

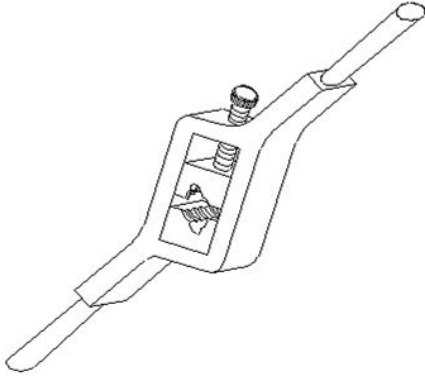
Student Name: _____

Roll No: _____

1. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ
B) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು
C) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗಾಗಿ
D) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

2. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
B) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
C) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
D) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

3. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
B) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು
C) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು
D) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು

4. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spanner | ಸ್ಪಾನ್ನರ್
B) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ
C) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
D) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

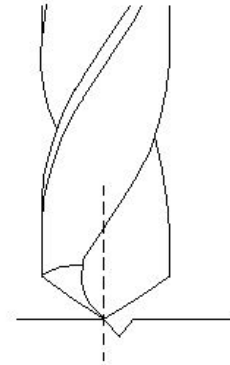
5. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
B) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
D) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್

6. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಡ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 11.8 mm
B) 10.5 mm
C) 11.5 mm
D) 11 mm

7. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



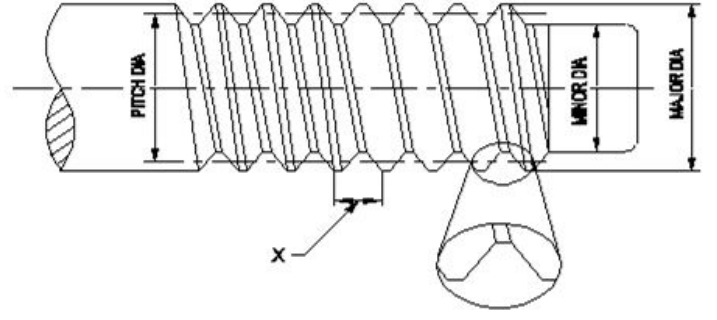
- A) Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್
B) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ
C) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು
D) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

8. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
B) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್
C) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್
D) Balancing | ಬ್ಯಾಲೆನ್ಸಿಂಗ್

9. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್



- A) Pitch | ಪಿಚ್
B) Lead | ಲೀಡ್
C) Root | ರೂಟ್
D) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

10. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 253 RPM
B) 538 RPM
C) 423 RPM
D) 398 RPM

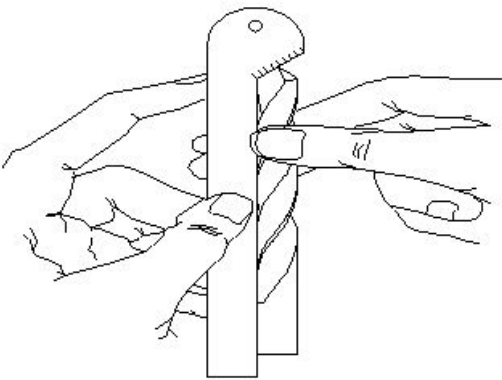
11. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ನಿನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು
B) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ
C) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್

12. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grid | ಗ್ರಿಡ್
B) Grade | ಗ್ರೇಡ್
C) Structure | ರಚನೆ
D) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

13. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
C) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
D) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

14. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡ್ರಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?

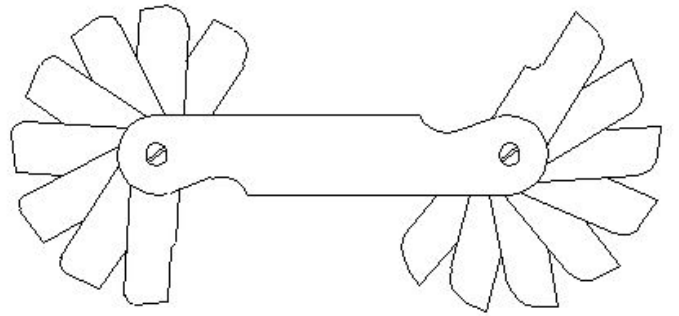
15. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ N ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
B) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

16. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
B) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
C) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
D) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

17. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
B) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್
C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
D) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

18. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

- C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

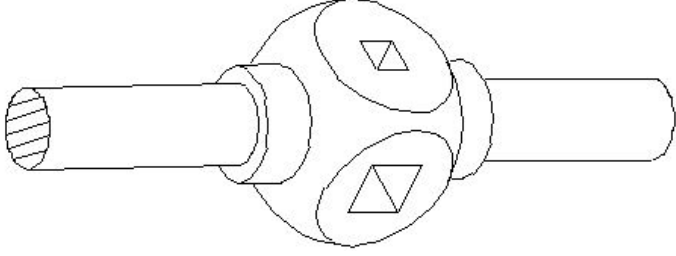
- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

19. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಲಿಟ್ ಡೈ
B) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
D) Die nut | ಡೈ ನಟ್

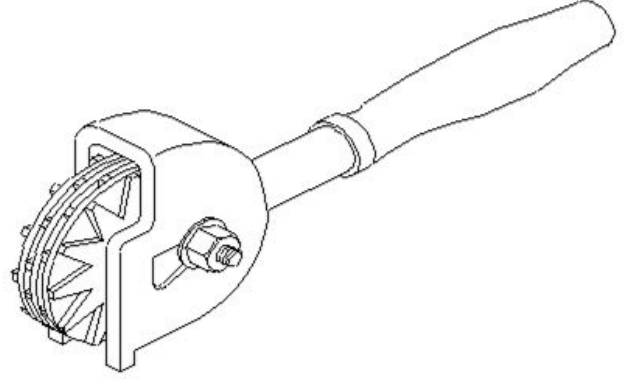
- C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
D) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್

20. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಹೆಸರೇನು?



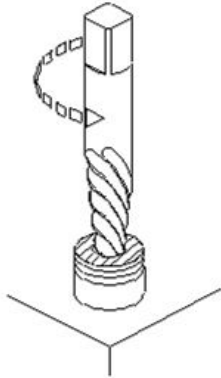
- A) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
B) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
D) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

23. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ಸ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್
B) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್
C) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್
D) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್

21. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
B) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
C) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್
D) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

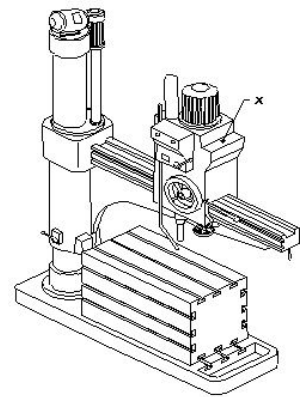
24. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
B) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ
C) Ezy out method | ಎಜಿ ಔಟ್ ವಿಧಾನ
D) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

22. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



25. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle head | ಹೆಡ್
B) Base | ಬೇಸ್
C) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್
D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

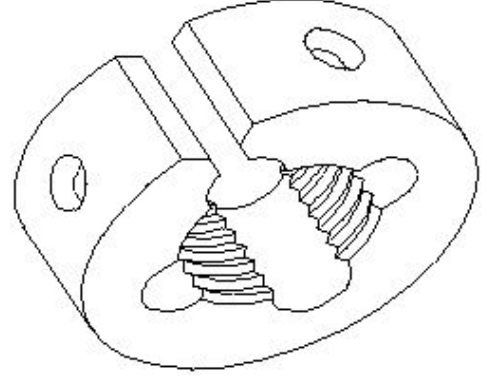
26. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ಸ್ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Expensive | ದುಬಾರಿ

B) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

C) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

D) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ



27. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?

A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B) Die nut | ಡೈ ನಟ್

C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ