

Duration: 60 Mins

Total Marks: 50

ID: ITISKILL7110CH

Student Name: _____

Roll No: _____

1. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

- A) Rasp cut file | ಬರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್) B) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)
C) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್) D) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

2. How do you stop bleeding in an injured person? | ಗಾಯಗೊಂಡ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ರಕ್ತಸ್ರಾವವನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿಲ್ಲಿಸಬಹುದು?

- A) Apply ointment over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಮುಲಾಮು (ಆಯಿಂಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ B) Apply tincture over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಟಿಂಚರ್ ಅನ್ನು ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
C) Tie bandage over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಕಟ್ಟುವ ಮೂಲಕ D) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ

3. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ B) Breakdown maintenance | ಸ್ಫೋಟ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Routine maintenance | ರೂಟಿನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್ D) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

4. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ B) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ
C) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು D) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

5. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ B) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)
C) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆಂಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ D) By annealing process | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

6. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ B) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ D) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

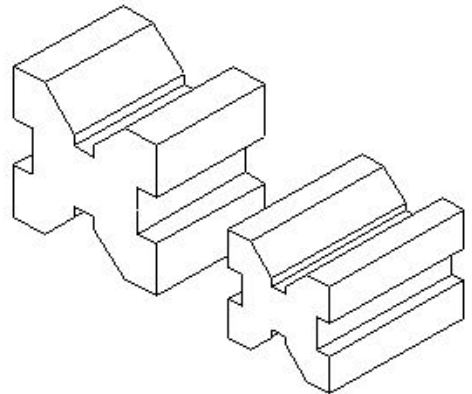
7. Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ B) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್
C) Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ D) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

8. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್ D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

9. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

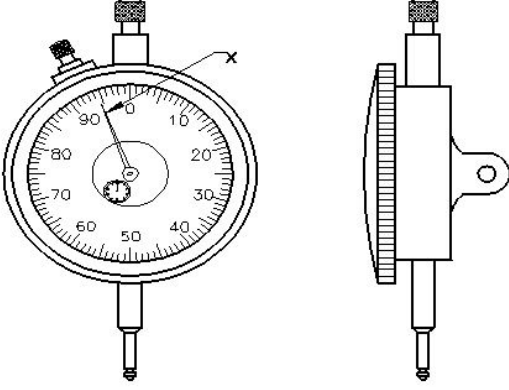


- A) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ B) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

C) Single level single groove
| ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

D) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ □ Vಫಾಕ್ಸ್

10. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

B) Anvil | ಆನಿಲ್

C) Steam | ಸ್ಟೀಮ್

D) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

11. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

D) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

12. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

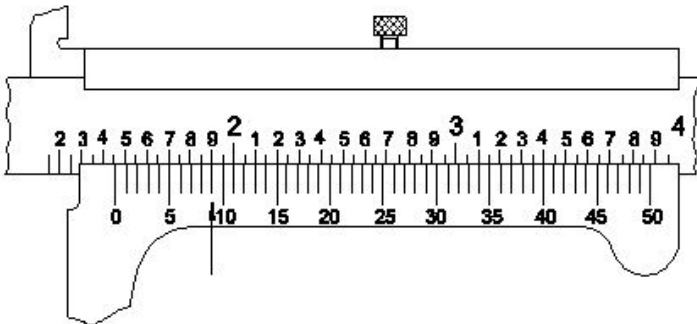
A) 0.25

B) 0.75

C) 0.57

D) 0.5

13. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



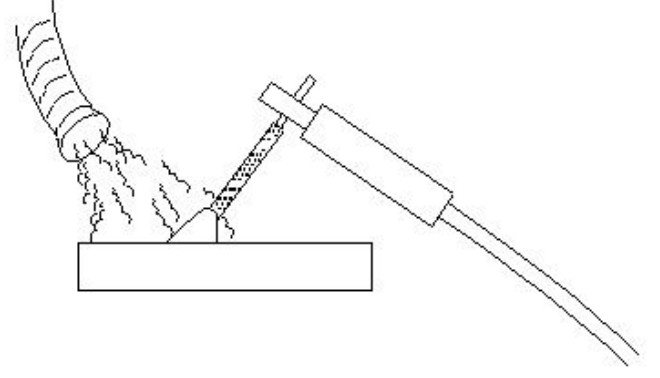
A) 1.409

B) 1.459

C) 1.068

D) 1.418

14. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



A) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು

C) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ ಮೂಲಕ ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

D) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತಣಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು

15. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

D) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

16. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$\begin{matrix} +0.021 \\ \hline \phi 25 \\ \hline -0.000 \end{matrix}$

A) 25.00 mm

B) 24.75 mm

C) 24.85 mm

D) 25.021 mm

17. What is the size of the Letter □ A □ drill □ A □ ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

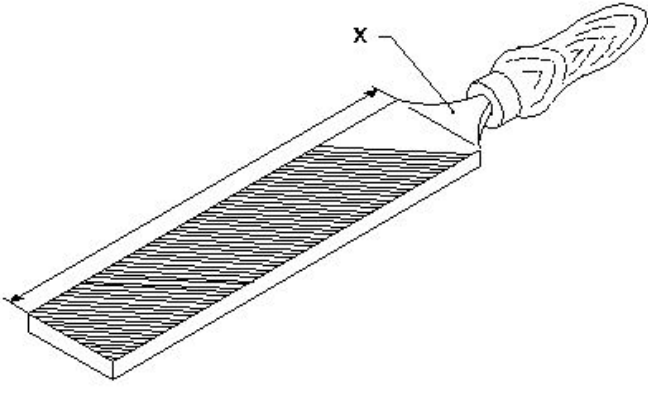
A) 6.147 mm

B) 5.944 mm

C) 6.248 mm

D) 6.045 mm

18. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X" ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)
B) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ
C) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್
D) Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್

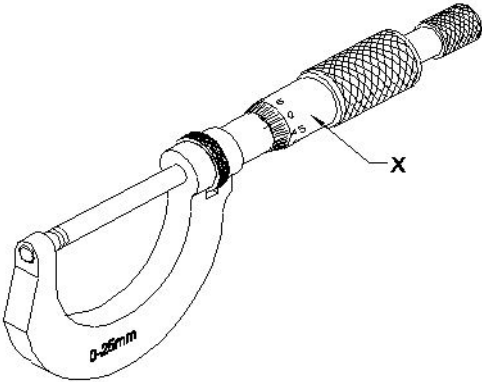
19. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Dial | ಡಯಲ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
D) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

20. Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Switch off the coolant | ಕೂಲಂಟ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ
B) Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ
C) Job must be clamped properly | ಜಾಬನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು
D) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ

21. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

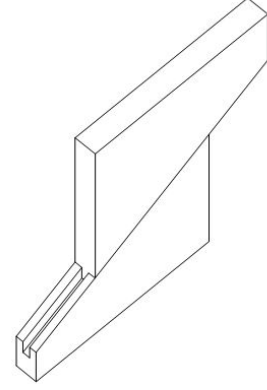
22. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grid | ಗ್ರಿಡ್
B) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ
C) Grade | ಗ್ರೇಡ್
D) Structure | ರಚನೆ

23. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

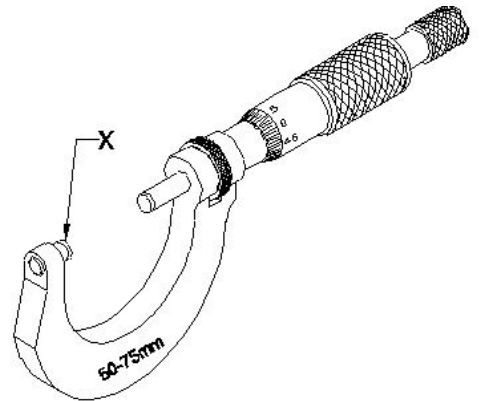
- A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
B) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
C) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ
D) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ

24. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನಿಯ ಬ್ಲಾಕ್
B) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
D) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್

25. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
B) Anvil | ಆನಿಲ್
C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

26. Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

27. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

A) 3

B) 4

C) 5

D) 2

28. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿಡ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್

B) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

C) Straight cut | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಕಟ್

D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

29. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜ್ಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A) 2.0 mm

B) 1.6 mm

C) 1.2 mm

D) 0.8 mm

30. What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಝಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

$20^{+0.021}_{-0.000}$ and shaft size is $20^{-0.007}_{-0.020}$?

A) 0.020 mm

B) 0.007 mm

C) 0.041 mm

D) 0.028 mm

31. What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

B) To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು

C) To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

32. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

A) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್

B) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

C) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

D) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

33. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಭಿಕ್ಷವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

B) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ

C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

D) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ

34. Which fasteners components cannot be separated without any damage? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ ?

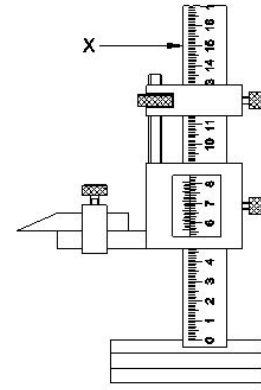
A) Removable fasteners | ತೆಗೆಯಬಹುದಾದ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

B) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

C) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

D) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

35. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Beam | ಬೀಮ್

B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

C) Base | ಬೇಸ್

D) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

36. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್

B) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್

C) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

D) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್

37. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್

B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

38. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳಿಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್

B) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D) Thimble | ಟಿಂಬಲ್

39. What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಣದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸಿಸ್ ಆಫ್ ಚೀಸ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

D) Angle of inclination | ಇಂಕ್ಲಿನೇಷನ್ ಆಂಗಲ್

40. When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Need an accuracy of 0.001 mm

B) Need an accuracy of 0.01 mm

C) Need an accuracy of 0.0001 mm

D) Need an accuracy of 0.02 mm

41. Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A) Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

B) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್

C) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

D) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

42. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

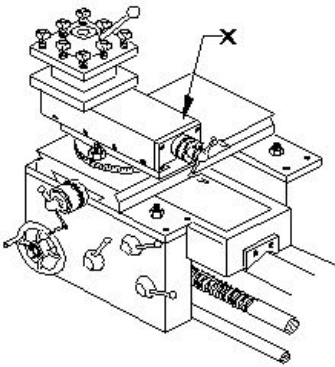
A) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ ಗುಣ

B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ

C) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ

43. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್

B) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್

C) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್

D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

44. What will be the effect if the metal reaches the melting

temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

B) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

C) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

D) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

45. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್

B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

C) Shovel | ಶಾವೆಲ್

D) Poker | ಪೋಕರ್

46. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

A) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್

B) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

C) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

D) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

47. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

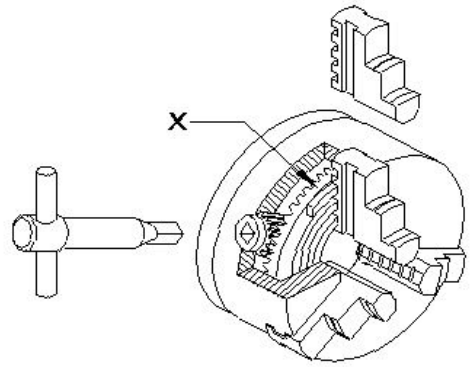
A) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ

B) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

C) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

D) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

48. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Body | ಬಾಡಿ

C) External jaw | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಜಾ

D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

49. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ

ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಓರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು
ಸೇರುತ್ತದೆ?

A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

B) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

C) Stock | ಸ್ಟಾಕ್

D) Dial | ಡಯಲ್

50. Which part of the vernier micrometer is marked with
vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ
ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Frame | ಫ್ರೇಮ್

B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C) Anvil | ಆನಿಲ್

D) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್