

# GOVERNMENT ITI KUKANOOR

Q. ID: ITISKILL6890QF

October 2025

MONTHLY TEST

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 25

Q.ID: ITISKILL6890QF

1. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸುಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್ B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

Answer: D) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

2. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್‌ಗಾಗಿ B) To retain abrasive | ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು  
C) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು D) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗಾಗಿ

Answer: D) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗಾಗಿ

3. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ B) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I  
□00□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ) ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
C) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್  
ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ) □0□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

Answer: C) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

4. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಪೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್ B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್  
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

5. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಲಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು  
B) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು  
C) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಲಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು  
D) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

Answer: C) To increase the oil retention on scraped surfaces |

ಸ್ಲಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

6. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್

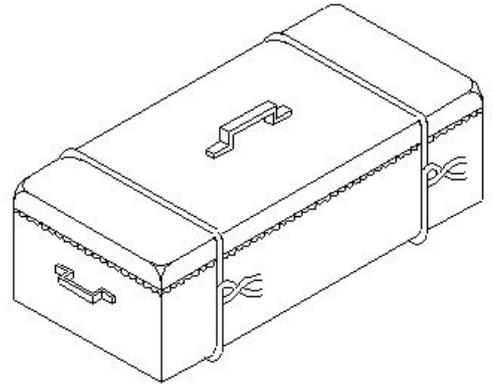
Answer: B) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

7. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್ B) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್  
C) Pearlite | ಪೆರ್ಲೈಟ್ D) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

Answer: B) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

8. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್‌ನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್ B) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
C) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್ D) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

9. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: A) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

10. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೀಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Boring | ಬೋರಿಂಗ್ B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

11. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು  
B) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟ್ರೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು  
C) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು  
D) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Answer: C) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

12. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್  
C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

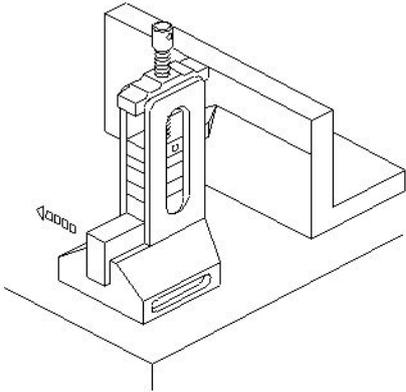
Answer: D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

13. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್  
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ D) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

Answer: B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

14. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್ B) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

C) Clamp type height gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್ | ಡೆಪ್ತ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

15. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೋನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್ B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್  
C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

16. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್ B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್  
C) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್ D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

Answer: A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

17. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್ B) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ  
C) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ D) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

Answer: B) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

18. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್  
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ D) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

Answer: B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

19. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ತೈಲ B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
C) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್ D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

Answer: D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

20. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

- C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್      D) Fused alumina | ಪ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

**Answer: D) Fused alumina | ಪ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ**

**21. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)      B) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
C) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)      D) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

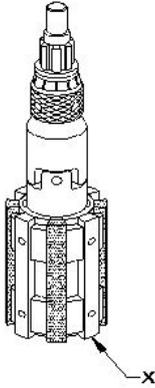
**Answer: A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)**

**22. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?**

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್      B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್  
C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್      D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

**Answer: D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್**

**23. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?**



- A) Stone | ಕಲ್ಲು      B) Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್  
C) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್      D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

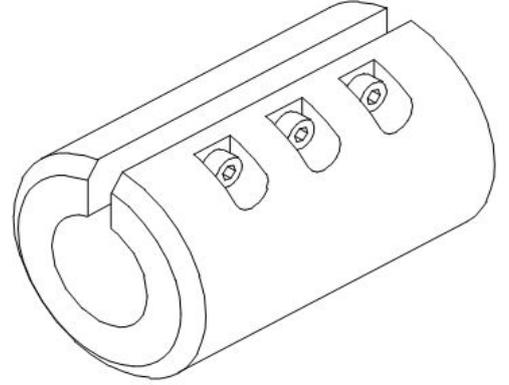
**Answer: B) Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್**

**24. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್      B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್      D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

**Answer: D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್**

**25. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?**



- A) External taper surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್      B) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
C) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್      D) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

**Answer: C) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್**