Monthly Test March 2026 Fitter Trade Theory

Q. ID: ITISKILL6760RF

April 2026 | **GOVERNMENT ITI VITLA** | Answer Key

Duration: 30 Mins | **Total Marks: 25** | **Q.ID: ITISKILL6760RF**

1. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

B) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ಡ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

C) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

D) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: A) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

---

2. What is the area of a square whose side is 18 cm?

A) 72 cm²

B) 324 cm²

C) 26 cm²

D) 36 cm²

Answer: B) 324 cm²

---

3. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

B) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ

C) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

D) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ನ ಚಾಟರಿಂಗ್

Answer: A) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

---

4. Which steel is used for making files and cold chisel?

A) High carbon steel

B) Stainless steel

C) Low carbon steel

D) Midium carbon steel

Answer: A) High carbon steel

---

5. Compass used to draw for___. | ಕಂಪಾಸ್ ಅನ್ನು_ _ _ ಗೆ ಸೆಳೆಯಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ.

A) circle | ವೃತ್ತ

B) triangle |ತ್ರಿಕೋನ

C) rectangle | ಆಯಾತ

D) square | ಚದರ

Answer: A) circle | ವೃತ್ತ

---

6. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ನ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

B) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್

C) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

D) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ನ ಗಾತ್ರ

Answer: A) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

---

7. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

B) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

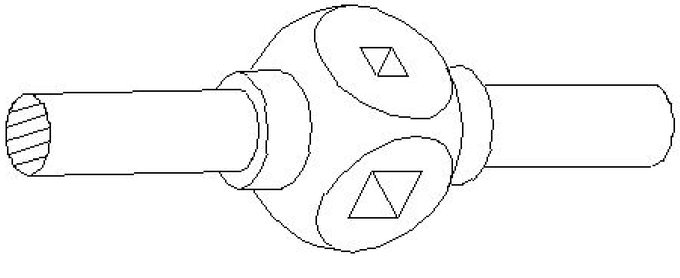
C) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

D) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

Answer: A) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

---

8. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

C) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

D) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

Answer: B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

---

9. What is the size of the Letter □ A□ drill| ಅಕ್ಷರ □ A□ ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A) 5.944 mm

B) 6.045 mm

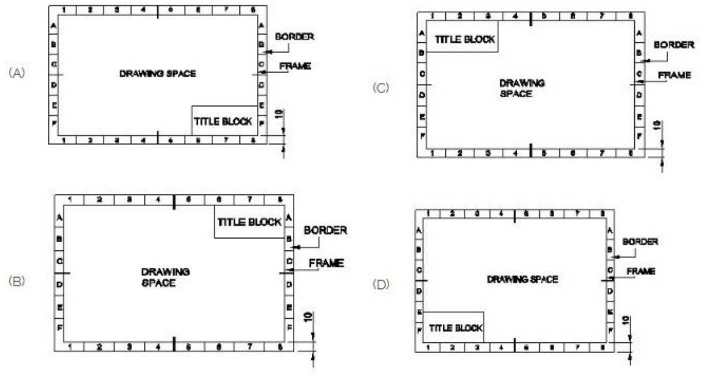
C) 6.147 mm

D) 6.248 mm

Answer: A) 5.944 mm

---

10. Which title block position is correct as standard practice? | ಪ್ರಮಾಣಿತ ಅಭ್ಯಾಸದಂತೆ ಯಾವ ಶೀರ್ಷಿಕೆ ಬ್ಲಾಕ್ ಸ್ಥಾನವು ಸರಿಯಾಗಿದೆ?



A) C
B) D
C) A
D) B

Answer: C) A

---

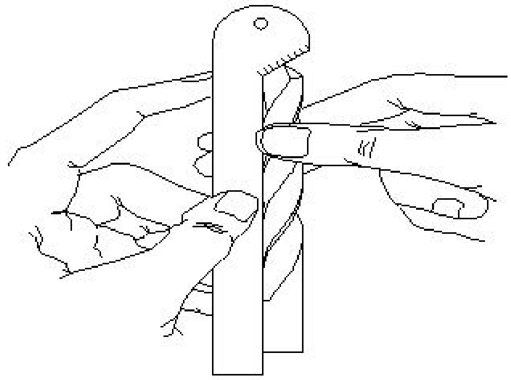
11. Which alloy steel is using for making precious instrument?

A) Invar steel
B) Manganese steel
C) Silicon steel
D) Vanadium

Answer: A) Invar steel

---

12. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್
B) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
C) Standard wire gauge | ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
D) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

---

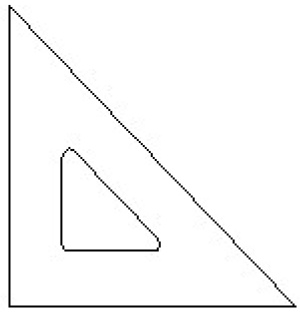
13. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Chisel angle | ಚಿಸೆಲ್ ಆಂಗಲ್
B) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

---

14. Identify the name of set square? | ಸೆಟ್ ಚೌಕದ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



A) 15° set square | 15° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್
B) 60° set square | 60° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್
C) 30°set square | 30° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್
D) 45°set square | 45° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್

Answer: D) 45°set square | 45° ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ವೇರ್

---

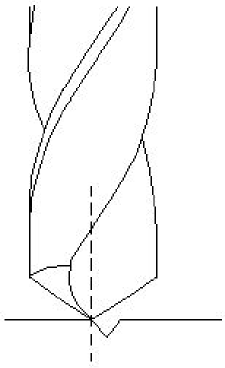
15. What is the diagonal of a square plate whose side is 28 cm?

A) 39.59 cm
B) 39.39 cm
C) 39.49 cm
D) 39.29 cm

Answer: A) 39.59 cm

---

16. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ
B) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು
C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ
D) Unequal point thinning | ಅನ್ಈಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್

Answer: C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

---

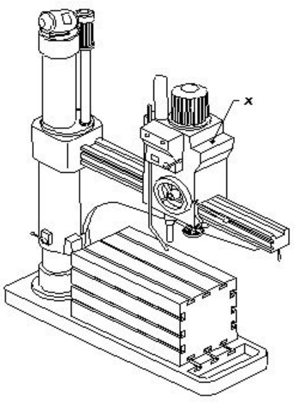
17. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್ಸ್ ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
D) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: D) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

---

18. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Spindle head | ಹೆಡ್
B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್
D) Base | ಬೇಸ್

Answer: A) Spindle head | ಹೆಡ್

---

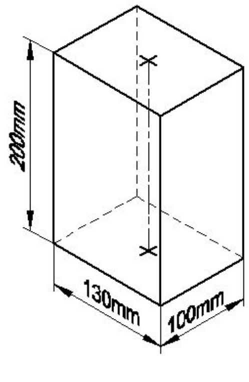
19. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ N ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
B) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟ್ಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

---

20. Identify the name of prism? | ಪ್ರಿಸ್ಮ್ ಹೆಸರನ್ನು ಗುರುತಿಸುವುದೇ?



A) Square prism | ಚದರ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
B) Rectangle prism | ಆಯತ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
C) Hexagonal prism | ಷಡ್ಭುಜೀಯ ಪ್ರಿಸ್ಮ್
D) Triangular prism | ತ್ರಿಕೋನ ಪ್ರಿಸ್ಮ್

Answer: B) Rectangle prism | ಆಯತ ಪ್ರಿಸ್ಮ್

---

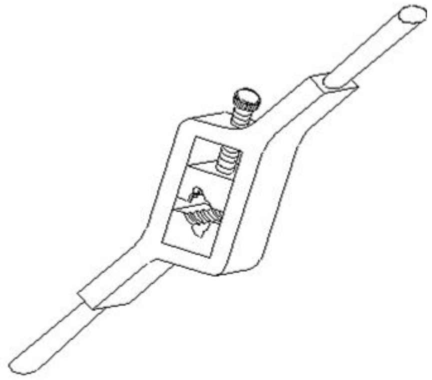
21. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ
B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
C) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
D) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ

Answer: A) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

---

22. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
B) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ
C) Split die | ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

Answer: A) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

---

23. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

Answer: A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

---

24. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

A) 423 RPM
B) 398 RPM
C) 538 RPM
D) 253 RPM

Answer: B) 398 RPM

---

25. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ
B) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: C) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ