

Duration: 60 Mins

Total Marks: 50

Q.ID: ITISKILL7110CH

1. How do you stop bleeding in an injured person? | ಗಾಯಗೊಂಡ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ರಕ್ತಸ್ರಾವವನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿಲ್ಲಿಸಬಹುದು?

- A) Apply tincture over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಟಿಂಚರ್ ಅನ್ನು ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
B) Tie bandage over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಕಟ್ಟುವ ಮೂಲಕ
C) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ
D) Apply ointment over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಮುಲಾಮು (ಆಯಿಂಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

Answer: C) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ

2. Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

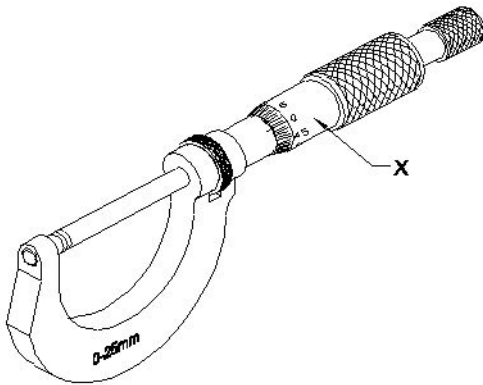
Answer: C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

3. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್
B) Shovel | ಶಾವೆಲ್
C) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
D) Poker | ಪೋಕರ್

Answer: C) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

4. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
B) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

5. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Breakdown maintenance | ಬ್ರೇಕ್ಡೌನ್ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Routine maintenance | ರೂಟಿನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್
D) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: D) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

6. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

7. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್
B) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಯರ್ ಸೆಟ್
C) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
D) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: B) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಯರ್ ಸೆಟ್

8. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

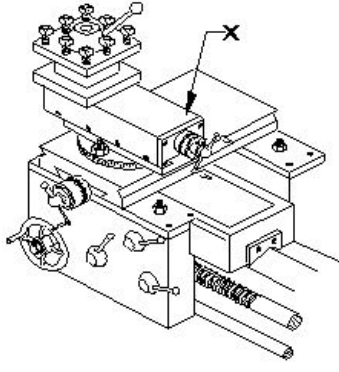
- A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್
B) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್
C) Straight cut | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಕಟ್
D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

Answer: D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

9. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್
B) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

Answer: C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್



- A) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್ B) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್
C) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

Answer: D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

10. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ B) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು D) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು

Answer: C) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

11. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ B) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ
C) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ D) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

Answer: A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

12. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

- A) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್) B) Rasp cut file | ಒರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)
C) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್) D) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್)

Answer: D) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್)

13. What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಝಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

20 $\begin{smallmatrix} +0.021 \\ -0.000 \end{smallmatrix}$ and shaft size is 20 $\begin{smallmatrix} -0.007 \\ -0.020 \end{smallmatrix}$?

- A) 0.007 mm B) 0.020 mm
C) 0.041 mm D) 0.028 mm

Answer: C) 0.041 mm

14. Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ B) Job must be clamped properly | ಜಾಬನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು
C) Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ D) Switch off the coolant | ಕೂಲಂಟ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ

Answer: A) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ

15. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ D) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: B) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

16. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.8 mm B) 1.2 mm
C) 1.6 mm D) 2.0 mm

Answer: A) 0.8 mm

17. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
C) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ D) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ

Answer: A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ

18. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗಳ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ B) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ D) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: A) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗಳ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

19. What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಣದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸ್ ಆಫ್ ಚಿಪೆಲ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ B) Angle of inclination | ಇಳಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್

C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ D) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Angle of inclination | ಇಳಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್

20. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

A) 0.75 B) 0.25
C) 0.57 D) 0.5

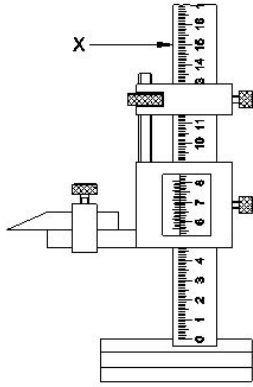
Answer: A) 0.75

21. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳಿಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

A) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್ B) Thimble | ಟಿಂಬಲ್
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

Answer: D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

22. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Beam | ಬೀಮ್ B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Base | ಬೇಸ್ D) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

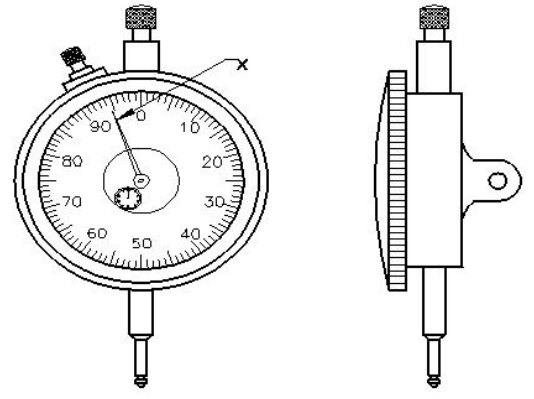
Answer: A) Beam | ಬೀಮ್

23. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Structure | ರಚನೆ B) Grid | ಗ್ರಿಡ್
C) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ D) Grade | ಗ್ರೇಡ್

Answer: D) Grade | ಗ್ರೇಡ್

24. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್ B) Steam | ಸ್ಟೀಮ್
C) Anvil | ಆನಿಲ್ D) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

Answer: A) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

25. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್ D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

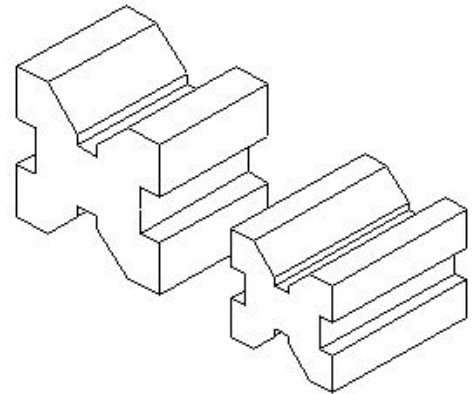
Answer: D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

26. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್ B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
C) Frame | ಫ್ರೇಮ್ D) Anvil | ಆನಿಲ್

Answer: A) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

27. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

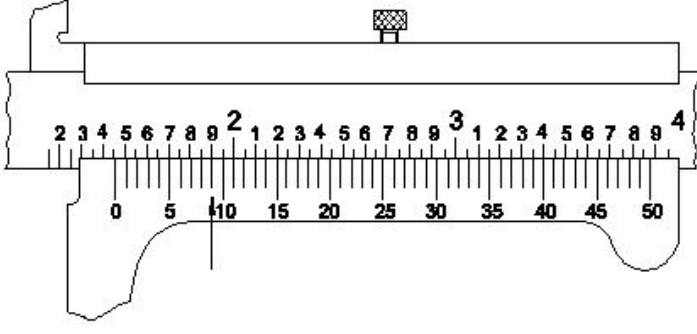


A) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ B) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್
C) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ D) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Answer: C) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

28. What is the reading of vernier caliper with inch

graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 1.418
C) 1.409
B) 1.459
D) 1.068

Answer: B) 1.459

29. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಭಿನ್ನವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ
C) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ
B) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ
D) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

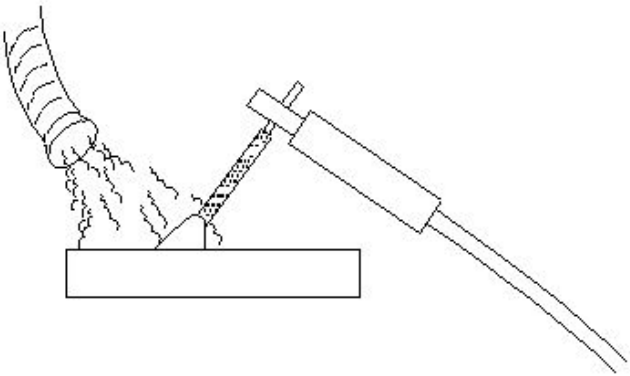
Answer: D) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

30. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ
C) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ
B) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ

Answer: B) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

31. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು
B) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು

- C) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬೆಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು
D) Compressor used to force out fumes | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: A) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

32. What is the size of the Letter A drill bit? | A ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 6.045 mm
C) 6.248 mm
B) 6.147 mm
D) 5.944 mm

Answer: D) 5.944 mm

33. Which angle of the tool prevents getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
C) Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್
D) Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

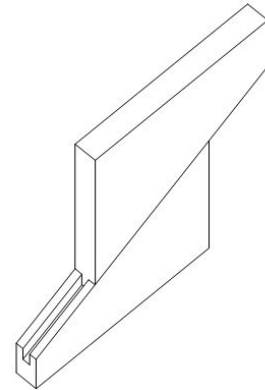
Answer: B) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್

34. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
C) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
B) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
D) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Answer: C) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

35. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
C) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನೀಯ ಬ್ಲಾಕ್
B) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
D) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್

Answer: B) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ

36. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Blunt cutting edge | ಮೊಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್
B) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್
C) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್ ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್
D) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

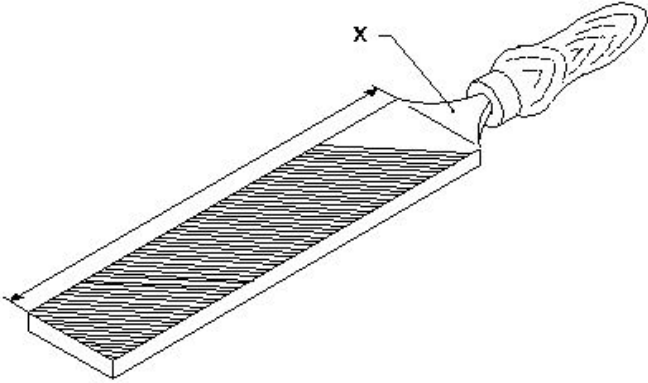
Answer: D) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

37. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Dial | ಡಯಲ್
D) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

Answer: C) Dial | ಡಯಲ್

38. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X" ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್
B) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)
C) Ferrule | ಫೆರ್ಯುಲ್
D) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

Answer: A) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

39. When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Need an accuracy of 0.001 mm
B) Need an accuracy of 0.01 mm
C) Need an accuracy of 0.0001 mm
D) Need an accuracy of 0.02 mm

Answer: A) Need an accuracy of 0.001 mm

40. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಒರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

A) Dial | ಡಯಲ್

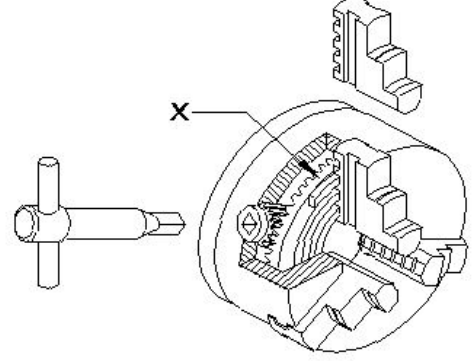
B) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D) Stock | ಸ್ಟಾಕ್

Answer: C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

41. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ 'x' ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) External jaw | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಜಾಬ್
B) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

C) Body | ಬಾಡಿ

D) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

Answer: B) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

42. Which fasteners components cannot be separated without any damage? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
B) Removable fasteners | ತೆಗೆಯಬಹುದಾದ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
C) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
D) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

Answer: A) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

43. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$$\begin{matrix} +0.021 \\ \text{Ø } 25 \\ -0.000 \end{matrix}$$

A) 24.75 mm

B) 25.00 mm

C) 24.85 mm

D) 25.021 mm

Answer: B) 25.00 mm

44. What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು
B) To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು

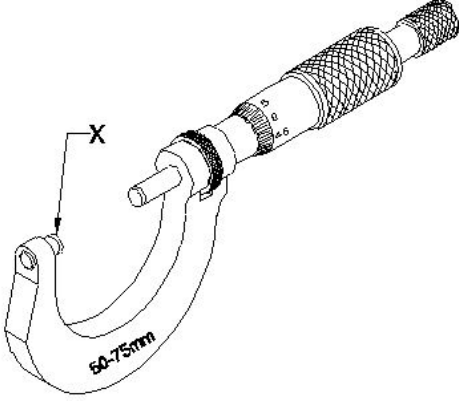
Answer: C) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ

45. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟ್ನೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್ B) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್
C) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್ D) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

Answer: D) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

46. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್ D) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

Answer: D) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

47. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ

ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ B) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)
C) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ D) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

Answer: C) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

48. Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್ B) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
C) Prussian blue | ಪ್ರುಷಿಯನ್ ಬ್ಲೂ D) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

Answer: D) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

49. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ B) Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್
C) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ D) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

Answer: A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

50. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

- A) 5 B) 2
C) 4 D) 3

Answer: D) 3