

Student Name: _____

Roll No: _____

1. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್ B) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್
C) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ D) Rule | ರೂಲರ್

2. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ B) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್
C) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್) D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

3. What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟೆಲ್ವರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

- A) 100°C - 200°C B) 200°C - 400°C
C) 850°C - 1000°C D) 600°C - 850°C

4. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ B) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್
C) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ D) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್

5. Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

- A) Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್ B) Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)
C) Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್ D) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

6. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ B) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚೆಡ್ ಸ್ಟೇಕ್ D) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

7. What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾನ್ದು ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

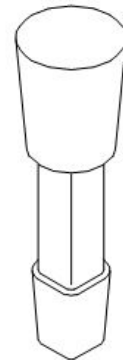
- A) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ B) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ
C) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ D) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು

8. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ B) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ
C) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ D) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ

9. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ D) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

10. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ
B) Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು
C) Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ
D) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್

11. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
C) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

12. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ
B) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್
D) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

13. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕುರತೆ ಏನು?

- A) 5.0mm
B) 0.05mm
C) 0.005mm
D) 0.5mm

14. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ
B) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ
C) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)
D) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

15. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ
C) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

16. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Apron | ಏಪ್ರನ್
B) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

- C) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್
D) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್

17. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಮಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 3 to 4 times the thickness
B) 5 to 6 times the thickness
C) 1 to 2 times the thickness
D) 3 to 4 times the width

18. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಟೆಲ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್
B) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್
C) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್
D) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

19. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್
B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ
C) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ
D) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

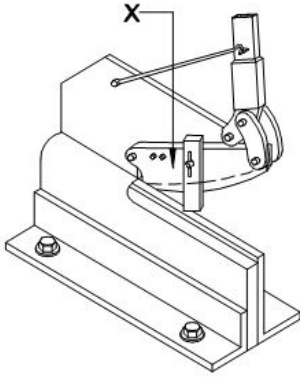
20. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ
B) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ
C) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ
D) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು

21. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Paste | ಪೇಸ್ಟ್
B) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್
C) Resin | ರೆಸಿನ್
D) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

22. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

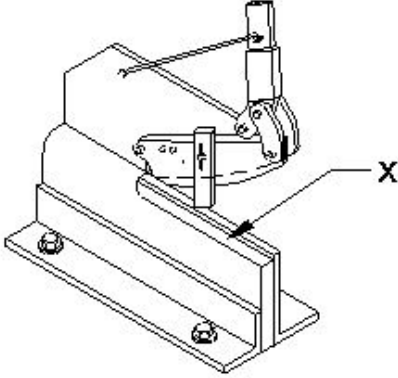


- A) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್ B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್
C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್ D) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್

23. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Notching | ನೋಚಿಂಗ್ B) Hemming | ಹೆಮ್ಮಿಂಗ್
C) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್ D) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್

24. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ B) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್
C) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್ D) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

25. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

- A) Two | ಎರಡು B) Three | ಮೂರು
C) Five | ಐದು D) Four | ನಾಲ್ಕು

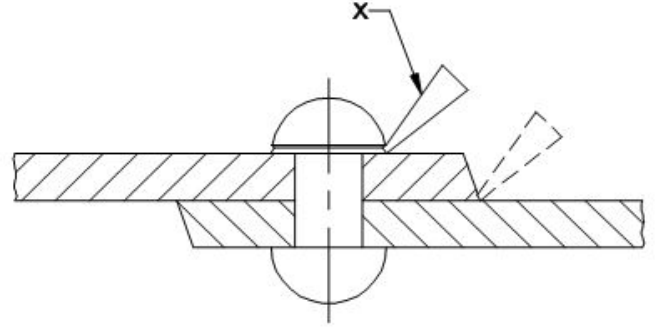
26. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್ B) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

C) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

D) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

27. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

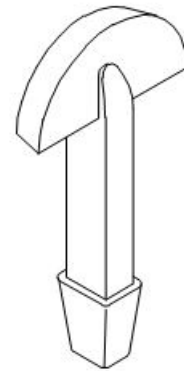


- A) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ B) Dolly | ಡಾಲಿ
C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

28. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Lead | ಲೆಡ್ B) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
C) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ D) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್

29. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪ್ಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ D) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

30. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್ B) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್ ಶೇರ್

C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೀರ್ D) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೀರ್

31. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಾಲಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

- A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ B) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ
C) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ D) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

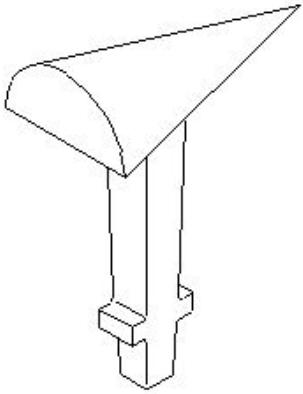
32. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು B) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು
C) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು D) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ

33. What is the use of Tinman's square in sheet metal? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ಮ್ಯಾನ್‌ನ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು B) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
C) To check concentricity | ಕಾಂಸಂಕ್ರಿಸಿಟಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು D) To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

34. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?

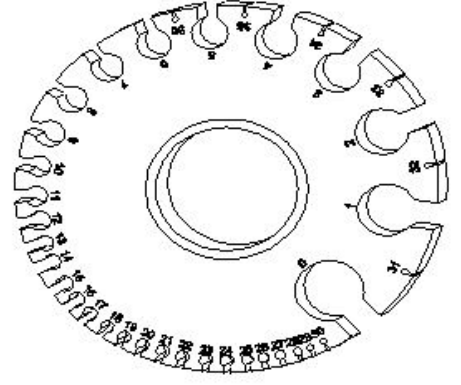


- A) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ B) Horse | ಹಾರ್ಸ್
C) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ D) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

35. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ B) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)
C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್ D) Copper | ತಾಮ್ರ

36. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್ D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

37. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್‌ನಿಂದ B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ
C) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು D) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್‌ನಿಂದ

38. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dolly | ಡಾಲಿ B) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್
C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ D) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

39. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್ B) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್
C) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್ D) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

40. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

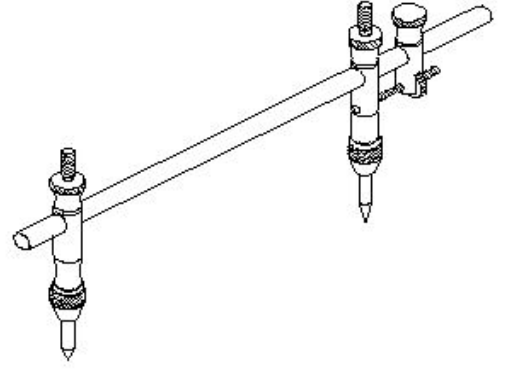
- A) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ B) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ
C) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

41. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

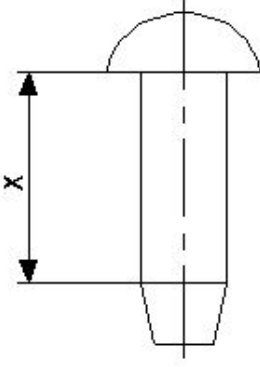
- A) Below 420°C B) 600°C
C) 500°C D) Above 600°C

42. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
B) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ
C) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು



43. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)
B) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್
C) Head | ಹೆಡ್
D) Tail | ಟೇಲ್

44. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸಿಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Resin | ರೆಸಿನ್
B) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್
D) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

45. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು
B) Excessive thinning |
C) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು
D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

46. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Divider | ಡಿವೈಡರ್
B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್
C) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
D) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

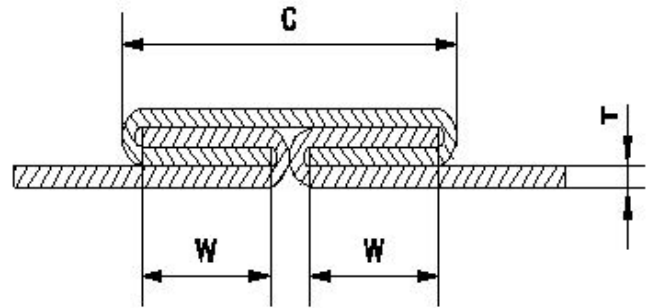
47. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
B) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
C) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
D) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ

48. Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

- A) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್
B) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್
C) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್
D) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

49. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್
B) Knocked up joint | ನೋಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್
C) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್
D) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್

50. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಹ್ಯಾಮರ್

B) Straight peen hammer | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಪೀನ್ ಹ್ಯಾಮರ್

C) Ball peen hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಹ್ಯಾಮರ್

D) Cross peen hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಹ್ಯಾಮರ್

51. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

C) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್

D) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್

52. What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವರ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To prevent damage to the rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

B) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

C) To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

D) To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು

53. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವರ್ಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್

ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

A) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

B) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

C) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

D) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

54. What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

B) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

C) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಎಳೆಯಲು

D) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

55. Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

B) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

D) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್