

Duration: 30 Mins

Total Marks: 55

Q.ID: ITISKILL6593J8

1. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

B) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

C) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

D) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ

Answer: C) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

2. What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕುಗ್ಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

A) 200°C - 400°C

B) 850°C - 1000°C

C) 600°C - 850°C

D) 100°C - 200°C

Answer: C) 600°C - 850°C

3. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್

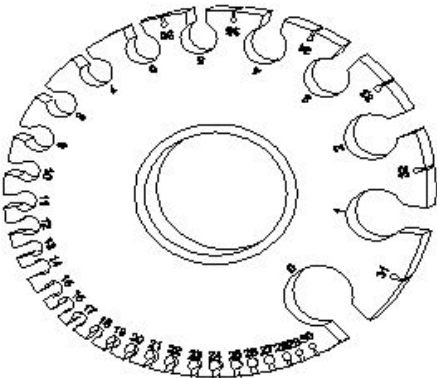
B) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

C) Groove cut | ಗ್ರೋವ್ ಕಟ್

D) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್

Answer: B) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

4. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

D) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

5. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

B) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

C) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

D) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್

Answer: B) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

6. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

A) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

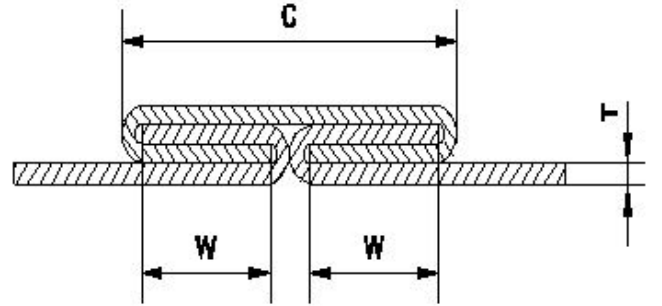
B) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

C) Copper | ತಾಮ್ರ

D) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

Answer: B) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

7. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

B) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

C) Knocked up joint | ನೋಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್

Answer: B) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

8. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A) Lead | ಲೆಡ್

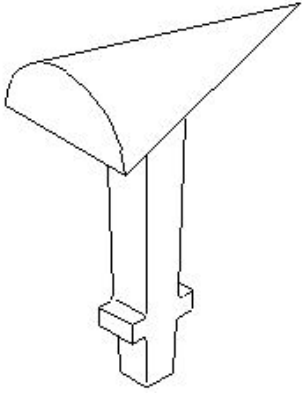
B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

D) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್

Answer: A) Lead | ಲೆಡ್

9. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ
B) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು
C) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
D) Horse | ಹಾರ್ಸ್

Answer: B) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

10. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್
B) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್
C) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್
D) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

Answer: A) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

11. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
B) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್
C) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್
D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್

12. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್
B) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್
C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು
D) Apron | ಏಪ್ರನ್

Answer: C) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

13. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ
B) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ
C) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ
D) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

Answer: D) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

14. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್
B) Hemming | ಹೆಮ್ಮಿಂಗ್
C) Notching | ನೋಚಿಂಗ್
D) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

Answer: D) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

15. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
B) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್‌ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ
C) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
D) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

16. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು
B) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ
C) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ
D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Answer: D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

17. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

- A) Above 600°C
B) Below 420°C
C) 600°C
D) 500°C

Answer: B) Below 420°C

18. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ

C) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು

D) Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್

Answer: A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

19. What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

B) To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟಾಗಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು

C) To prevent damage the to rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

D) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

Answer: D) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

20. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಟೆಲ್ಡರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

B) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

C) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

D) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

Answer: D) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

21. Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

B) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

D) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

Answer: C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

22. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಪೀಲ್

B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

D) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: A) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಪೀಲ್

23. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಎನು?

A) 5.0mm

B) 0.05mm

C) 0.5mm

D) 0.005mm

Answer: C) 0.5mm

24. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೆಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Straight peen hammer | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

B) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

C) Cross peen hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D) Ball peen hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Answer: D) Ball peen hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

25. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

B) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

C) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

26. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್ಪಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಎನು?

A) 5 to 6 times the thickness

B) 3 to 4 times the width

C) 1 to 2 times the thickness

D) 3 to 4 times the thickness

Answer: D) 3 to 4 times the thickness

27. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

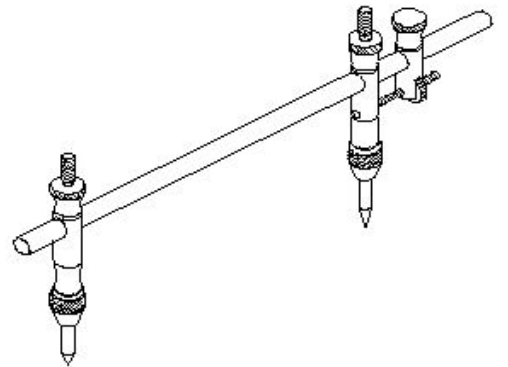
B) Resin | ರೆಸಿನ್

C) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

D) Paste | ಪೇಸ್ಟ್

Answer: A) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

28. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

C) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

D) Divider | ಡಿವೈಡರ್

Answer: B) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

29. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ B) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ

C) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು D) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ

Answer: C) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು

30. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಾಲಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ B) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

C) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ D) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

Answer: A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ

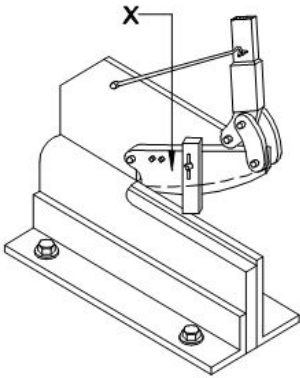
31. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

A) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ B) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು

C) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

Answer: D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

32. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್ B) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್

C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್ D) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

Answer: A) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್

33. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

A) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್ B) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)

C) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

Answer: D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

34. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್ B) Rule | ರೂಲರ್

C) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ D) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

Answer: C) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

35. Which tool is used to form the final shape of the rivet head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

C) Dolly | ಡಾಲಿ D) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

Answer: A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

36. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ

C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ D) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

Answer: C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

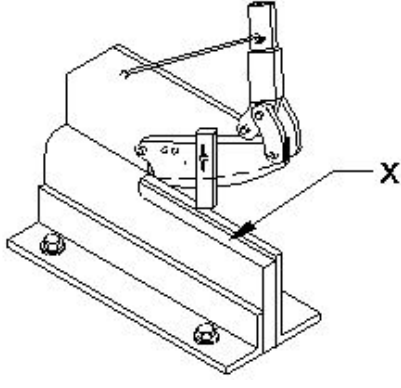
37. What will be the result if the handy soldering copper bit is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾಮ್ರದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

A) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ B) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗುತ್ತದೆ

C) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ D) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ

Answer: C) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ

38. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್
B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್
C) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್
D) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

Answer: A) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

39. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ
B) Resin | ರೆಸಿನ್
C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್
D) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Answer: C) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

40. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವೆಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲುಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
B) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್
C) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್
D) Caulking tool | ಕೌಲಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

Answer: A) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

41. What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು
B) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಎಳೆಯಲು
C) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು
D) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

Answer: D) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

42. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್
B) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್
D) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

Answer: D) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

43. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

- A) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್
B) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ
C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ
D) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

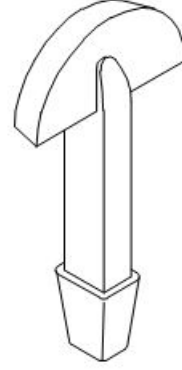
Answer: A) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

44. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್
B) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ
C) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ
D) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್

Answer: B) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

45. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

46. What is the use of Tinman's square in sheet metal? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ಮನ್‌ನ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
B) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
C) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
D) To check concentricity | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

Answer: C) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

47. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)
B) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

C) By annealing process |
ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

D) By quenching process |
ತಣಿಸುವ (ಕೆನ್ಸಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

Answer: C) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

48. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Closing and locking of
seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್
ಲಾಕಿಂಗ್

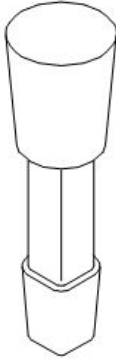
B) Stress relieving during
seam operation | ಸೀಮ್
ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ
ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

C) Releasing of seam | ಸೀಮ್
ಬಿಡುಗಡೆ

D) Compress the seam |
ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು

Answer: A) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್
ಲಾಕಿಂಗ್

49. What is the name of the stake shown in the figure? |
ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?

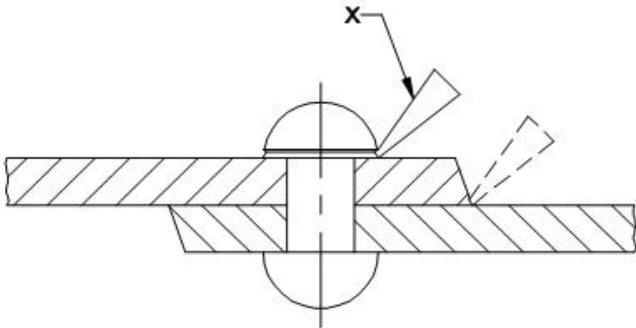


A) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half moon stake | ಹಾಫ್
ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

B) Hatcher stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್
ಸ್ಟೇಕ್
D) Round bottom stake |
ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

50. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? |
ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ
ಹೆಸರೇನು?



A) Dolly | ಡಾಲಿ

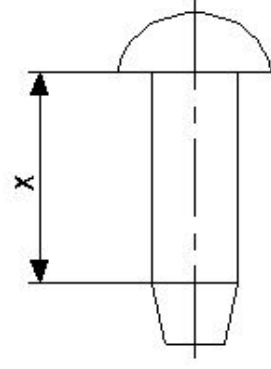
B) Caulking tool | ಕೌಲಿಂಗ್
ಉಪಕರಣ

C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್
ಉಪಕರಣ

D) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

Answer: B) Caulking tool | ಕೌಲಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

51. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? |
ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ
ಹೆಸರೇನು?



A) Head | ಹೆಡ್

B) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)

C) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್

D) Tail | ಟೇಲರ್

Answer: B) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)

52. Which stake is used for turning up flanges on metal
discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್
ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Half - moon stake | ಹಾಫ್
ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

B) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

C) Round bottom stake |
ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

D) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚೆಡ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: A) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

53. Which shearing machine is advantageous for single or
continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ
ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

A) Guillotine shears |
ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

B) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್
ಲಿವರ್ ಶೇರ್

D) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

Answer: A) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

54. How many basic categories of safety signs are available? |
ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

A) Two | ಎರಡು

B) Three | ಮೂರು

C) Four | ನಾಲ್ಕು

D) Five | ಐದು

Answer: C) Four | ನಾಲ್ಕು

55. Which sheet metal is easier to joint using soldering? |
ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ
ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

A) Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Stainless steel sheet |
ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

C) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

D) Galvanised iron sheet |
ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ
(ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)

Answer: A) Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್