

GOVERNMENT ITI KUKANOOR

Q. ID: ITISKILL6890QF

October 2025

MONTHLY TEST

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 25

Q.ID: ITISKILL6890QF

1. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೆಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: A) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

2. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)
B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)
C) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)
D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

Answer: D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

3. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್
B) Pearlite | ಪೆರ್ಲೈಟ್
C) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್
D) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

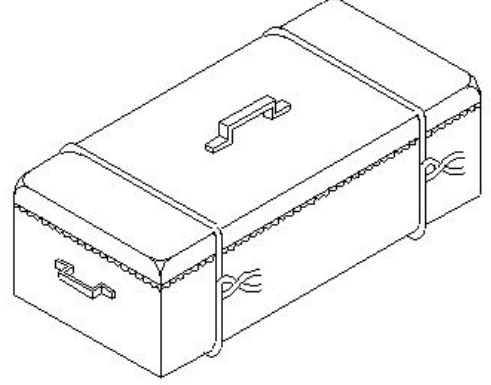
Answer: A) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

4. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್
B) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ
C) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ
D) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್

Answer: C) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

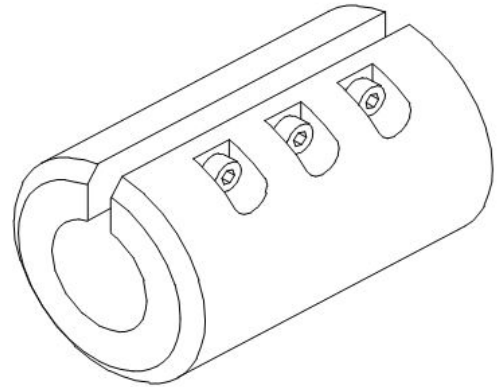
5. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
B) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್
C) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
D) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

Answer: D) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

6. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸ್‌ನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



- A) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
B) External taper surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್
C) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್

Answer: C) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

7. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್
B) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
D) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

Answer: A) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

8. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ತೈಲ
B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ
D) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

Answer: C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

9. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್
D) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್

Answer: B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

10. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು
B) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಅನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ
D) For clearance | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಯಿಂಗ್

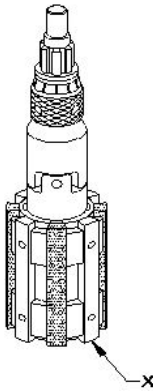
Answer: C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ

11. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೋನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

12. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Expanding body | ವಿಸ್ತಾರಿಸುವ ದೇಹ
B) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್
C) Stone | ಕಲ್ಲು
D) Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್

Answer: D) Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್

13. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಶಿಂಗ್

ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
B) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
D) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್

Answer: A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

14. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
D) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

Answer: A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

15. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
B) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
C) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ '00' ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ '0' ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)

Answer: A) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)

16. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು
B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು ಮೃದುವಾಗಿಸಲು
C) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು
D) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Answer: B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುವಾಗಿಸಲು

17. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
B) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು
C) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು
D) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

Answer: A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

18. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

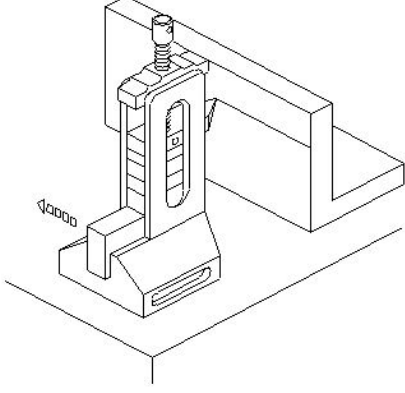
B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

D) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

Answer: A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

19. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್

B) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

C) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

D) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

20. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

D) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

21. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

22. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫಿಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

Answer: A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

23. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

Answer: C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

24. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

25. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫಿಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Boring | ಬೋರಿಂಗ್

B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್