

# GOVERNMENT ITI KUKANOOR

Q. ID: ITISKILL6890QF

October 2025

MONTHLY TEST

Question Paper

Duration: 30 Mins

Total Marks: 25

ID: ITISKILL6890QF

Student Name: \_\_\_\_\_

Roll No: \_\_\_\_\_

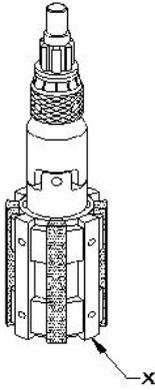
1. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್      B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್      D) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್

2. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್      B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್  
C) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್      D) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

3. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್      B) Expanding body | ವಿಸ್ತಾರಿಸುವ ದೇಹ  
C) Stone | ಕಲ್ಲು      D) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

4. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್      B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್      D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

5. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್      B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
C) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾಕ್ಲೋರೈಡ್      D) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ

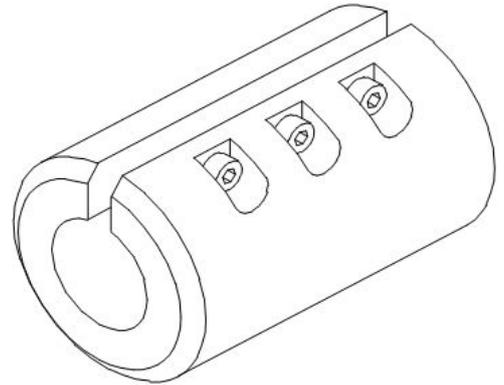
6. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್      B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್      D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

7. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

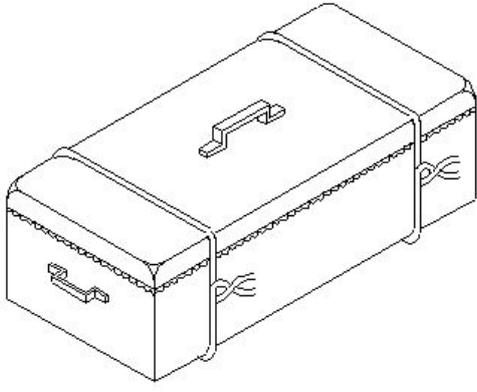
- A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್      B) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್      D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

8. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್      B) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
C) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್      D) External taper surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್

9. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
B) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
C) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್  
D) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

10. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
B) Boring | ಬೋರಿಂಗ್  
C) Honing | ಹೋನಿಂಗ್  
D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

11. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು  
B) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು  
C) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು  
D) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

12. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್  
B) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ  
C) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್  
D) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

13. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
B) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

14. Which precision finishing operation carried out using fine

abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್  
B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

15. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
C) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
D) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

16. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ  
D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

17. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್  
B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
C) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್  
D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

18. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stabilized chromium steel | ಸ್ಟೇಬಲೈಸ್ಡ್ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ ಸ್ಟೀಲ್  
B) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
D) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್

19. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಗಾಗಿ  
B) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು  
C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗಾಗಿ  
D) To retain abrasive | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಅನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

20. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್  
B) Oil | ತೈಲ  
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

21. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ವೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

C) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ವೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

D) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

22. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

23. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

B) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ □00□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

C) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ □0□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

24. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು

ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

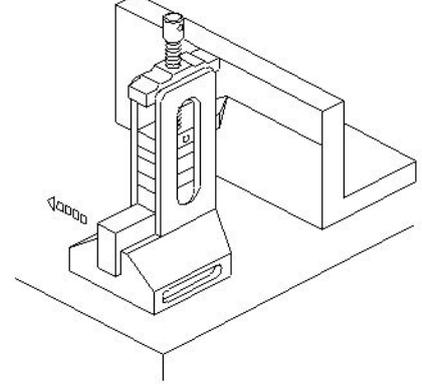
A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

25. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್

B) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

C) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

D) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್