

Student: DIVYASHREE H G

Score: 79/151 (52.32%)

Code: 7897

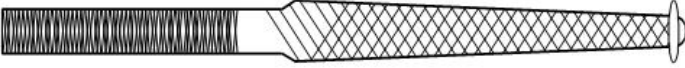
1. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ (Correct) B) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್
C) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

2. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

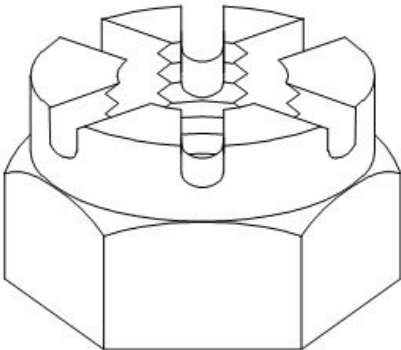
- A) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್ B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್
C) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್ (Correct) D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

3. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ (Correct) D) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

4. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Castle nut | ಕ್ಯಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್ (Correct) B) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್
C) T - Nut | ಟಿ - ನಟ್ D) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

5. What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

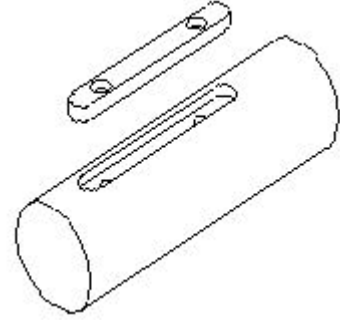
A) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು

C) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್

B) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್

D) Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು

6. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಯ ಹೆಸರೇನು?



A) Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ

C) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

B) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ (Correct)

D) Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

7. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ (Correct)

C) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

8. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

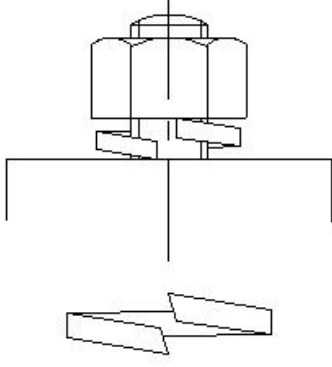
A) 1:19

C) 1:50

B) 1:20

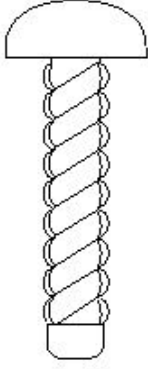
D) 1:100 (Correct)

9. What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



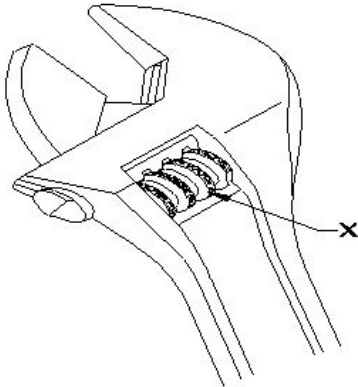
- A) Tab washer | ಟಾಬ್ ವಾಷರ್ B) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್ D) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್ (Correct)

10. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?



- A) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು B) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು
C) Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ D) Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು

11. What is the name of the part of adjustable spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Movable jaw | ಮುಮೆಬಲ್ ಜಾ B) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ
C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್ D) Knurl | ನರ್ಲ್ (Correct)

12. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್

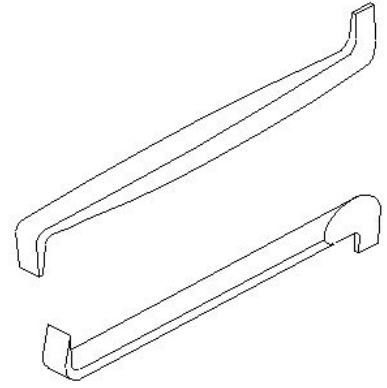
ನೋಟ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ B) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್
C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ (Correct) D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

13. What is the use of rafter's file? | ರಿಫ್ಟರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಶಿಂಗ್ B) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಲು
C) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಲೆಕ್ಟ್ರಾಲಿಂಗ್ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ (Correct) D) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

14. What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

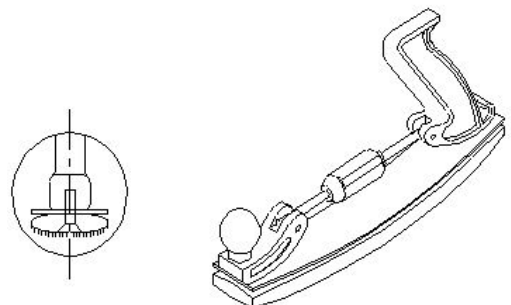


- A) Offset screw driver | ಆಫ್‌ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ (Correct) B) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
C) Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ D) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

15. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್ B) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್
C) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ D) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ

16. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



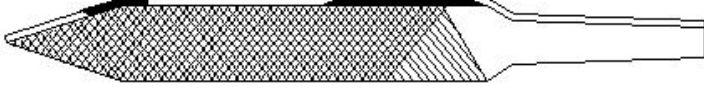
A) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

B) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

17. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲಿನ ಹೆಸರೇನು?



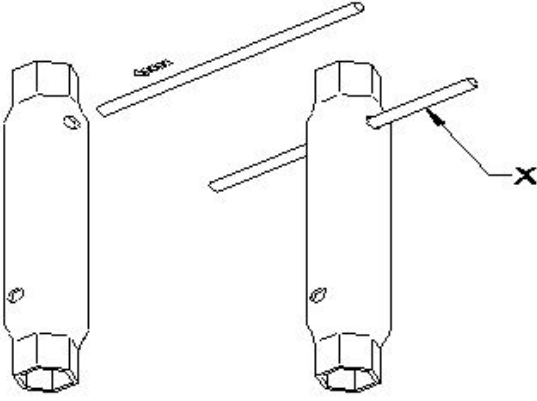
A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

18. What is the name of the part of tubular box spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

B) Body | ಬಾಡಿ

C) Head | ಹೆಡ್

D) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್ (Correct)

19. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Tinker file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ (Correct)

D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

20. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು (Correct)

B) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ

C) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು

D) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು

21. Which file is used for silversmith's work? | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವರ್‌ಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್

B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್ (Correct)

C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

22. Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೇಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

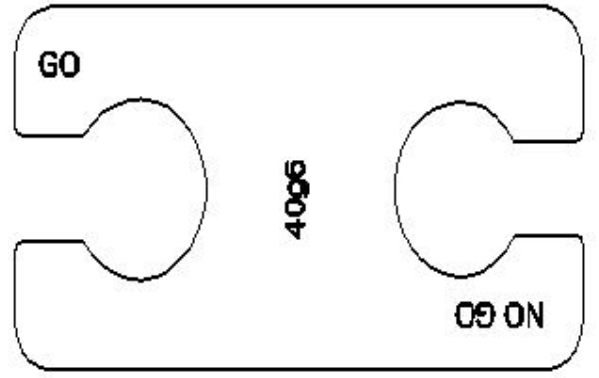
A) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ

B) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ

C) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ

D) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

23. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್

B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

24. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್

B) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್ (Correct)

C) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

D) Cloth | ಬಟ್ಟೆ

25. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

B) Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C) Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

26. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

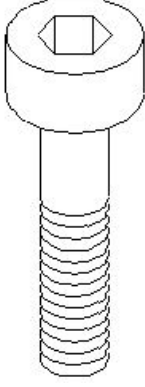
A) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

B) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ

C) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

D) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

27. Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸಾಂಗುಲನ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ (Correct)

B) Hexagon head screw | ಷೆಕ್ಸಾಂಗುಲನ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

C) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

D) Raised cheese head screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

28. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್ (Correct)

B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

29. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ (Incorrect)

30. What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು (Correct)

B) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

C) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

D) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

31. What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

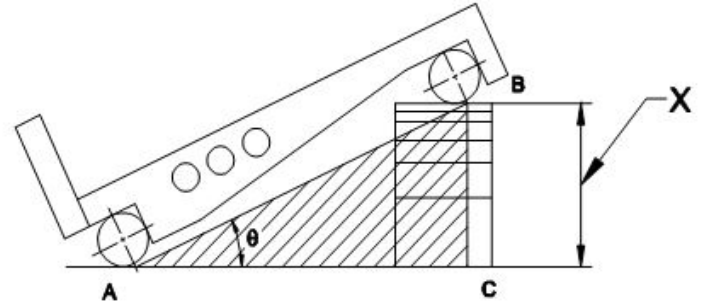
A) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು (Incorrect)

B) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು

C) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

D) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟೆಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು

32. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ (Correct)

B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ನ ಉದ್ದ

C) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್

D) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್

33. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

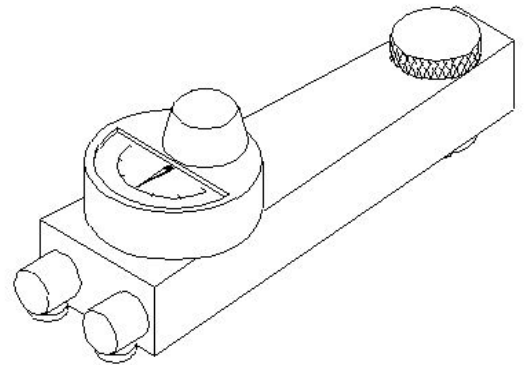
A) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

B) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

C) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

34. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

B) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

C) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ (Correct)

35. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೊಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

A) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ

C) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂತ್) ಉದ್ದ (Correct)

D) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

36. What is the use of grade 00 accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್ 000 ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

B) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳು

C) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು

D) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ (Correct)

37. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Oil | ಎಣ್ಣೆ

B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

C) Coolant oil | ತೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)

D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

38. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

B) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

C) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

D) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ಟೆಕ್ಸ್ಟರ್‌ನನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು (Correct)

39. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗ್ರಾಡ್‌ಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

A) Honing | ಹಾನಿಂಗ್

B) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

D) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್

40. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

D) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

41. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

B) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

C) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00 (Incorrect)

D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

42. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

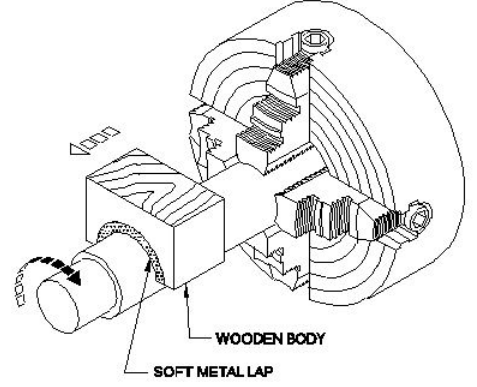
A) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

B) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

C) To reduce the weight | ಅಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು (Correct)

D) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

43. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ (Incorrect)

B) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

C) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

D) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

44. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

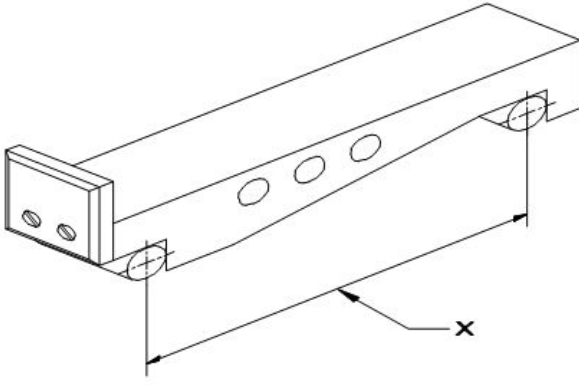
A) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

B) Distance between inner points of the rollers | ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ

C) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

D) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

45. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಏನು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ (Correct) B) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)

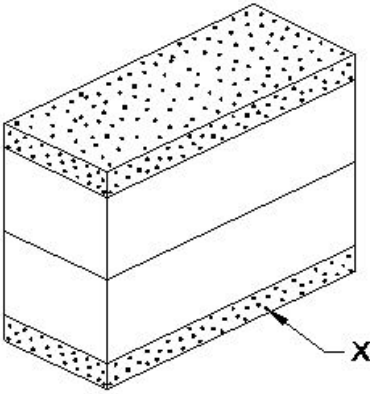
C) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು D) Width | ಅಗಲ

46. What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

A) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು B) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

C) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು D) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

47. What is the name of the part marked as x shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್ (Correct) B) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್
C) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ

48. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು B) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು (Correct) D) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

49. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್ B) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್ D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್ (Correct)

50. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್ B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್ (Correct)

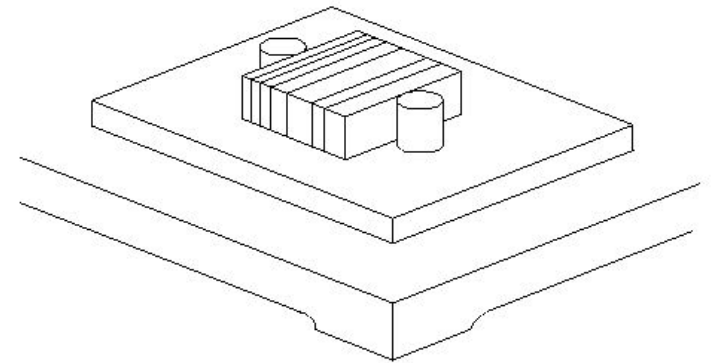
51. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

52. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

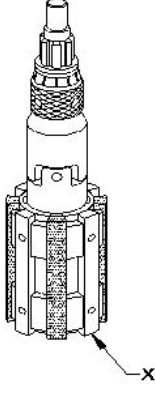
A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್ B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್ (Correct)

53. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು B) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು (Correct) D) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ

54. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Stone | ಕಲ್ಲು
C) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್
B) Bronze guide | ಬ್ರಾನ್ಜ್ ಗೈಡ್
D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

55. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

56. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು
C) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು (Correct)
B) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
D) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

57. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Stabilized chromium steel | ಸ್ಟಿಬಲೈಸ್ಡ್ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ (Correct)

58. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

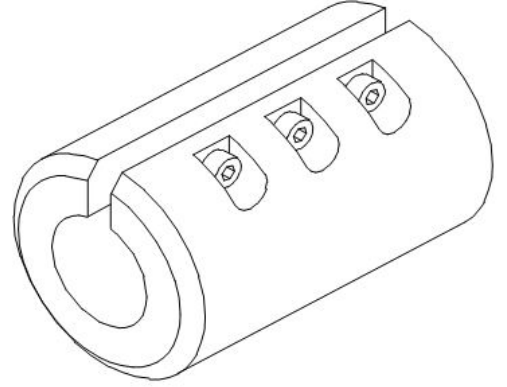
- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

- C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ (Correct)

59. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್
C) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
B) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ (Correct)
D) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

60. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲಾಪ್ಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



- A) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ (Correct)
B) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್
C) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್

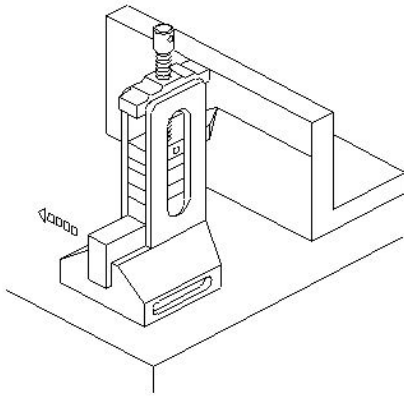
61. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

62. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ) (Incorrect)
C) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)
B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)
D) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)

63. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

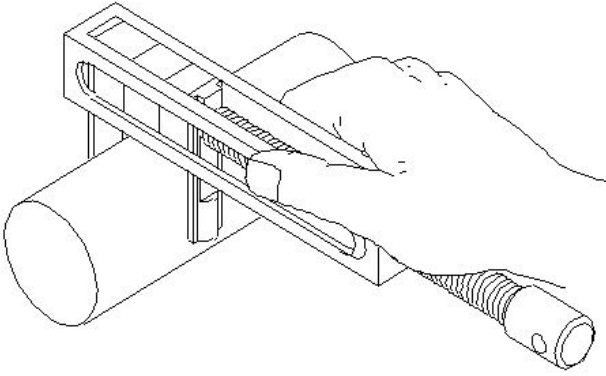


- A) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್
B) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
C) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
D) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗೆ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

64. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)
D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

65. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳಿಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
B) Outside caliper | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
C) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
D) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್‌ಗಳ ಜೋಡಿ (Correct)

66. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ (Incorrect)

C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

67. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)
B) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)
C) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)
D) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೇಸಿ)
(Incorrect)

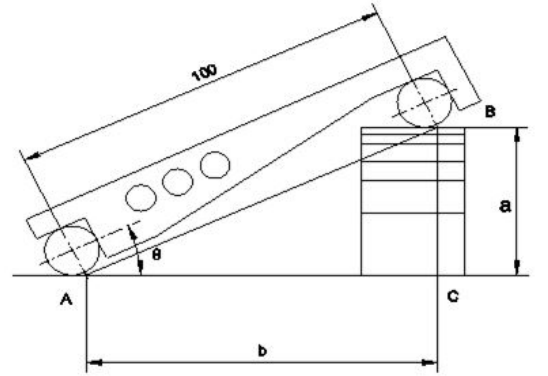
68. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ತೈಲ
B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

69. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Boring | ಬೋರಿಂಗ್
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

70. What is the height of slip gauge ($q = 25^\circ = 0.4226$)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು ($q = 25^\circ = 0.4226$)?



- A) 41.26
B) 42.26 (Correct)
C) 43.26
D) 44.26

71. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
D) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್

72. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

C) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

D) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

73. What is the purpose of annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು

B) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

C) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

74. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್ (Incorrect)

C) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

D) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

75. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್

C) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

76. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

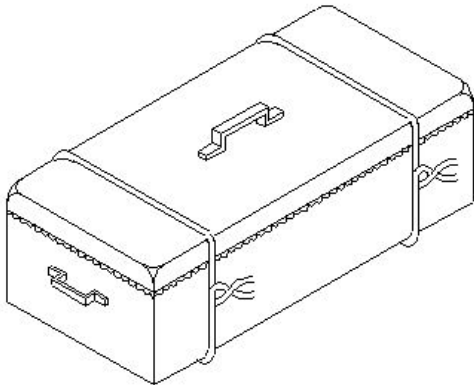
A) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

B) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್

C) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್

D) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

77. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗಿನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್

B) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್ (Correct)

78. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆಂಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Oil | ತೈಲ

B) Air | ಗಾಳಿ

C) Water | ನೀರು

D) Brine solution | ಉಪ್ಪಿನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

79. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

B) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

C) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು (Correct)

80. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

B) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ

C) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ (Correct)

D) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

81. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

B) Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D) Improves the machinability | ಮಷಿನಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ (Incorrect)

82. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?

A) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ)

B) Dark blue | ಗಾಢವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)

C) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್)

D) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್) (Correct)

83. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗಿನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

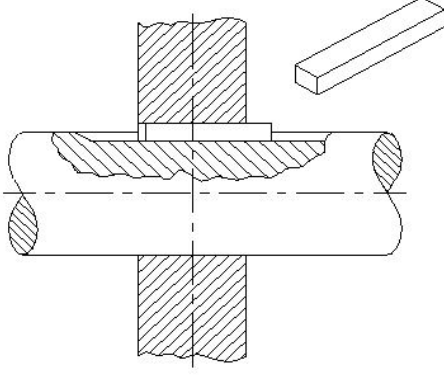
A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

B) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

C) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

D) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

84. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀ ಹೆಸರೇನು?



A) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ (Correct)

B) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ

C) Wood ruff key | ವುಡ್ ರಫ್ ಕೀ

D) Tapper sunk key | ಟೇಪರ್ ಸಂಕ್ ಕೀ

85. Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಅಥ್ಫ್ ಕೀವೆಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ (Correct)

B) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

C) Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೇಪರ್ ಕೀ

D) Hallow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

86. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ

B) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್ (Correct)

C) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್

D) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ

87. What is known as 0.84% carbon steel? | 0.84% ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಂದು ಏನನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

C) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)

D) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

88. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

A) 75°C to 100°C / hr

B) 80°C to 100°C / hr

C) 125°C to 150°C / hr

D) 100°C to 150°C / hr (Correct)

89. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ

ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್ (Incorrect)

C) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್

D) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

90. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

A) 7 minutes

B) 6 minutes

C) 5 minutes (Correct)

D) 8 minutes

91. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಮಶೀನಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್ (Correct)

B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

D) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

92. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

93. Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

B) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

C) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

D) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

94. Which affects the centre of gravity of the object

A) Weight

B) Mass (Correct)

C) Density

D) Shape

95. What is the name of the point at which all the weight of the body concentrated?

A) Initial point

B) Centre of gravity (Correct)

C) Centroid

D) Central point

96. Where the centre of gravity of a circle lies?

A) At its centre (Correct)

B) Any where on its radius

C) Any where on its circumference

D) Any where on its diameter

97. What is the centre of gravity of a right circular cone from its base?

- A) $h/2$ B) $h/3$
C) $h/4$ (Correct) D) $h/5$

98. What is the centre of gravity of a rectangular body?

- A) Longer side of rectangle B) Shorter side of rectangle
C) At the point of intersection of its diagonals (Correct) D) At the corners

99. What is the centre of gravity of a solid hemisphere from its base?

- A) $4r/5$ B) **$3r/8$**
 C) $3r/4$ (Incorrect) D) $r/2$

100. What is the centre of gravity of a sphere?

- A) At the centre** B) On the circumference
 C) At the diameter D) At the radius

101. Which state of equilibrium's example is A cone resting on its tip?

- A) Stable B) Neutral
C) Unstable D) Horizontal

102. Which one of the following geometrical shape's centre of gravity lies from its base is $1/3$ of its height?

- A) Square B) Rhombus
C) Triangle D) Cone

103. Which state of equilibrium's example is, A cone resting on its base?

- A) Un-stable B) Neutral
C) Stable (Correct) D) Both A and B

104. What is the centre of gravity of a semi circle of diameter 12 cm?

- A) 2.24 cm B) **2.54 cm (Correct)**
 C) 3.25 cm D) 2.75 cm

105. How many types of foundation are there based on depth? | ಆಳದ ಆಧಾರದ ಮೇಲೆ ಎಷ್ಟು ರೀತಿಯ ಅಡಿಪಾಯಗಳಿವೆ?

- A) 2 B) 3
C) 5 D) 2 (Correct)

106. CPRF stands for _____ | CPRF ಎಂದರೆ _____

- A) Combined Plain Round Foundation B) Connected Pile Round Foundation
C) Combined Pile Raft Foundation. D) Corrosion Proof Raft Foundation

107. Which of the following is used to block the pipe at one

end? | ಒಂದು ತುದಿಯಲ್ಲಿ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ಬಂಧಿಸಲು ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plug | ಪ್ಲಗ್ (Correct)** B) Union | ಯೂನಿಯನ್
 C) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್ D) Couplings | ಕಪ್ಲಿಂಗ್ಸ್

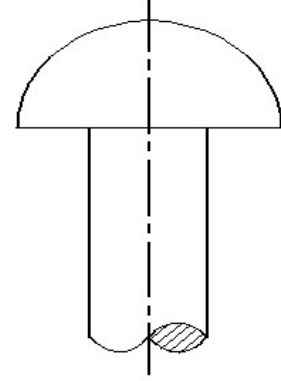
108. Which of the following is not a main part of rivet? | ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ರಿವೆಟ್‌ನ ಮುಖ್ಯ ಭಾಗವಲ್ಲ?

- A) Head | ಹೆಡ್ B) Shank | ಶ್ಯಾಂಕ್
C) Point | ಪಾಯಿಂಟ್ D) Tail | ಟೈಲ್ (Incorrect)

109. Riveted joints is a _____ | ರಿವೆಟೆಡ್ ಜಂಟಿಗಳು

- A) permanent joints | ಶಾಶ್ವತ ಜಂಟಿಗಳು (Incorrect) B) temporary joints | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಜಂಟಿಗಳು
C) semi permanent | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ D) none of these | ಇದ್ದಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

110. Identify the given rivet. | ನೀಡಿರುವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.



- A) Snap head | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್** B) Flat head | ಫ್ಲಾಟ್ ಹೆಡ್
 C) Counter sunk | ಕೌಂಟರ್ ಸುಂಕ್ D) Pan head | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್

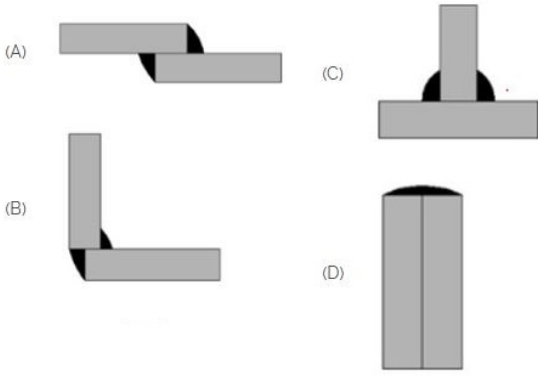
111. GMAW stands for _____ | GMAW ಎಂದರೆ _____

- A) Gun Metal Arc Welding B) **Gas Metal Arc Welding (Correct)**
 C) Gas Tungsten Arc Welding D) Germanium Metal Arc Welding

112. Pipe cutting die is generally _____ | ಪೈಪ್ ಕಟಿಂಗ್ ಡೈ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ _____

- A) divided in four parts. | ನಾಲ್ಕು ಭಾಗಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಲಾಗಿದೆ. B) undivided | ಅವಿಭಜಿತ
 C) divided in three parts | ಮೂರು ಭಾಗಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಲಾಗಿದೆ D) **divided in two parts | ಎರಡು ಭಾಗಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಲಾಗಿದೆ (Correct)**

113. Which symbol is used for lap joint? | ಲ್ಯಾಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್‌ಗೆ ಯಾವ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) A
C) C
- B) B (Incorrect)
D) D

114. The Included angle of pipe thread is around ____ | ಪೈಪ್ ಥ್ರೆಡ್ ಒಳಗೊಂಡಿರುವ ಕೋನವು ಸುಮಾರು _____ ಆಗಿದೆ

- A) 15°
C) 10°
- B) 55° (Correct)
D) 75°

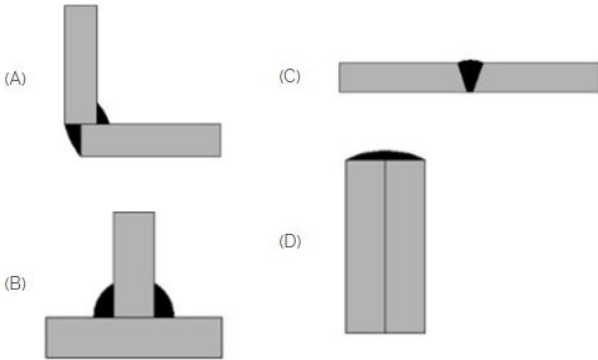
115. Which materials pipe is used for drainage pipe line? | ಡ್ರೈನೇಜ್ ಪೈಪ್ ಲೈನ್‌ಗೆ ಯಾವ ವಸ್ತುಗಳ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) PVC pipe | PVC ಪೈಪ್ (Correct)
C) G.I. Pipe | ಜಿಐ ಪೈಪ್
- B) Brass Pipe | ಹಿತ್ತಾಳೆ ಪೈಪ್
D) Steel pipe | ಉಕ್ಕಿನ ಕೊಳವೆ.

116. Which of the following is temporary fastening? | ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟನಿಂಗ್ ?

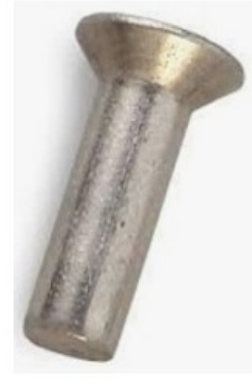
- A) Welded | ವೆಲ್ಡೆಡ್
C) Rivets | ರಿವೆಟ್ಸ್
- B) Keys | ಕೀಲಿಗಳು
D) Screw | ತಿರುಪು (Correct)

117. Which symbol is used for butt joints? | ಬಟ್ ಕೀಲುಗಳಿಗೆ ಯಾವ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



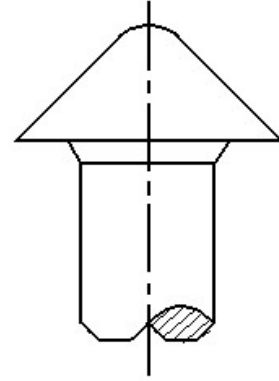
- A) A
C) C (Correct)
- B) B
D) D

118. The rivet head for a general purpose shown in the figure below is ____ | ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಾಮಾನ್ಯ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್:



- A) snap | ಸ್ನಾಪ್
C) counter sunk | ಕೌಂಟರ್ ಸುಂಕ್ (Correct)
- B) pan | ಪ್ಯಾನ್
D) flat | ಫ್ಲಾಟ್

119. The head for boiler application is shown in the figure given below is ____ | ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಯ್ಲರ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಡ್:



- A) snap | ಸ್ನಾಪ್ (Incorrect)
C) conical | ಶಂಕುವಿನಾಕಾರದ
- B) pan | ಪ್ಯಾನ್
D) steeple | ಸ್ಟೀಪಲ್ (Correct)

120. Lock nut or check-nut is chamfered on ____ | ಲಾಕ್ ನಟ್ ಅಥವಾ ಚೆಕ್-ನಟ್ ಅನ್ನು _____ ರಂದು ಚೀಂಫರ್ ಮಾಡಲಾಗಿದೆ.

- A) upper side | ಮೇಲಿನ ಭಾಗ
C) both side | ಎರಡೂ ಕಡೆ
- B) lower side | ಕೆಳಗಿನ ಭಾಗ
D) none sides | ಯಾವುದೇ ಬದಿಗಳಿಲ್ಲ

121. The thread angle of B.S.W screw threads are ____ | BSW ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನವು ____.

- A) 45°
C) 55° (Correct)
- B) 60°
D) 30°

122. Which one of the following accommodates four pipes in a pipe fitting? | ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ನಾಲ್ಕು ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಅಳವಡಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Union | ಯೂನಿಯನ್
C) Elbow | ಎಲ್ಬೋ
- B) Cross | ಆಡ್ಡ್
D) Tee | ಟೀ

123. The thread angle of metric thread is ____ | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಥ್ರೆಡ್

ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನವು _____ ಆಗಿದೆ.

- A) 90°
C) 30°
B) 60°
D) 120°

124. Nut and bolts are _____ | ನಟ್ ಮತ್ತು ಬೋಲ್ಟ್ಸ್ _____

- A) permanent fastening | ಶಾಶ್ವತ ಜೋಡಣೆ
C) semi permanent | ಅರ್ಧ ಶಾಶ್ವತ
B) temporary fastening | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಜೋಡಣೆ (Correct)
D) semi temporary | ಅರ್ಧ ತಾತ್ಕಾಲಿಕ

125. This type of section is limited by a break line _____ | ಈ ರೀತಿಯ ವಿಭಾಗವು ಬ್ರೇಕ್ ಲೈನ್ _____ ಮೂಲಕ ಸೀಮಿತವಾಗಿದೆ

- A) removed section | ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾದ ವಿಭಾಗ (Incorrect)
C) broken-out section | ಮುರಿದ ವಿಭಾಗ
B) revolved section. | ಸುತ್ತುವ ವಿಭಾಗ.
D) half section | ಅರ್ಧ ವಿಭಾಗ

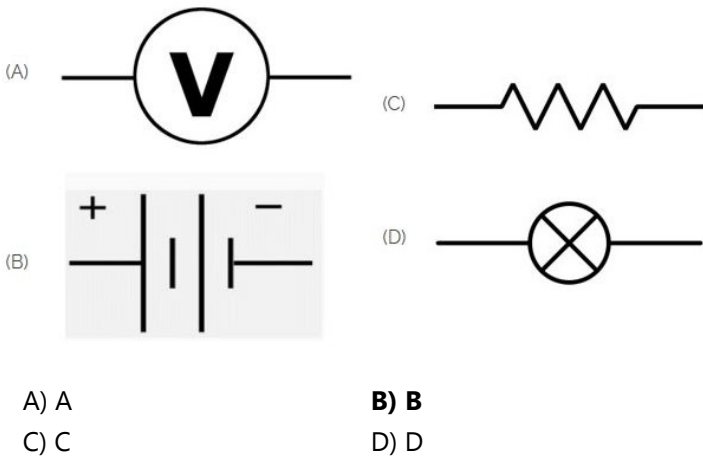
126. Which nut can be easily operated with thumb and finger? | ಯಾವ ಅಡಿಕೆಯನ್ನು ಹೆಬ್ಬೆಳು ಮತ್ತು ಬೆರಳಿನಿಂದ ಸುಲಭವಾಗಿ ನಿರ್ವಹಿಸಬಹುದು?

- A) Capstan nut | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್ಟಾನ್ ನಟ್
C) Wing nut | ರೆಕ್ಕೆ ನಟ್ (Correct)
B) Dome nut | ಗುಮ್ಮಟ ನಟ್
D) Lock nut | ಲಾಕ್ ನಟ್

127. Rivets are generally, specified by _____. | ರಿವೆಟ್‌ಗಳನ್ನು ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ, _____ ಮೂಲಕ ನಿರ್ದಿಷ್ಟಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

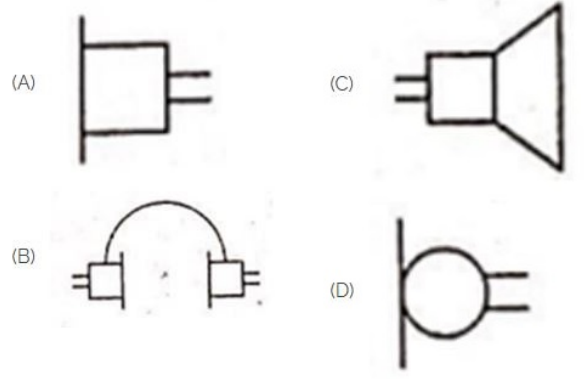
- A) length of rivet | ರಿವೆಟ್ ಉದ್ದ
C) nominal diameter | ನಾಮಮಾತ್ರದ ವ್ಯಾಸ.
B) diameter of head | ಹೆಡ್ ವ್ಯಾಸ
D) all of these | ಇವೆಲ್ಲವೂ

128. Identify the symbol of battery. | ಬ್ಯಾಟರಿಯ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.



129. Identify the symbol used for microphone (general) in electrical and electronic circuits. | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಮತ್ತು ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಮೈಕ್ರೋಫೋನ್ (ಸಾಮಾನ್ಯ) ಗಾಗಿ ಬಳಸುವ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು

ಗುರುತಿಸಿ.

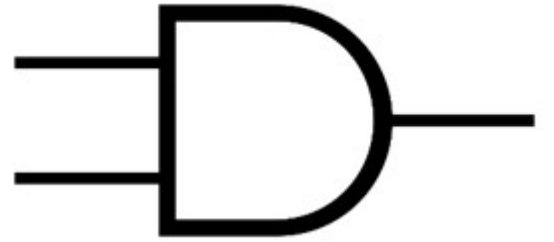


- A) A
C) C
B) B
D) D (Correct)

130. Which is the static machine that increase or decrease the AC voltage? | AC ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವ ಅಥವಾ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸ್ಟಾಟಿಕ್ ಯಂತ್ರ ಯಾವುದು?

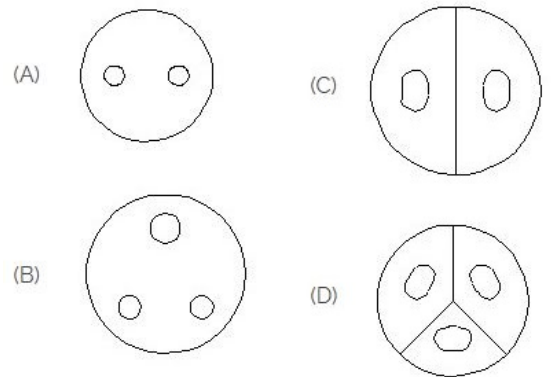
- A) Transformer | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ (Correct)
C) Alternator | ಆಲ್ಟರ್ನೇಟರ್
B) Generator | ಜನರೇಟರ್
D) Induction motor | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಮೋಟಾರ್

131. What is the name of the gate | ಗೇಟ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) NOT Gate | NOT ಗೇಟ್
C) OR Gate | OR ಗೇಟ್
B) Ex-NOR Gate | Ex-NOR ಗೇಟ್
D) AND Gate | AND ಗೇಟ್

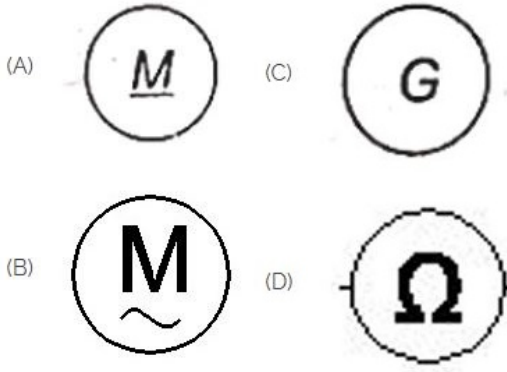
132. Identify the 3 pin socket. | 3 ಪಿನ್ ಸಾಕೆಟ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.



- A) A
C) C
B) B (Correct)
D) D

133. Which is a symbol of DC motor? | DC ಮೋಟಾರ್‌ನ ಸಂಕೇತ

ಯಾವುದು?



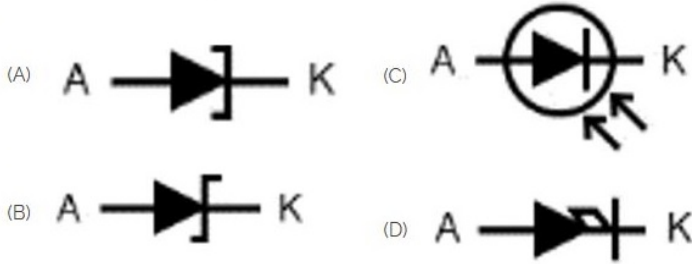
A) A

C) C

B) B (Incorrect)

D) D

134. Which is photo diode? | ಫೋಟೋ ಡಯೋಡ್ ಯಾವುದು?



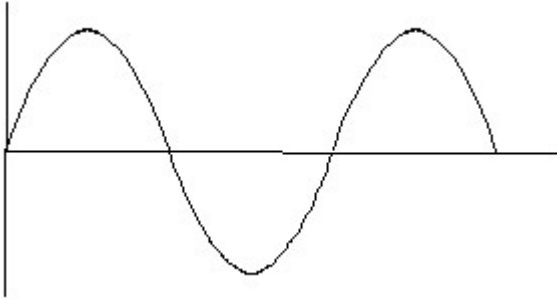
A) A

C) C (Correct)

B) B

D) D

135. Identify the wave form. | ವೇವ್ ಫಾರ್ಮ್ ವನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.



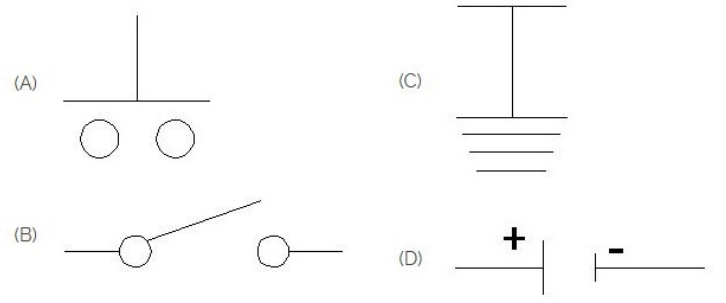
A) Square wave | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ವೇವ್

C) Triangle wave | ತ್ರಿಕೋನ ವೇವ್

B) Sine wave | ಸೈನ್ ವೇವ್ (Correct)

D) Saw-tooth wave | ಸಾ-ಟೂತ್ ವೇವ್

136. Which is the symbol of earth? | ಭೂಮಿಯ ಸಂಕೇತ ಯಾವುದು?



A) A

C) C

B) B

D) D

137. What is the material of line insulator? | ಲೈನ್ ಇನ್ಸುಲೇಟರ್ನ ಮೇಟೀರಿಯಲ್ ಯಾವುದು?

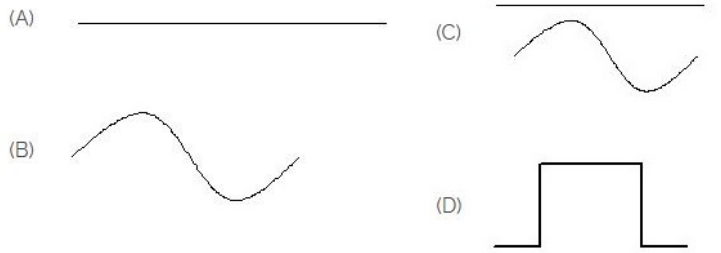
A) Copper | ತಾಮ್ರ

C) Porcelain clay | ಪಿಂಗಾಣಿ ಮಣ್ಣಿನ

B) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ (Incorrect)

D) Rubber | ರಬ್ಬರ್

138. Identify the symbol for direct and alternating current. | ನೇರ ಮತ್ತು ಪರ್ಯಾಯ ಪ್ರವಾಹದ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.



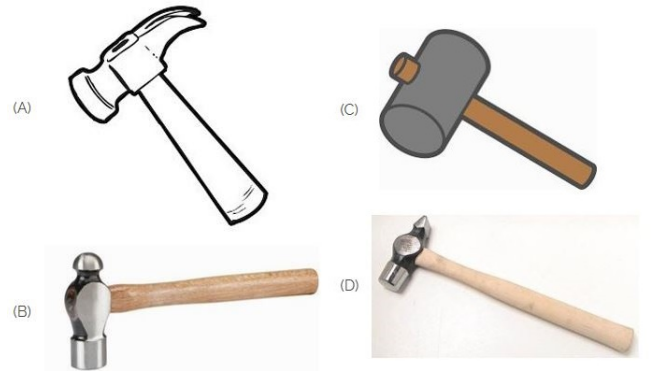
A) A

C) C

B) B (Incorrect)

D) D

139. Which is ball peen hammer? | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ ಯಾವುದು?



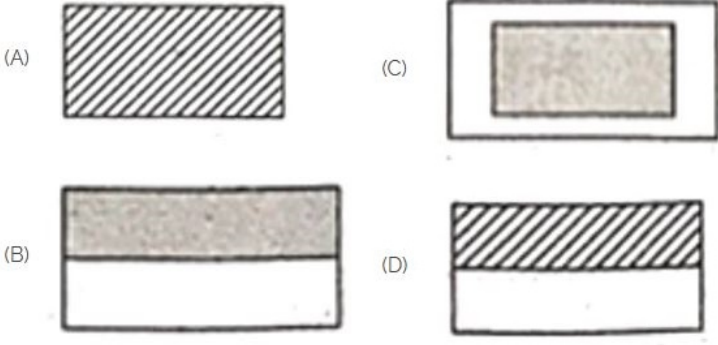
A) A

C) C

B) B (Correct)

D) D

140. Choose the symbol for main fuse board without switches (P). | ಸ್ವಿಚ್‌ಗಳು (ಪಿ) ಇಲ್ಲದೆ ಮುಖ್ಯ ಪುರೈಸ್ ಬೋರ್ಡ್‌ಗಾಗಿ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಆರಿಸಿ.



- A) A
C) C (Correct)
B) B
D) D

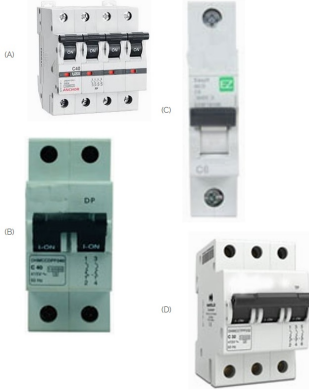
141. Voltage less than 250 volt is called _____. | 250 ವೋಲ್ಟ್‌ಗಿಂತ ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಅನ್ನು _____ ಎಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ.

- A) LT (Low Tension) | LT (ಕಡಿಮೆ ಒತ್ತಡ)
B) HT (High Tension) | HT (ಅಧಿಕ ಒತ್ತಡ) (Incorrect)
C) MT (Medium Tension) | MT (ಮಧ್ಯಮ ಒತ್ತಡ)
D) EHT (Extra High Tension) | EHT (ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಅಧಿಕ ಒತ್ತಡ)

142. Which device is used to start and stop a motor? | ಮೋಟಾರ್ ಅನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸಲು ಮತ್ತು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rotor | ರೋಟರ್
B) Starter | ಸ್ಟಾರ್ಟರ್
C) Stator | ಸ್ಟೇಟರ್ (Incorrect)
D) Slip ring | ಸ್ಲಿಪ್ ರಿಂಗ್

143. Which is the single pole MCB? | ಸಿಂಗಲ್ ಪೋಲ್ MCB ಯಾವುದು?

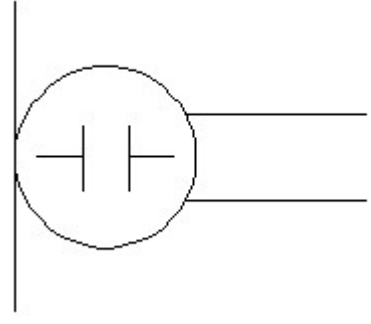


- A) A
C) C (Correct)
B) B
D) D

144. Which is protective device? | ರಕ್ಷಣಾತ್ಮಕ ಸಾಧನ ಯಾವುದು?

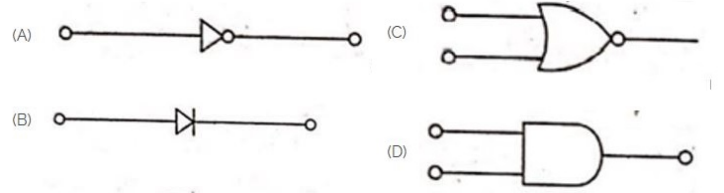
- A) Fuse | ಫ್ಯೂಸ್ (Correct)
B) Resistor | ರೆಸಿಸ್ಟರ್
C) Magnet | ಮ್ಯಾಗ್ನೆಟ್
D) Capacitor | ಕೆಪಾಸಿಟರ್

145. What is the name of the symbol? | ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



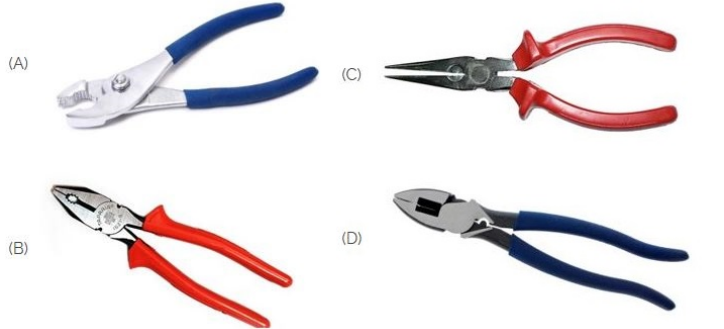
- A) Microphone | ಮೈಕ್ರೋಫೋನ್
B) Dynamic microphone | ಡೈನಾಮಿಕ್ ಮೈಕ್ರೋಫೋನ್ (Incorrect)
C) Condenser microphone | ಕಂಡೆನ್ಸರ್ ಮೈಕ್ರೋಫೋನ್
D) Loud speaker | ಲೌಡ್ ಸ್ಪೀಕರ್

146. Which is the NOT gate in the following picture? | ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ NOT ಗೇಟ್ ಯಾವುದು?



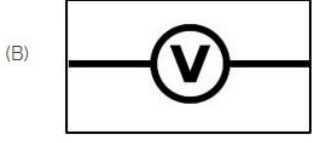
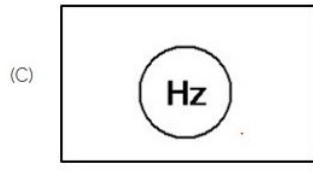
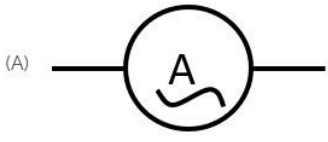
- A) A
C) C
B) B
D) D

147. Which is nose pliers? | ನೋಸ್ ಪ್ಲೈಯರ್ ಯಾವುದು?



- A) A
C) C (Correct)
B) B
D) D

148. Which of the following is AC ammeter? | ಈ ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು AC ಅಮ್ಮೀಟರ್ ಆಗಿದೆ?



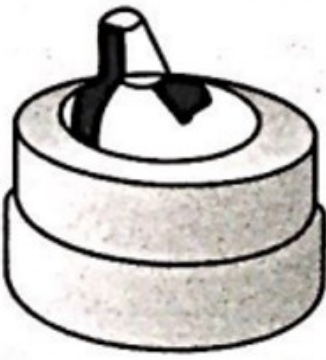
A) A (Correct)

B) B

C) C

D) D

149. Identify the switch in the given picture. | ನೀಡಿರುವ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಿಚ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ.



A) Intermediate Switch | ಮಧ್ಯಂತರ ಸ್ವಿಚ್

B) Toggle Switch | ಟಾಗಲ್ ಸ್ವಿಚ್

C) Tumbler Switch | ಟಂಬ್ಲರ್ ಸ್ವಿಚ್

D) Flux type switch | ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಪ್ರಕಾರದ ಸ್ವಿಚ್ (Incorrect)

150. Which part regulates the heat in automatic iron? | ಆಟೋಮೇಟಿಕ್ ಐರನ್‌ನಲ್ಲಿನ ಶಾಖವನ್ನು ಯಾವ ಭಾಗವು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Heating element | ಹೀಟಿಂಗ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್

B) Pressure plate | ಪ್ರೆಶರ್ ಪ್ಲೇಟ್

C) Thermostatic switch | ಥರ್ಮೋಸ್ಟಾಟಿಕ್ ಸ್ವಿಚ್

D) Asbestos sheet | ಆಸ್ಟೆಸೋಪ್ ಶೀಟ್

151. Identify the given symbol | ನೀಡಿರುವ ಚಿಹ್ನೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸಿ



A) AC

B) DC

C) Ohms | ಓಮ್ಸ್

D) Inductance | ಇಂಡಕ್ಟೆನ್ಸ್