

ITI Quiz - 30-May-2026

07:05 PM

Q. ID: ITISKILL65565H

May 2026

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 326

Q.ID: ITISKILL65565H

1. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯನ್ನು (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)?

- A) 5° B) 50°
C) 50° D) 1°

Answer: D) 1°

2. How can you correct the digging of a hammer while striking? | ಹೊಡೆಯುವಾಗ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಅಗೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸುವುದು?

- A) Giving slight convexity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನವನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ
B) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

- C) Giving slight concavity on cheek | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಕೆನ್ನೆಯ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುವುದು
D) Giving slight concavity on face | ಸುತ್ತಿಗೆಯಲ್ಲಿ ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಸಂಕೋಚನವನ್ನು (ಕಾನ್ಕೇವಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

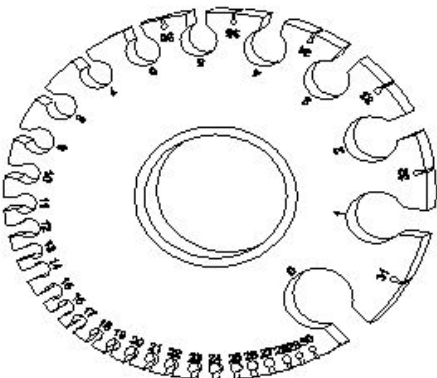
Answer: B) Giving slight convexity on face | ಮುಖದ ಮೇಲೆ ಸ್ವಲ್ಪ ಪೀನತೆಯನ್ನು (ಕಾನ್ವೆಕ್ಸಿಟಿ) ನೀಡುತ್ತದೆ

3. When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Need an accuracy of 0.01 mm B) Need an accuracy of 0.0001 mm
C) Need an accuracy of 0.02 mm D) Need an accuracy of 0.001 mm

Answer: D) Need an accuracy of 0.001 mm

4. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

- C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್ D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

5. Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ B) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್
C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ D) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

Answer: C) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

6. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ B) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು
C) For flexibility and fine finish | ನಮ್ರತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಗಾಗಿ D) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

Answer: D) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ

7. Which part of the bevel protractor comes in contact with the inclined surface while measuring? | ಬಿವೆಲ್ ಕೋನಮಾಪಕದ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳತೆಮಾಡುವಾಗ ಒರೆಯಾಗಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೇರುತ್ತದೆ?

- A) Stock | ಸ್ಟಾಕ್ B) Blade | ಬ್ಲೇಡ್
C) Dial | ಡಯಲ್ D) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

Answer: B) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

8. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಒರೆಯಲಾಗಿದೆ?

- A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು B) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
C) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು D) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು

Answer: A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು

9. Which is an integral part of the stock in vernier bevel

protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ವಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

- A) Blade | ಬ್ಲೇಡ್ B) Dial | ಡಯಲ್
C) Disc | ಡಿಸ್ಕ್ D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

Answer: B) Dial | ಡಯಲ್

10. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ (ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ B) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್
C) Synthetic element | ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್ D) Non metallic element | ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ

Answer: A) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

11. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್ B) Root run | ರೂಟ್ ರನ್
C) Run | ರನ್ D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Answer: C) Run | ರನ್

12. Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ B) Rubber | ರಬ್ಬರ್
C) Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ D) Nylon | ನೈಲನ್

Answer: B) Rubber | ರಬ್ಬರ್

13. How should one avoid accidents in a workplace? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತವನ್ನು ತೊಡೆದು ಹಾಕುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Not observing safety procedure | ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಗಮನಿಸದೆ ಇರುವ ಮೂಲಕ B) Observing safety rules in all aspects | ಎಲ್ಲಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು
C) Doing work in one's own way | ಸ್ವಂತ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದು D) Doing work in ancient way | ಪುರಾತನ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುತ್ತಿದೆ

Answer: B) Observing safety rules in all aspects | ಎಲ್ಲಾ ಅಂಶಗಳಲ್ಲಿ ಸುರಕ್ಷತಾ ನಿಯಮಗಳನ್ನು ಗಮನಿಸುವುದು

14. Why hole basis system is preferred over shaft basis system? | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗಿಂತ ಹೋಲ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗೆ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ?

- A) Easier to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ B) Difficult to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಸುಲಭ ಲಭ್ಯತೆ
C) Easier to check the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಸುಲಭ D) For easy handling of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಸುಲಭ

Answer: A) Easier to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ

15. Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು B) For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ
C) For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ D) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

Answer: D) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು

16. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ B) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
C) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ D) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್

17. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ B) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
C) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ D) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

Answer: B) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

18. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು B) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ
C) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

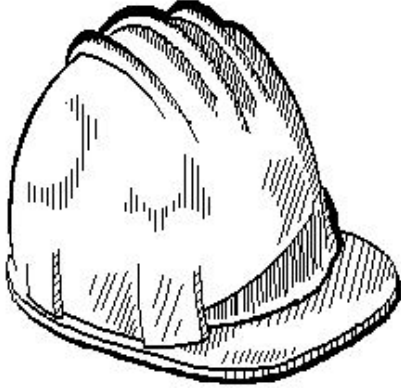
Answer: D) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ

19. Which diameter is measured using three wire method? | ಮೂರು ತಂತಿ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Core diameter | ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ B) Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ
C) Crest diameter | ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ವ್ಯಾಸ D) Root diameter | ಮೂಲ ವ್ಯಾಸ

Answer: B) Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ

20. Which hazard occurs if a person in the workshop does not wear the PPE shown in the figure? | ವರ್ಕ್‌ಶಾಪ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ವ್ಯಕ್ತಿಯು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಅನ್ನು ಧರಿಸದಿದ್ದರೆ ಯಾವ ಅಪಾಯ ಸಂಭವಿಸುತ್ತದೆ?



- A) Fumes / gases / vapours | ಹೂಗಗಳು / ಅನಿಲಗಳು / ಆವಿಗಳು
B) Striking against objects | ಬೀಳುವ ಮತ್ತು ಹೊಡೆಯುವ ವಸ್ತುಗಳು
C) Flying dust particles | ಹಾರುವ ಧೂಳಿನ ಕಣಗಳು
D) High noise level | ಹೆಚ್ಚಿನ ಶಬ್ದ ಮಟ್ಟ

Answer: B) Striking against objects | ಬೀಳುವ ಮತ್ತು ಹೊಡೆಯುವ ವಸ್ತುಗಳು

21. Which process makes joints by fastening two edges of the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್
B) Hemming | ಹೆಮ್‌ಮಿಂಗ್
C) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್
D) Notching | ನೋಚಿಂಗ್

Answer: A) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್

22. Which class of fire is caused by fire wood, paper or cloth? | ಕಟ್ಟಿಗೆ, ಕಾಗದ, ಬಟ್ಟೆಗಳಿಂದ ಉಂಟಾದ ಬೆಂಕಿಯ ವರ್ಗವೇನು?

- A) Class 'C' fire
B) Class 'D' fire
C) Class 'B' fire
D) Class 'A' fire

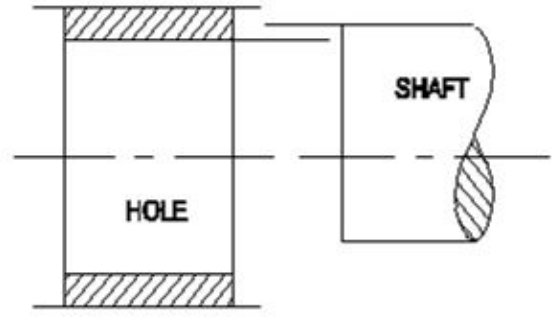
Answer: D) Class 'A' fire

23. What is placed between the chucks and the lathe bed to prevent damage while mounting and dismounting of chucks? | ಚಕ್‌ಗಳನ್ನು ಮೌಂಟಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಮತ್ತು ಇಳಿಸುವಾಗ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಚಕ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನಡುವೆ ಏನು ಇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Parallel block | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್
B) Angle plate | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Wooden cradle | ವುಡನ್ ಕ್ರೆಡಲ್
D) Steel plate | ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್

Answer: C) Wooden cradle | ವುಡನ್ ಕ್ರೆಡಲ್

24. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Interference fit | ಇಂಟರ್‌ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
B) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್
C) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್
D) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್

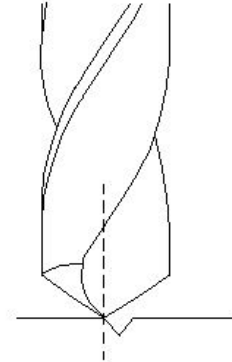
Answer: A) Interference fit | ಇಂಟರ್‌ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

25. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
B) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್
C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್
D) Acetylene control valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

Answer: A) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

26. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ
B) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು
C) Unequal point thinning | ಅನ್ವೇಷಣೆ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್
D) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ

Answer: A) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

27. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
B) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

C) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

28. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$\begin{matrix} +0.021 \\ \text{Ø } 25 \\ -0.000 \end{matrix}$

- A) 24.75 mm B) 25.00 mm
C) 25.021 mm D) 24.85 mm

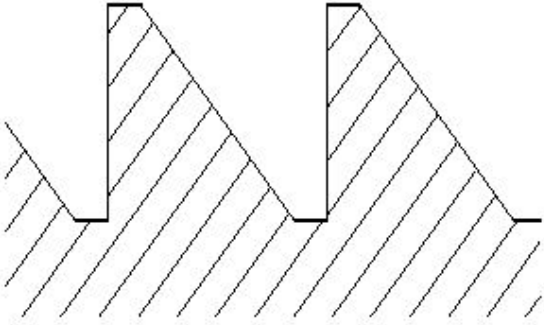
Answer: B) 25.00 mm

29. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Shawel | ಶಾವೆಲ್ B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
C) Poker | ಪೋಕರ್ D) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್

Answer: B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

30. What is the name of the thread shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಥ್ರೆಡ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Buttress thread | ಬಟ್ರೆಸ್ ಥ್ರೆಡ್ B) Worm thread | ವರ್ಮ್ ಥ್ರೆಡ್
C) Square thread | ಚೌಕಾಕಾರದ (ಸ್ಕೇರ್) ಥ್ರೆಡ್ D) knuckle thread | ನಕಲ್ ಥ್ರೆಡ್

Answer: A) Buttress thread | ಬಟ್ರೆಸ್ ಥ್ರೆಡ್

31. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ B) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

C) To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

D) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

Answer: D) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

32. Which tool is used to remove high spots on all flat and curved surfaces? | ಎಲ್ಲಾ ಫ್ಲಾಟ್ ಮತ್ತು ಬಾಗಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ (ಕರ್ವ್ಡ್ ಸರ್ಫೇಸ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hacksaw | ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ B) Chisel | ಚಿಪೆಲ್
C) Scraper | ಸ್ಕ್ರೇಪರ್ D) File | ಫೈಲ್

Answer: C) Scraper | ಸ್ಕ್ರೇಪರ್

33. Which term refers to the relationship that exists between two mating parts? | ಎರಡು ಮೇಟಿಂಗ್ ಪಾರ್ಟ್ಸ್ ನಡುವಿನ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಯಾವ ಪದವು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Limit | ಮಿತಿ B) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್
C) Fit | ಫಿಟ್ D) Allowance | ಅಲೋವೆನ್ಸ್

Answer: C) Fit | ಫಿಟ್

34. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟೈಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್ B) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್
C) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್ D) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್

Answer: A) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

35. What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷಿನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

- A) Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಗ್ಯಾಸ್ಟೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು B) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸ್ಟೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು
C) Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು D) Using rubber gasket | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

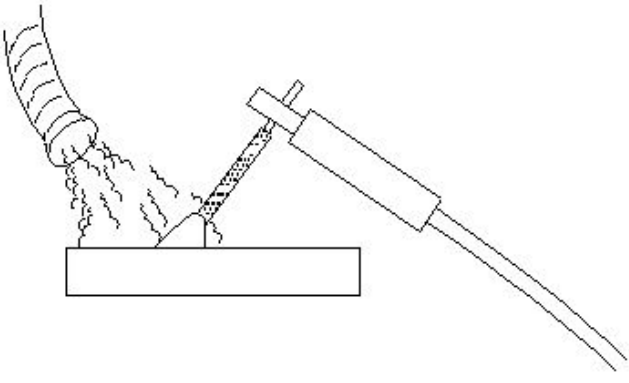
Answer: B) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸ್ಟೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

36. What is the bin colour code for waste paper segregation? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ಕಾಗದವನ್ನು ಪ್ರತ್ಯೇಕಿಸಲು ಬಿನ್ ಬಣ್ಣದ ಕೋಡ್ ಯಾವುದು?

- A) Red | ಕೆಂಪು B) Green | ಹಸಿರು
C) Blue | ನೀಲಿ D) Black | ಕಪ್ಪು

Answer: C) Blue | ನೀಲಿ

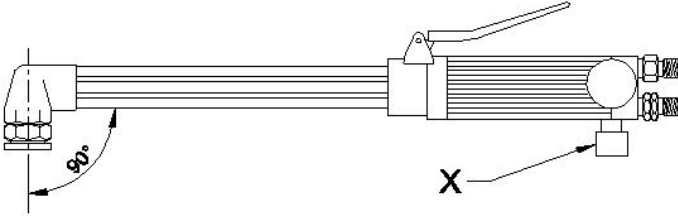
37. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಫ್ಯೂಸ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
- B) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸಚ್ಚಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬೆಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು
- C) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು
- D) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು

Answer: C) Exhaust duct capture fuses and gases | ಫ್ಯೂಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

38. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂಟು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್
- B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್
- C) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್
- D) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್

Answer: B) Acetylene valve | ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ವಾಲ್ವ್

39. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
- B) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
- C) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
- D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

40. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
- B) Hardness | ಗಡಸುತನ
- C) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
- D) Malleability | ಮೃದುವು

Answer: B) Hardness | ಗಡಸುತನ

41. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 10.5 mm
- B) 11 mm
- C) 11.5 mm
- D) 11.8 mm

Answer: D) 11.8 mm

42. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
- B) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
- C) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು
- D) To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

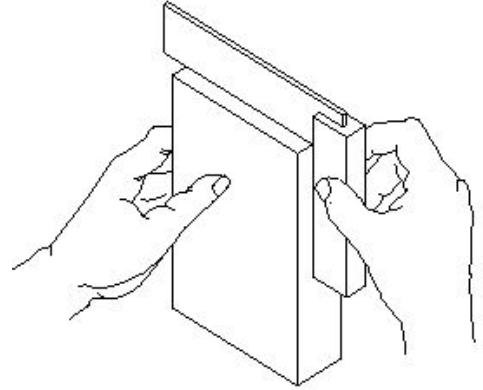
Answer: C) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು

43. What is the formula for the gear ratio for thread cutting on a lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗೇರ್ ಅನುಪಾತದ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) $DR/DN = TPI \text{ to be cut } / TPI \text{ on lead screw}$
- B) $DR/DN = TPI \text{ on lead screw } / TPI \text{ to be cut}$
- C) $DN/DR = TPI \text{ to be cut } / TPI \text{ in lead screw}$
- D) $DN/DR = TPI \text{ on lead screw } / TPI \text{ to be cut}$

Answer: B) $DR/DN = TPI \text{ on lead screw } / TPI \text{ to be cut}$

44. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



- A) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್‌ಸು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು
- B) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪಾಟ್‌ಸು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

- C) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
- D) To mark lines at 90° | 90° ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

Answer: C) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್) ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

45. Which preventive measure should be taken to avoid accidents while using a scriber? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಬಳಸುವಾಗ ಅಪಘಾತಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಯಾವ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಕ್ರಮವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಬೇಕು?

A) Do not use blunt point scribe | ಬ್ಲಂಟ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಬೇಡಿ

B) Do not hold the scribe vertically | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಲಂಬವಾಗಿ (ವರ್ಟಿಕಲ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಬೇಡಿ

C) Put the scribe in the shirt pocket | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಶರ್ಟ್ ಜೇಬಿನಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ

D) Place a cork on the scribe point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ

Answer: D) Place a cork on the scribe point | ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ಇರಿಸಿ

46. Which material is used to make drill chuck? | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Special alloy steel | ಸ್ಪೆಷಲ್ ಅಲಾಯ್ ಸ್ಟೀಲ್

47. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರಸಿ ಏನು?

A) 0.5mm

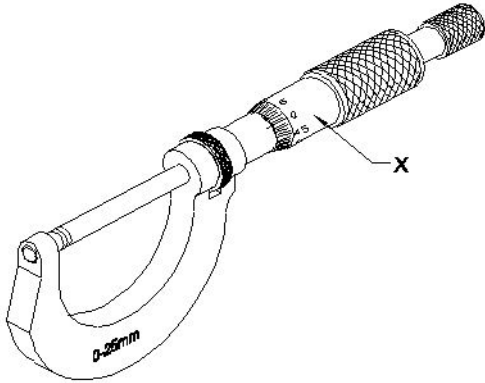
B) 5.0mm

C) 0.05mm

D) 0.005mm

Answer: A) 0.5mm

48. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

B) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

Answer: A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

49. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

B) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

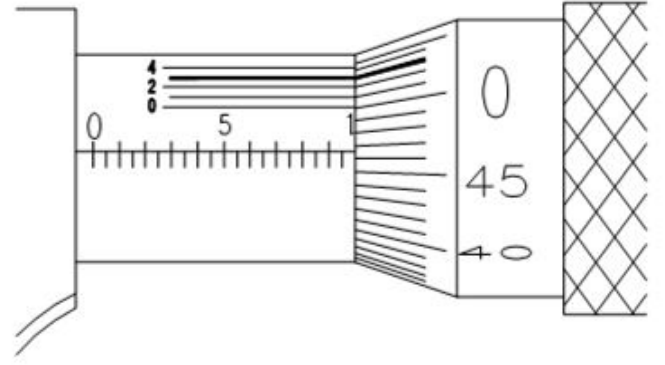
C) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

D) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

Answer: A) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

50. What is the reading of vernier micrometer shown in the

figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 9.963 mm

B) 9.563 mm

C) 9.923 mm

D) 9.763 mm

Answer: A) 9.963 mm

51. What is the purpose of drift in riveting operation? | ರಿವೆರ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To prevent damage the to rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

B) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

C) To form the rivet head | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

D) To make the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಲು ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಮಾಡಲು

Answer: B) To align the holes to be riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

52. Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

A) Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್

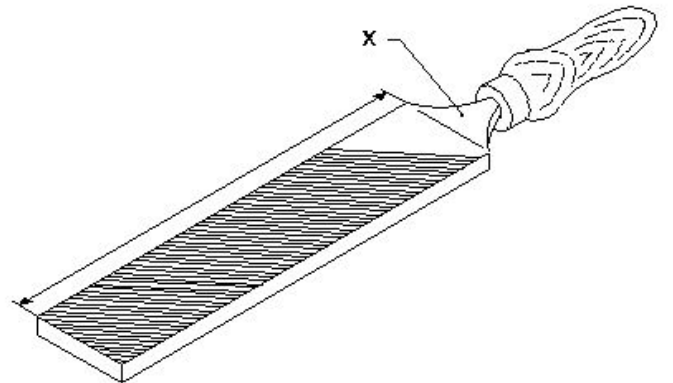
B) Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು

C) Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್

D) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್

Answer: D) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಫ್ರಾನ್

53. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "X"ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್

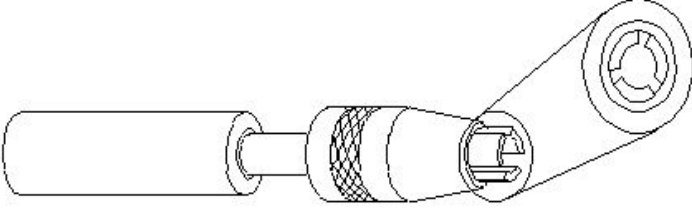
B) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

C) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

D) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

Answer: B) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

54. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

B) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

C) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

D) Machine vice | ಮಶೀನ್ ವೈಸ್

Answer: C) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

55. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ ಏಕೆ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?

A) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ

B) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ

C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ

D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

Answer: D) Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್

56. Why digital dial indicator is superior than the ordinary dial indicator? | ಡಿಜಿಟಲ್ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಸಾಮಾನ್ಯ ಡಯಲ್ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಕಾರಣವೇನು?

A) For overloading capacity | ಓವರ್‌ಲೋಡ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಕ್ಕಾಗಿ

B) Does not affect the environment condition | ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿಯ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ

C) Effect of noise is less predominant | ಶಬ್ದದ ಪರಿಣಾಮವು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಧಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ

D) To record and transmit data | ಡೇಟಾವನ್ನು ರೆಕಾರ್ಡ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ರವಾನಿಸಲು

Answer: D) To record and transmit data | ಡೇಟಾವನ್ನು ರೆಕಾರ್ಡ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ರವಾನಿಸಲು

57. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

B) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

C) Apron | ಏಪ್ರನ್

D) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್

Answer: B) Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು

58. Why lime stone is added as flux to the ore in the blast furnace? | ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಅದಿರಿನಲ್ಲಿ ಸುಣ್ಣದ ಕಲ್ಲನ್ನು ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಆಗಿ ಏಕೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To supply oxygen | ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು

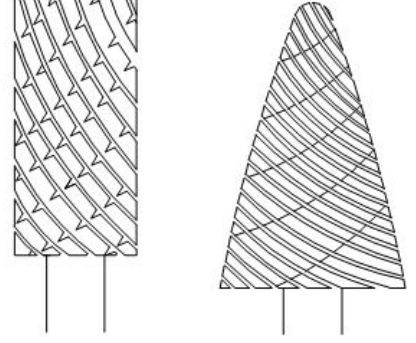
B) To form molten slag | ಮೋಲ್ಡನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

C) To burn the carbon in coke | ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಕೋಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಸುಡಲು

D) To increase the melting point of ore | ಅದಿರಿನ ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Answer: B) To form molten slag | ಮೋಲ್ಡನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

59. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

B) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್

C) Tinkers file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

D) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Rotary file | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್

60. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

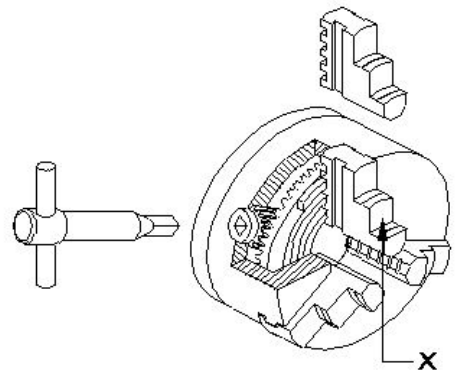
B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

C) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: D) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

61. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ)

C) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

D) Body | ದೇಹ

Answer: B) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ)

62. Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

- A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ B) Toughness | ದೃಢತೆ
C) Hardness | ಗಡಸುತನ D) Tenacity | ಜೆಗುಟತನ

Answer: B) Toughness | ದೃಢತೆ

63. What is the vertical distance of the element of screw thread from crest to the root? | ಕ್ರೆಸ್ಟ್‌ನಿಂದ ರೂಟ್‌ಗೆ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್‌ನ ಅಂಶದ ಲಂಬ ಅಂತರ ಎಷ್ಟು?

- A) Lead | ಲೀಡ್ B) Pitch | ಪಿಚ್
C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್ D) Depth | ಆಳ

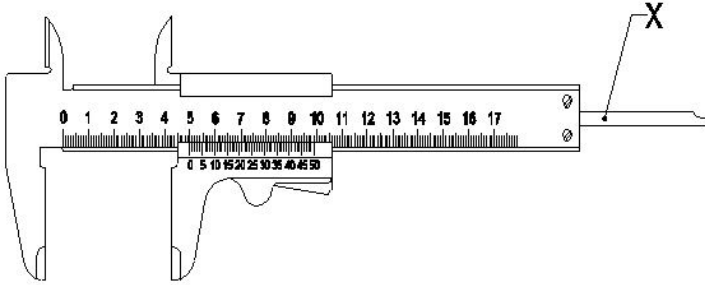
Answer: D) Depth | ಆಳ

64. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳೆಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Thimble | ಟಿಂಬಲ್ B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್ D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

Answer: D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

65. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ B) Beam | ಬೀಮ್
C) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್ D) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸ್ಡ್ ಜಾ

Answer: A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್

66. What is the size of the Letter A drill bit? | A ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 5.944 mm B) 6.248 mm
C) 6.147 mm D) 6.045 mm

Answer: A) 5.944 mm

67. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯುಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ
B) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ

- C) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ D) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

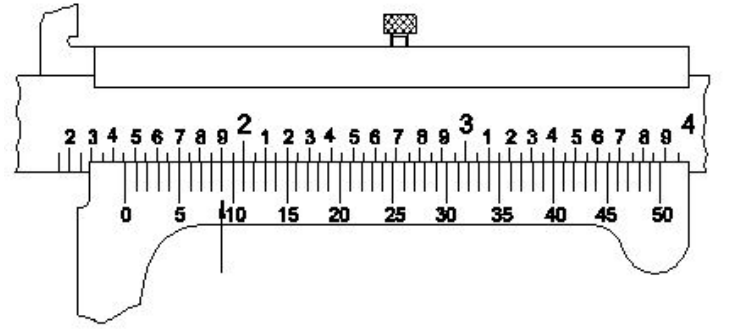
Answer: D) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ

68. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಪರಿಶೀಲನೆಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ B) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್
C) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್

69. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 1.459 B) 1.409
C) 1.068 D) 1.418

Answer: A) 1.459

70. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Routine maintenance | ರೂಟಿನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್ B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ D) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

71. What is the use of screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure minor diameter | ಸಣ್ಣ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು
B) To measure root diameter | ಬೇರಿನ (ರೂಟ್) ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು
C) To measure outside diameter | ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು
D) To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

Answer: D) To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

72. What is the cause of a drilled hole being shifted from the centre of the job on a lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಲ್ ಮಾಡಿದ ಹೊಲನ್ನು ಜಾಬ್ ಸೆಂಟರಿಂದ ಹೊರಗೆ ಸರಿಯಲು ಕಾರಣವೇನು?

A) Blunt drill | ಬ್ಲಂಟ್ ಡ್ರಿಲ್ B) Low feed | ಫೀಡ್ ಕಡಿಮೆ

C) Head and tail stocks not aligned | ಹೆಡ್ ಮತ್ತು ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಸ್ವೀಡ್ ಹೆಚ್ಚು ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

Answer: C) Head and tail stocks not aligned | ಹೆಡ್ ಮತ್ತು ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಜೋಡಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

73. What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಸೆಳೆಯಲು B) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

C) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು D) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

Answer: D) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು

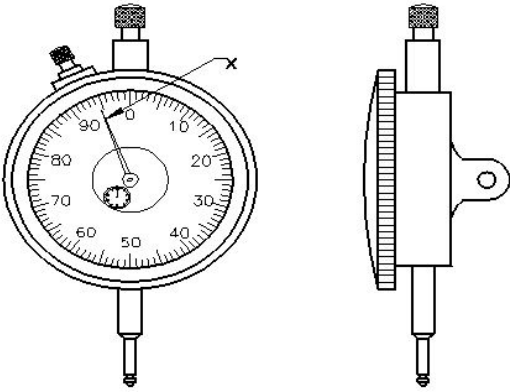
74. What is the use of groove provided on the either side of a vee-block? | ವೀ-ಬ್ಲಾಕ್‌ನ ಎರಡೂ ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಗ್ರೂವ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To reduce bearing surface | ಬೇರಿಂಗ್ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು B) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

C) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ D) For reducing the weight | ತೂಕವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: B) Holding clamps | ಹಿಡಿಕಟ್ಟುಗಳನ್ನು (ಕ್ಲಾಂಪ್) ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

75. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್ B) Steam | ಸ್ಟೀಮ್
C) Anvil | ಆನಿಲ್ D) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

Answer: A) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

76. What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕುಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ B) Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವೆತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C) Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ

D) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ

77. Which change gear is required to cut 3 mm pitch on a workpiece in a lathe having a lead screw of 6 mm pitch? | 6 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್‌ನ ಲೀಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೊಂದಿರುವ ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ 3 ಎಂಎಂ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಬದಲಾವಣೆ ಗೇರ್ ಯಾವುದು?

A) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth B) Driver - 66 teeth, Driven - 44 teeth
C) Driver - 44 teeth, Driven - 66 teeth D) Driver - 120 teeth, Driven - 60 teeth

Answer: A) Driver - 60 teeth, Driven - 120 teeth

78. Which material is used to make the jaws of three jaw chuck? | ತ್ರೀ ಜಾ ಚಕ್ಲಿನಲ್ಲಿ ಚಕ್ಲಿನನ್ನೂ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Low carbon steel | ಲೊ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

79. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

A) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ B) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)
C) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ D) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

Answer: C) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

80. Which part of the drilling machine is used to achieve set a different speed? | ವಿಭಿನ್ನ ವೇಗವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲಿ B) Fast and loose pulley | ಫಾಸ್ಟ್ ಮತ್ತು ಲೂಸ್ ಪುಲಿ
C) Flat pulley | ಫ್ಲಾಟ್ ಪುಲಿ D) Jockey pulley | ಜಾಕೀ ಪುಲಿ

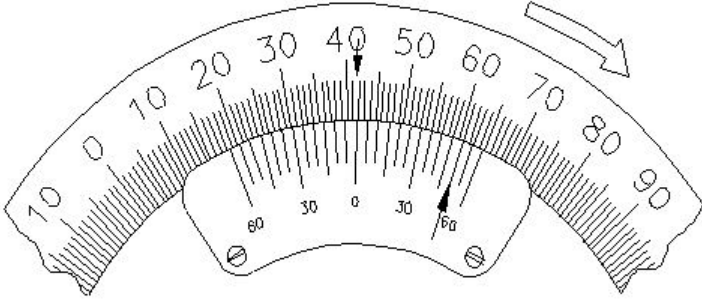
Answer: A) Stepped pulley | ಸ್ಟೆಪ್ಡ್ ಪುಲಿ

81. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್ B) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್
C) Paste | ಪೇಸ್ಟ್ D) Resin | ರೆಸಿನ್

Answer: A) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

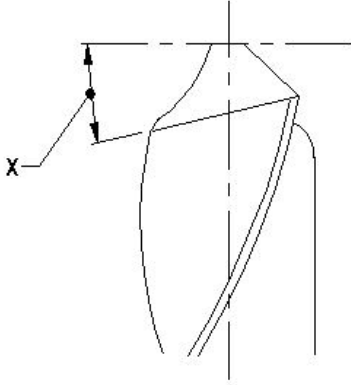
82. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) $58^{\circ} 50'$ B) $41^{\circ} 50'$
C) $18^{\circ} 50'$ D) $50^{\circ} 50'$

Answer: B) $41^{\circ} 50'$

83. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ B) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ D) Chisel angle | ಚೀಸ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

84. What is the expression for 30H7/g6? | 30H7/g6 ಏನನ್ನು ಬಿಂಬಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Limits | ಮಿತಿ B) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್
C) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್ D) Fit | ಫಿಟ್

Answer: D) Fit | ಫಿಟ್

85. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ಕ್ವೇರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚೀಸ್) B) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚೀಸ್)
C) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚೀಸ್) D) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚೀಸ್)

Answer: A) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಿಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚೀಸ್)

86. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಹೋಲ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ B) By using body fit bolt | ಬಾಡೀ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ D) By using studs | ಸ್ಟಡ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

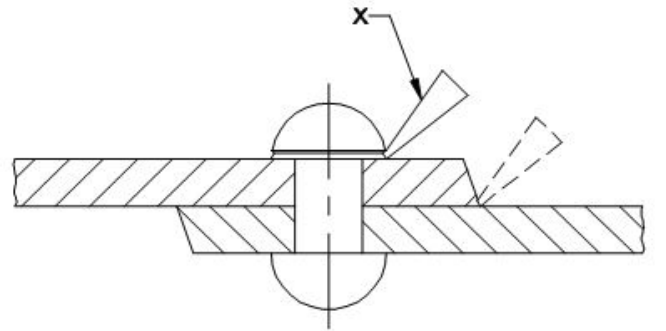
Answer: C) By using anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

87. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು B) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು D) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: A) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

88. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ B) Fulling tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
C) Dolly | ಡಾಲಿ D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

Answer: D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

89. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ B) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

C) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ D) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು

Answer: A) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

90. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
B) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
C) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ
D) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

Answer: B) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

91. Which tool materials are manufactured by powder metallurgy technique? | ಪೌಡರ್ ಮೆಟಲರ್ಜಿ ತಂತ್ರದಿಂದ ಯಾವ ಸಾಧನ ಸಾಮಗ್ರಿಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: B) Carbides | ಕಾರ್ಬೈಡ್‌ಗಳು

92. What is the shape of the knuckle thread? | ನಕಲ್ ಥ್ರೇಡ್ ದ ಆಕಾರವೇನು?

- A) Trapezoid | ಟ್ರಾಪೆಜಾಯಿಡ್
B) Round | ರೌಂಡ್
C) Saw tooth | ಸಾ ಟೂತ್
D) Square | ಚೌಕ (ಸ್ಕ್ವೇರ್)

Answer: B) Round | ರೌಂಡ್

93. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿವೆ?

- A) Four | ನಾಲ್ಕು
B) Three | ಮೂರು
C) Five | ಐದು
D) Two | ಎರಡು

Answer: A) Four | ನಾಲ್ಕು

94. Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

- A) Welding | ಬೋಲ್ಡ್
B) Bolt and nut | ನಟ್
C) Soldering | ಸ್ವೆಡ್
D) Rivet | ರಿವೆಟ್

Answer: D) Rivet | ರಿವೆಟ್

95. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

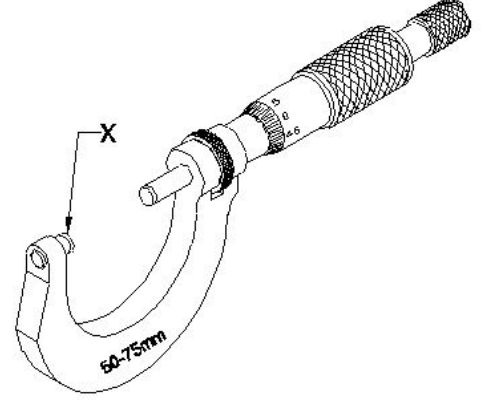
- A) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Copper | ತಾಮ್ರ

D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

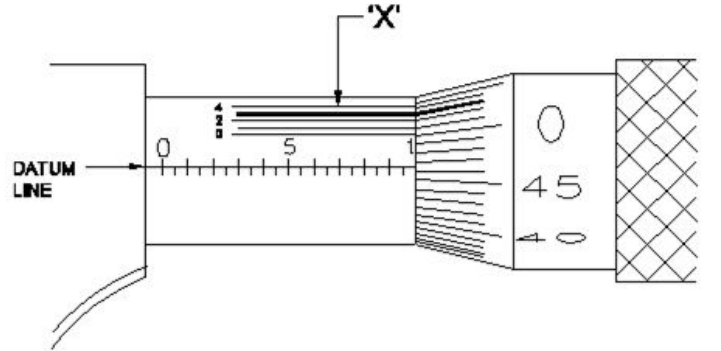
96. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್
B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Anvil | ಆನಿಲ್

Answer: D) Anvil | ಆನಿಲ್

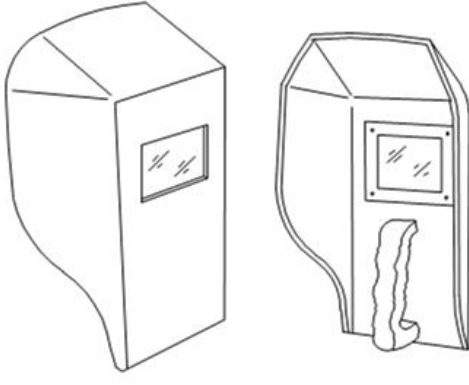
97. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
B) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್
D) Datum line | ಡೇಟಮ್ ಲೈನ್

Answer: B) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್

98. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



- A) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
B) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಕನ್ನಡಕಗಳು
C) Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
D) Portable screen | ಪೋರ್ಟೇಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

Answer: A) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

99. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ಪಷ್ಟತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ
B) Toughness | ದೃಢತೆ
C) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ
D) Hardness | ಗಡಸುತನ

Answer: A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

100. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್ನಿನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್
B) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ
C) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

Answer: D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು

101. What is the use of $\square$ GO $\square$ gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ $\square$ GO $\square$ ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
B) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
C) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
D) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

Answer: B) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

102. What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯುಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

- A) 2.6 kg/cm³
B) 8.5 kg/cm³
C) 2.7 kg/cm³
D) 9 kg/cm³

Answer: C) 2.7 kg/cm³

103. What is the first step to avoid accident at work place? | ಕೆಲಸದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಅಪಘಾತ ತಡೆಗಟ್ಟುವ ಮೊದಲ ಹಂತವೇನು?

- A) Doing things in one's own way | ನಿಮ್ಮದೇ ರೀತಿಯಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
B) Wearing safety equipment | ಸುರಕ್ಷತಾ ಸಾಧನಗಳನ್ನು ಧರಿಸುವ ಮೂಲಕ
C) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ
D) Doing things with a highly skilled working practice | ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೌಶಲ್ಯದಿಂದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವುದರಿಂದ

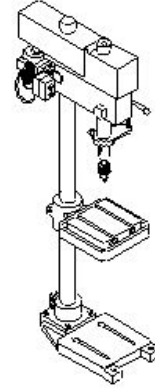
Answer: C) Observing safety precautions | ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ತಿಳಿದುಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ

104. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

- A) m/min
B) m/sec
C) mm/sec
D) mm/min

Answer: A) m/min

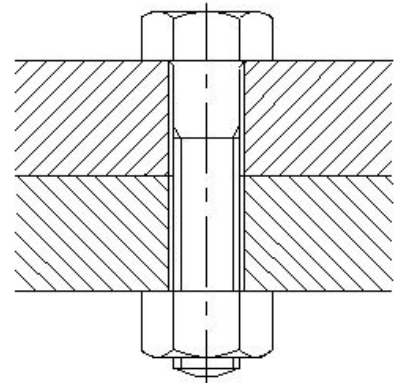
105. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
B) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
C) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Answer: A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

106. Which type of bolt shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) 'T' bolt | T ಬೋಲ್ಟ್
B) Anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್

- C) Body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್
D) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಹೋಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬೋಲ್ಟ್

Answer: D) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಹೋಲ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಬೋಲ್ಟ್

107. Which is a soft skill? | ಯಾವುದು ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಕಿಲ್ಸ್ ಅಡಿಯಲ್ಲಿ ಬರುತ್ತದೆ?

- A) Copywriting | ಕಾಪಿರೈಟಿಂಗ್ B) Marketing | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್
C) Planning | ಯೋಜನೆ D) Teamwork | ತಂಡದ ಕೆಲಸ

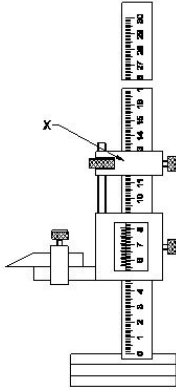
Answer: D) Teamwork | ತಂಡದ ಕೆಲಸ

108. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್ B) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್
C) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್ D) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: B) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

109. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್ B) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್
C) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್ D) Beam | ಬೀಮ್

Answer: A) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

110. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್ B) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ
C) Excess wide bead | ಎಕ್ಸ್‌ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್ D) Overlap and run out | ಓವರ್‌ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್

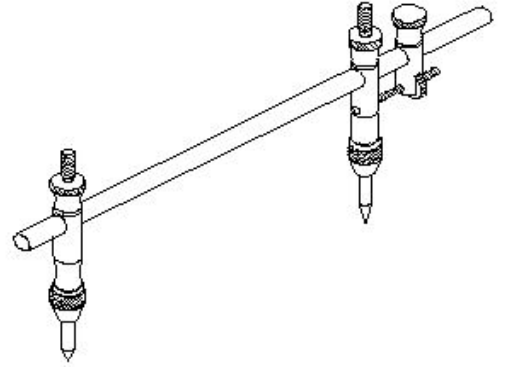
Answer: A) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

111. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರ್‌ನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್ B) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ
C) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್ D) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

Answer: D) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

112. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ B) Divider | ಡಿವೈಡರ್
C) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ D) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

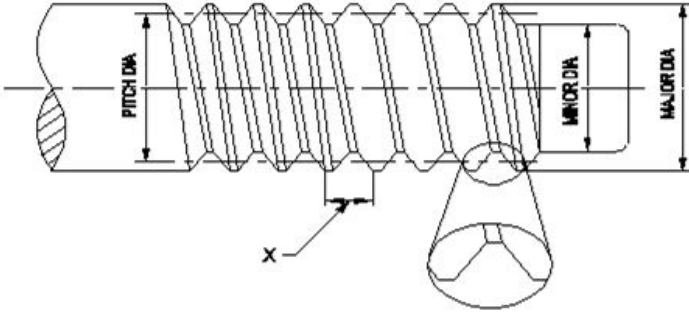
Answer: D) Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್

113. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ B) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್
C) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್ D) Rule | ರೂಲರ್

Answer: A) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

114. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Root | ರೂಟ್
C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
B) Pitch | ಪಿಚ್
D) Lead | ಲೀಡ್

Answer: B) Pitch | ಪಿಚ್

115. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Anvil | ಆನಿಲ್
C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್
B) Frame | ಫ್ರೇಮ್
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

Answer: C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್

116. How do you stop bleeding in an injured person? | ಗಾಯಗೊಂಡ ವ್ಯಕ್ತಿಯ ರಕ್ತಸ್ರಾವವನ್ನು ಹೇಗೆ ನಿಲ್ಲಿಸಬಹುದು?

- A) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ
C) Tie bandage over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಬ್ಯಾಂಡೇಜ್ ಕಟ್ಟುವ ಮೂಲಕ
B) Apply ointment over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಮುಲಾಮು (ಆಯಿಂಟ್‌ಮೆಂಟ್) ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
D) Apply tincture over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಟಿಂಚರ್ ಅನ್ನು ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

Answer: A) Apply pressure over the wound | ಗಾಯದ ಮೇಲೆ ಕೈಯಿಂದ ಒತ್ತುವ ಮೂಲಕ

117. Which activity prevents breakdown of machinery in basic maintenance? | ಯಾವ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಮೂಲಭೂತ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಸ್ಥಗಿತವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Reactive maintenance | ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ನಿರ್ವಹಣೆ (ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)
B) Autonomous maintenance | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)
D) Routine maintenance | ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: A) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

118. Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ
C) Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ
B) Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ
D) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ

Answer: D) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ

119. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೊಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

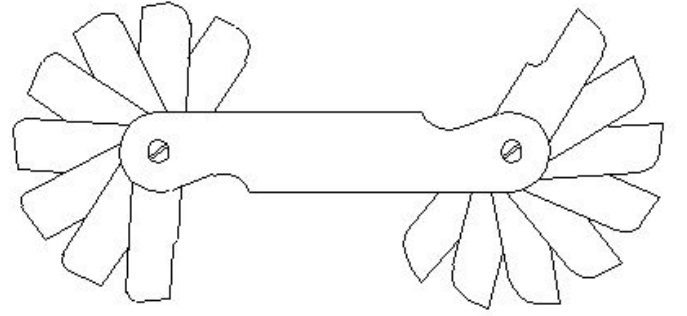
Answer: A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

120. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 398 RPM
C) 538 RPM
B) 253 RPM
D) 423 RPM

Answer: A) 398 RPM

121. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್
C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
B) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

122. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್
C) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
B) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)
D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

Answer: D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

123. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಛಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ
C) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ
B) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ
D) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

Answer: D) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ

124. Which instrument has the magnification of the small movement of the plunger converted into a rotary motion of the pointer on a circular scale? | ಯಾವ ಉಪಕರಣವು ಪ್ಲಂಜರ್‌ನ ಸಣ್ಣ ಚಲನೆಯ ವರ್ಧನೆಯು ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಪಾಯಿಂಟರ್‌ನ ರೋಟರಿ ಚಲನೆಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಗೊಂಡಿದೆ?

- A) Inside micrometer | ಇನ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
B) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
C) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
D) Flange micrometer | ಫ್ಲೇಂಜ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

Answer: C) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

125. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

- A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ
C) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ
D) Hardness | ಗಡಸುತನ

Answer: B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

126. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Cutting speed | ಕಟ್‌ಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್
B) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್
C) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ
D) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

Answer: D) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

127. When can interchangeability be used effectively in manufacturing industry? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಇಂಟರ್ ಛೇಂಜಿಬಿಲಿಟಿ ಯಾವಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು?

- A) For single piece production | ಏಕ ತುಂಡು ಉತ್ಪಾದನೆ
B) For selective assembly | ಬ್ಯಾಚ್ ಉತ್ಪಾದನೆ
C) For repairing and reworking | ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ
D) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ

Answer: D) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ

128. Which safety step is necessary to be followed while working on lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಹಂತವನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Job must be clamped properly | ಜಾಬನ್ನು ಸರಿಯಾಗಿ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಬೇಕು
B) Switch off the coolant | ಕೂಲಂಟ್ ಆಫ್ ಮಾಡಿ
C) Remove chips by bare hands | ಬರಿ ಕೈಗಳಿಂದ ಚಿಪ್ಸ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಿ
D) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ಮೆಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ

Answer: D) Do not make any adjustment during working | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಯಾವುದೇ ಹೊಂದಾಣಿಕೆ (ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ಮೆಂಟ್) ಮಾಡಬೇಡಿ

129. What is the function of a lathe bed? | ಲೇಥ್ ಬೆಡ್ ನ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) To locate tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
B) To locate tailstock spindle | ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
C) To locate spindle motor | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಮೋಟಾರ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು
D) To provide slide-ways | ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

Answer: D) To provide slide-ways | ಸ್ಲೈಡ್-ವೇಗಳನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

130. How to prevent the tool from rubbing against the work surface in metal cutting process? | ಮೆಟಲ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವರ್ಕ್ ಸರ್ಫೇಸಿಗೆ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಉಜ್ಜುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) Increase the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
B) Decrease the tool wedge angle | ಟೂಲ್ ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ
C) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
D) Decrease the rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಿ

Answer: C) Increase the clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಿ

131. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
B) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
C) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
D) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: D) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

132. Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) Area × specific weight
B) Area × density
C) Volume × specific weights
D) Volume × density

Answer: D) Volume × density

133. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕೃರಸಿ ಏನು?

- A) 0.001 mm
B) 0.002 mm
C) 0.02 mm
D) 0.01 mm

Answer: D) 0.01 mm

134. How many types of bed ways are in the centre lathe machine? | ಸೆಂಟರ್ ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ವಿಧದ ಬೆಡ್ ವೇಸ್ ಇದೆ ?

- A) 3
B) 2
C) 5
D) 4

Answer: A) 3

135. What is the purpose of top slide in lathe? | ಲೇಥ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

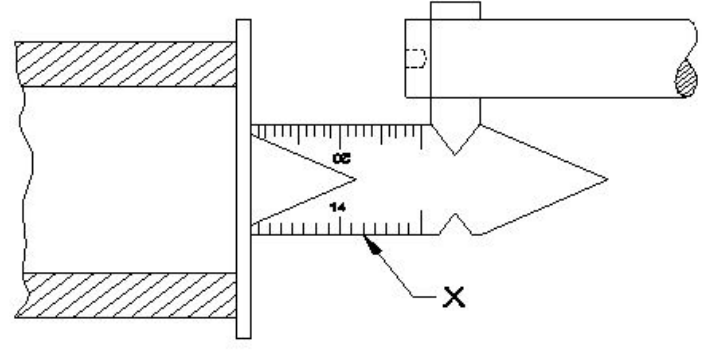
A) To support the lengthy works | ಸುದೀರ್ಘವಾದ ವರ್ಕ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

B) Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು

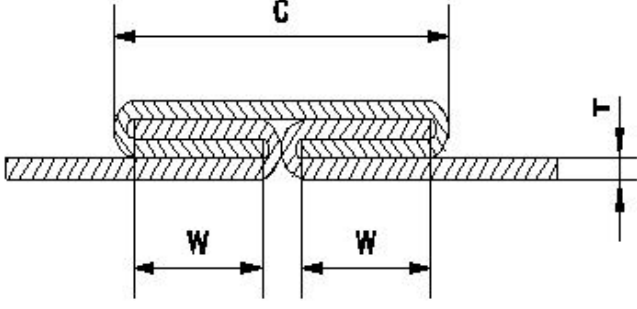
C) Provides cross movement for the tool | ಉಪಕರಣಕ್ಕೆ ಅಡ್ಡ ಚಲನೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ

D) To hold drill | ಡ್ರಿಲ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

Answer: B) Supports tool post with cutting tool | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದೊಂದಿಗೆ ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಂಬಲಿಸಲು



136. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್

B) Knocked up joint | ನೋಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್

C) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

Answer: D) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್

137. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

138. Which caliper has one leg with an adjustable divider point and the other leg bent? | ಒಂದು ಲೆಗ್ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಗ್ಗಿರುವ ಲೆಗ್ ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ ಹೆಸರೇನು?

A) Inside caliper | ಒಳಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

B) Spring joint caliper | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಜೋಡಣೆಯ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

C) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

D) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

Answer: C) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

139. What is the name of the gauge marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

B) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

C) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್

D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್

140. How screw thread is formed on a cylindrical or conical surface by using lathe? | ಲೇಥ್ ಬಳಸಿ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಅಥವಾ ಕೊನಿಕಲ್ ಆಕಾರದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Eccentric form | ಎಕ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೂಪ (ಎಕ್ಸೆನ್ಟ್ರಿಕ್) ರೂಪ

B) Helical form | ಹೆಲಿಕಲ್ ರೂಪ

C) Convex form | ಕನ್ವೆಕ್ಸ್ ರೂಪ

D) Concave form | ಕಾನ್ಕೇವ್ ರೂಪ

Answer: B) Helical form | ಹೆಲಿಕಲ್ ರೂಪ

141. What is the maximum swivelling angle of the compound rest in the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಸಂಯುಕ್ತ ಉಳಿದ ಗರಿಷ್ಠ ಸ್ವಿವಲಿಂಗ್ ಕೋನ ಯಾವುದು?

A) 360°

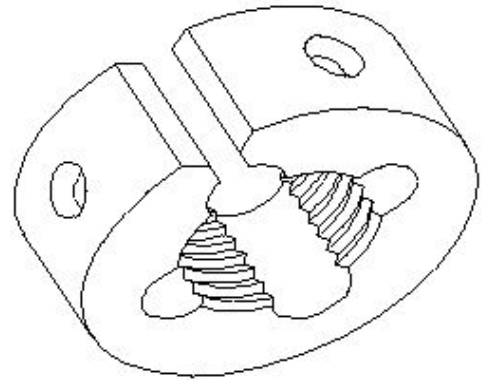
B) 220°

C) 180°

D) 90°

Answer: A) 360°

142. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

B) Die nut | ಡೈ ನಟ್

C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

Answer: D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

143. What type of operation is carried out in a gang drilling

machine? | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Continuous milling operation | ನಿರಂತರ ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
B) Idle operation | ನಿಷ್ಕ್ರಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
C) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ
D) Repeated operation of drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ

Answer: C) Successive operation of drilling | ಅನುಕ್ರಮದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯ

144. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
C) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ
D) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

145. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
B) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್
C) Lead | ಲೆಡ್
D) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ

Answer: C) Lead | ಲೆಡ್

146. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
B) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ
C) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ
D) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ

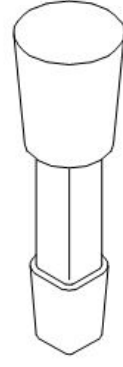
Answer: A) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

147. Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ
B) Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ
C) More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್
D) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

Answer: D) Absorbs vibration | ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

148. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: A) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

149. Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್
B) Snug | ಸ್ನಗ್
C) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

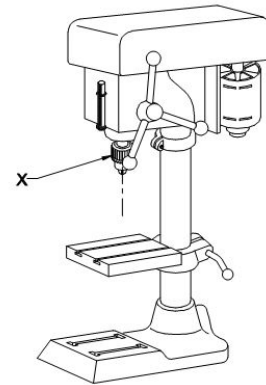
Answer: D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

150. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ
C) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
D) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

151. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್
B) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್
C) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್
D) Depth gauge and stop | ಡಿಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್

Answer: A) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್

152. What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) 0.017 kg/cm² B) 120 kg/cm²
C) 150 kg/cm² D) 15 kg/cm²

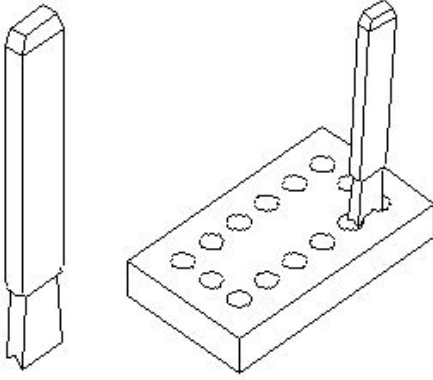
Answer: D) 15 kg/cm²

153. Which is the purest form of an iron? | ಕಬ್ಬಿಣದ ಶುದ್ಧ ರೂಪ ಯಾವುದು?

- A) Wrought iron | ರಾಟ್ ಐರನ್ B) Pig iron | ಪಿಗ್ ಐರನ್
C) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ D) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Answer: A) Wrought iron | ರಾಟ್ ಐರನ್

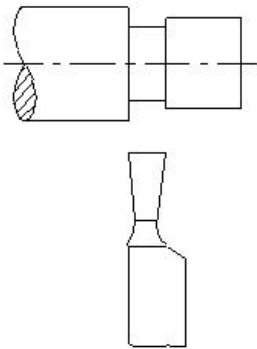
154. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) B) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)
C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) D) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)

Answer: D) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)

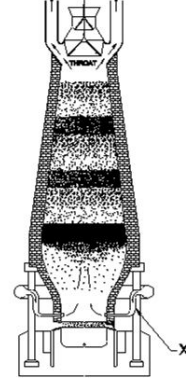
155. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್‌ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್ B) Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್
C) Filleted shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್ D) Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್

Answer: A) Undercut shoulder | ಅಂಡರ್‌ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್

156. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್ B) Tuyeres | ಟಯೇರೆಸ್
C) Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ D) Molten slag | ಮೊಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್

Answer: B) Tuyeres | ಟಯೇರೆಸ್

157. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ B) Grid | ಗ್ರಿಡ್
C) Grade | ಗ್ರೇಡ್ D) Structure | ರಚನೆ

Answer: C) Grade | ಗ್ರೇಡ್

158. Which metal property can be drawn into the wire without any rupture? | ಯಾವುದೇ ಥಿನ್‌ವಿಲ್ಲದೆ ತಂತಿಯೊಳಗೆ ಎಳೆಯಬಹುದಾದ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ ಗುಣ B) Malleability | ಮೃದುವು ಗುಣ
C) Tenacity | ಜಿಗುಟುತನ D) Ductility | ನಮ್ನತೆ ಗುಣ

Answer: D) Ductility | ನಮ್ನತೆ ಗುಣ

159. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ B) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ D) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ

Answer: C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

160. What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು B) Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

C) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

D) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರಯಿಂಗ್

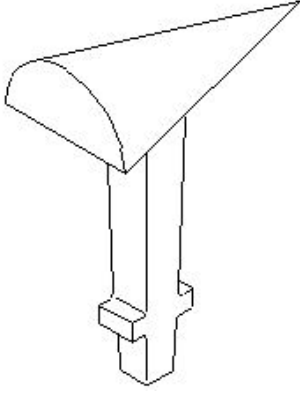
Answer: D) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರಯಿಂಗ್

161. What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಠ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To avoid abnormal impact B) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು
D) To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

Answer: B) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

162. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು
B) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ
C) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ
D) Horse | ಹಾರ್ಸ್

Answer: A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

163. What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | 0.5mm ಪಿಚ್‌ನ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಥಿಂಬಲ್ ಒಂದು ವಿಭಾಗದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಚಲನೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.001 mm
B) 0.02 mm
C) 0.5 mm
D) 0.01 mm

Answer: D) 0.01 mm

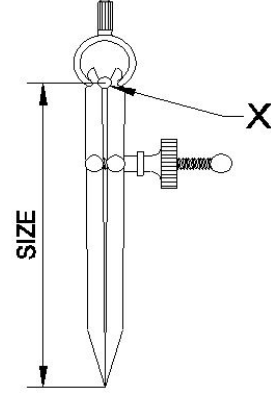
164. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'ವಿ' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್
B) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Answer: A) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

165. What is the name of the part marked as X shown in

the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಒಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್
B) Peg | ಪೆಗ್
C) Washer | ವಾಶರ್
D) Leg | ಕಾಲು

Answer: A) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರುಮ್

166. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಭಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

- A) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ
B) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಟಿ ಗುಣ
D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

Answer: A) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ

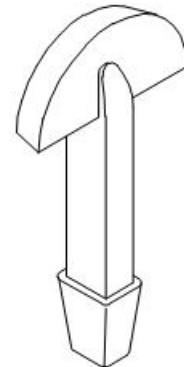
167. What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಝಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

$$20 \begin{matrix} +0.021 \\ -0.000 \end{matrix} \text{ and shaft size is } 20 \begin{matrix} -0.007 \\ -0.020 \end{matrix} ?$$

- A) 0.028 mm
B) 0.020 mm
C) 0.007 mm
D) 0.041 mm

Answer: D) 0.041 mm

168. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

- C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್ D) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: A) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

169. What does "A" denote in the ABC of the first aid? | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆಯ ABC ವಿಧಾನದಲ್ಲಿ "A" ಏನನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Arresting B) Air way
C) Attention D) Atmosphere

Answer: B) Air way

170. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ B) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ
C) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್ D) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್

Answer: A) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

171. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Chisel angle | ಚಿಪ್‌ಲ್ ಆಂಗಲ್ B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

172. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವರ್ಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲುಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ B) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
C) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್ D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

Answer: B) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

173. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು B) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯೂರಸಿಗಾಗಿ
C) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು D) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ

Answer: C) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

174. Which area is analysed by using OEE performance measurement tool? | OEE ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾಪನ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Indicates the area of marketing development | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

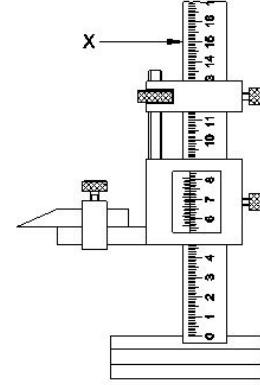
B) Indicates the area of vendor selection | ಮಾರಾಟಗಾರರ ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

C) Indicates the area of employee development | ಉದ್ಯೋಗಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

D) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

175. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಗೆ ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Beam | ಬೀಮ್ B) Base | ಬೇಸ್
C) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

Answer: A) Beam | ಬೀಮ್

176. Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

- A) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
C) Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್ D) Copper | ಕಾಪರ್

Answer: D) Copper | ಕಾಪರ್

177. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚೆಡ್ ಸ್ಟೇಕ್ B) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ D) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

Answer: C) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

178. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು B) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು

C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

D) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು

Answer: C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

179. Which process does a comprehensive examination and restoration of a system? | ಕಾಂಪ್ರೆಹೆನ್ಸಿವ್ ಎಕ್ಸಾಮಿನೇಷನ್ ಮತ್ತು ರಿಸ್ಟೋರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Reasserts | ಪುನಃ ಪ್ರತಿಪಾದಿಸುತ್ತದೆ

B) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಕ್ಷೆ

C) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

D) Repair | ದುರಸ್ತಿ

Answer: B) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಕ್ಷೆ

180. What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/2" ? | 1/2"ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

A) 3/16"

B) 5/16"

C) 1/8"

D) 1/4"

Answer: B) 5/16"

181. What is the purpose of tail stock in lathe? | ಲೇಠ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೈಲ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

B) To hold the job | ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

C) To accommodate the tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್ ಅನ್ನು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

D) To hold the carrier | ಕ್ಯಾರಿಯರ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

Answer: A) To support the lengthy work | ಸುದೀರ್ಘ ಜಾಬ್ ಬೆಂಬಲಿಸಲು

182. Why four jaw chuck is preferred over three jaw chuck? | 3 ಜಾಬ್ ಚಕ್ ಬದಲಿಗೆ 4 ಜಾಬ್ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲು ಕಾರಣವೇನು?

A) Only suitable for light weight jobs | ಕಡಿಮೆ ತೂಕದ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ

B) Heavy cuts can be given | ಉತ್ತಮ ಹಿಡಿತ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

C) Less setting time and skill required | ಕಡಿಮೆ ಸೆಟಿಂಗ್ ಸಮಯ ಮತ್ತು ಕೌಶಲ್ಯದ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

D) Only suitable for cylindrical jobs | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ ಮಾತ್ರ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ

Answer: B) Heavy cuts can be given | ಉತ್ತಮ ಹಿಡಿತ ಮತ್ತು ನಿಖರತೆಯನ್ನು ನೀಡುತ್ತದೆ

183. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ

B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

C) Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್

D) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು

Answer: B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

184. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? |

ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

A) 5°

B) 5"

C) 1°

D) 5"

Answer: B) 5"

185. What happens if the tool is not set to the correct centre height while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ಮಾಡುವಾಗ ಟೂಲನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

A) Rough surface on the face | ಫೇಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಒರಟು ಫಿನಿಷ್ ಬರುವುದು

B) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

C) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್

D) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು

Answer: D) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು

186. Which type of rake angle makes a slope from the front of the tool towards the back? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ರೇಕ್ ಕೋನವು (ಆಂಗಲ್) ಉಪಕರಣದ ಮುಂಭಾಗದಿಂದ ಹಿಂಭಾಗಕ್ಕೆ ಇಳಿಜಾರು ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Negative rake angle | ನೆಗೆಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

B) Positive top rake angle | ಪಾಸಿಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

C) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

D) End rake angle | ಎಂಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Positive top rake angle | ಪಾಸಿಟಿವ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

187. Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

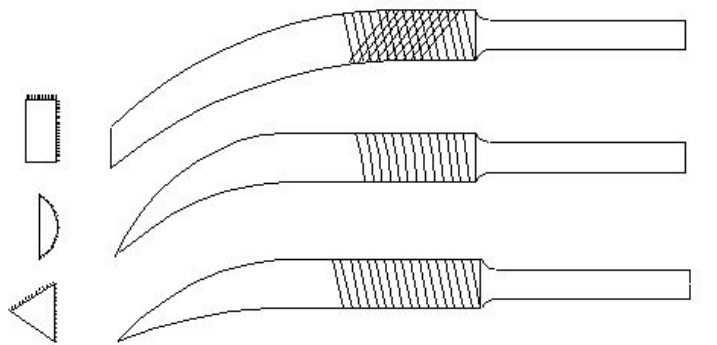
B) Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್

C) Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್

D) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

Answer: A) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್

188. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

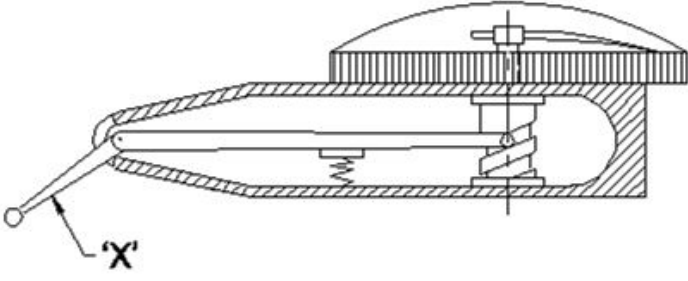
B) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Mill saw file | ಮಿಲ್ ಸಾ ಫೈಲ್

D) Barrot file | ಬ್ಯಾರಟ್ ಫೈಲ್

Answer: A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

189. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Lever | ಲಿವರ್
C) Pivot | ಪಿವೋಟ್
B) Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್
D) Scroll | ಸ್ಕ್ರೋಲ್

Answer: B) Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್

190. Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

191. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
C) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್
B) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ
D) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

Answer: D) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

192. Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

- A) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್
C) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್
B) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್
D) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್

Answer: C) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

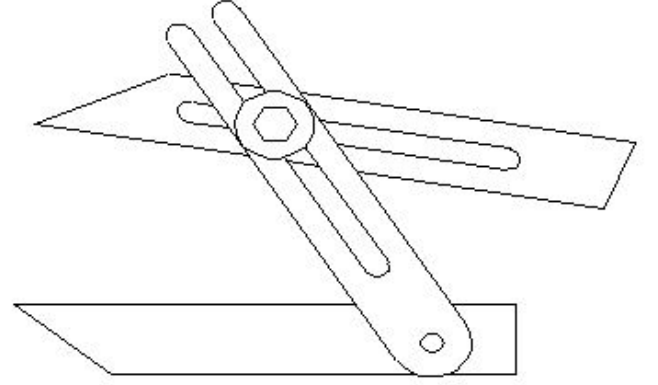
193. How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

- A) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ
C) By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ
B) By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ
D) By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

Answer: A) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು

ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ

194. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೇವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್)
C) Bevel gauge | ಬೇವೆಲ್ ಗೇಜ್
B) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೇವೆಲ್ ಗೇಜ್
D) Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೇವೆಲ್ ಗೇಜ್

195. Which metal cutting saw is used for cutting different profiles? | ವಿವಿಧ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಲೋಹದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ
B) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
D) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ

Answer: A) Contour band saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

196. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು
C) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ
B) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು
D) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು

Answer: C) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ

197. Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
C) Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
B) Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್
D) Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

Answer: A) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

198. What is the melting temperature for soft soldering? | ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

- A) Below 420°C
B) 600°C

C) 500°C

D) Above 600°C

Answer: A) Below 420°C

199. Calculate spindle speed for a turning dia 40 mm cast iron rod, if the cutting speed is 15 m/min. | 40 ಎಂಎಂ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಲೆಕ್ಕಹಾಕಿ, ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 15 ಮೀ / ನಿಮಿಷವಾಗಿದ್ದರೆ.

A) 109.4 rpm

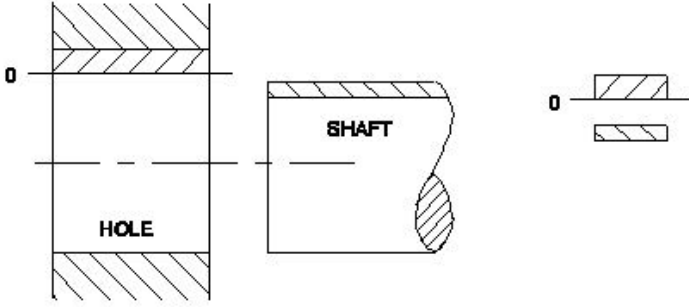
B) 100.3 rpm

C) 219.3 rpm

D) 119.4 rpm

Answer: D) 119.4 rpm

200. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್

B) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್

C) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

D) Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

Answer: C) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

201. What is the melting point range for silver alloys that is used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ರೇಂಜ್) ಏನು?

A) 200°C - 400°C

B) 850°C - 1000°C

C) 600°C - 850°C

D) 100°C - 200°C

Answer: C) 600°C - 850°C

202. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

B) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ

C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

D) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು

Answer: C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

203. What will be the result if the handy soldering copper bit

is used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ತಾಪ್ರದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

A) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು

B) Metal will be spring back | ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ

C) Metal will be sheared | ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

D) Metal will be wrinkled | ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ

Answer: A) Metal will be buckled | ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್ ಮಾಡಲಾಗುವುದು

204. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

A) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್‌ಹ್ಯಾಂಗ್

B) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

D) Blunt cutting edge | ಮೂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

Answer: C) Tool not set to the correct centre height | ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯದ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ

205. Which property of the lubricant has the ability to flow if poured? | ಲೂಬ್ರಿಕಂಟ್‌ನ ಯಾವ ಗುಣ ಸುರಿದರೆ ಹರಿಯುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) Flash point | ಫ್ಲಾಶ್ ಪಾಯಿಂಟ್

B) Fire point | ಫೈರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

C) Viscosity | ವಿಸ್ಕೋಸಿಟಿ

D) Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

Answer: D) Pour point | ಪೌರ್ ಪಾಯಿಂಟ್

206. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಟಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

A) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

B) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

C) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

D) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್‌ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

Answer: C) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

207. What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರೆಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬೀಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

A) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

B) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್

C) Upper deviation | ಅಪರ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

D) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್

Answer: A) Actual deviation | ಆಕ್ಚುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

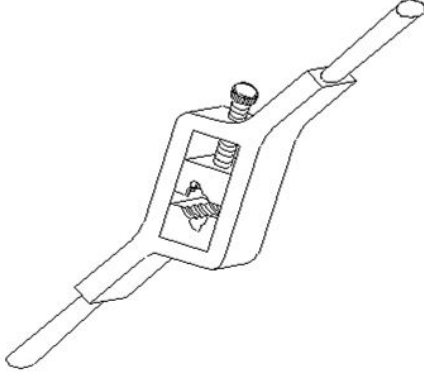
208. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ

ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು
B) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
C) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್ ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು
D) To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

Answer: D) To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

209. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

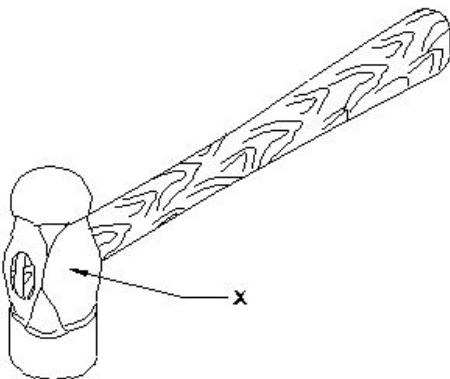
Answer: B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

210. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ-ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
D) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

Answer: C) To prevent distortion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೊಳ್ಳುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು

211. What is the name of the part of a hammer marked as 'X' shown in the figure? | 'X' ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cheek | ಚೀಕ್
B) Face | ಫೇಸ್

- C) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ
D) Pein | ಪೀನ್

Answer: A) Cheek | ಚೀಕ್

212. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ
B) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ
C) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು
D) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ

Answer: C) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು

213. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ
B) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ
C) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ
D) Expensive | ದುಬಾರಿ

Answer: B) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

214. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್‌ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು
B) Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ
C) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್
D) Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

Answer: C) Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್

215. What is the name of the portion between root and crest of the thread? | ಥ್ರೆಡ್ ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ನಡುವಿನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Depth | ಆಳ
B) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಆಂಗಲ್
C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್
D) Root | ರೂಟ್

Answer: C) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

216. Which ore extracts zinc? | ಸತುವನ್ನು (ಜಿಂಕ್) ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಯಾವ ಅದಿರನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cassiterite | ಕ್ಯಾಸಿಟರೈಟ್
B) Calamine | ಕ್ಯಾಲಮೈನ್
C) Galena | ಗಲೆನಾ
D) Bauxite | ಬಾಕ್ಸೈಟ್

Answer: B) Calamine | ಕ್ಯಾಲಮೈನ್

217. Which is the grade of tolerance? | ಟಾಲರನ್ಸ್ ಗ್ರೇಡ್ ಯಾವುದು?

- A) Fundamental deviation | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್
B) Bilateral tolerance | ಬೈಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್
C) Fundamental tolerance | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್ ಸಹನೆ
D) Unilateral tolerance | ಯುನಿಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್

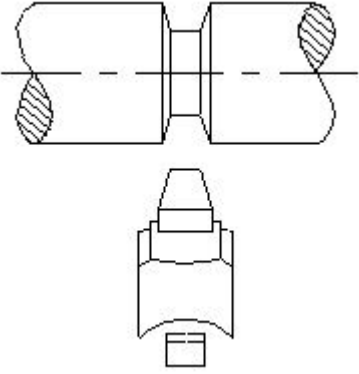
Answer: C) Fundamental tolerance | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್ ಸಹನೆ

218. Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Inside micrometer | ಇನ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
B) Outside micrometer | ಔಟ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
C) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್
D) Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

Answer: C) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

219. Which type of operation is carried out shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು (ಆಪರೇಶನ್) ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್
B) Square groove | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಗ್ರೂವ್
C) Straight groove | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಗ್ರೂವ್
D) Round groove | ರೌಂಡ್ ಗ್ರೂವ್

Answer: A) Vee groove | ವೀ ಗ್ರೂವ್

220. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
D) Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

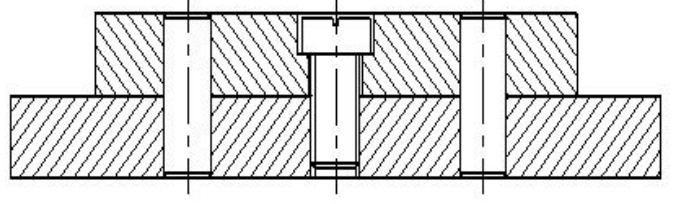
Answer: C) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

221. Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ವರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) White cast iron | ವೈಟ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
B) Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯುಲರ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
C) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
D) Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೇಬಲ್) ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

Answer: C) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

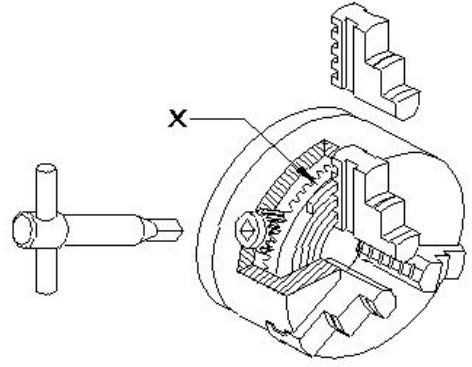
222. Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Screw | ಸ್ಕ್ರೂ
B) Bolt | ಬೋಲ್ಟ್
C) Dowel | ಡೋವೆಲ್
D) Nut | ನಟ್

Answer: C) Dowel | ಡೋವೆಲ್

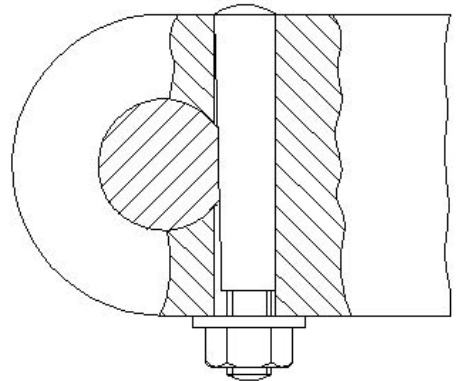
223. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಡಾಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) External jaw | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಜಾ
B) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್
D) Body | ಬಾಡಿ

Answer: C) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

224. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್
B) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್
C) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್
D) Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್

Answer: B) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್

225. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

- A) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ B) Aluminium | ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
C) Copper | ತಾಮ್ರ D) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

Answer: B) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

226. Which type of thread is used in the screw jack? | ಸ್ಕ್ರೂ ಜ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಥ್ರೆಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Knuckle thread | ನಕ್ಲು ಥ್ರೆಡ್ B) Vee thread | ವೀ ಥ್ರೆಡ್
C) Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್ D) Acme thread | ಆಕ್ಮೆ ಥ್ರೆಡ್

Answer: C) Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್

227. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ B) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ
C) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ D) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

Answer: D) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

228. Which hand tool is used to finish the resharpened divider point? | ಮರು ಹರಿತಗೊಳಿಸಲಾದ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ನನ್ನು ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್ B) File | ಫೈಲ್
C) Grinder | ಗ್ರೈಂಡರ್ D) Scraper | ಸ್ಕ್ರಾಪರ್

Answer: A) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್

229. Why the scraping direction is changed on the curved surface? | ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸಿನಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರಾಪಿಂಗ್ ದಿಕ್ಕನ್ನು ಏಕೆ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
B) To ensure uniform load | ಏಕರೂಪದ ಲೋಡ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
C) To ensure uniform wear | ಏಕರೂಪದ ಸವೆತವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
D) To ensure uniform pressure | ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

Answer: A) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

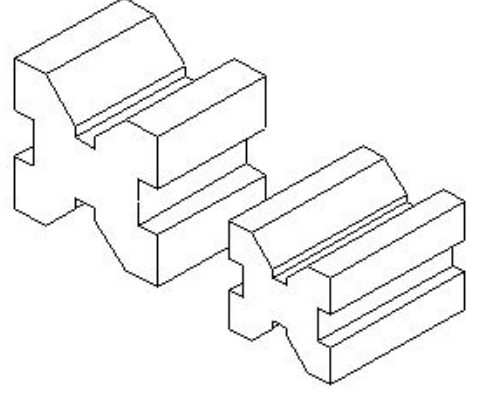
230. Which tool is used to form the final shape of the rivet

head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್ B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್
C) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ D) Dolly | ಡಾಲಿ

Answer: C) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

231. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ B) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್
C) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ D) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್

Answer: A) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

232. What is the final step in overhauling process? | ಕಾಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Repair | ದುರಸ್ತಿ B) Inspection | ತಪಾಸಣೆ
C) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ D) Dismantle | ಡಿಸ್ಮಾಂಟಲ್

Answer: C) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

233. Which effect occurs if the clearance angle of the chisel is low during chipping? | ಕೆತ್ತನೆ ಮಾಡುವಾಗ ಚಾಣದ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಎಂಗಲ್ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದ್ದರೆ ಆಗುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Cutting edge digs in | ಕೆತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಆಳದವರೆಗೆ ಅಗೆಯುವದು
B) Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವದು, ಕೆತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವದು
C) Chisel will move freely | ಚಾಣದ ತುದಿಯು ನೇರವಾಗಿ ಮತ್ತು ಕೆತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಮುಕ್ತವಾಗಿ ಸಂಚರಿಸುವದು
D) Cutting edge will break | ಮುರಿದುಕೊಳ್ಳುವದು

Answer: B) Chisel will slip | ಚಾಣ ಜಾರುವದು, ಕೆತ್ತರಿಸುವ ತುದಿ ಇರಿಯದಿರುವದು

234. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ B) Die nut | ಡೈ ನಟ್

C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
D) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

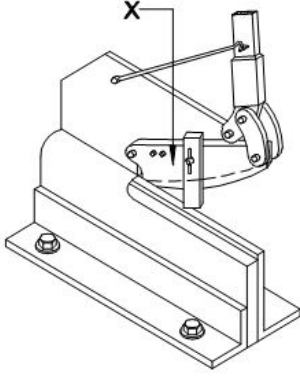
Answer: A) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

235. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
B) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
D) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Answer: A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

236. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್
B) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್
C) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್
D) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

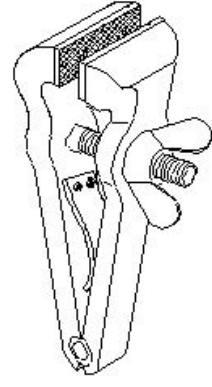
Answer: C) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್

237. Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲಿವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ
B) Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್
C) Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್
D) Lever and scroll | ಲಿವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್

Answer: D) Lever and scroll | ಲಿವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್

238. What is the name of the vice shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ವೈಸ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್
B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್
C) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್
D) Quick releasing vice | ಕ್ವಿಕ್ ರಿಲೀಸಿಂಗ್ ವೈಸ್

Answer: A) Hand vice | ಕೈ ವೈಸ್

239. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಯಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 5 to 6 times the thickness
B) 3 to 4 times the width
C) 3 to 4 times the thickness
D) 1 to 2 times the thickness

Answer: C) 3 to 4 times the thickness

240. Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
B) Firm joint caliper | ಸ್ಟಿಫ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
C) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್
D) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

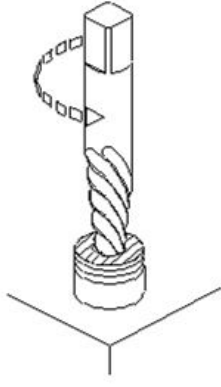
Answer: A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

241. What is the use of Tinman's square in sheet metal? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟಿನ್‌ಮ್ಯಾನ್‌ನ ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
B) To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
C) To check concentricity | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಸಿಟಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು
D) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

Answer: D) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

242. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Using square taper punch | ಸ್ಟೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
C) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್
D) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

Answer: D) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

243. What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

- A) 9 mm
B) 8.5 mm
C) 9.2 mm
D) 8.8 mm

Answer: B) 8.5 mm

244. Where will the weight of the hammer be stamped? | ಸುತ್ತಿಗೆಯ ತೂಕದ ಮುದ್ರೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಹಾಕಿರುತ್ತಾರೆ?

- A) Cheek | ಚೀಕ್
B) Pein | ಪೀನ್
C) Face | ಫೇಸ್
D) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಏ ಹೋಲ್)

Answer: A) Cheek | ಚೀಕ್

245. How much speed is obtained from a three stepped cone pulley head stock of the lathe with backgear arrangement? | ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯೊಂದಿಗೆ ಲೇಠ್‌ನ 3 ಹಂತದ ಕೋನ್ ಪುಲ್ಲಿ ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಎಷ್ಟು ವೇಗವನ್ನು ಪಡೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Obtain six speeds | ಆರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
B) Obtain three speeds | ಮೂರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Obtain two speeds | ಎರಡು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ
D) Obtain four speeds | ನಾಲ್ಕು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ

Answer: A) Obtain six speeds | ಆರು ವೇಗಗಳನ್ನು ಪಡೆಯುತ್ತದೆ

246. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
B) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್
C) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

Answer: D) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಿಯರ್ ಸೆಟ್

247. Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) Fusibility | ಪುನಃಬಿಲಿಟಿ
B) Conductivity | ವಾಹಕತೆ
C) Structure | ಸ್ವರೂಪ
D) Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ

Answer: A) Fusibility | ಪುನಃಬಿಲಿಟಿ

248. What is the name of the angle between the axis of chisel and the job surface while chipping? | ಕೆತ್ತುವಾಗ ಚಾಣದ ಅಕ್ಷ ರೇಖೆ (ಆಕ್ಸಿಸ್ ಆಫ್ ಚಿಪೆಲ್) ಮತ್ತು ಜಾಬ್‌ನ ಮೇಲ್ಮೈ ನಡುವಿನ ಕೋನವನ್ನು (ಆಂಗಲ್) ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Angle of inclination | ಇಳಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Angle of inclination | ಇಳಿಜಾರಿನ ಆಂಗಲ್

249. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್
B) Upper deviation | ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್
C) Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್
D) Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್

Answer: A) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್

250. Which marking media is poisonous? | ಇದರಲ್ಲಿ ಯಾವ ಗುರುತು ಮಾಧ್ಯಮ ವಿಷಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

- A) Prussian blue | ಪ್ರುಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ
B) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್
C) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯುಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್
D) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್

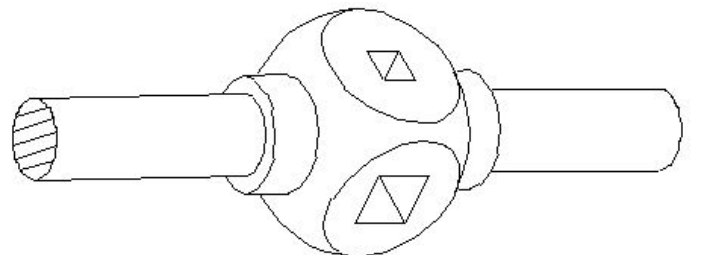
Answer: B) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್

251. What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

- A) Blue | ನೀಲಿ
B) Black | ಕಪ್ಪು
C) Maroon | ಮರೂನ್
D) Red | ಕೆಂಪು

Answer: B) Black | ಕಪ್ಪು

252. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
B) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

- C) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
D) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

Answer: C) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

253. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ಸ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
B) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ
C) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ
D) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

Answer: A) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

254. What is the upper limit of the component size? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ ಸೈಝಿನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಏನು?

$$20 \begin{matrix} +.008 \\ -.005 \end{matrix}$$

- A) 0.008
B) 0.005
C) 19.995
D) 20.008

Answer: D) 20.008

255. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್ ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

- A) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
B) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
C) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್
D) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

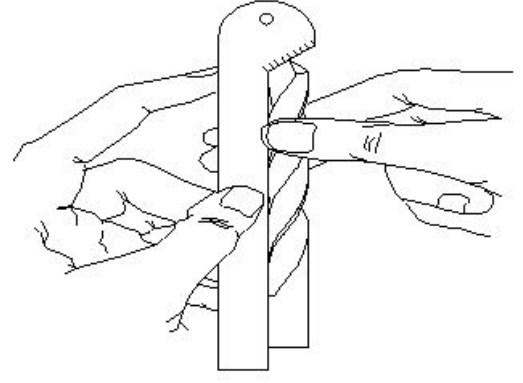
Answer: A) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

256. Which file has parallel edges throughout the length? | ಪೂರ್ಣ ಉದ್ದದವರೆಗೂ ಸಮಾನಾಂತರ ಅಂಚುಗಳನ್ನು (ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಎಡ್ಜಸ್) ಹೊಂದಿರುವ ಅರ (ಫೈಲ್) ಯಾವುದು?

- A) Bastard file | ಗಡಸು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಬಾಸ್ಟರ್ಡ್ ಫೈಲ್)
B) Rasp cut file | ಒರಟು ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ರಾಸ್ಪ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)
C) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್)
D) Single cut file | ಒಂಟಿ ಹಲ್ಲಿನ ಅರ (ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್)

Answer: C) Hand file | ಕೈ ಅರ (ಹ್ಯಾಂಡ್ ಫೈಲ್)

257. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
B) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್
C) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್
D) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

258. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.8 mm
B) 1.6 mm
C) 1.2 mm
D) 2.0 mm

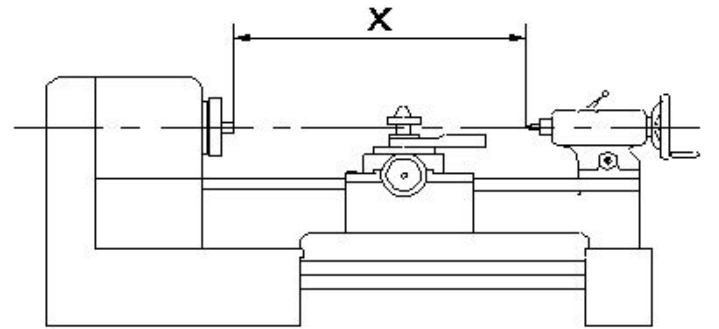
Answer: A) 0.8 mm

259. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Z
B) O
C) M
D) A

Answer: A) Z

260. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ 'x' ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ
B) Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ
C) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ
D) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ

Answer: C) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ

261. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಟೆಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್ B) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್
C) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್ D) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

Answer: C) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್

262. Which ensures personal safety? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ವೈಯಕ್ತಿಕ ಸುರಕ್ಷತೆಯಾಗಿದೆ?

- A) Keeping the machine clean | ಯಂತ್ರವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಡುವುದು B) Keeping the gang way and floor clean | ಗ್ಯಾಂಗ್ ವೇ ಮತ್ತು ನೆಲವನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛವಾಗಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು
C) Keeping the tools at their proper place | ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಅವುಗಳ ಸರಿಯಾದ ಸ್ಥಳದಲ್ಲಿ ಇಡುವುದು D) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ

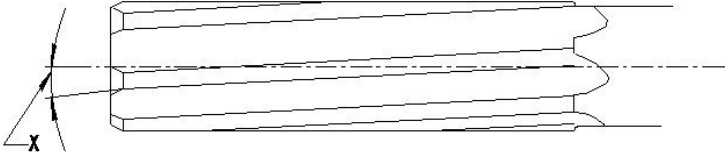
Answer: D) Concentrating on your work | ನಿಮ್ಮ ಕೆಲಸದ ಮೇಲೆ ಏಕಾಗ್ರತೆ

263. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ B) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ
C) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

Answer: D) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

264. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ B) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್ D) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್

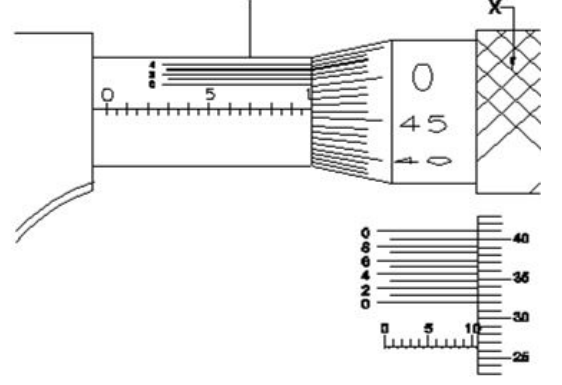
Answer: A) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

265. How can the problem of work hardness induced in cold rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಬಹುದು?

- A) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ B) By quenching process | ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ
C) By tempering process | ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್) D) By hardening process | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

Answer: A) By annealing process | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

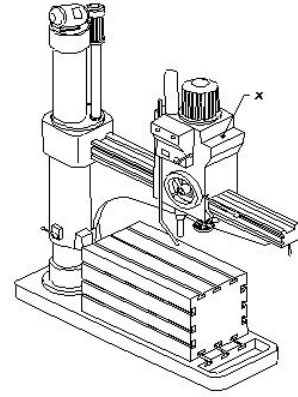
266. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್ B) Anvil | ಆನಿಲ್
C) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್ D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್

Answer: A) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

267. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್ B) Base | ಬೇಸ್
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ D) Spindle head | ಹೆಡ್

Answer: D) Spindle head | ಹೆಡ್

268. What safety precaution should be followed before starting the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಪ್ರಾರಂಭಿಸುವ ಮೊದಲು ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಮುನ್ನೆಚ್ಚರಿಕೆಗಳನ್ನು ಅನುಸರಿಸಬೇಕು?

- A) Engage the brake | ಬ್ರೇಕ್ ಅನ್ನು ಎಂಗೇಜ್ ಮಾಡಿ B) Power feeds in neutral position | ಪವರ್ ಫೀಡ್‌ಗಳನ್ನು ನ್ಯೂಟ್ರಲ್ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ
C) Do not leave the chuck key in the chuck | ಚಕ್ ಕೀಯನ್ನು ಚಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಬಿಡಬೇಡಿ D) Never stop the rotating chuck with hand | ಕೈಯಿಂದ ತಿರುಗುವ ಚಕ್ ಅನ್ನು ಎಂದಿಗೂ ನಿಲ್ಲಿಸಬೇಡಿ

Answer: B) Power feeds in neutral position | ಪವರ್ ಫೀಡ್‌ಗಳನ್ನು ನ್ಯೂಟ್ರಲ್ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಇರಿಸಿ

269. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬಿಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು
C) To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು
D) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು

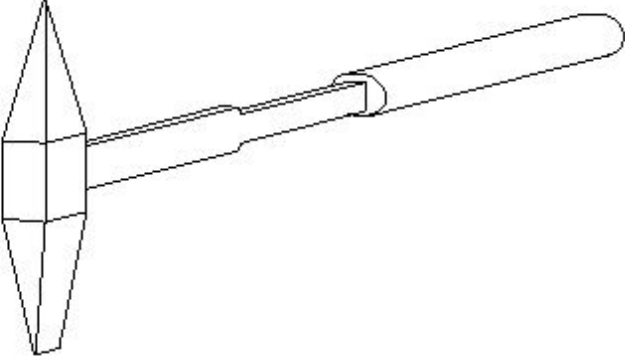
Answer: B) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

270. How do you use the fire extinguishers to stop fire? | ಬೆಂಕಿಯನ್ನು ನಿಲ್ಲಿಸಲು ನೀವು ಅಗ್ನಿಶಾಮಕಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಬಳಸುತ್ತೀರಿ?

- A) Aim, Pull, Squeeze, Sweep B) Aim, Squeeze, Pull, Sweep
C) Pull, Sweep, Aim, Squeeze D) Pull, Aim, Squeeze, Sweep

Answer: D) Pull, Aim, Squeeze, Sweep

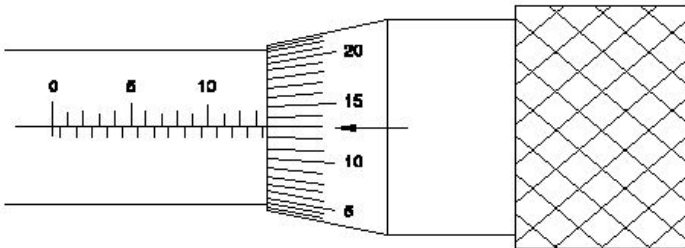
271. What is the name of the hand tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cross-pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
B) Ball-pein hammer | ಬಾಲ್ - ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
C) Straight pein hammer | ನೇರ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
D) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

Answer: D) Chipping hammer | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

272. What is the reading of the outside micrometer 50mm to 75mm shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ 50mm ನಿಂದ 75mm ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 63.36 mm
B) 63.00 mm
C) 63.13 mm
D) 63.63 mm

Answer: D) 63.63 mm

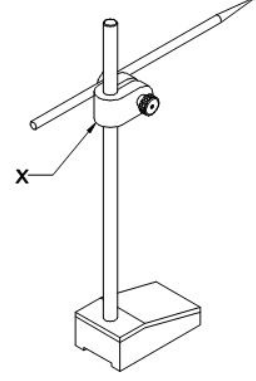
273. What is the maximum limit of size, if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is $\pm 0.2\text{mm}$? | ಬೇಸಿಕ್ ಹೋಲ್

ಸೈಜ್ 25 mm ಮತ್ತು ಡೀವಿಯೇಶನ್ $\pm 0.2\text{mm}$ ಆಗಿದ್ದರೆ, ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು?

- A) 24.08 mm
B) 24.8 mm
C) 25.2 mm
D) 25.02 mm

Answer: C) 25.2 mm

274. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Snug | ಸ್ನಗ್
B) Nut | ನಟ್
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
D) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್

Answer: A) Snug | ಸ್ನಗ್

275. What is the meaning of Seiri in 5S techniques? | 5S ತಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಸೇರಿ ಅರ್ಥವೇನು?

- A) Operating procedures | ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು
B) Identifies storage | ಸಂಗ್ರಹಣೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತದೆ
C) Cleans and inspects | ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರೀಕ್ಷಿಸಿ
D) Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Answer: D) Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

276. What is the ampere range for $\varnothing 1/16$ electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ $\varnothing 1/16$ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

- A) 20 - 40 amp
B) 105 - 250 amp
C) 75 - 185 amp
D) 40 - 125 amp

Answer: A) 20 - 40 amp

277. Which chisel is used for cutting oil grooves? | ಆಯಿಲ್ ಗ್ರೂವ್‌ಗಳನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಚಾಣ (ಚಿಪೆಲ್) ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ
B) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಪೆಲ್)
C) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಪೆಲ್)
D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಪೆಲ್)

Answer: C) Half round nose chisel | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಪೆಲ್)

278. What is the availability percentage, if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

- A) 0.5 B) 0.25
C) 0.57 D) 0.75

Answer: D) 0.75

279. What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.01 mm B) 0.002 mm
C) 0.001 mm D) 0.02 mm

Answer: D) 0.02 mm

280. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್ B) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್
C) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್ D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

Answer: D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್

281. Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

- A) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ B) Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)
C) Tinned plate | ಟಿನ್‌ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್ D) Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್‌ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

Answer: C) Tinned plate | ಟಿನ್‌ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್

282. Which factor determines the selection of wire in screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂತಿಯ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನ B) Root and crest | ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್
C) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್ D) Major diameter | ಮೇಜರ್ ಡಯಾಮೀಟರ್

Answer: C) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್‌ನ ಪಿಚ್

283. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

- A) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ B) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ
C) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ D) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ

Answer: A) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ

284. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್ B) Root run | ರೂಟ್ ರನ್
C) Run | ರನ್ D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Answer: C) Run | ರನ್

285. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು B) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
C) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು D) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

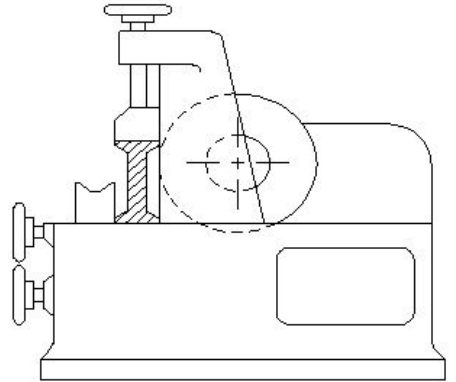
Answer: A) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

286. Why zinc alloy is used for coating of roofing sheets? | ರೂಫಿಂಗ್ ಶೀಟ್‌ಗಳ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಸತು ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು (ಜಿಂಕ್ ಅಲಾಯ್) ಏಕೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ B) Due to thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದಾಗಿ
C) Due to low density | ಕಡಿಮೆ D) Due to heat conduction | ಸಾಂದ್ರತೆಯಿಂದಾಗಿ
ಶಾಖ ವಹನದಿಂದಾಗಿ

Answer: A) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ

287. What is the name of the metal-cutting saws shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲೋಹ ಕತ್ತರಿಸುವ ಗರಗಸಗಳ ಹೆಸರೇನು?



- A) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ B) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ
C) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ D) Horizontal band - saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ

Answer: A) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ

288. What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್‌ಟ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

- A) 0.001 mm B) 0.01 mm
C) 0.02 mm D) 0.002 mm

Answer: A) 0.001 mm

289. What is the advantage of waste disposal? | ತ್ಯಾಜ್ಯ ವಿಲೇವಾರಿಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Increases adverse impact on environment | ಪರಿಸರದ ಮೇಲೆ ವ್ಯತಿರಿಕ್ತ ಪರಿಣಾಮ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ
B) Ensures workshop is neat and tidy | ಕಾರ್ಯಾಗಾರವು ಅಚ್ಚುಕಟ್ಟಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸುತ್ತದೆ
C) Uses lot of energy and resources | ಸಾಕಷ್ಟು ಶಕ್ತಿ ಮತ್ತು ಸಂಪನ್ಮೂಲಗಳನ್ನು ಬಳಸುತ್ತದೆ
D) Reduces economic efficiency | ಆರ್ಥಿಕ ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ
- Answer: B) Ensures workshop is neat and tidy | ಕಾರ್ಯಾಗಾರವು ಅಚ್ಚುಕಟ್ಟಾಗಿ ಮತ್ತು ಸುವ್ಯವಸ್ಥಿತವಾಗಿದೆ ಎಂದು ಖಚಿತಪಡಿಸುತ್ತದೆ

290. Which alloy is used for coating on steel sheets of food containers? | ಆಹಾರ ಪಾತ್ರೆಗಳ ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಹಾಳೆಗಳ ಮೇಲೆ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವ ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bronze | ಕಂಚು
B) Copper | ತಾಮ್ರ
C) Tin | ತವರ (ಟಿನ್)
D) Lead | ಲೆಡ್

Answer: C) Tin | ತವರ (ಟಿನ್)

291. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

Answer: B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

292. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್
B) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀ
C) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್
D) Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್

Answer: B) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀ

293. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟಿಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ
B) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ
C) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

Answer: D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

294. Which is an immediate life-saving procedure? | ಇವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ತುರ್ತು ಜೀವರಕ್ಷಾ ವಿಧಾನವಾಗಿದೆ?

A) Call a doctor | ವೈದ್ಯರಿಗೆ ಕರೆಮಾಡುವುದು

B) Call an ambulance | ಆಂಬುಲೆನ್ಸ್ ಗೆ ಕರೆ ಮಾಡುವುದು

C) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ

D) Medical treatment | ವೈದ್ಯಕೀಯ ಚಿಕಿತ್ಸೆ

Answer: C) First Aid | ಪ್ರಥಮಚಿಕಿತ್ಸೆ

295. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

B) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

C) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ರಿವೆಟ್

D) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

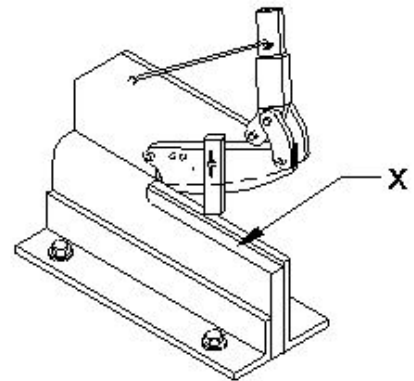
Answer: D) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

296. What operation is performed if the tailstock centre is offsetted from the head stock while working between centres? | ಕೇಂದ್ರದ ನಡುವೆ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವಾಗ ಟೈಲ್‌ಸ್ಟಾಕ್ ಕೇಂದ್ರವನ್ನು ಹೆಡ್ ಸ್ಟಾಕ್‌ನಿಂದ ಸರಿದೂಗಿಸಿದರೆ ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Taper turning operation | ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
B) Threading operation | ಥ್ರೆಡಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
C) Step turning operation | ಸ್ಟೆಪ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಯಿತು
D) Parallel turning operation | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: A) Taper turning operation | ಟೇಪರ್ ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ ನಡೆಸಲಾಗಿದೆ

297. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

B) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

C) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

D) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

Answer: B) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

298. Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ
B) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ

C) Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ
D) Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು

Answer: B) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ

299. Which colour is painted on the acetylene gas cylinders? | ಅಸಿಟೀಲಿನ್ ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ಗಳ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಬಣ್ಣವನ್ನು ಚಿತ್ರಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Black | ಕಪ್ಪು
B) Maroon | ಮರೂನ್
C) Blue | ನೀಲಿ
D) Green | ಹಸಿರು

Answer: B) Maroon | ಮರೂನ್

300. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

A) 15 m³
B) 10 m³
C) 14 m³
D) 7 m³

Answer: D) 7 m³

301. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ
B) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್
C) Resin | ರೆಸಿನ್
D) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Answer: B) Ammonium chloride | ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

302. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್
B) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್
C) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್
D) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

Answer: D) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

303. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್
C) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
D) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

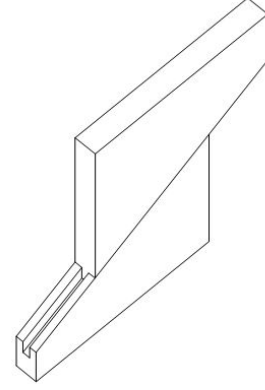
Answer: B) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

304. When is ring bezel rotated in dial test indicator? | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಂಗ್ ಬೆಜೆಲ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ತಿರುಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) For assembling | ಜೋಡಣೆಗಾಗಿ
B) For repairing | ದುರಸ್ತಿಗಾಗಿ
C) For maintenance | ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
D) For zero setting | ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ

Answer: D) For zero setting | ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್‌ಗಾಗಿ

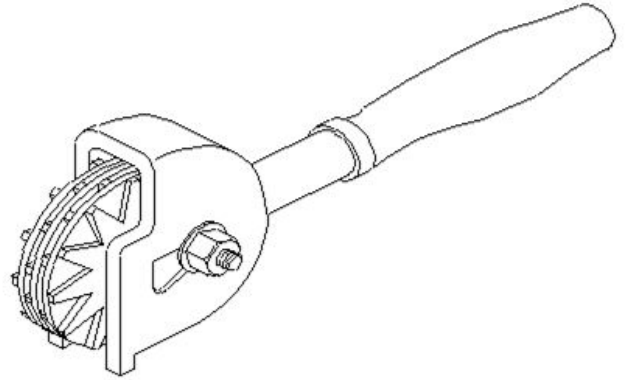
305. What is the name of the parallel block shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Tenon parallel block | ಟೆನಾನ್ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
B) Solid parallel block | ಘನ ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲೆಲ್) ಬ್ಲಾಕ್
C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್
D) Angular parallel block | ಸಮಾನಾಂತರ ಕೋನೀಯ ಬ್ಲಾಕ್

Answer: C) Adjustable parallel block | ಹೊಂದಿಸಬಹುದಾದ ಸಮಾನಾಂತರ ಬ್ಲಾಕ್

306. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಹೆಸರೇನು?



A) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್
B) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್
C) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್
D) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್

Answer: A) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್

307. What happens if the carriage is not locked while facing? | ಫೇಸಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಯಾರಿಯೇಜ್‌ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡದಿದ್ದರೆ ಏನಾಗುತ್ತದೆ?

A) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್
B) Correct face | ಕರೆಕ್ಟ್ ಫೇಸ್
C) Pip left in the centre | ಸೆಂಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿಪ್ ಉಳಿಯುವುದು
D) Concave face | ಕಾನ್ಕೇವ್ ಫೇಸ್

Answer: A) Convex face | ಕಾನ್ವೆಕ್ಸ್ ಫೇಸ್

308. Which fasteners joins two or more components and can be dismantled without any damaging? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು ಎರಡು ಅಥವಾ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಯಾವುದೇ

ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತೆಗೆಯಬಹುದು?

- A) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
B) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
C) Igid fasteners | ರಿಜಿಡ್ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
D) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

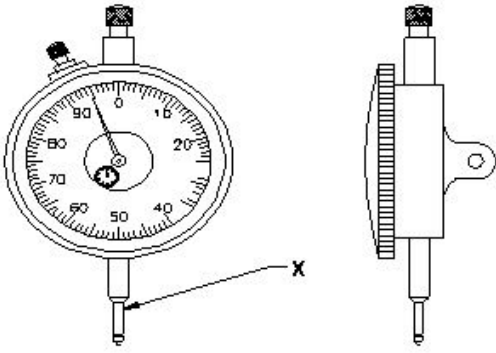
Answer: D) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

309. Which prevents the high pressure oxygen from entering into the acetylene pipe line in gas welding? | ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಪೈಪ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪ್ರವೇಶಿಸುವುದನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಯಾವುದು?

- A) Nozzle | ನೋಜಲ್
B) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್
C) Accumulator | ಅಕ್ಯುಮ್ಯುಲೇಟರ್
D) Pressure valve | ಪ್ರೆಷರ್ ವಾಲ್ವ್

Answer: B) Injector | ಇಂಜೆಕ್ಟರ್

310. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್
B) Stem | ಸ್ಟೆಮ್
C) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್
D) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

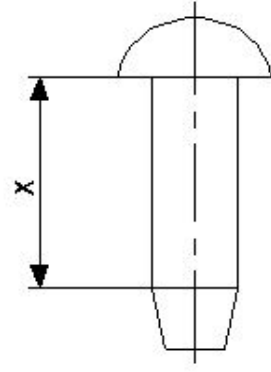
Answer: C) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

311. Which angle of the tool prevents while parting from getting jammed in the groove and causes breakage? | ಉಪಕರಣದ ಯಾವ ಕೋನವು ಬೇರ್ಪಡಿಸುವಾಗ ಗ್ರೂವ್ ನಲ್ಲಿ ಜ್ಯಾಮ್ ಆಗುವುದನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ ಮತ್ತು ಒಡೆಯುವಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Side clearance angle | ಸೈಡ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
B) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್
C) Front clearance angle | ಫ್ರಂಟ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
D) Side rake angle | ಸೈಡ್ ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Side relief angle | ಸೈಡ್ ರಿಲೀಫ್ ಆಂಗಲ್

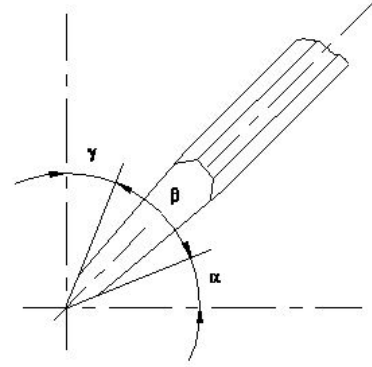
312. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tail | ಟೇಲರ್
B) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್
C) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)
D) Head | ಹೆಡ್

Answer: C) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)

313. Which angle is represented by the symbol " γ " on the cutting chisel shown in the figure? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಚಾಣದ ಮೇಲೆ ಗುರುತಿಸಿದ " γ " ನ ಗುರುತು ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ತೋರಿಸುತ್ತದೆ?



- A) Wedge angle | ವೆಡ್ಜ್ ಆಂಗಲ್
B) Cutting angle | ಕಟಿಂಗ್ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

314. Which type of oil is used for extreme cutting conditions of modern tools? | ಆಧುನಿಕ ಉಪಕರಣಗಳ ತೀವ್ರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Soluble mineral oil | ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್
B) Sulphurized oil | ಸಲ್ಫುರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್
C) Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಆಯಿಲ್
D) Straight mineral oil | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್

Answer: B) Sulphurized oil | ಸಲ್ಫುರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್

315. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್
B) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್
C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೆವರ್ ಶೇರ್
D) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

Answer: C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

316. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Straight peen hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
B) Ball peen hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
C) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ
D) Cross peen hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

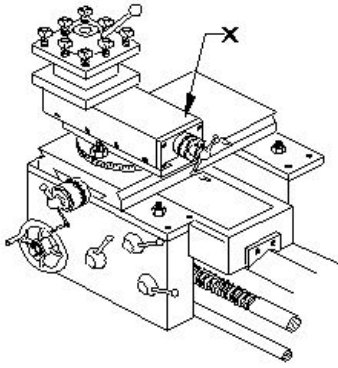
Answer: B) Ball peen hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

317. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸಂಟ್ರಿಕಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
B) Truing | ಟ್ರಯಿಂಗ್
C) Balancing | ಬ್ರೇಸಿಂಗ್
D) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

Answer: B) Truing | ಟ್ರಯಿಂಗ್

318. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್
B) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್
C) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್
D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

Answer: D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

319. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್
B) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ
D) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೇಬಲ್ ಬೇಸ್

Answer: C) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

320. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಟ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್
B) Snug | ಸ್ನಗ್
C) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
D) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್

Answer: B) Snug | ಸ್ನಗ್

321. Which period is referred to as the □ golden hours□ for an injured person? | ಏನನ್ನು ಬಂಗಾರದ ಕ್ಷಣಗಳೆಂದು ಉಲ್ಲೇಖಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) First 30 minutes
B) First 45 minutes of admission
C) First 30 minutes after incident
D) First 60 minutes after treatment

Answer: C) First 30 minutes after incident

322. Which fasteners□ components cannot be separated without any damage? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
B) Removable fasteners | ತೆಗೆಯಬಹುದಾದ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
C) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು
D) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

Answer: C) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

323. What is the purpose of dial test indicator attached to a vernier height gauge? | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಲಾದ ಡಯಲ್ ಪರಿಶೀಕ್ಷಾ ಸೂಚಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To check angular measurement | ಕೋನೀಯ ಅಳತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) To check the width of slots | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳ ಅಗಲವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: C) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

324. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು
B) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು
C) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
D) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

Answer: D) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು

325. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಲಾಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

- A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ
B) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ
C) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ
D) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

Answer: A) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ

326. Which process breaks down the materials into organic compounds that are used as manure? | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತುಂಡರಿಸಿ ಸಾವಯವ ವಸ್ತುಗಳನ್ನಾಗಿ ಪರಿವರ್ತಿಸುವ ಮತ್ತು ಗೊಬ್ಬರವಾಗಿ ಉಪಯೋಗಿಸುವ ವಿಧಾನಕ್ಕೆ ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Burning waste material | ನಿರೂಪಯುಕ್ತ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಸುಡುವುದು

B) Land fills | ಭೂಮಿಗೆ ಮರಳಿಸುವುದು

C) Recycling | ಮರು ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದು

D) Composting | ಸಾವಯವ ಗೊಬ್ಬರ

Answer: D) Composting | ಸಾವಯವ ಗೊಬ್ಬರ
