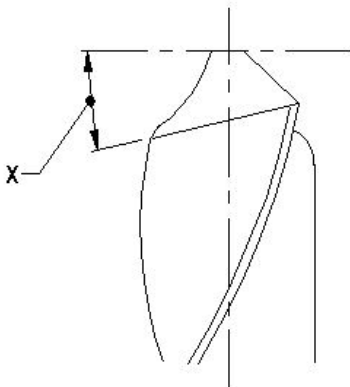
- A) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್
C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್
B) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್
D) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

104. What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



- A) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
B) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
D) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

105. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಮ್ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

106. Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rubber | ರಬ್ಬರ್
C) Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ
B) Nylon | ನೈಲಾನ್
D) Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್

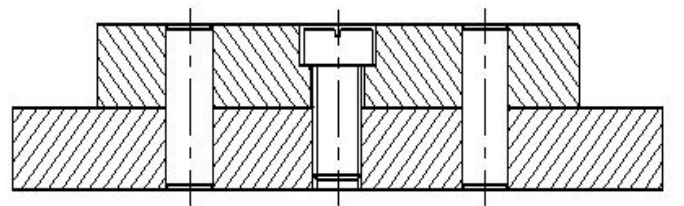
107. How should one avoid accidents in a workplace? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತವನ್ನು ತೊಡೆದು ಹಾಕುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Not observing safety procedure | ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯ ವಿಧಾನವನ್ನು ಗಮನಿಸದೆ ಇರುವ ಮೂಲಕ
C) Doing work in ancient way | ಪುರಾತನ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿದೆ
B) Observing safety rules in all aspects | ಎಲ್ಲಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು
D) Doing work in one's own way | ಸ್ವಂತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು

108. Which instrument has the magnification of the small movement of the plunger converted into a rotary motion of the pointer on a circular scale? | ಯಾವ ಉಪಕರಣವು ಪ್ಲಂಜರ್‌ನ ಸಣ್ಣ ಚಲನೆಯ ವರ್ಧನೆಯು ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಪಾಯಿಂಟರ್‌ನ ರೋಟರಿ ಚಲನೆಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಗೊಂಡಿದೆ?

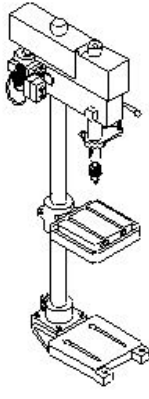
- A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
C) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
B) Flange micrometer | ಫ್ಲೇಂಜ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
D) Inside micrometer | ಇನ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

109. Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

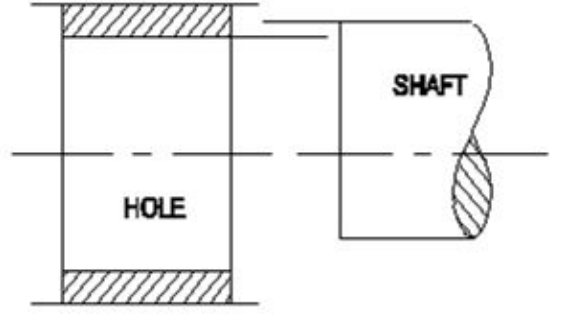


- A) Dowel | ಡೋವೆಲ್
C) Nut | ನಟ್
B) Bolt | ಬೋಲ್ಟ್
D) Screw | ಸ್ಕ್ರೂ

110. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Radial drilling machine | ರೆಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 B) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 C) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
 D) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್



- A) Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
 B) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
 C) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್
 D) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್

111. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
 B) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
 C) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
 D) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

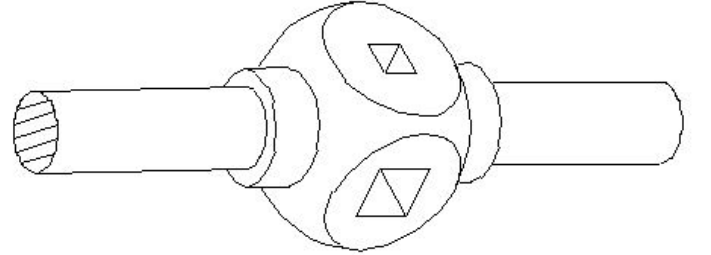
115. Which type of thread is used in the screw jack? | ಸ್ಕ್ರೂ ಜ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಥ್ರೆಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್
 B) Knuckle thread | ನಕ್ಯಲ್ ಥ್ರೆಡ್
 C) Vee thread | ವೀ ಥ್ರೆಡ್
 D) Acme thread | ಆಕ್ಮೆ ಥ್ರೆಡ್

112. Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

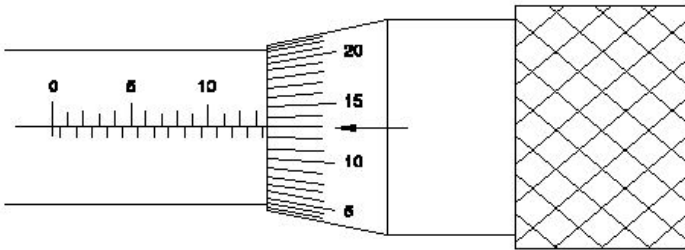
- A) Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ
 B) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
 C) Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ
 D) More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್

116. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
 B) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
 C) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
 D) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

113. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



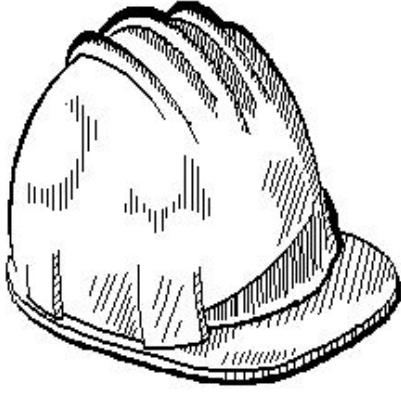
- A) 63.00 mm
 B) 63.63 mm
 C) 63.13 mm
 D) 63.36 mm

117. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

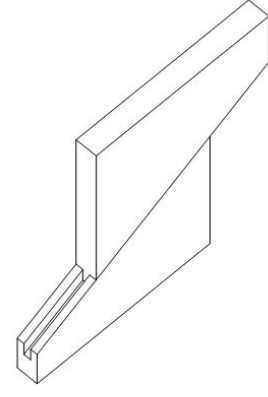
- A) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
 B) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
 C) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
 D) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

114. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

118. Which hazard occurs if a person in the workshop does not wear the PPE shown in the figure? | ವರ್ಕ್‌ಶಾಪ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಅನ್ನು ಧರಿಸದಿದ್ದರೆ ಯಾವ ಅಪಾಯ ಸಂಭವಿಸುತ್ತದೆ?

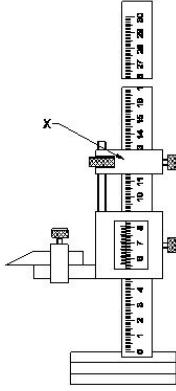


- A) Fumes / gases / vapours | ಹೂಗುಗಳು / ಅನಿಲಗಳು / ಆವಿಗಳು
 B) Striking against objects | ಬೀಳುವ ಮತ್ತು ಹೊಡೆಯುವ ವಸ್ತುಗಳು
 C) Flying dust particles | ಹಾರುವ ಧೂಳಿನ ಕಣಗಳು
 D) High noise level | ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ



- A) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
 B) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
 C) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್
 D) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್

119. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್
 B) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
 C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
 D) Beam | ಬೀಮ್

120. Why lime stone is added as flux to the ore in the blast furnace? | ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಅದರಿನಲ್ಲಿ ಸುಣ್ಣದ ಕಲ್ಲನ್ನು ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಆಗಿ ಏಕೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

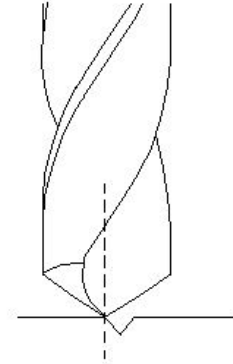
- A) To increase the melting point of ore | ಅದರಿನ ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
 B) To burn the carbon in coke | ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಕೋಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಸುಡಲು
 C) To supply oxygen | ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು
 D) To form molten slag | ಮೋಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

121. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

122. Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Fast and loose pulley | ಪಾಸ್‌ಮೆತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲಿ
 B) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲಿ
 C) Flat pulley | ಫ್ಲಾಟ್ ಪುಲಿ
 D) Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲಿ

123. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್
 B) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ
 C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ
 D) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

124. What safety precaution should be followed before starting the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Never stop the rotating chuck with hand | ಕೈಯಿಂದ ತಿರುಗುವ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಎಂದಿಗೂ ನಿಲ್ಲಿಸಬೇಡಿ
 B) Power feeds in neutral position | ಪವರ್ ಫೀಡ್‌ಗಳನ್ನು ನ್ಯೂಟ್ರಲ್ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ
 C) Do not leave the chuck key in the chuck | ಚಕ್ ಕೀಯನ್ನು ಚಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಿಡಬೇಡಿ
 D) Engage the brake | ಬ್ರೇಕ್ ಅನ್ನು ಎಂಗೇಜ್ ಮಾಡಿ

125. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

- A) 0.5 B) 0.75
C) 0.57 D) 0.25

126. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

- A) 7 m³ B) 14 m³
C) 15 m³ D) 10 m³

127. Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

- A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Toughness | ದೃಢತೆ D) Tenacity | ಜೆಗುಟತನ

128. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ B) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
C) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ D) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

129. Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

- A) Copper | ಕಾಪರ್ B) Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರ್ನ್
C) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರ್ನ್ D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

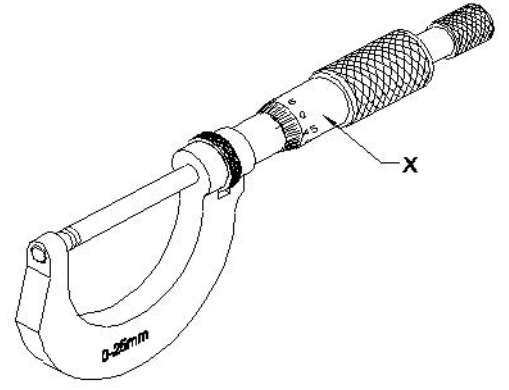
130. Which prevents the high pressure oxygen from entering into the acetylene pipe line in gas welding? | ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಪೈಪ್‌ನಿಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪ್ರವೇಶಿಸುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಯಾವುದು?

- A) Nozzle | ನೋಜಲ್ B) Pressure valve | ಪ್ರೆಷರ್ ವಾಲ್ವ್
C) Accumulator | ಅಕ್ಯುಮ್ಯುಲೇಟರ್ D) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್

131. Which material is used to make the jaws of three jaw chuck? | ತ್ರಿ ಜಾ ಚಕ್ಲಿನಲ್ಲಿ ಚಕ್ಲಿನೂ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

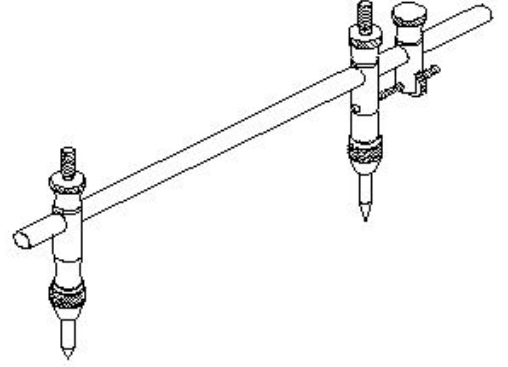
- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Low carbon steel | ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

132. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್ B) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್ D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

133. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್
C) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ D) Divider | ಡಿವೈಡರ್

134. Where will the weight of the hammer be stamped? | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ತೂಕದ ಮುದ್ರೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಹಾಕಿರುತ್ತಾರೆ?

- A) Face | ಫೇಸ್ B) Pein | ಪೀನ್
C) Cheek | ಚೀಕ್ D) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

135. What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು
B) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಎಳೆಯಲು
C) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು
D) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

136. Which decides the point angle of the drill? | ತ್ರಿಲ್ನ ವಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ B) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

- C) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ
D) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

137. Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೀರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್
B) Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

138. Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ
B) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್
C) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
D) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

139. What is the upper limit of the component size? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ ಸೈಝಿನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಏನು?

$$20 \begin{matrix} +.008 \\ -.005 \end{matrix}$$

- A) 19.995
B) 0.005
C) 0.008
D) 20.008

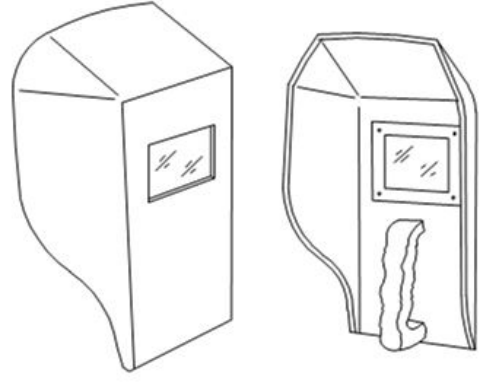
140. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

141. Which class of fire is caused by fire wood, paper or cloth? | ಕಟ್ಟಿಗೆ, ಕಾಗದ, ಬಟ್ಟೆಗಳಿಂದ ಉಂಟಾದ ಬೆಂಕಿಯ ವರ್ಗವೇನು?

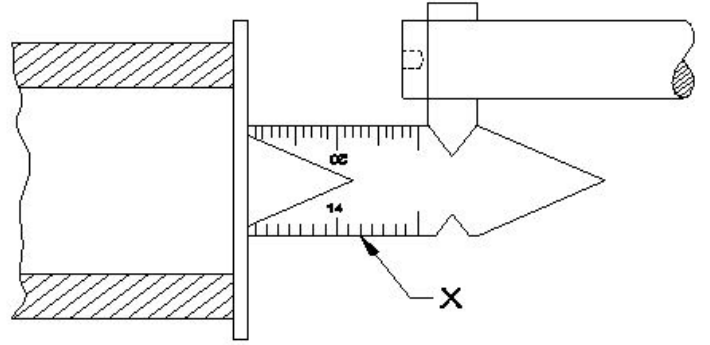
- A) Class 'D' fire
B) Class 'A' fire
C) Class 'C' fire
D) Class 'B' fire

142. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



- A) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
B) Portable screen | ಪೋರ್ಟೇಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
C) Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
D) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಗ್ಲಾಸ್‌ಗಳು

143. What is the name of the gauge marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

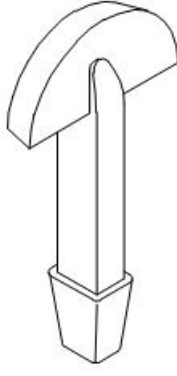


- A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
B) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್
C) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

144. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್
B) Run | ರನ್
C) Root run | ರೂಟ್ ರನ್
D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

145. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

146. What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.01 mm B) 0.002 mm
C) 0.02 mm D) 0.001 mm

147. Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | 40 ಎಂಎಂ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

- A) 119.4 rpm B) 100.3 rpm
C) 219.3 rpm D) 109.4 rpm

148. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜ್ಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

- A) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್) B) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)
C) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) D) Rasp cut file | ಬರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

149. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್ B) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ D) Resin | ರೆಸಿನ್

150. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

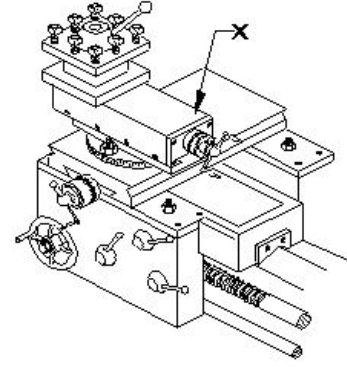
- A) 0.01 mm B) 0.5 mm
C) 0.02 mm D) 0.001 mm

151. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



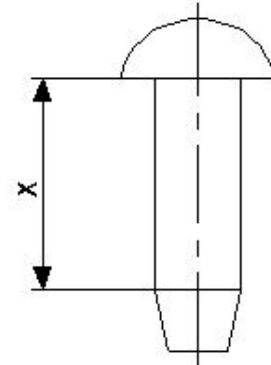
- A) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ B) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ
C) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ D) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ

152. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್ B) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್
C) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

153. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Head | ಹೆಡ್ B) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್
C) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ) D) Tail | ಟೇಲ್

154. What is the use of screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure root diameter | ಬೇರಿನ (ರೂಟ್) ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು
B) To measure minor diameter | ಸಣ್ಣ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು
C) To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು
D) To measure outside diameter | ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

155. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By annealing process | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ
B) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ
C) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)
D) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

156. What is the purpose of top slide in lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Supports tool post with cutting tool | ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು
B) To support the lengthy works | ಸುದೀರ್ಘವಾದ ವರ್ಕ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು
C) Provides cross movement for the tool | ಉಪಕರಣಕ್ಕೆ ಅಡ್ಡ ಚಲನೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ
D) To hold drill | ಡ್ರಿಲ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

157. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ನಿನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು
B) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್ಸ್
D) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ

158. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಶೀರ್
B) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೀರ್
C) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೀರ್
D) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೀರ್

159. What happens if the tool is not set to the correct centre height while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಟೂಲ್‌ನ ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು
B) Rough surface on the face | ಫೇಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಬರಟು ಫಿನಿಷ್ ಬರುವುದು
C) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್
D) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

160. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
B) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
D) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

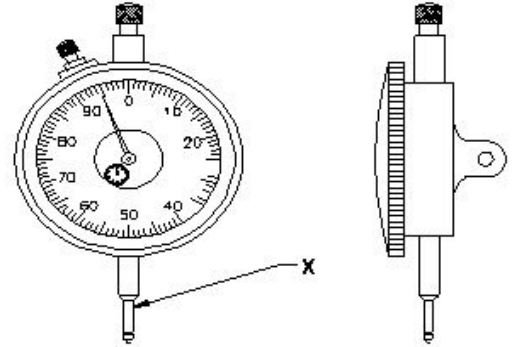
161. Why four jaw chuck is preferred over three jaw chuck? | 3 ಜಾಸ್ ಚಕ್ ಬದಲಿಗೆ 4 ಜಾಸ್ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Only suitable for light weight jobs | ಕಡಿಮೆ ತೂಕದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ
B) Less setting time and skill required | ಕಡಿಮೆ ಸೆಟಿಂಗ್ ಸಮಯ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯದ ಅಗತ್ಯವಿದೆ
C) Only suitable for cylindrical jobs | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ
D) Heavy cuts can be given | ಉತ್ತಮ ಹಿಡಿತ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

162. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

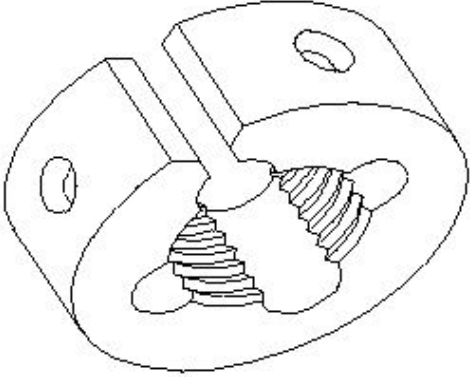
- A) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು ತಡೆಯಲು
B) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

163. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್
B) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್
C) Stem | ಸ್ಟೆಮ್
D) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

164. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?

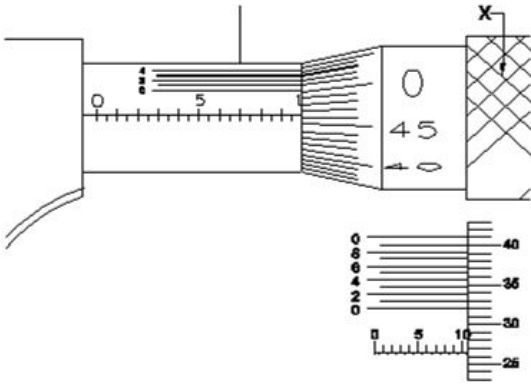


- A) Adjustable screw plate die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
 B) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ
 C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
 D) Die nut | ಡೈ ನಟ್

165. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ
 B) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ
 C) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
 D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

166. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
 B) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
 C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
 D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

167. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಲರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು
 B) For flexibility and fine finish | ನಮ್ಬತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್
 C) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ
 D) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

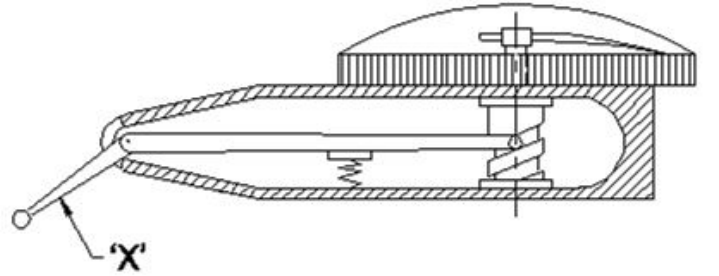
168. Which activity prevents breakdown of machinery in basic maintenance? | ಯಾವ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಮೂಲಭೂತ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಸ್ಥಗಿತವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Autonomous maintenance | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)
 B) Routine maintenance | ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ
 C) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
 D) Reactive maintenance | ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ನಿರ್ವಹಣೆ (ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

169. What type of operation is carried out in a gang drilling machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
 B) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
 C) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
 D) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

170. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

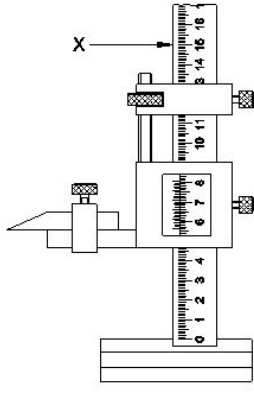


- A) Pivot | ಪಿವೋಟ್
 B) Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್
 C) Lever | ಲಿವರ್
 D) Scroll | ಸ್ಕ್ರೋಲ್

171. Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೆಬಲ್) ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
 B) White cast iron | ವೈಟ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
 C) Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯೂಲರ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
 D) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

172. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್
B) Beam | ಬೀಮ್
C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
D) Base | ಬೇಸ್

173. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು
B) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು
C) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ
D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

174. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್
B) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
C) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

175. Why the scraping direction is changed on the curved surface? | ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫಿಸಿನಲ್ಲಿ ಸ್ರಾಪಿಂಗ್ ದಿಕ್ಕನ್ನು ಏಕೆ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
B) To ensure uniform load | ಏಕರೂಪದ ಲೋಡ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
C) To ensure uniform wear | ಏಕರೂಪದ ಸವೆತವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
D) To ensure uniform pressure | ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

176. Which caliper has one leg with an adjustable divider point and the other leg bent? | ಒಂದು ಲೆಗ್ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಗ್ಗಿದ ಲೆಗ್ ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

- A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
B) Spring joint caliper | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಜೋಂಟ್‌ನ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
C) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
D) Inside caliper | ಒಳಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

177. Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ
B) Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು
C) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ
D) Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ

178. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ
B) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
C) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
D) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

179. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
C) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ
D) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

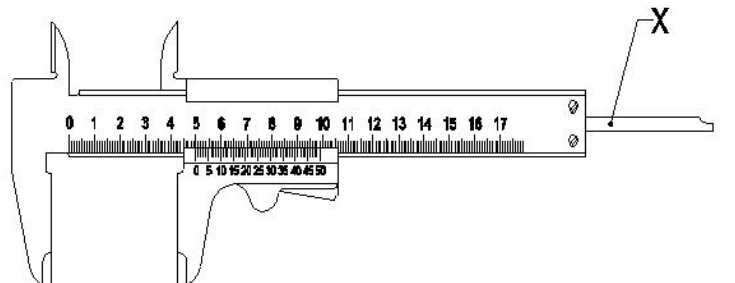
180. What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವೆಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A) 180°
B) 360°
C) 220°
D) 90°

181. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
B) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
C) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ
D) To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

182. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ B) Beam | ಬೀಮ್
C) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲೆವರ್ D) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ

- C) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
D) To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

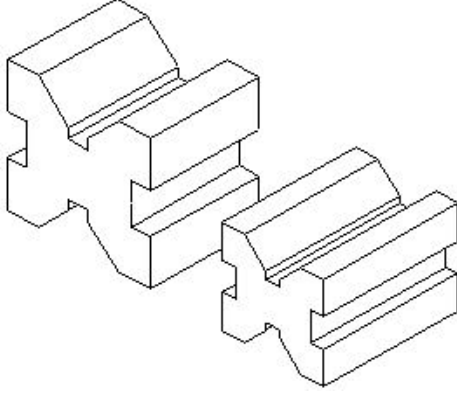
183. Which hand tool is used to finish the resharpener divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನನ್ ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿತ್ತದೆ?

- A) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್ B) File | ಅರ್ (ಫೈಲ್)
C) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್ D) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್

188. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
B) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
C) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ
D) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

184. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್
B) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್
C) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್
D) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

189. What is the shape of the knuckle thread? | ನಕಲ್ ಥ್ರೀಡ್ ದ ಆಕಾರವೇನು?

- A) Square | ಚೌಕ (ಸ್ಕ್ವೇರ್) B) Round | ರೌಂಡ್
C) Trapezoid | ಟ್ರಾಪೆಜಾಯಿಡ್ D) Saw tooth | ಸಾ ಟೂತ್

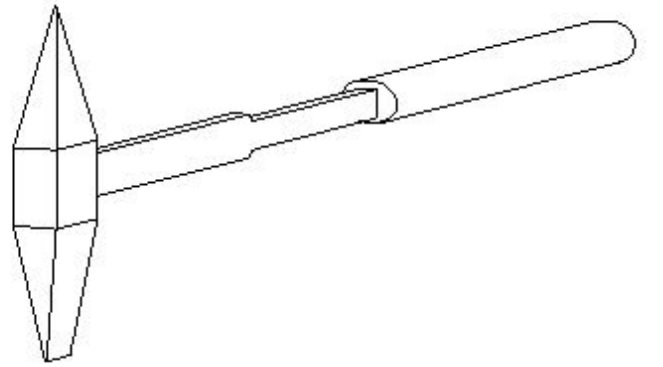
190. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್ B) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್
C) Snug | ಸ್ನಗ್ D) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

185. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೀಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್ B) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ
C) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ D) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

191. What is the name of the hand tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



186. When is ring bezel rotated in dial test indicator? | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಂಗ್ ಬೆಜೆಲ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ತಿರುಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For repairing | ದುರಸ್ತಿಗಾಗಿ
B) For zero setting | ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ
C) For assembling | ಜೋಡಣೆಗಾಗಿ
D) For maintenance | ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

- A) Ball-pein hammer | ಬಾಲ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
B) Cross-pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
C) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
D) Straight pein hammer | ನೇರ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

187. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
B) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು

192. What is the name of the portion between root and crest of the thread? | ಥ್ರೀಡ್ ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ನಡುವಿನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

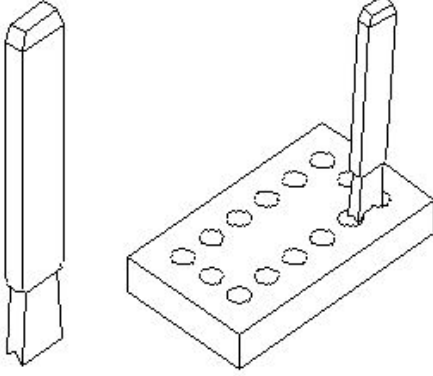
- A) Thread angle | ಥ್ರೀಡ್ ಆಂಗಲ್ B) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
C) Depth | ಆಳ D) Root | ರೂಟ್

193. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು

ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್
C) Dolly | ಡಾಲಿ D) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

194. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)
C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
D) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

195. How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೆಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
B) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
C) Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
D) Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

196. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು
B) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
C) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು
D) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

197. What is the maximum limit of size, if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is $\pm 0.2\text{mm}$? | ಬೇಸಿಕ್ ಹೋಲ್ ಸೈಜ್ 25 mm ಮತ್ತು ಡೀವಿಯೇಶನ್ $\pm 0.2\text{mm}$ ಆಗಿದ್ದರೆ, ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು?

- A) 25.2 mm B) 24.8 mm
C) 25.02 mm D) 24.08 mm

198. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Ball peen hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ B) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
C) Straight peen hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ D) Cross peen hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

199. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Acetylene control valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್ B) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್
C) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್ D) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್

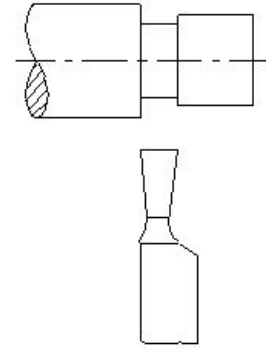
200. What is the size of the Letter A drill? | A ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 5.944 mm B) 6.248 mm
C) 6.147 mm D) 6.045 mm

201. What is the meaning of Seiri in 5S techniques? | 5S ತಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ Seiri ಅರ್ಥವೇನು?

- A) Identifies storage | ಸಂಗ್ರಹಣೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತದೆ
B) Cleans and inspects | ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ
C) Operating procedures | ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು
D) Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

202. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಶನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್ B) Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್
C) Filleted shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್ D) Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

203. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ B) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)
C) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) D) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್

204. What is the function of a lathe bed? | ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) To provide slide-ways | ಸೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
B) To locate tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
C) To locate tailstock spindle | ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
D) To locate spindle motor | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಮೋಟಾರ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು

205. Why hole basis system is preferred over shaft basis system? | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಗಿಂತ ಹೋಲ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್ ಗೆ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ?

- A) Easier to check the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಸುಲಭ
B) Difficult to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಸುಲಭ ಲಭ್ಯತೆ
C) Easier to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ
D) For easy handling of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಸುಲಭ

206. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Blue | ನೀಲಿ
B) Green | ಹಸಿರು
C) Black | ಕಪ್ಪು
D) Maroon | ಮರೂನ್

207. What is the use of \square GO \square gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ ನಲ್ಲಿ \square GO \square ಗೇಜ್ ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
B) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
C) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
D) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

208. Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವ್ ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ
C) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)
D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

209. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
B) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
C) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
D) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್ ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್

210. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

211. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ ಗಳ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ
B) Expensive | ದುಬಾರಿ
C) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ
D) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

212. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್
B) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು
C) Apron | ಏಪ್ರನ್
D) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

213. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using body fit bolt | ಬಾಡೆ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using anti - fatigue bolt | ಅಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್ ಹೋಲ್ ಹೋಲ್ಡ್ ಒಂದಿಗೆ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using studs | ಸ್ಟಡ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

214. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

215. What is the expression for 30H7/g6? | 30H7/g6 ಏನನ್ನು ಬಿಂಬಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Limits | ಮಿತಿ
B) Fit | ಫಿಟ್
C) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್
D) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್

216. What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರೆಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬೀಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

A) Actual deviation | ಆಚ್ಛವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್ B) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್

C) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್ D) Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

A) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ B) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ

C) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವಾಸ್ ಡಯಾಮೀಟರ್ D) Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ

217. What is the formula for the gear ratio for thread cutting on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗೇರ್ ಅನುಪಾತದ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

A) $DN/DR = \text{TPI to be cut} / \text{TPI in lead screw}$ B) $DR/DN = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$
C) $DN/DR = \text{TPI on lead screw} / \text{TPI to be cut}$ D) $DR/DN = \text{TPI to be cut} / \text{TPI on lead screw}$

218. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

A) Stock | ಸ್ಟಾಕ್ B) Disc | ಡಿಸ್ಕ್
C) Dial | ಡಯಲ್ D) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

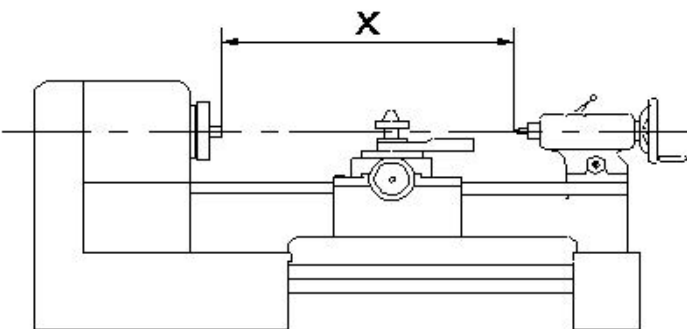
219. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ B) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್
C) Overlap and run out | ಓವರ್ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್ D) Excess wide bead | ಎಕ್ಸ್‌ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೆಡ್

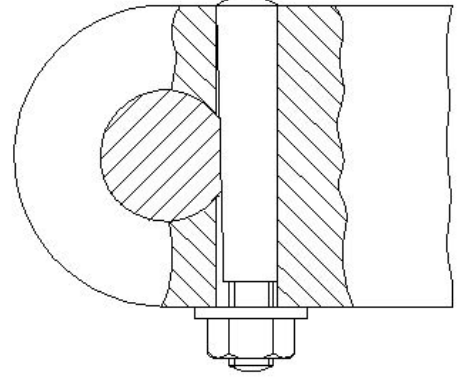
220. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ D) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

221. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



222. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

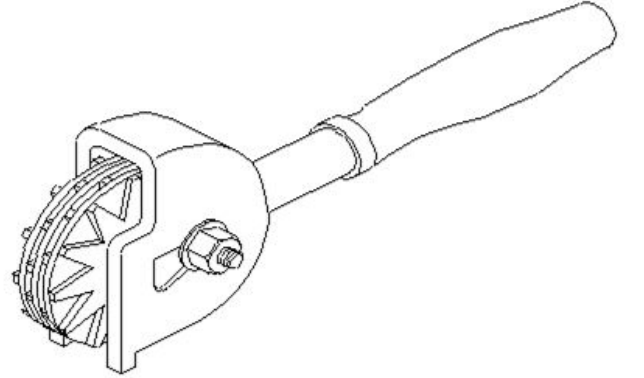


A) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್ B) Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್
C) Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್ D) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್

223. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯೂರಸಿ ಏನು?

A) 0.005mm B) 5.0mm
C) 0.05mm D) 0.5mm

224. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸರ್ B) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸರ್
C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ಸ್ ಡ್ರೆಸರ್ D) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸರ್

225. What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) 0.017 kg/cm² B) 120 kg/cm²
C) 150 kg/cm² D) 15 kg/cm²

226. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

A) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

B) Copper | ತಾಮ್ರ

C) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

D) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

227. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

B) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

C) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

D) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

228. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿ

B) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್

C) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್

D) Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್

229. How do you stop bleeding in an injured person? | ಗಾಯಗೊಂಡ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ರಕ್ತಸ್ರಾವವನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿಲ್ಲಿಸಬಹುದು?

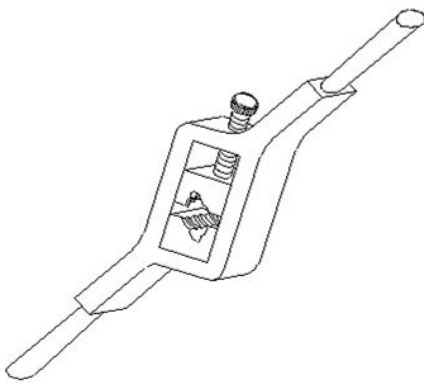
A) Apply ointment over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಮುಲಾಮು (ಆಯಿಂಟ್) ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

B) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ

C) Tie bandage over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಕಟ್ಟುವ ಮೂಲಕ

D) Apply tincture over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಟಿಂಚರ್ ಅನ್ನು ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

230. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

B) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

D) Split die | ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ

231. What is placed between the chucks and the lathe bed to prevent damage while mounting and dismounting of chucks? | ಚಕ್ಗಳನ್ನು ಮೌಂಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಮತ್ತು ಇಳಿಸುವಾಗ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಚಕ್ಗಳು ಮತ್ತು ಲೇಥ್ ಬೆಡ್ ನಡುವೆ ಏನು ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

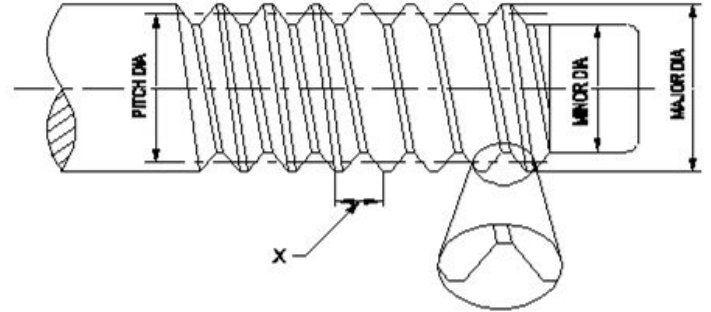
A) Steel plate | ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Parallel block | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್

C) Angle plate | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್

D) Wooden cradle | ವುಡನ್ ಕ್ರೆಡಲ್

232. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



A) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

B) Root | ರೂಟ್

C) Pitch | ಪಿಚ್

D) Lead | ಲೀಡ್

233. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

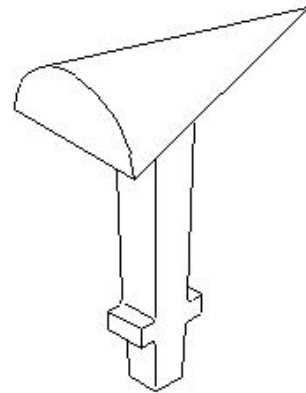
A) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

B) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

C) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುವುದು

D) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

234. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Horse | ಹಾರ್ಸ್

B) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ

C) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

D) Funnel stake | ಫನಲ್ ಪಾಲನ್ನು

235. Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಅಥವಾ ಅರ್ಕ್‌ನನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲು ಯಾವ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್
 B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್
 C) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್
 D) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

236. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Structure | ರಚನೆ
 B) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ
 C) Grid | ಗ್ರಿಡ್
 D) Grade | ಗ್ರೇಡ್

237. Which alloy is used for coating on steel sheets of food containers? | ಆಹಾರ ಪಾತ್ರೆಗಳ ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಹಾಳೆಗಳ ಮೇಲೆ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವ ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bronze | ಕಂಚು
 B) Lead | ಲೆಡ್
 C) Tin | ತವರ (ಟಿನ್)
 D) Copper | ತಾಮ್ರ

238. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.8 mm
 B) 1.2 mm
 C) 1.6 mm
 D) 2.0 mm

239. Which preventive measure should be taken to avoid accidents while using a scriber? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಬಳಸುವಾಗ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

- A) Do not hold the scriber vertically | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಲಂಬವಾಗಿ (ವರ್ಟಿಕಲ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಬೇಡಿ
 B) Place a cork on the scriber point | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ
 C) Do not use blunt point scriber | ಬ್ಲಂಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಡಿ
 D) Put the scriber in the shirt pocket | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಶರ್ಟ್ ಚೇಬಿನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ

240. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೆಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು
 B) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು
 C) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
 D) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

241. Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ
 B) Switch off the coolant | ಕೂಲಿಂಟ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ

- C) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ
 D) Job must be clamped properly | ಜಾಬ್‌ನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು

242. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಲಾಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

- A) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
 B) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
 C) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ
 D) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ

243. What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಣದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸ್ ಆಫ್ ಚಿಪ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
 B) Angle of inclination | ಇಳಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್
 C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
 D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

244. Which fasteners joins two or more components and can be dismantled without any damaging? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು ಎರಡು ಅಥವಾ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತೆಗೆಯಬಹುದು?

- A) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
 B) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
 C) rigid fasteners | ರಿಜಿಡ್ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
 D) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

245. Which effect occurs if the clearance angle of the chisel is low during chipping? | ಕೆತ್ತನೆ ಮಾಡುವಾಗ ಚಾಣದ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದ್ದರೆ ಆಗುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Chisel will move freely | ಚಾಣ ತುದಿಯು ನೇರವಾಗಿ ಮತ್ತು ಮುಕ್ತವಾಗಿ ಸಂಚರಿಸುವದು
 B) Chisel will slip | ಚಾಣ ಇರಿಯದಿರುವದು
 C) Cutting edge will break | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಮುರಿದುಕೊಳ್ಳುವದು
 D) Cutting edge digs in | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಆಳದವರೆಗೆ ಅಗೆಯುವದು

246. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
 B) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
 C) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ
 D) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

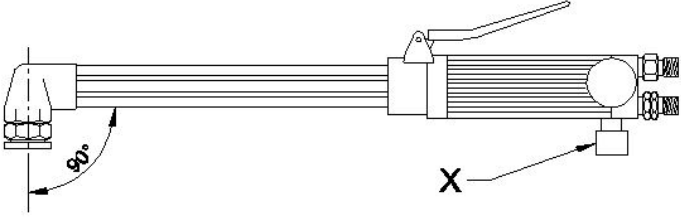
247. Which ore extracts zinc? | ಸತುವನ್ನು (ಜಿಂಕ್) ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಯಾವ ಅದರನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Galena | ಗಲೇನಾ
 B) Cassiterite | ಕ್ಯಾಸಿಟರೈಟ್

C) Bauxite | ಬಾಕ್ಸೈಟ್

D) Calamine | ಕ್ಯಾಲಮೈನ್

248. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



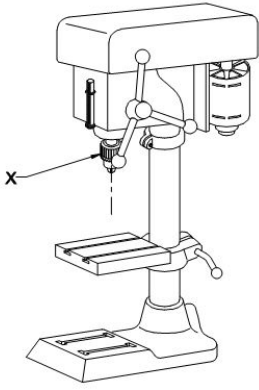
A) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

B) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್

C) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್

D) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

249. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



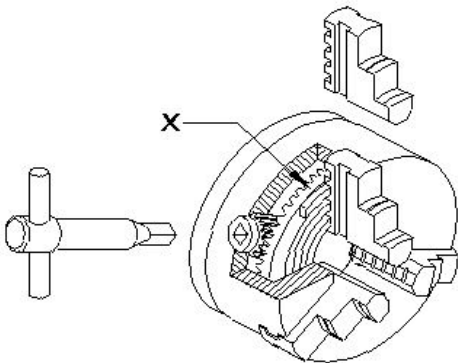
A) Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

B) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್

C) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

D) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್

250. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Body | ಬಾಡಿ

B) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

C) External jaw | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಜಾ

D) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

251. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

B) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

C) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

D) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ

252. What is the cause of a drilled hole being shifted from the centre of the job on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಹೋಲನ್ನು ಜಾಬ್ ಸೆಂಟರಿಂದ ಹೊರಗೆ ಸರಿಯಲು ಕಾರಣವೇನು?

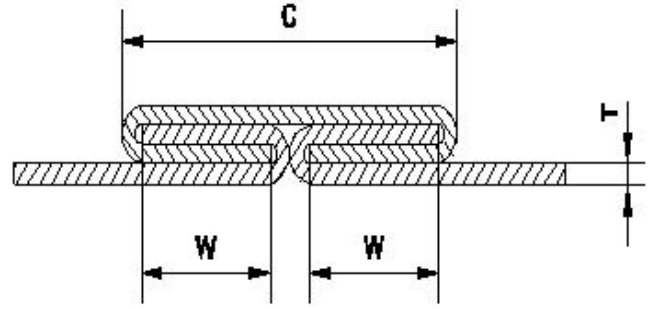
A) Blunt drill | ಬ್ಲಂಟ್ ಡ್ರಿಲ್

B) High spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಹೆಚ್ಚು

C) Low feed | ಫೀಡ್ ಕಡಿಮೆ

D) Head and tail stocks not aligned | ಹೆಡ್ ಮತ್ತು ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

253. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

B) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

C) Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್

254. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Rough emery sheet | ರಘ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್

B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ

D) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು

255. When is a vernier micrometer preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Need an accuracy of 0.0001 mm

B) Need an accuracy of 0.02 mm

C) Need an accuracy of 0.001 mm

D) Need an accuracy of 0.01 mm

256. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
B) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು
C) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ
D) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು

257. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snug | ಸ್ನಗ್
B) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
C) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

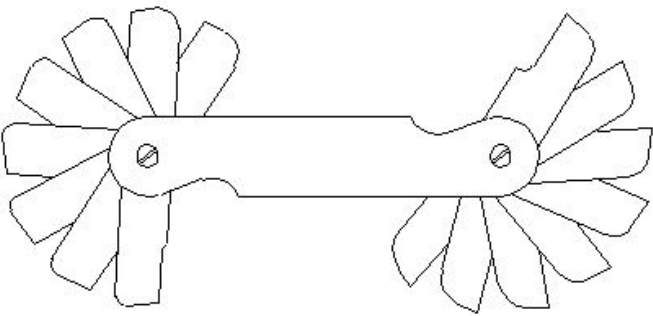
258. What is the bin colour code for waste paper segregation? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ಕಾಗದವನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಿನ್ ಬಣ್ಣದ ಕೋಡ್ ಯಾವುದು?

- A) Blue | ನೀಲಿ
B) Black | ಕಪ್ಪು
C) Green | ಹಸಿರು
D) Red | ಕೆಂಪು

259. Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ
B) Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ
C) Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ
D) High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ

260. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
B) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
D) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

261. Which is the grade of tolerance? | ಟಾಲರೇನ್ಸ್ ದರ್ಜೆ (ಗ್ರೇಡ್) ಯಾವುದು?

- A) Fundamental tolerance | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್ ಸಹನೆ
B) Unilateral tolerance | ಯೂನಿಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್
C) Fundamental deviation | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್
D) Bilateral tolerance | ಬೈಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್

262. How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

- A) By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ
C) By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
D) By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

263. Which is an immediate life-saving procedure? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತುರ್ತು ಜೀವರಕ್ಷಾ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ?

- A) Medical treatment | ವೈದ್ಯಕೀಯ ಚಿಕಿತ್ಸೆ
B) Call an ambulance | ಆಂಬುಲೆನ್ಸ್ ಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು
C) Call a doctor | ವೈದ್ಯರಿಗೆ ಕರೆಮಾಡುವುದು
D) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ

264. How screw thread is formed on a cylindrical or conical surface by using lathe? | ಲೇಥ್ ಬಳಸಿ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಅಥವಾ ಕೊನಿಕಲ್ ಆಕಾರದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Concave form | ಕಾನ್ಕೇವ್ ರೂಪ
B) Helical form | ಹೆಲಿಕಲ್ ರೂಪ
C) Eccentric form | ವಿಲಕ್ಷಣ (ಎಕ್ಸೆನ್ಟ್ರಿಕ್) ರೂಪ
D) Convex form | ಕನ್ವೆಕ್ಸ್ ರೂಪ

265. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 50
B) 50
C) 1°
D) 5°

266. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಛಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ
B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ
C) Malleability | ಮೃದುತ್ವ
D) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

267. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
B) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
C) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
D) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

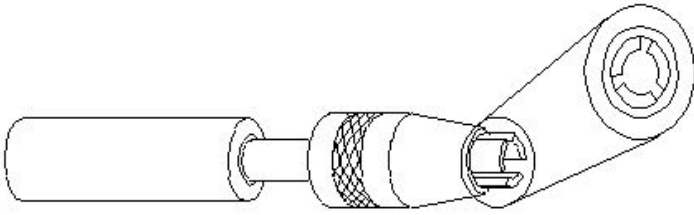
268. When can interchangeability be used effectively in manufacturing industry? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಇಂಟರ್ ಚೇಂಜಿಬಿಲಿಟಿ ಯಾವಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು?

- A) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ
B) For selective assembly | ಬ್ಯಾಚ್ ಉತ್ಪಾದನೆ
C) For repairing and reworking | ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಕೆಲಸ
D) For single piece production | ಏಕ ತುಂಡು ಉತ್ಪಾದನೆ

269. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
B) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
C) Die nut | ಡೈ ನಟ್
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

270. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್
B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
C) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್
D) Machine vice | ಮಶೀನ್ ವೈಸ್

271. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ
B) Ductility | ನಮ್ರತೆ ಗುಣ
C) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ
D) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

272. Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Firm joint caliper | ಸ್ಥಿರ ಜೋಡಣೆ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
B) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
C) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
D) Jenny caliper | ಜೆನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

273. Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
B) Outside micrometer | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
C) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
D) Inside micrometer | ಇನ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

274. Which metal cutting saw is used for cutting different

profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
B) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯೂಲರ್ ಸಾ
D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

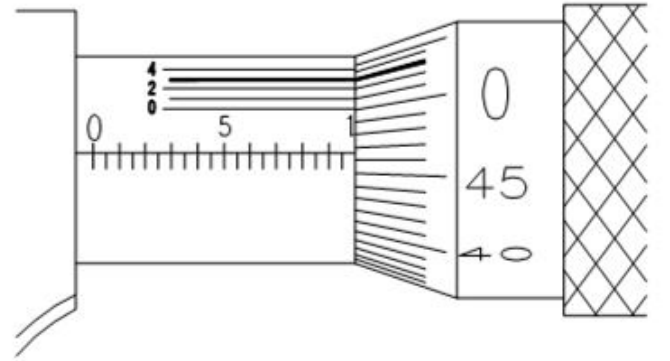
275. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್
B) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್
C) Run | ರನ್
D) Root run | ರೂಟ್ ರನ್

276. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು
B) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್
C) Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ
D) Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

277. What is the reading of vernier micrometer shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 9.963 mm
B) 9.763 mm
C) 9.563 mm
D) 9.923 mm

278. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Notching | ನೋಚಿಂಗ್
B) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್
C) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್
D) Hemming | ಹೆಮ್ಪಿಂಗ್

279. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್ಸ್)
- B) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
- C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
- D) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

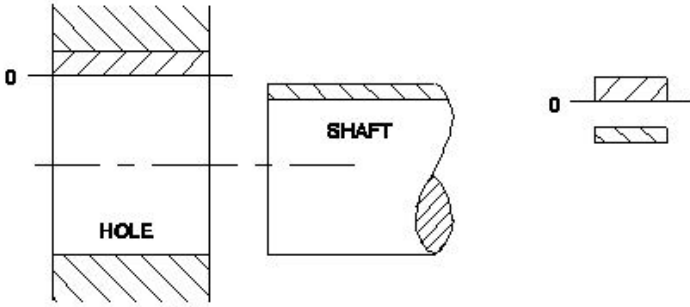
280. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Malleability | ಮೃದುವುತ್ವ
- B) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
- C) Hardness | ಗಡಸುತನ
- D) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ

281. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು
- B) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ
- C) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ
- D) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

282. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
- B) Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
- C) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್
- D) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್

283. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್
- B) Upper deviation | ಅಪರ್ ಡಿವಿಯೇಷನ್
- C) Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್
- D) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್

284. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು

ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್
- B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
- C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
- D) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

285. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ
- B) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್
- C) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್
- D) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

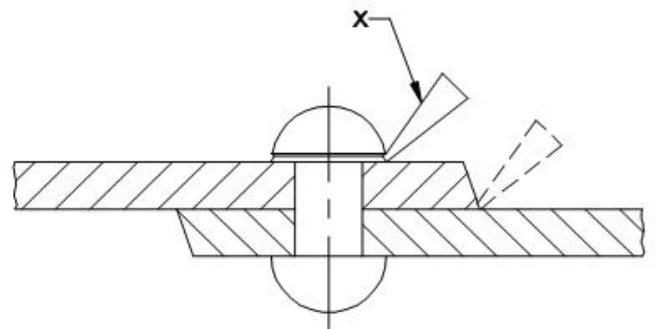
286. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
- B) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ಡ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
- C) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
- D) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

287. Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲಿವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

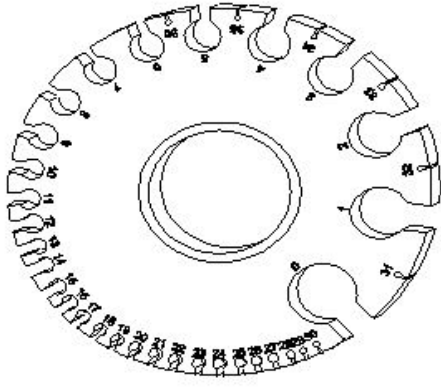
- A) Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್
- B) Lever and scroll | ಲಿವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್
- C) Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್
- D) Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ

288. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
- B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್
- C) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
- D) Dolly | ಡಾಲಿ

289. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
 B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
 C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
 D) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

290. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ
 B) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ
 C) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು
 D) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

291. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ
 B) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
 C) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)
 D) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

292. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್
 B) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್
 C) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್
 D) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್

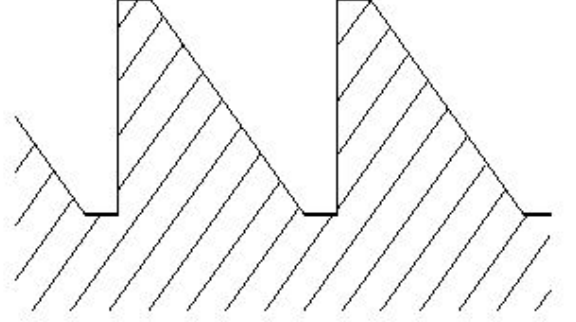
293. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ಗೆ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್
 B) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
 C) Truing | ಟ್ರಯಿಂಗ್
 D) Balancing | ಬ್ರೇಸಿಂಗ್

294. Which ensures personal safety? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಸುರಕ್ಷತೆಯಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ
 B) Keeping the machine clean | ಯಂತ್ರವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಡುವುದು
 C) Keeping the gang way and floor clean | ಗ್ಯಾಂಗ್ ವೇ ಮತ್ತು ನೆಲವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು
 D) Keeping the tools at their proper place | ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅವುಗಳ ಸರಿಯಾದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡುವುದು

295. What is the name of the thread shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಥ್ರೆಡ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) knuckle thread | ನಕಲ್ ಥ್ರೆಡ್
 B) Worm thread | ವರ್ಮ್ ಥ್ರೆಡ್
 C) Square thread | ಚೌಕಾಕಾರದ (ಸ್ಕ್ವೇರ್) ಥ್ರೆಡ್
 D) Buttress thread | ಬಟ್ರೆಸ್ ಥ್ರೆಡ್

296. What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

- A) Black | ಕಪ್ಪು
 B) Blue | ನೀಲಿ
 C) Red | ಕೆಂಪು
 D) Maroon | ಮರೂನ್

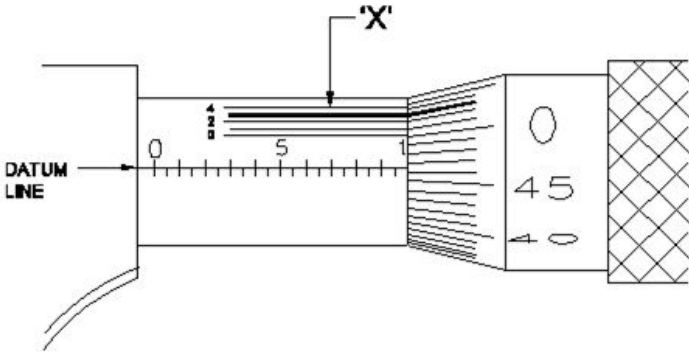
297. Which is a soft skill? | ಯಾವುದು ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಕಿಲ್ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಬರುತ್ತದೆ?

- A) Marketing | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್
 B) Teamwork | ತಂಡದ ಕೆಲಸ
 C) Planning | ಯೋಜನೆ
 D) Copywriting | ಕಾಪಿರೈಟಿಂಗ್

298. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇವೆ ?

- A) 3
 B) 4
 C) 5
 D) 2

299. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

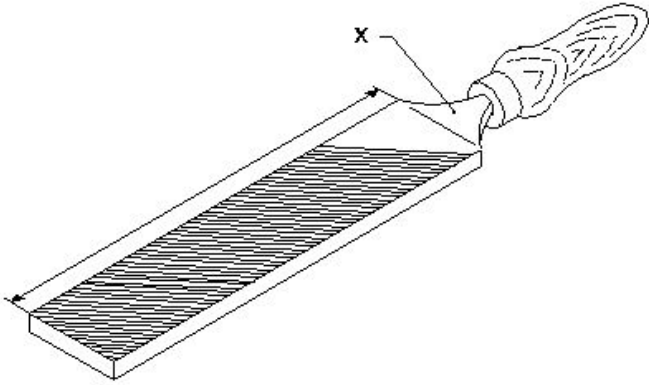


- A) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
C) Datum line | ಡೇಟಮ್ ಲೈನ್
D) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್

300. Which period is referred to as the □ golden hours□ for an injured person? | ಏನನ್ನು ಬಂಗಾರದ ಕ್ಷಣಗಳ ಅವಧಿಯೆಂದು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) First 60 minutes after treatment
B) First 30 minutes after incident
C) First 30 minutes
D) First 45 minutes of admission

301. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X"ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್
B) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)
C) Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್
D) File length | ಅದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

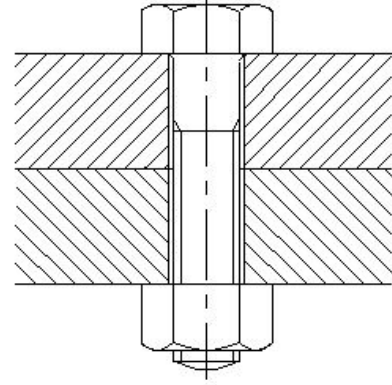
302. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ಸ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) To remove more metals | ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

303. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

304. Which type of bolt shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್
B) Anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್
C) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡ್ ಬೋಲ್ಟ್
D) 'T' bolt | T ಬೋಲ್ಟ್

305. Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) Volume × specific weights
B) Volume × density
C) Area × specific weight
D) Area × density

306. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To monitor tool life | ಟೂಲ್ಸ್‌ನ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ
B) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ
D) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

307. What is the purpose of dial test indicator attached to a vernier height gauge? | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಲಾದ ಡಯಲ್ ಪರಿಶೋಧಕ ಸೂಚಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To check angular measurement | ಕೋನೀಯ ಅಳತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೋಧಿಸಲು
B) To check the width of slots | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳ ಅಗಲವನ್ನು ಪರಿಶೋಧಿಸಲು
C) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೋಧಿಸಲು
D) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೋಧಿಸಲು

308. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅನಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Dial | ಡಯಲ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
D) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

309. What is the accuracy of protractor head in combination

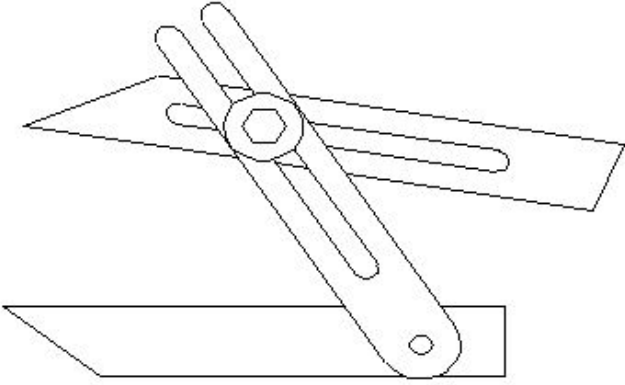
set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯನ್ನು (ಅಕ್ಕುರಿಸಿ)?

- A) 5° B) 5□
C) 5□ D) 1°

310. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಅಕ್ಕುರಿಸಿ ಏನು?

- A) 0.02 mm B) 0.002 mm
C) 0.01 mm D) 0.001 mm

311. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್)
B) Universal surface gauge | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್
C) Universal bevel gauge | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್
D) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

312. What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

- A) Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು
B) Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು
C) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು
D) Using rubber gasket | ಗ್ರುಮ್ ವೆನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

313. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್
B) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್
C) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್
D) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

314. What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ಟ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

- A) 0.02 mm B) 0.002 mm
C) 0.01 mm D) 0.001 mm

315. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್ B) Rule | ರೂಲರ್
C) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್ D) Protractor head | ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

316. What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬಿಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾಮ್ರದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

- A) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ
B) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ
C) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು
D) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

317. Which fasteners components cannot be separated without any damage? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
B) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
C) Removable fasteners | ತೆಗೆಯಬಹುದಾದ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
D) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

318. Which process breaks down the materials into organic compounds that are used as manure? | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತುಂಡರಿಸಿ ಸಾವಯವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುವ ಮತ್ತು ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ವಿಧಾನಕ್ಕೆ ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Burning waste material | ನಿರುಪಯುಕ್ತ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸುಡುವುದು
B) Land fills | ಭೂಮಿಗೆ ಮರಳಿಸುವುದು
C) Composting | ಸಾವಯವ ಗೊಬ್ಬರ ಮಾಡುವುದು
D) Recycling | ಮರು ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದು

319. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

- A) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
B) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

320. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

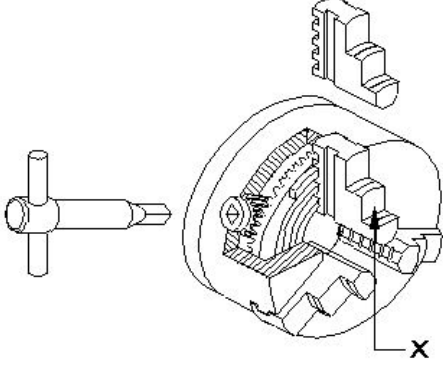
- A) Poker | ಪೋಕರ್
B) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್
C) Shovel | ಶಾವೆಲ್
D) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

321. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Closely grained cast iron | ಕೊಲ್ಲೆಸಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
 B) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
 C) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್
 D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

- A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್
 B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
 C) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
 D) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

322. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Body | ದೇಹ
 B) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
 C) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ)
 D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

323. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

324. What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

- A) 9.2 mm
 B) 9 mm
 C) 8.5 mm
 D) 8.8 mm

325. Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು
 B) To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
 C) For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ
 D) For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

326. What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/2" ? | 1/2" ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

- A) 3/16"
 B) 5/16"
 C) 1/8"
 D) 1/4"