

# ITI Quiz - 06-May-2026

## 09:16 AM

Q. ID: ITISKILL6503LO

May 2026

Question Paper

Duration: 30 Mins

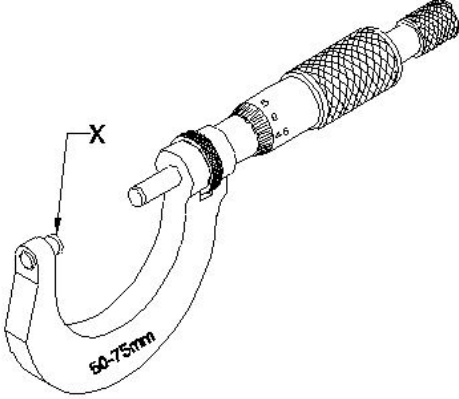
Total Marks: 57

ID: ITISKILL6503LO

Student Name: \_\_\_\_\_

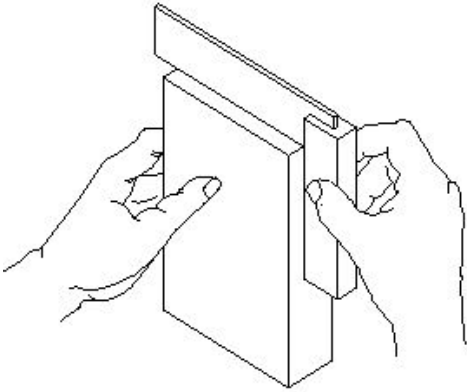
Roll No: \_\_\_\_\_

1. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



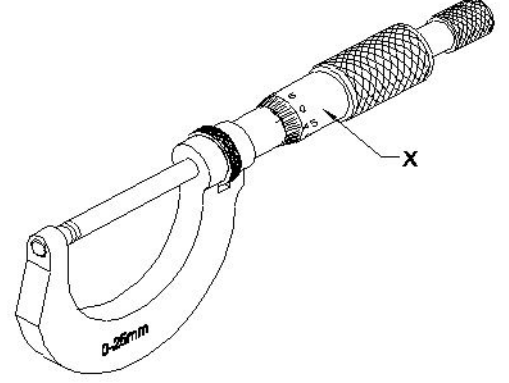
- A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್  
C) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್  
D) Anvil | ಆನಿಲ್

2. What is the use of try square shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?



- A) To check the flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
B) To mark lines at 90° | 90° ನಲ್ಲಿ ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು  
C) To check the squareness | ಚೌಕಟ್ಟನ್ನು (ಸ್ಕ್ವೇರ್‌ನಸ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
D) To set the workpiece at right angle | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಲಂಬ ಕೋನದಲ್ಲಿ (ರೈಟ್ ಆಂಗಲ್) ಹೊಂದಿಸಲು

3. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್  
B) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್  
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
D) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

4. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್  
B) Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್  
C) Tolerance | ಟಾಲರನ್ಸ್  
D) Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್

5. What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ಟ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

- A) 0.002 mm  
B) 0.02 mm  
C) 0.01 mm  
D) 0.001 mm

6. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಆಕೃತಿಯು ಏನು?

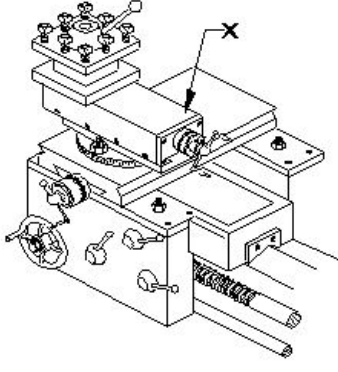
- A) 0.002 mm  
B) 0.001 mm  
C) 0.01 mm  
D) 0.02 mm

7. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್  
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

8. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

ಹೆಸರೇನು?



- A) Saddle lock | ಸ್ಯಾಡಲ್ ಲಾಕ್ B) Tool post | ಟೂಲ್ ಪೋಸ್ಟ್  
C) Cross slide | ಕ್ರಾಸ್ ಸ್ಲೈಡ್ D) Top slide | ಟಾಪ್ ಸ್ಲೈಡ್

9. What is the unit of the cutting speed in turning? | ಟರ್ನಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್ ಯುನಿಟ್ ಯಾವುದು?

- A) mm/min B) mm/sec  
C) m/min D) m/sec

10. Which caliper has one leg with an adjustable divider point and the other leg bent? | ಒಂದು ಲೆಗ್ ಡಿವೈಡರ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮತ್ತು ಇನ್ನೊಂದು ಬಗ್ಗಿರುವ ಲೆಗ್ ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ ಹೆಸರೇನು?

- A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ B) Inside caliper | ಒಳಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
C) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ D) Spring joint caliper | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಜೋಡಣೆಯ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

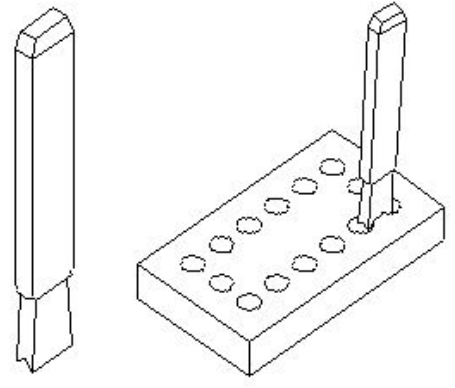
11. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ B) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ  
C) Expensive | ದುಬಾರಿ D) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ

12. Which caliper is used for finding the centre of the round bar? | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸರಳಿನ ಕೇಂದ್ರ ಬಿಂದುವನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (ಸೆಂಟರ್ ಆಫ್ ದಿ ರೌಂಡ್ ಬಾರ್) ಯಾವ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್‌ನ್ನು ಬಳಸುತ್ತಾರೆ?

- A) Firm joint caliper | ಸ್ಥಿರ ಜೋಡಣೆ (ಫರ್ಮ್ ಜಾಯಿಂಟ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ B) Inside caliper | ಒಳಬದಿ (ಇನ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್  
C) Outside caliper | ಹೊರಬದಿ (ಔಟ್‌ಸೈಡ್) ಕ್ಯಾಲಿಫರ್ D) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಫರ್

13. What is the name of the chisel shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಚಾಣದ (ಚಿಸೆಲ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) B) Web chisel | ವೆಬ್ ಚಾಣ (ಚಿಸೆಲ್)  
C) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್) D) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

14. What is the meaning of Seiri in 5S techniques? | 5S ತಂತ್ರಗಳಲ್ಲಿ ಸೇರಿ ಅರ್ಥವೇನು?

- A) Removes unnecessary items | ಅನಗತ್ಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು B) Operating procedures | ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನಗಳು  
C) Identifies storage | ಸಂಗ್ರಹಣೆಯನ್ನು ಗುರುತಿಸುತ್ತದೆ D) Cleans and inspects | ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಿ ಮತ್ತು ಪರಿಶೀಲಿಸಿ

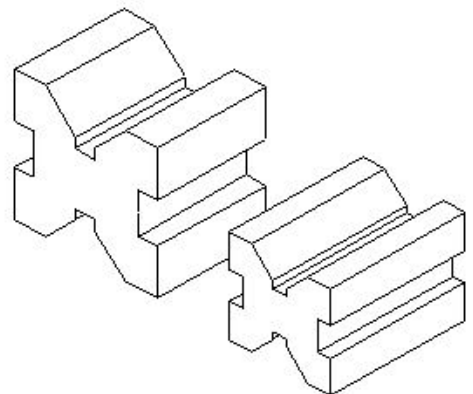
15. Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

- A) Copper | ಕಾಪರ್ B) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್  
C) Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್ D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

16. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು B) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು  
C) To identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು D) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

17. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್  
 B) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್  
 C) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್  
 D) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್

18. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ  
 B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ  
 C) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ  
 D) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

19. Which vice is used to hold hollow cylindrical jobs? | ಟೊಳ್ಳಾದ ದುಂಡಾಕಾರದ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಯಾವ ವೈಸ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Bench vice | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್  
 B) Pipe vice | ಪೈಪ್ ವೈಸ್  
 C) Hand vice | ಹ್ಯಾಂಡ್ ವೈಸ್  
 D) Pin vice | ಪಿನ್ ವೈಸ್

20. What is the accuracy of protractor head in combination set? | ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಕೋನಮಾಪಕದ ಹೆಡ್‌ನ ನಿಖರತೆಯನ್ನು (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)?

- A) 5°  
 B) 1°  
 C) 50°  
 D) 5°

21. Which part of micrometer ensures uniform pressure between the measuring surfaces? | ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಅಳಿಯುವ ಮೇಲ್ಮೈಗಳ ನಡುವೆ ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಾತ್ರಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Barrel / sleeve | ಬ್ಯಾರೆಲ್ / ಸ್ಲೀವ್  
 B) Thimble | ಟಿಂಬಲ್  
 C) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್  
 D) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

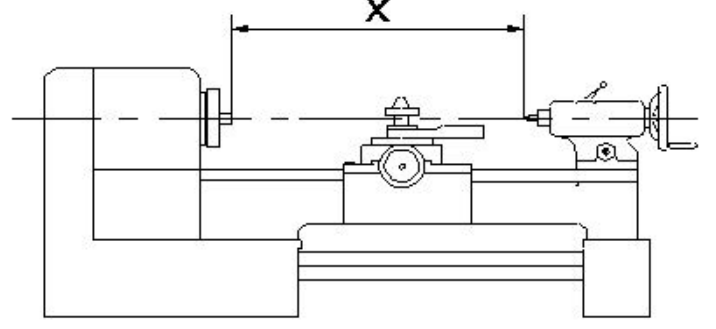
22. Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ  
 B) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು  
 C) To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
 D) For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ

23. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್  
 B) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್  
 C) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್  
 D) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

24. What is the name of the specification marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಮೆಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆಯ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Swing diameter | ಸ್ವಿಂಗ್ ವ್ಯಾಸ  
 B) Length between centre | ಸೆಂಟರ್ ನಡುವಿನ ಉದ್ದ  
 C) Length of the bed | ಬೆಡ್ ಉದ್ದ  
 D) Centre height of lathe | ಲೇಠ್ ಸೆಂಟರ್ ಎತ್ತರ

25. Which material is used to make bench vice? | ಬೆಂಚ್ ವೈಸ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬಳಸುವ ಲೋಹವೇನು?

- A) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್  
 B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
 C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್  
 D) Medium carbon steel | ಮಿಡಿಯಮ್ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

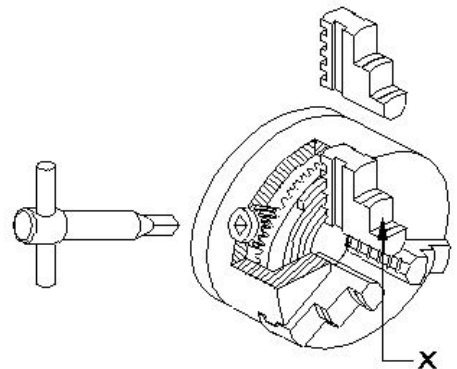
26. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
 B) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್  
 C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
 D) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

27. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಕುರೆಸಿ ಏನು?

- A) 0.05mm  
 B) 0.005mm  
 C) 5.0mm  
 D) 0.5mm

28. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಮೆಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



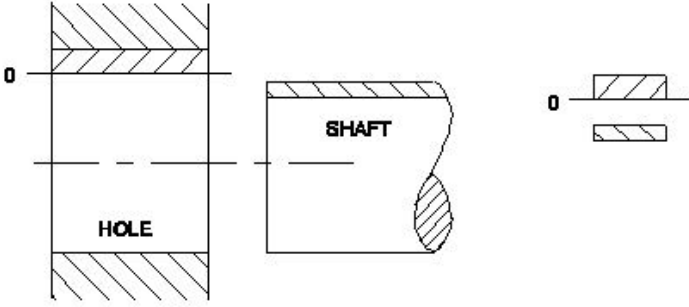
- A) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ) B) Body | ದೇಹ  
C) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್ D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

- C) Increases the tool wear | ಉಪಕರಣದ ಸವೆತವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ  
D) Will give poor surface finish | ಕಳಪೆ ಮೇಲ್ಮೈ ಫಿನಿಷ್ ನೀಡುತ್ತದೆ

29. Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Screw thread micrometer | ಇನ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್  
B) Inside micrometer | ಇನ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್  
C) Outside micrometer | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್  
D) Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

30. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್  
B) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್  
C) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್  
D) Interference fit | ಇಂಟರ್‌ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

31. Which type of file is used to make the job closer to the finishing size? | ಜಾಬ್ ಪೂರ್ಣಗೊಳಿಸುವ ಗಾತ್ರಕ್ಕೆ (ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಸೈಜ್) ಹತ್ತಿರವಾಗಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Double cut file | ಡಬಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್  
B) Curved cut file | ಕರ್ವ್ಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್  
C) Single cut file | ಸಿಂಗಲ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್  
D) Second cut file | ಸೆಕೆಂಡ್ ಕಟ್ ಫೈಲ್

32. Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಫ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್  
B) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್  
C) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್  
D) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

33. What is the advantage of cutting fluid in turning operation? | ಟರ್ನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಕಟಿಂಗ್ ಫ್ಲೂಯಿಡ್ ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) Increases the corrosion rate | ತುಕ್ಕುಪ್ರಮಾಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ  
B) Cools the tool and workpiece | ಉಪಕರಣ ಮತ್ತು ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುತ್ತದೆ

34. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
B) Straight pein hammer | ಸ್ಟ್ರೈಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
C) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ಸುತ್ತಿಗೆ  
D) Ball pein hammer | ಬಾಲ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

35. Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

- A) Bolt and nut | ನಟ್  
B) Soldering | ಸ್ವೆಡ್  
C) Rivet | ರಿವೆಟ್  
D) Welding | ಬೋಲ್ಡ್

36. What is the use of screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure outside diameter | ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು  
B) To measure root diameter | ಬೇರಿನ (ರೂಟ್) ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು  
C) To measure minor diameter | ಸಣ್ಣ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು  
D) To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

37. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rule | ರೂಲರ್  
B) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್  
C) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್  
D) Protractor head | ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್

38. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

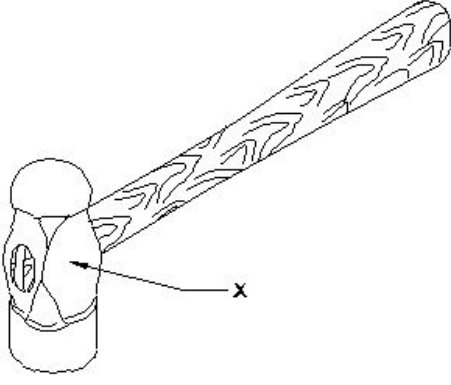
- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ  
B) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)  
C) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)  
D) Tinned iron | ಟಿನ್ಡ್ ಐರನ್

39. Which punch is used for witness marks? | ಅಳಿಸಿದ ಗುರುತುಗಳನ್ನು (ವಿಟೆಸ್ ಮಾರ್ಕ್ಸ್) ಪಂಚ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪಂಚ್ ಉಪಯೋಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Centre punch | ಸೆಂಟರ್ ಪಂಚ್  
B) Pin punch | ಪಿನ್ ಪಂಚ್  
C) Bell punch | ಬೆಲ್ ಪಂಚ್  
D) Dot punch | ಡಾಟ್ ಪಂಚ್

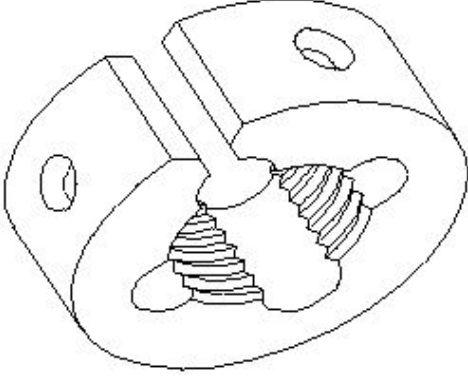
40. What is the name of the part of a hammer marked as 'X'?

shown in the figure? | 'x'.ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಿದ ಸುತ್ತಿಗೆಯ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



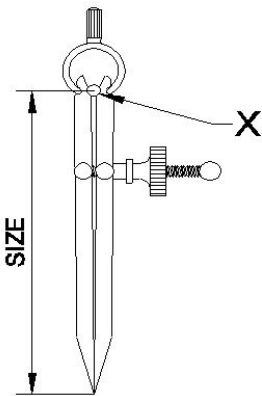
- A) Cheek | ಚೀಕ್  
B) Face | ಫೇಸ್  
C) Pein | ಪೀನ್  
D) Eye hole | ಕಣ್ಣಿನಾಕಾರದ ರಂಧ್ರ (ಐ ಹೋಲ್)

41. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable screw plate die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ  
B) Circular split die | ಸಿಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ  
C) Die nut | ಡೈ ನಟ್  
D) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

42. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಈ ಕೆಳಗಿನ ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Leg | ಕಾಲು  
B) Washer | ವಾಶರ್  
C) Peg | ಪೆಗ್  
D) Fulcrum | ಫಲ್ಕ್ರಮ್

43. Which tool is used to remove high spots on all flat and

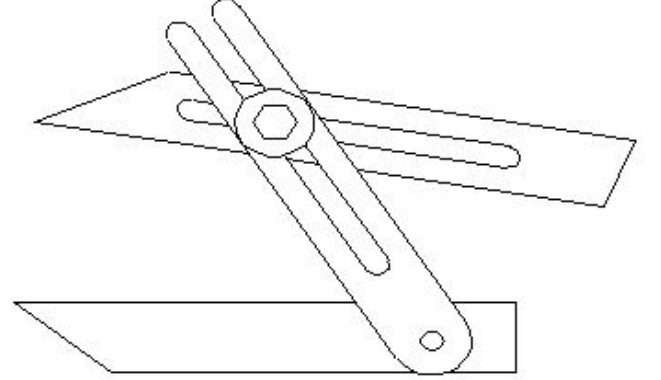
curved surfaces? | ಎಲ್ಲಾ ಫ್ಲಾಟ್ ಮತ್ತು ಬಾಗಿಡ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ (ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Scraper | ಸ್ಕ್ರೇಪರ್  
B) File | ಫೈಲ್  
C) Hacksaw | ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ  
D) Chisel | ಚಿಪೆಲ್

44. Why hole basis system is preferred over shaft basis system? | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗಿಂತ ಹೋಲ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗೆ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ?

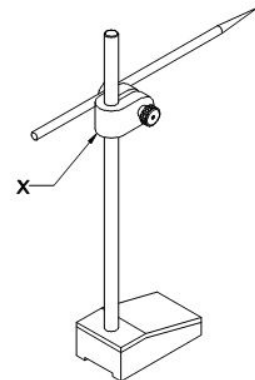
- A) Difficult to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಸುಲಭ  
B) For easy handling of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ  
C) Easier to check the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಸುಲಭ  
D) Easier to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ

45. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



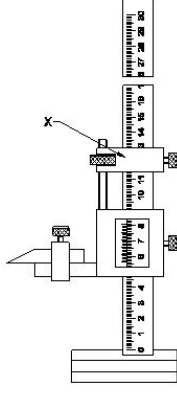
- A) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್  
B) Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್  
C) Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್)  
D) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್

46. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ನಿಂದ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Nut | ನಟ್  
B) Scriber | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್  
C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
D) Snug | ಸ್ನಗ್

47. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

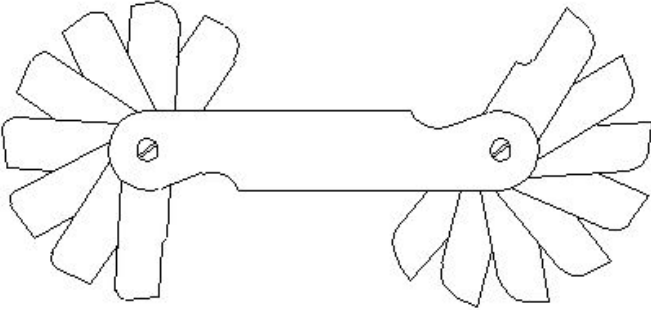


- A) Beam | ಬೀಮ್  
B) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್  
C) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್  
D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

48. Which class of fire is caused by fire wood, paper or cloth? | ಕಟ್ಟಿಗೆ, ಕಾಗದ, ಬಟ್ಟೆಗಳಿಂದ ಉಂಟಾದ ಬೆಂಕಿಯ ವರ್ಗವೇನು?

- A) Class 'D' fire  
B) Class 'B' fire  
C) Class 'C' fire  
D) Class 'A' fire

49. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

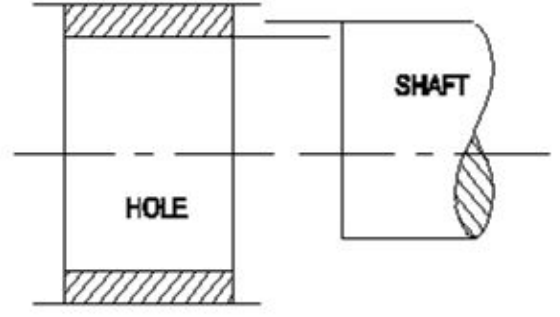


- A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್  
B) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್  
C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್  
D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್

50. Which type of thread is used in the screw jack? | ಸ್ಕ್ರೂ ಜ್ಯಾಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಥ್ರೆಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Vee thread | ವೀ ಥ್ರೆಡ್  
B) Knuckle thread | ನಕ್ಲು ಥ್ರೆಡ್  
C) Acme thread | ಆಕ್ಮೆ ಥ್ರೆಡ್  
D) Square thread | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಥ್ರೆಡ್

51. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Interference fit | ಇಂಟರ್‌ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್  
B) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್  
C) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್  
D) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

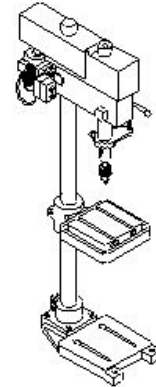
52. What is the purpose of back gear unit in the lathe machine? | ಲೇಥ್ ಯಂತ್ರದಲ್ಲಿ ಬ್ಯಾಕ್ ಗೇರ್ ಘಟಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To reduce the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
B) To avoid abnormal impact on spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಅಸಹಜ ಪ್ರಭಾವವನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು  
C) To increase the spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
D) To quickly change spindle speed | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ವೇಗವನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಬದಲಾಯಿಸಲು

53. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ  
B) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ  
C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ  
D) Hardness | ಗಡಸುತನ

54. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್  
B) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್  
C) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್  
D) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

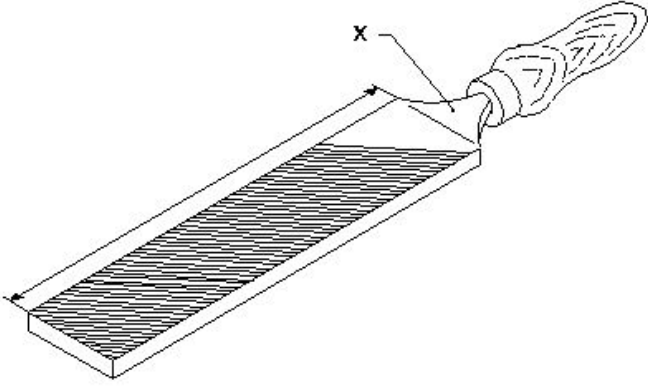
55. What is the accuracy of Vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ನಿಖರತೆ ಏನು?

- A) 1°  
B) 50

C) 5°

D) 5□

56. What is the name of the part marked as "X" shown in the figure? | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಭಾಗವಾಗಿ ಗುರುತಿಸಿರುವ "x"ನ ಹೆಸರೇನು?



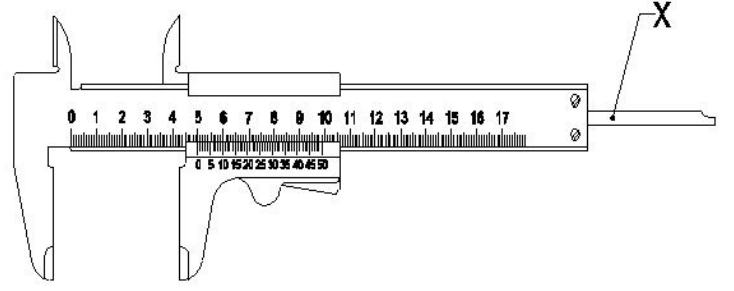
A) File length | ಅರದ (ಫೈಲ್) ಉದ್ದ

B) Tang | ಟ್ಯಾಂಗ್

C) Heel | ಹಿಮ್ಮಡಿ (ಹೀಲ್)

D) Ferrule | ಫೆರ್ರುಲ್

57. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Fixed jaw | ಪಿಕ್ಸಡ್ ಜಾ

B) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

C) Beam | ಬೀಮ್

D) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್