

# Monthly Test March 2026 Fitter Trade Theory

Q. ID: ITISKILL6760RF

April 2026

GOVERNMENT ITI VITLA

Question Paper

Duration: 30 Mins

Total Marks: 25

ID: ITISKILL6760RF

Student Name: \_\_\_\_\_ Roll No: \_\_\_\_\_

1. Which steel is used for making files and cold chisel?

- A) High carbon steel      B) Stainless steel  
C) Midium carbon steel      D) Low carbon steel

2. Compass used to draw for \_\_\_\_\_. | ಕಂಪಾಸ್ ಅನ್ನು \_\_\_\_\_ ಗೆ ಸೆಳೆಯಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

- A) triangle | ತ್ರಿಕೋನ      B) circle | ವೃತ್ತ  
C) square | ಚದರ      D) rectangle | ಆಯಾತ

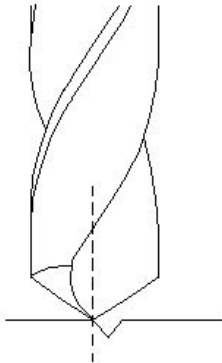
3. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ      B) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್  
C) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್      D) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

4. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ      B) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ  
C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು      D) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ

5. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

B) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

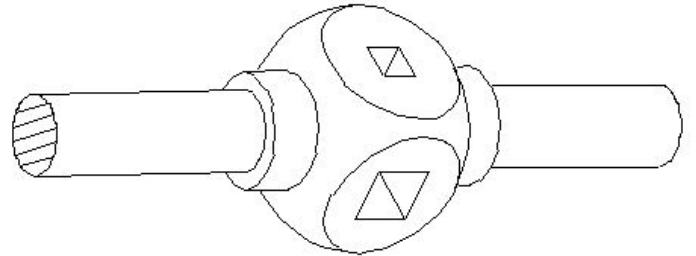
C) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

D) Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

6. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್      B) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್  
C) Chisel angle | ಚಿಪ್ ಆಂಗಲ್      D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

7. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್      B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
C) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್      D) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

8. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ      B) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ  
C) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ      D) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

9. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ      B) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

10. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

A) 423 RPM

B) 253 RPM

C) 538 RPM

D) 398 RPM

11. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

B) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

C) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್

D) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ

12. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರ್‌ಯೋನ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ

B) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

C) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್

D) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

13. What is the diagonal of a square plate whose side is 28 cm?

A) 39.39 cm

B) 39.29 cm

C) 39.59 cm

D) 39.49 cm

14. What is the area of a square whose side is 18 cm?

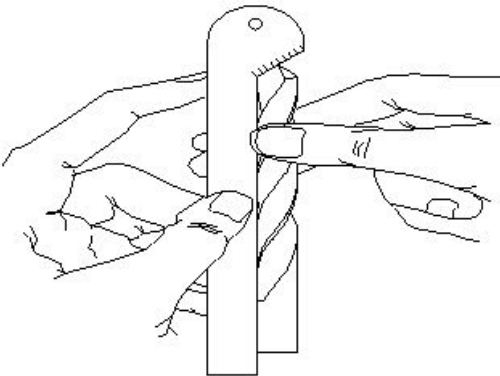
A) 26 cm<sup>2</sup>

B) 36 cm<sup>2</sup>

C) 72 cm<sup>2</sup>

D) 324 cm<sup>2</sup>

15. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

16. Which alloy steel is using for making precious instrument?

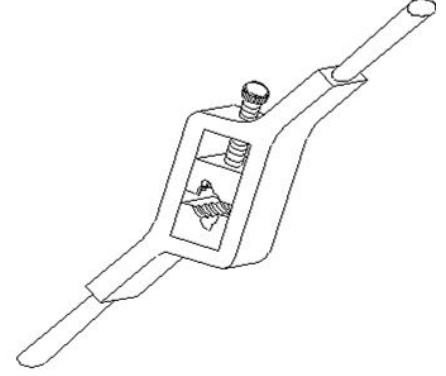
A) Silicon steel

B) Invar steel

C) Manganese steel

D) Vanadium

17. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



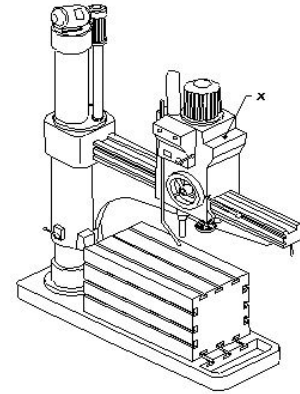
A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

B) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ

C) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

18. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Spindle head | ಹೆಡ್

B) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್

C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D) Base | ಬೇಸ್

19. Identify the name of set square? | ಸೆಟ್ ಚೌಕದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



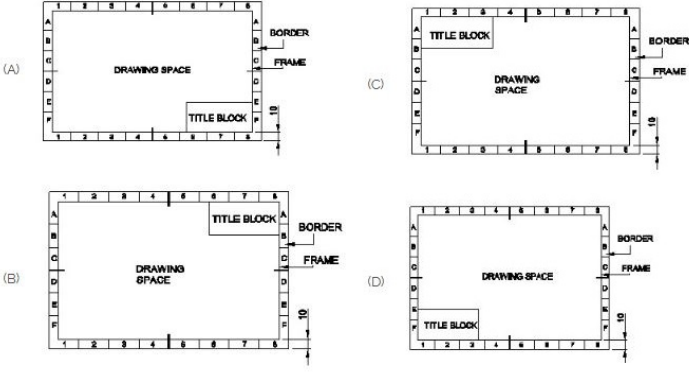
A) 45° set square | 45° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್

B) 15° set square | 15° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್

C) 30° set square | 30° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್

D) 60° set square | 60° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್

20. Which title block position is correct as standard practice?  
| ಪ್ರಮಾಣಿತ ಅಭ್ಯಾಸದಂತೆ ಯಾವ ಶೀರ್ಷಿಕೆ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಥಾನವು ಸರಿಯಾಗಿದೆ?



- A) A  
B) C  
C) B  
D) D

21. Which process refers to the finishing of drilled hole?  
| ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್  
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

22. What is the purpose of clearance angle in twist drill?  
| ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
B) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
C) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
D) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

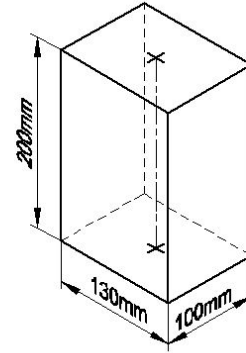
23. What is the size of the Letter A drill?  
| ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 6.147 mm  
B) 6.248 mm  
C) 6.045 mm  
D) 5.944 mm

24. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth?  
| ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
B) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
C) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು  
D) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

25. Identify the name of prism?  
| ಪ್ರಿಸ್ಮ್ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



- A) Triangular prism | ತ್ರಿಕೋನ ಪ್ರಿಸ್ಮ್  
B) Hexagonal prism | ಷಡ್ಭುಜೀಯ ಪ್ರಿಸ್ಮ್  
C) Rectangle prism | ಆಯತ ಪ್ರಿಸ್ಮ್  
D) Square prism | ಚದರ ಪ್ರಿಸ್ಮ್