

# Monthly Test Trade Theory October 2025

Q. ID: ITISKILL7104KC

October 2025

GOVT ITI VITTLA

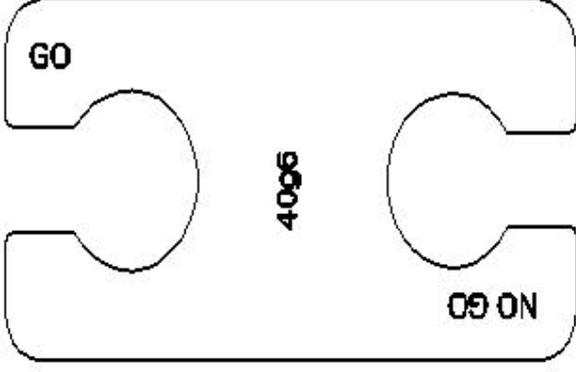
Question Paper

Student: SHAMANTH

Score: 6/25 (24.00%)

Code: 9520

1. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್ B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್ (Correct)

C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ D) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

2. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು B) Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

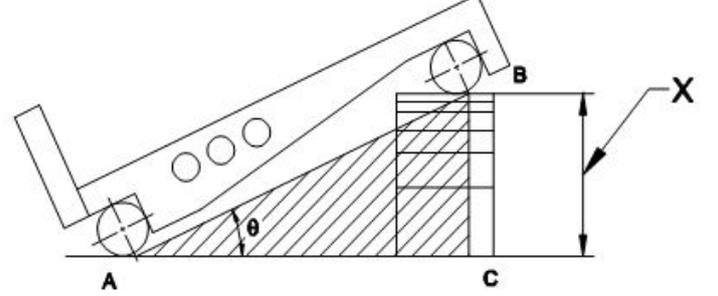
C) Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು D) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು (Correct)

3. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್ B) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ

C) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್ D) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ (Incorrect)

4. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ನ ಉದ್ದ

C) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್ (Incorrect) D) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್

5. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೊಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

A) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ B) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ (Incorrect)

C) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂತ್) ಉದ್ದ D) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

6. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I B) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00 (Correct)

C) Grade 000 | ಗ್ರೇಡ್ 000 D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

7. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು B) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

C) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ಫೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು D) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫೇಸ್ ಫೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು (Incorrect)

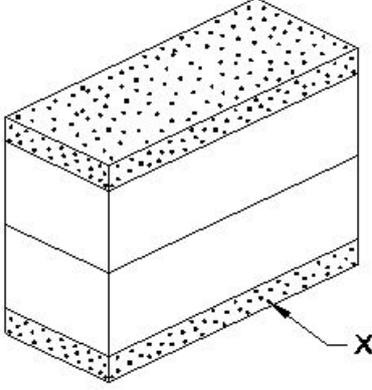
8. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

A) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್‌ಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ B) Distance between inner points of the rollers | ಒಳಗಿನ ರೋಲರ್‌ಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ (Incorrect)

C) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

D) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

9. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) [https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb\\_question\\_images/FIT2-2-755.JPG](https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG) B) Leather pad | ಲಿದರ್ ಪ್ಯಾಡ್ (Incorrect)  
C) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್ D) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ

10. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್ B) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್  
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್ D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್  
(Incorrect)

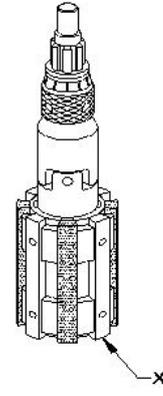
11. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್ B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್  
(Incorrect)

12. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್ B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್  
(Correct)

13. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Stone | ಕಲ್ಲು B) Bronze guide | ಬ್ರಾನ್ಜ್ ಗೈಡ್  
C) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್ D) Expanding body | ಎಕ್ಸ್‌ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ (Incorrect)

14. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್ B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
(Incorrect)

15. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Invar steel | ಇನ್‌ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Incorrect) D) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

16. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್  
(Incorrect) C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

17. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್ D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್  
(Correct)

18. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ) B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

C) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್

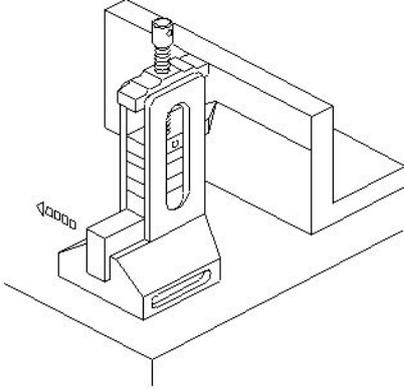
□0□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

(Incorrect)

D) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್

□00□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

19. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್

B) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

C) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

**D) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್ (Correct)**

20. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

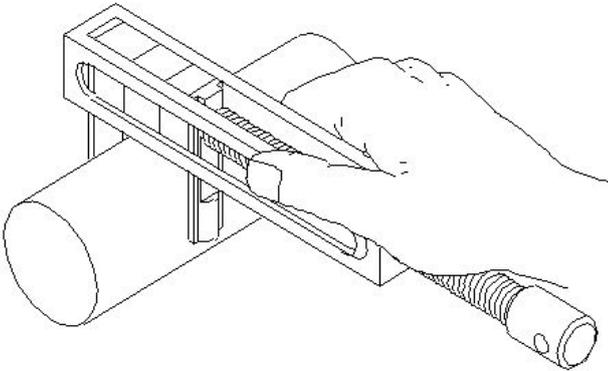
A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

**C) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್**

D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Incorrect)

21. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



A) Vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (Incorrect)

B) Outside caliper | ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

C) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

**D) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ**

22. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್ (Incorrect)

B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

**C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್**

D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

23. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

A) Oil | ತೈಲ

B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್ (Incorrect)

C) Kerosene | ಕೀರೋಸಿನ್

**D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ**

24. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

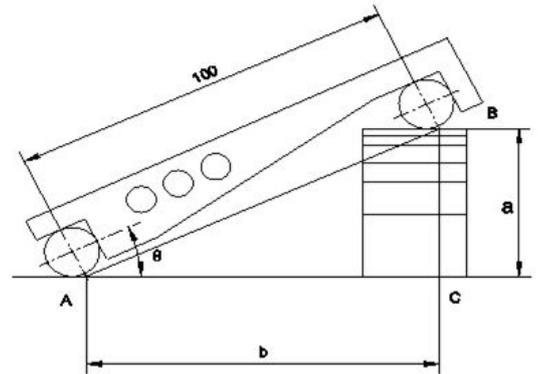
A) Boring | ಬೋರಿಂಗ್

**B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್**

C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ (Incorrect)

25. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು (q = 25° = 0.4226)?



A) 41.26

**B) 42.26**

C) 43.26

D) 44.26 (Incorrect)