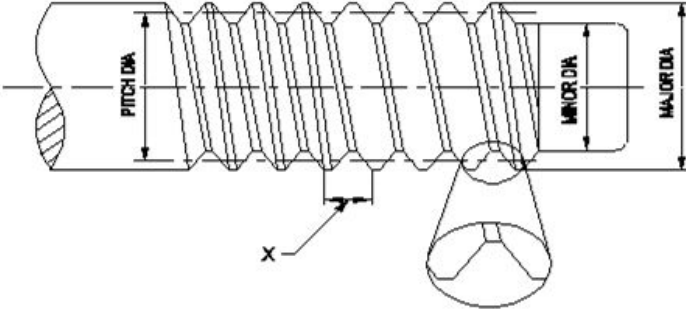


Duration: 30 Mins

Total Marks: 27

Q.ID: ITISKILL6972C9

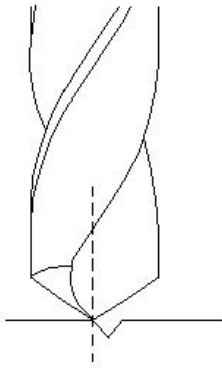
1. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pitch | ಪಿಚ್  
B) Root | ರೂಟ್  
C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್  
D) Lead | ಲೀಡ್

Answer: A) Pitch | ಪಿಚ್

2. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು  
B) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ  
C) Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್  
D) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

Answer: D) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

3. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ  
B) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ  
C) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ  
D) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

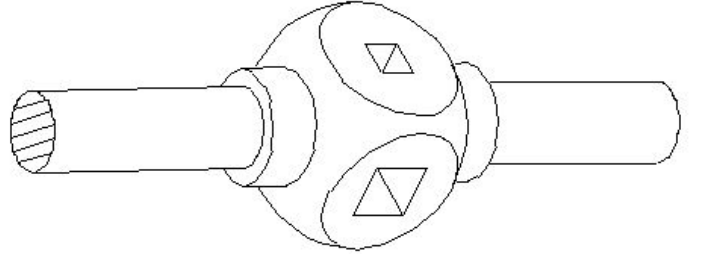
Answer: B) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

4. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grade | ಗ್ರೇಡ್  
B) Grid | ಗ್ರಿಡ್  
C) Structure | ರಚನೆ  
D) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

Answer: A) Grade | ಗ್ರೇಡ್

5. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
B) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
D) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Answer: D) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

6. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ  
B) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ  
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ  
D) Die nut | ಡೈ ನಟ್

Answer: A) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

7. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್  
B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್  
C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್  
D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

8. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

**Answer: A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್**

9. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 423 RPM  
B) 538 RPM  
C) 253 RPM  
D) 398 RPM

**Answer: D) 398 RPM**

10. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು  
B) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು  
C) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು  
D) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

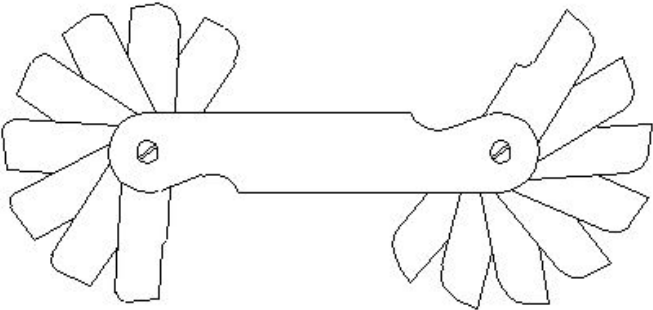
**Answer: A) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು**

11. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್  
B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್  
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್  
D) Balancing | ಬ್ರೇಸಿಂಗ್

**Answer: A) Truing | ಟ್ರೂಯಿಂಗ್**

12. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್  
B) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್  
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್  
D) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

**Answer: C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್**

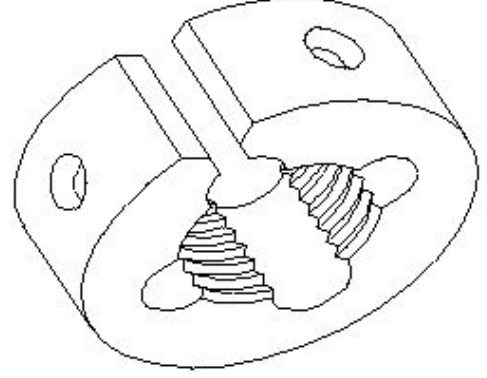
13. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್

ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರಿಂಡರ್  
B) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರಿಂಡರ್  
C) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್‌ಲೆಸ್ ಗ್ರಿಂಡರ್  
D) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರಿಂಡರ್

**Answer: B) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರಿಂಡರ್**

14. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ  
B) Die nut | ಡೈ ನಟ್  
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ  
D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

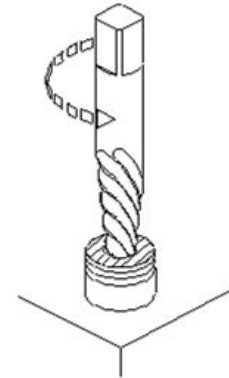
**Answer: D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ**

15. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್  
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

**Answer: B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್**

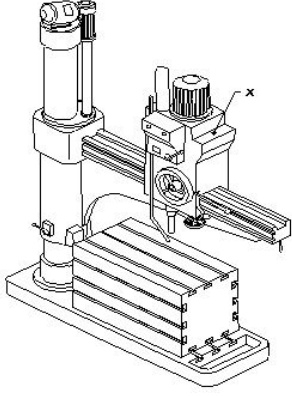
16. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್  
B) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್  
C) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ  
D) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

**Answer: B) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್**

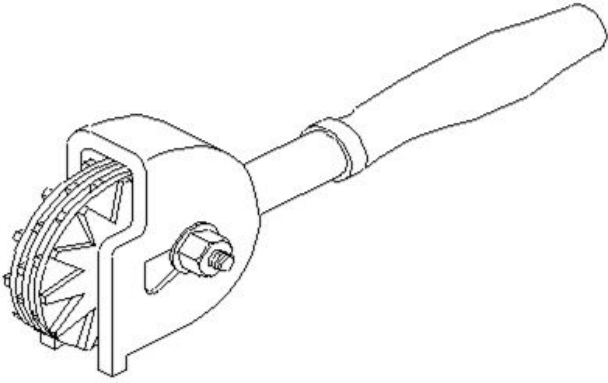
17. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle head | ಹೆಡ್  
B) Base | ಬೇಸ್  
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
D) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

Answer: A) Spindle head | ಹೆಡ್

18. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸರ್  
B) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸರ್  
C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸರ್  
D) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸರ್

Answer: C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸರ್

19. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ  
B) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಸರ್  
C) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು  
D) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ

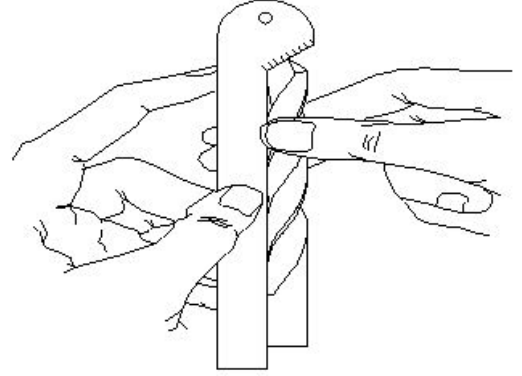
Answer: C) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

20. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್‌ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು  
B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ  
C) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗಾಗಿ  
D) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

Answer: B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

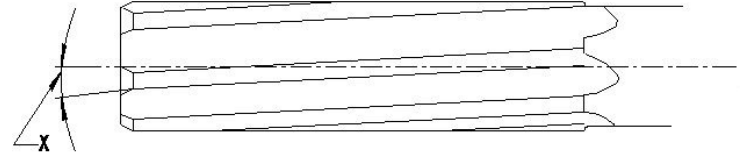
21. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್  
B) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್  
C) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್  
D) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

22. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  
B) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್  
C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್  
D) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

23. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಡ್‌ನ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 10.5 mm  
B) 11.5 mm  
C) 11 mm  
D) 11.8 mm

Answer: D) 11.8 mm

24. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

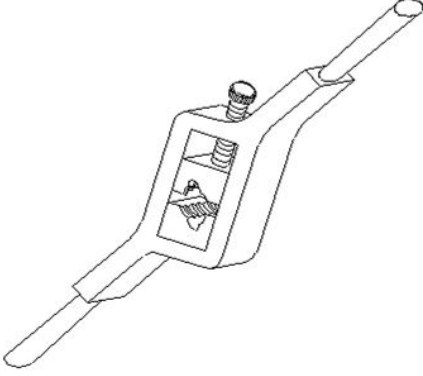
B) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

C) Expensive | ದುಬಾರಿ

D) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

**Answer: B) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ**

25. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

**Answer: B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ**

26. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

B) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

C) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

D) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

**Answer: B) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್**

27. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

**Answer: D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ**