

Student: Dhanush.H

Score: 96/145 (66.21%)

Code: 0473

1. What is the use of stakes in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಸ್ಟೇಕ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Rest of work | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇಡಲು

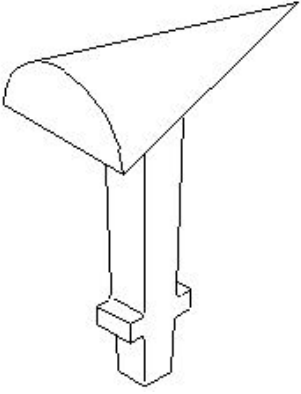
B) Supporting piece | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸಪ್ಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು

C) For sharpening | ಹರಿತಗೊಳಿಸುವಿಕೆಗಾಗಿ

D) For folding shapes | ಮಡಿಸುವ ಆಕಾರಗಳಿಗಾಗಿ  
(Incorrect)



2. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Horse | ಹಾರ್ಸ್

B) Bick iron | ಬಿಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

C) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಪಾಲನ್ನು

D) Creasing iron | ಕ್ರೀಸಿಂಗ್ ಕಬ್ಬಿಣ (Incorrect)

3. Which sheet metal is highly resistant to corrosion and abrasion? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ತುಕ್ಕು ಮತ್ತು ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕವಾಗಿದೆ?

A) Copper | ತಾಮ್ರ

B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್ (Correct)

D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್)

4. How many basic categories of safety signs are available? | ಸುರಕ್ಷತಾ ಚಿಹ್ನೆಗಳ ಎಷ್ಟು ಮೂಲಭೂತ ವಿಭಾಗಗಳು ಲಭ್ಯವಿದೆ?

A) Two | ಎರಡು

B) Three | ಮೂರು

C) Four | ನಾಲ್ಕು (Correct)

D) Five | ಐದು

5. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ

B) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ

C) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ

D) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ (Incorrect)

6. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

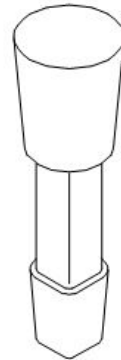
A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Incorrect)

C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

D) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

7. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Incorrect)

B) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್

C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್

D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

8. What is the result of using mallet as hammer for doing chipping and to drive nails? | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ನೈಲ್ ಡ್ರೈವ್ ಮಾಡಲು ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಅನ್ನು ಸುತ್ತಿಗೆಯಾಗಿ ಬಳಸುವುದಕ್ಕೆ ಕಾರಣವೇನು?

A) Will damage the mallet handle | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಅನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

B) Will damage the mallet face | ಮ್ಯಾಲೆಟ್ ಮುಖವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ (Correct)

C) Will damage the holding device | ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಧನವನ್ನು ಹಾನಿಗೊಳಿಸುತ್ತದೆ

D) Will damage the workpiece | ವರ್ಕ್ ಪೀಸ್ ಗೆ ಹಾನಿಯಾಗುತ್ತದೆ

C) Highly resistant to abrasion | ಸವೆತಕ್ಕೆ ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧಕ

D) To avoid leakage | ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು

9. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A) Lead | ಲೆಡ್ (Correct)

B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ

C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್

D) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್

10. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕ್ಯುರೇಸಿ ಏನು?

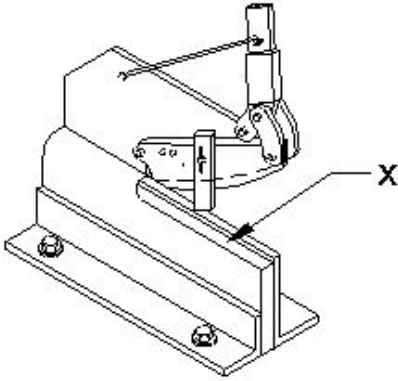
A) 0.005mm

B) 5.0mm (Incorrect)

C) 0.5mm

D) 0.05mm

11. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Base plate | ಬೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್ (Incorrect)

C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್

D) Upper blade | ಮೇಲಿನ (ಅಪ್ಪರ್) ಬ್ಲೇಡ್

12. What is the name of the tool that is used to make fluid tight joint in riveting? | ರಿವೆಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಫ್ಲುಯಿಡ್ ಟೈಟ್ ಜಾಯಿಂಟ್ ಮಾಡಲು ಬಳಸುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

A) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

B) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್

C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

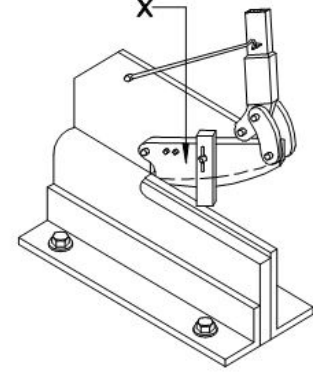
D) Caulking tool | ಕೌಲಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ (Incorrect)

13. Why acid tanks are made of lead sheets? | ಆಸಿಡ್ ಟ್ಯಾಂಕ್ ಗಳನ್ನು ಲೆಡ್ ಶೀಟ್ ಗಳಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To protect against corrosive | ನಾಶಕಾರಿ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು (Correct)

B) To protect against oxidation | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣದ ವಿರುದ್ಧ ರಕ್ಷಿಸಲು

14. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Clamp | ಕ್ಲಾಂಪ್

B) Lever arm | ಲಿವರ್ ಆರ್ಮ್

C) Lower blade | ಲೋವರ್ ಬ್ಲೇಡ್ (Incorrect)

D) Upper blade | ಅಪ್ಪರ್ ಬ್ಲೇಡ್

15. Which sheet metal is easier to joint using soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆಯನ್ನು (ಸಾಲ್ಡರಿಂಗ್) ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಜೋಡಿಸಲು ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಸುಲಭವಾಗಿದೆ?

A) Tinned plate | ಟಿನ್ಡ್ ಪ್ಲೇಟ್ (Correct)

B) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್

C) Galvanised iron sheet | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್ ಶೀಟ್)

D) Stainless steel sheet | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

16. Which shearing machine is advantageous for single or continuous cutting action? | ಏಕೆ ಅಥವಾ ನಿರಂತರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಗೆ ಯಾವ ಕತ್ತರಿ ಯಂತ್ರವು ಅನುಕೂಲಕರವಾಗಿದೆ?

A) Guillotine shears | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್

B) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

C) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್ (Incorrect)

D) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್ ಶೇರ್

17. What is the use of wing compass in sheet metal works? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To draw angular lines | ಕೋನೀಯ (ಆಂಗುಲರ್) ರೇಖೆಗಳನ್ನು ಸೆಳೆಯಲು

B) Stepping off distances | ದೂರದಿಂದ ಹೆಜ್ಜೆ ಹಾಕುವುದು (Correct)

C) To draw parallel line | ಸಮಾನಾಂತರ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

D) To draw perpendicular line | ಲಂಬ ರೇಖೆಯನ್ನು ಎಳೆಯಲು

18. How can the errors arising from parallax be avoided while using a steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್ ಬಳಸುವಾಗ ಪ್ಯಾರಾಲಕ್ಸ್ ನಿಂದ ಉಂಟಾಗುವ ದೋಷಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ತಪ್ಪಿಸಬಹುದು?

A) Place eye on the job | ಜಾಬ್ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

B) Place eye on inclined | ಇಳಿಜಾರಿನ ಮೇಲೆ ಗಮನಿಸಿ

**C) Place eye on vertically | ಲಂಬವಾಗಿ ಗಮನಿಸಿ (Correct)** D) Place eye on horizontally | ಸಮತಲ ಗಮನಿಸಿ

**C) Hand lever shear | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲೀವರ್ ಶೇರ್ (Correct)** D) Guillotine shear | ಗಿಲ್ಲೊಟಿನ್ ಶೇರ್ (Incorrect)

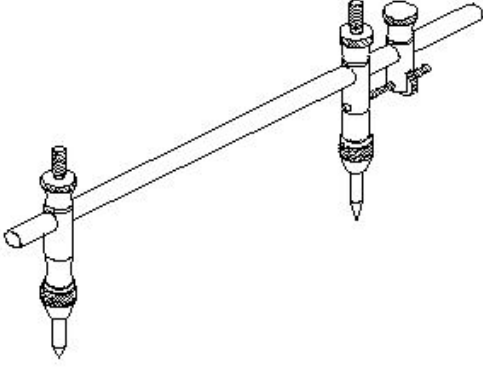
**19. Why burr is formed on the underside of the sheet metal while shearing? | ಕತ್ತರಿಸುವಾಗ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಬರ್ ಫರ್ಮೇಷನ್ ರೂಪುಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ?**

- A) No clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಇಲ್ಲದಿರುವಾಗ B) Hardened metal | ಗಟ್ಟಿಯಾದ ಲೋಹದಿಂದ  
C) Increase in force | ಬಲದ ಹೆಚ್ಚಳದಿಂದ D) **Excessive clearance | ವಿಪರೀತ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ (Correct)**

**23. Which type of tool is used to check the squareness of a surface? | ಮೇಲ್ಮೈಯ ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ B) Steel rule | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲ್  
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ D) **Try square | ಟ್ರೈ ಸ್ಕ್ವೇರ್ (Correct)**

**20. What is the name of the tool used in the sheet metal work is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?**



- A) Jenny caliper | ಜೆನ್ನಿ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ (Incorrect) B) **Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ (Correct)**  
C) Divider | ಡಿವೈಡರ್ D) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್

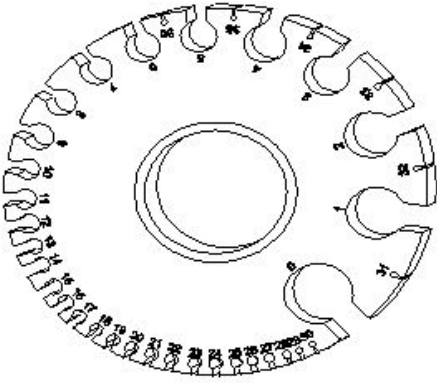
**24. Which tool is used in sheet metal work to scribe a circle or arc with a large diameter? | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ವೃತ್ತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಥವಾ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ಬರೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Spring compass | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ B) **Trammel | ಟ್ರಾಮೆಲ್ (Correct)**  
C) Wing compass | ವಿಂಗ್ ಕಂಪಾಸ್ D) Ordinary compass | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಂಪಾಸ್

**25. Which safety apparel is worn while handling thin sheets? | ತೆಳುವಾದ ಹಾಳೆಗಳನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವಾಗ ಯಾವ ಸುರಕ್ಷತಾ ಉಡುಪುಗಳನ್ನು ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Cap with sleeves | ತೋಳುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಕ್ಯಾಪ್ B) Apron | ಏಪ್ರನ್  
C) **Hand gloves | ಕೈ ಕೈಗವಸುಗಳು (Correct)** D) Leg guards | ಲೆಗ್ ಗಾರ್ಡ್ಸ್

**21. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?**



- A) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್ (Incorrect) B) **Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ (Correct)**  
C) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ D) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

**26. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ  
C) **Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)** D) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

**27. What is the purpose of a groover? | ಗ್ರೂವರ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?**

- A) Releasing of seam | ಸೀಮ್ ಬಿಡುಗಡೆ B) Compress the seam | ಸೀಮ್ ಅನ್ನು ಕುಗ್ಗಿಸು  
C) **Closing and locking of seam | ಮುಚ್ಚುವ ಮತ್ತು ಸೀಮ್ ಲಾಕಿಂಗ್ (Correct)** D) Stress relieving during seam operation | ಸೀಮ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಒತ್ತಡ ನಿವಾರಣೆ

**22. Which shearing machine is used to cut sheet metal to a thickness of 3 mm? | 3 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕತ್ತರಿಸುವ ಯಂತ್ರವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Bench shear | ಬೆಂಚ್ ಶೇರ್ B) Squaring shear | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೇರ್

**28. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಯಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?**

- A) 1 to 2 times the thickness B) 5 to 6 times the thickness  
C) **3 to 4 times the width (Incorrect)** D) **3 to 4 times the thickness**

**29. What is the use of Tinman's square in sheet metal?**

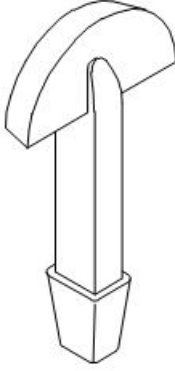
ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಟೆನ್‌ಮ್ಯಾನ್‌ನ □ ಲಕ್ಷಣದ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check concentricity | ಕಾಂಸಂಟ್ರಿಟಿ ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು  
B) To check cylindricity | ಸಿಲಿಂಡರಿಟಿಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು  
C) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು (Correct)  
D) To check angularity | ಕೋನೀಯತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

30. What is the other name of zinc coated iron? | ಜಿಂಕ್ ಲೇಪಿತ ಕಬ್ಬಿಣದ ಇನ್ನೊಂದು ಹೆಸರೇನು?

- A) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ  
B) Tinned iron | ಟೆನ್ಡ್ ಐರನ್  
C) Stainless steel | ತುಕ್ಕುಹಿಡಿಯದ ಉಕ್ಕು (ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್)  
D) Galvanised iron | ಕಲಾಯಿ ಮಾಡಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (ಗ್ಯಾಲ್ವನೈಸ್ಡ್ ಐರನ್) (Correct)

31. What is the name of the supporting tool shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೋಷಕ ಸಾಧನದ (ಸಪ್ಪೋರ್ಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಹೆಸರೇನು?

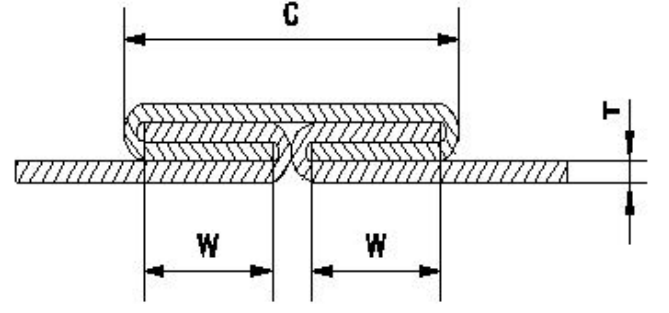


- A) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್  
B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Incorrect)  
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್  
D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

32. Which sheet metal has better appearance than other metals? | ಯಾವ ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಇತರ ಲೋಹಗಳಿಗಿಂತ ಉತ್ತಮ ನೋಟವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Black iron sheet | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣದ ಹಾಳೆ  
B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಹಾಳೆ  
C) Lead sheet | ಲೆಡ್ ಶೀಟ್  
D) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ (Correct)

33. What is the name of the joint shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಜಂಟಿ (ಜಾಯಿಂಟ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Grooved joint | ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಜಾಯಿಂಟ್  
B) Pane down joint | ಪೇನ್ ಡೌನ್ ಜಾಯಿಂಟ್  
C) Knocked up joint | ನೊಕ್ಡ್ ಅಪ್ ಜಾಯಿಂಟ್ (Incorrect)  
D) Double grooved seam/joint | ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ಡ್ ಸೀಮ್/ಜಾಯಿಂಟ್ (Correct)

34. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ  
B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್ (Correct)  
C) Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್  
D) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು

35. Which defect can occur in the sheet metal if the bottom round stake is perfectly flat without chamfer? | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಇಲ್ಲದೆ ಸಂಪೂರ್ಣವಾಗಿ ಸಮತಟ್ಟಾಗಿದ್ದರೆ ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯಲ್ಲಿ ಯಾವ ದೋಷವು ಸಂಭವಿಸಬಹುದು?

- A) Spring back and wrinkling | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಮತ್ತು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುವಿಕೆ  
B) Excessive thickening | ಅತಿಯಾದ ದಪ್ಪವಾಗುವುದು  
C) Cracking or tearing | ಬಿರುಕುಗಳು ಮತ್ತು ಹರಿದುಹೋಗುವಿಕೆ (Correct)  
D) Excessive thinning | ವಿಪರೀತ ತೆಳುವಾಗುವುದು

36. What is the use of bent snips? | ಬಾಗಿದ (ಬೆಂಡ್) ಸ್ನಿಪ್ಸ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Groove cut | ಗ್ರೂವ್ ಕಟ್  
B) Zigzag cut | ಝಿಗ್‌ಜಾಗ್ ಕಟ್  
C) Straight cut | ನೇರ ಕಟ್  
D) Circular cut | ವೃತ್ತಾಕಾರದ (ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್) ಕಟ್ (Correct)

37. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Correct)  
B) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್  
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್  
D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್

38. Which part of the combination set is used for marking and measuring angles within an accuracy of 1°? | 1° ನಿಖರತೆಯೊಳಗೆ ಕೋನಗಳನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು ಮತ್ತು ಅಳತೆ ಮಾಡಲು ಕಾಂಬಿನೇಷನ್ ಸೆಟ್ ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Protractor head |  
ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್ ಹೆಡ್ (Correct)

B) Centre head | ಸೆಂಟರ್ ಹೆಡ್

C) Rule | ರೂಲರ್

D) Square head | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಹೆಡ್

39. Which hammer is suitable for riveting? | ಯಾವ ಸುತ್ತಿಗೆ  
ರಿವೇಟಿಂಗಿಗೆ ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Plastic hammer | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್  
ಸುತ್ತಿಗೆ (Incorrect)

B) Ball pein hammer | ಬಾಲ್  
ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

C) Cross pein hammer | ಕ್ರಾಸ್  
ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

D) Straight pein hammer |  
ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಪೀನ್ ಸುತ್ತಿಗೆ

40. Which process makes joints by fastening two edges of  
the sheet metal together? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಲೋಹದ ಹಾಳೆಯ  
ಎರಡು ಅಂಚುಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಜೋಡಿಸುವ ಮೂಲಕ ಕೀಲುಗಳನ್ನು  
ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Hemming | ಹೆಮ್ಮಿಂಗ್

B) Seaming | ಸೀಮಿಂಗ್  
(Correct)

C) Notching | ನೋಚಿಂಗ್

D) Grooving | ಗ್ರೂವಿಂಗ್

41. How can the problem of work hardness induced in cold  
rolled sheet be decreased? | ಕೋಲ್ಡ್ ರೋಲ್ಡ್ ಶೀಟ್‌ನಲ್ಲಿ  
ಉಂಟಾಗುವ ಕೆಲಸದ ಗಡಸುತನದ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಕಡಿಮೆ  
ಮಾಡಬಹುದು?

A) By quenching process |  
ತಣಿಸುವ (ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

B) By tempering process |  
ಹದಗೊಳಿಸುವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ  
(ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಪ್ರೋಸೆಸ್)

C) By annealing process |  
ಅನೀಲಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ  
(Correct)

D) By hardening process |  
ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಿಂದ

42. Which type of material is used to make solder? | ಬೆಸುಗೆ  
(ಸಾಲ್ಡರ್) ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

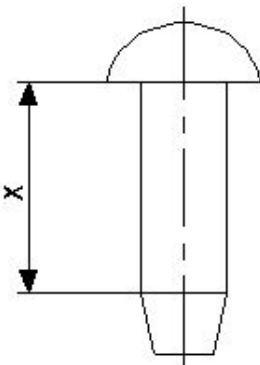
A) Welding rod | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ರಾಡ್

B) Synthetic element |  
ಸಿಂಥೆಟಿಕ್ ಎಲಿಮೆಂಟ್

C) Pure metal or alloy | ಶುದ್ಧ  
ಲೋಹ ಅಥವಾ ಮಿಶ್ರಲೋಹ  
(Correct)

D) Non metallic element |  
ಲೋಹವಲ್ಲದ ಅಂಶ

43. What is the name of the part marked as 'X' shown in the  
figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ  
ಹೆಸರೇನು?



A) Tail | ಟೇಯಿಲ್

B) Body | ದೇಹ (ಬಾಡಿ)

C) Head | ಹೆಡ್ (Incorrect)

D) Diameter | ಡಯಾಮೀಟರ್

44. What is the melting point range for silver alloys that is  
used as spelter in brazing? | ಬ್ರೇಜಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಪೆಲ್ಟರ್ ಆಗಿ ಬಳಸಲಾಗುವ  
ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹಗಳಿಗೆ ಕರಗುವ ಬಿಂದು ಶ್ರೇಣಿ (ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್  
ರೇಂಜ್) ಏನು?

A) 200°C - 400°C

B) 100°C - 200°C

C) 600°C - 850°C (Correct)

D) 850°C - 1000°C

45. What is the purpose of drift in riveting operation? |  
ರಿವೆಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಡ್ರಿಫ್ಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To form the rivet head |  
ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು

B) To make the holes to be  
riveted | ರಿವೆಟ್‌ಗಾಗಿ ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು  
ಮಾಡಲು

C) To align the holes to be  
riveted | ರಿವೆಟ್ ಮಾಡಬೇಕಾದ  
ರಂಧ್ರಗಳನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು  
(Correct)

D) To prevent damage the to  
rivet head | ರಿವೆಟ್ ತಲೆಗೆ  
ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತಡೆಯಲು

46. What will be the result if the handy soldering copper bit is  
used on the light gauges of metal? | ಹ್ಯಾಂಡಿ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ  
ತಾಪ್ತದ ಬಿಟ್ ಅನ್ನು ಲೋಹದ ಲೈಟ್ ಗೇಜ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಬಳಸಿದರೆ  
ಫಲಿತಾಂಶವೇನು?

A) Metal will be buckled |  
ಲೋಹವನ್ನು ಬಕಲ್  
ಮಾಡಲಾಗುವುದು (Correct)

B) Metal will be sheared |  
ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Metal will be wrinkled |  
ಲೋಹವು ಸುಕ್ಕುಗಟ್ಟುತ್ತದೆ

D) Metal will be spring back |  
ಮೆಟಲ್ ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಬ್ಯಾಕ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ

47. Which powdered flux is used for soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು  
ಯಾವ ಪುಡಿ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Resin | ರೆಸಿನ್ (Incorrect)

B) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್  
ಕ್ಲೋರೈಡ್

C) Hydrochloric acid | ಹೈಡ್ರೋ  
ಕ್ಲೋರಿಕ್ ಆಮ್ಲ

D) Ammonium chloride |  
ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

48. Which flux is used for soldering steel? | ಉಕ್ಕನ್ನು ಬೆಸುಗೆ  
ಹಾಕಲು ಯಾವ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Ammonium chloride |  
ಅಮೋನಿಯಂ ಕ್ಲೋರೈಡ್

B) Zinc chloride | ಝಿಂಕ್  
ಕ್ಲೋರೈಡ್ (Incorrect)

C) Resin | ರೆಸಿನ್

D) Paste | ಪೇಸ್ಟ್

49. What is the melting temperature for soft soldering? |  
ಮೃದುವಾದ ಬೆಸುಗೆಗೆ ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನ ಏನು?

A) 500°C

B) Above 600°C

C) Below 420°C (Correct)

D) 600°C

50. Which tool is used to form the final shape of the rivet  
head? | ರಿವೆಟ್ ಹೆಡ್ ಅಂತಿಮ ಆಕಾರವನ್ನು ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು  
ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Dolly | ಡಾಲಿ

B) Drift | ಡ್ರಿಫ್ಟ್

C) Counter sunk rivet | ಕೌಂಟರ್ ಸಂಕ್ ರಿವೆಟ್

D) Conical head rivet | ಕೋನಿಕಲ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್

C) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್

**D) Rivet snap | ರಿವೆಟ್ ಸ್ನಾಪ್ (Correct)**

51. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ

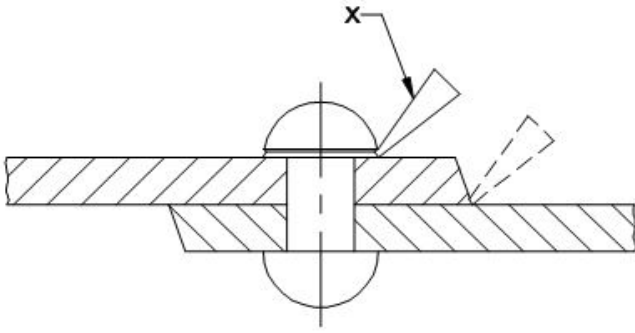
B) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ

(Incorrect)

**C) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು**

D) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ

52. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Dolly | ಡಾಲಿ

B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ (Incorrect)

C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

**D) Caulking tool | ಕೌಲಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ**

53. Which inorganic flux is used in soldering stainless steel metal? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮೆಟಲ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಯಾವ ಅಜೈವಿಕ ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Muriatic acid | ಮುರಿಯಾಟಿಕ್ ಆಮ್ಲ

B) Sal - ammoniac | ಸಾಲ್ - ಅಮೋನಿಯಾಕ್

C) Killed spirits | ಕಿಲ್ಲೆಡ್ ಸ್ಪಿರಿಟ್ಸ್

**D) Phosphoric acid | ಫಾಸ್ಫರಿಕ್ ಆಮ್ಲ (Correct)**

54. Which spelter is used for brazing of gold ornaments? | ಚಿನ್ನದ ಆಭರಣಗಳನ್ನು ಬ್ರೇಜಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಸ್ಪೆಲ್ಡರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

**A) Silver solder | ಸಿಲ್ವರ್ ಸಾಲ್ಡರ್ (Correct)**

B) Copper solder | ತಾಮ್ರದ ಸಾಲ್ಡರ್

C) Tin lead solder | ಟಿನ್ ಲೀಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

D) Lead solder | ಲೆಡ್ ಸಾಲ್ಡರ್

55. Which rivet is used in heavy structural work? | ಭಾರೀ ರಚನಾತ್ಮಕ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಿವೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

**A) Pan head rivet | ಪ್ಯಾನ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್**

B) Snap head rivet | ಸ್ನಾಪ್ ಹೆಡ್ ರಿವೆಟ್ (Incorrect)

56. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ N ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

B) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Used for soft and tough material | ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

**D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ (Correct)**

57. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

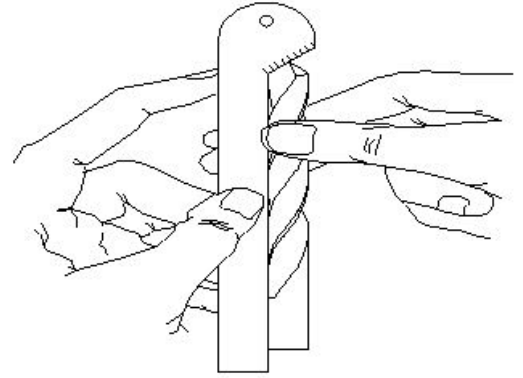
**A) 11.8 mm (Correct)**

B) 11 mm

C) 10.5 mm

D) 11.5 mm

58. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)

B) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್

**C) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್**

D) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

59. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

**A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು (Correct)**

B) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

D) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

60. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

**B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್ (Correct)**

C) Chisel angle | ಚಿಪ್‌ಲ್ ಆಂಗಲ್ D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

61. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
B) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
C) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು  
D) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು (Correct)

62. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸ್ಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ  
B) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್  
C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ (Correct)  
D) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್

63. What is the size of the Letter A drill? | ಡ್ರಿಲ್‌ನ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 6.045 mm  
B) 6.147 mm  
C) 5.944 mm (Correct)  
D) 6.248 mm

64. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾರ್ಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್ (Incorrect)

65. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ (Correct)  
B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್  
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್  
D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

66. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

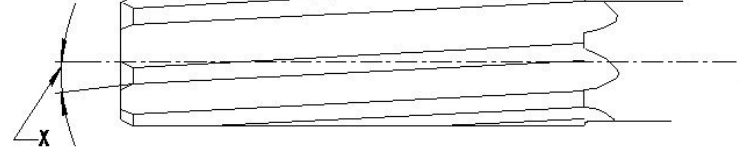
- A) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ (Incorrect)  
B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು  
C) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ (Correct)  
D) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

67. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and

the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 253 RPM  
B) 423 RPM  
C) 538 RPM  
D) 398 RPM (Correct)

68. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್  
B) Bevel angle | ಬೇವೆಲ್ ಆಂಗಲ್  
C) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ (Correct)  
D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ (Incorrect)

69. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) A  
B) M  
C) Z (Correct)  
D) O

70. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್  
B) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ (Correct)  
C) Cutting speed | ಕಟ್‌ಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್  
D) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ

71. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

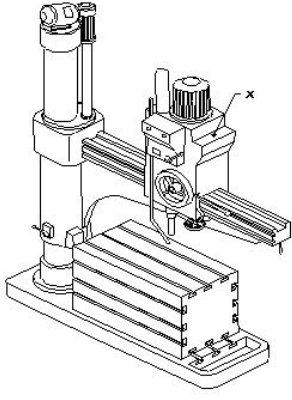
- A) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್ (Correct)  
B) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್  
C) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
D) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ

72. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

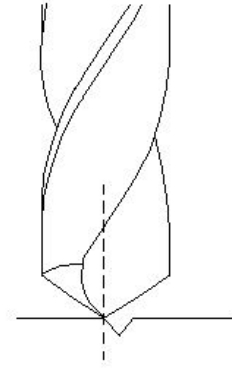
- A) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ  
B) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ (Incorrect)  
C) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ  
D) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

73. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ

ಹೆಸರೇನು?

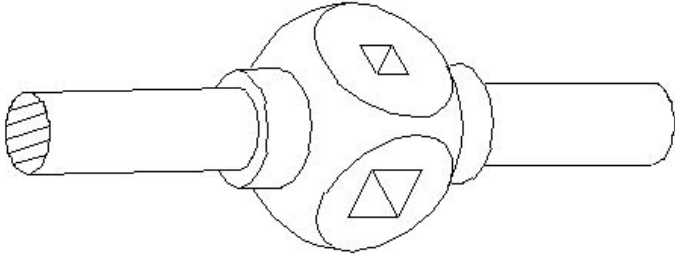


- A) Base | ಬೇಸ್  
C) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಆರ್ಮ್  
B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್  
D) Spindle head | ಹೆಡ್ (Correct)



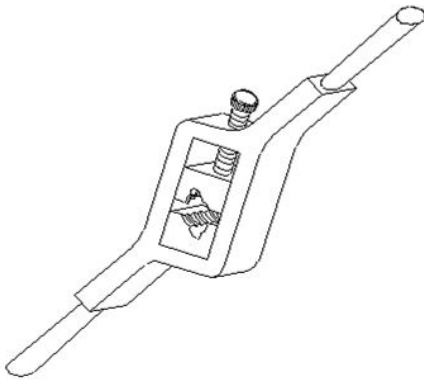
- A) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ (Incorrect)  
B) Unequal point thinning | ಅನೇಕಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್  
C) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ  
D) Unequal flow of chips | ಚಿಪ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು

74. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
C) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ (Incorrect)  
B) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
D) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

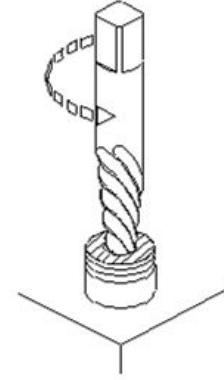
75. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ  
C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ  
B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ (Correct)  
D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

76. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

77. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?

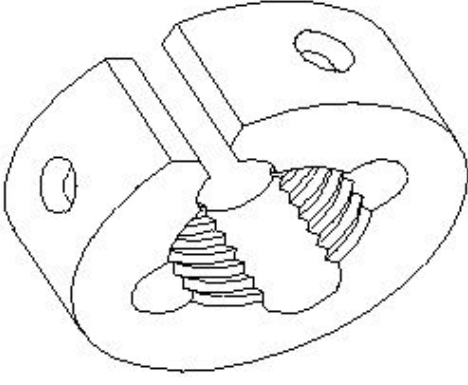


- A) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್ (Correct)  
C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು  
B) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್  
D) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

78. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು  
C) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು  
B) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು (Incorrect)  
D) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು

79. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



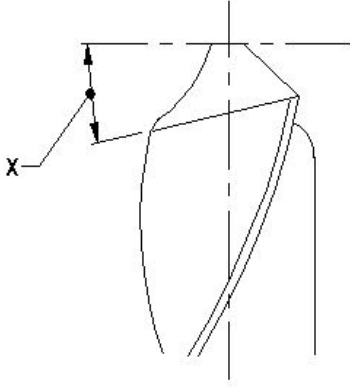
A) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ (Correct)

B) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

C) Die nut | ಡೈ ನಟ್

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

80. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



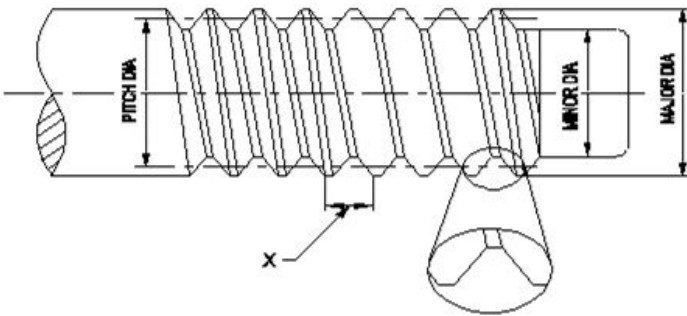
A) Chisel angle | ಚಿಪ್‌ಲೆ ಆಂಗಲ್

B) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್ (Incorrect)

D) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

81. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



A) Root | ರೂಟ್

B) Lead | ಲೀಡ್

C) Pitch | ಪಿಚ್

D) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್ (Incorrect)

82. What is the name of the die that has a slot cut to permit

slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

A) Die nut | ಡೈ ನಟ್

B) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ (Correct)

C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ

D) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ

83. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

C) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

D) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ (Correct)

84. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಟಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

A) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

B) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

C) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್ (Correct)

D) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್‌ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

85. What is the advantage of mass production? | ಮಾಸ್ ಪ್ರೊಡಕ್ಷನ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) Initial expenditure is high | ಆರಂಭಿಕ ಖರ್ಚು ಕಡಿಮೆ

B) Gauges are used | ಮಾಪಕಗಳನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

C) Jig and fixtures | ಜಿಗ್ ಮತ್ತು ಫಿಕ್ಚರ್

D) Spare parts can be quickly made available | ಬಿಡಿ ಭಾಗಗಳನ್ನು ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಲಭ್ಯವಾಗುವಂತೆ ಮಾಡಬಹುದು (Correct)

86. What is the use of GO gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ GO ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

B) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

C) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ (Correct)

D) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

87. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗ್‌ನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Grid | ಗ್ರಿಡ್

B) Grade | ಗ್ರೇಡ್ (Correct)

C) Structure | ರಚನೆ

D) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ

88. What is the use of thread ring gauge? | ಥ್ರೆಡ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

**A) To check the external thread | ಬಾಹ್ಯ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು (Correct)**

B) To check the internal thread | ಆಂತರಿಕ ಥ್ರೆಡ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

C) To check the external taper | ಬಾಹ್ಯ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

D) To check the internal taper | ಆಂತರಿಕ ಟೇಪರ್ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

**89. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?**

**A) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು (Correct)**

B) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು

C) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

D) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದಿಂದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

**90. What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?**

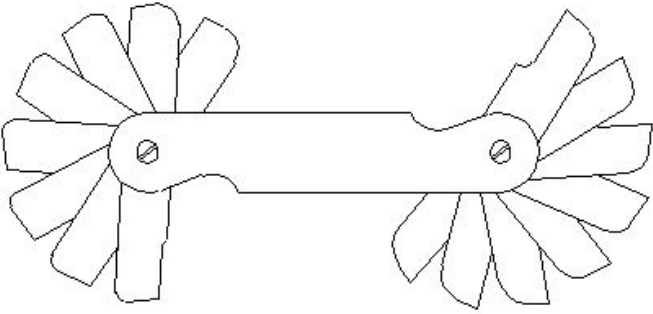
**A) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರಯಿಂಗ್ (Correct)**

B) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

C) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು

D) Guarding the grinding wheel | ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

**91. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?**



A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

B) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

**D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ (Correct)**

**92. Why silicate bond is preferred for grinding fine tools and cutters than vitrified bond? | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಉಪಕರಣಗಳು ಮತ್ತು ಕಟ್‌ಟರ್‌ಗಳನ್ನು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?**

A) For high stock removal | ಹೆಚ್ಚಿನ ಸ್ಟಾಕ್ ತೆಗೆಯುವಿಕೆಗಾಗಿ

**B) For milder cutting action and less harshness | ಸೌಮ್ಯವಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಕಠಿಣತೆಗಾಗಿ**

C) To produce less heat | ಕಡಿಮೆ ಶಾಖವನ್ನು ಉತ್ಪಾದಿಸಲು (Incorrect)

D) For flexibility and fine finish | ನಮ್ಯತೆ ಮತ್ತು ಉತ್ತಮವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗಾಗಿ

**93. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳಿಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?**

A) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

**B) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ (Correct)**

C) Expensive | ದುಬಾರಿ

D) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ

**94. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್‌ನಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?**

**A) Truing | ಟ್ರಯಿಂಗ್ (Correct)**

B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

D) Balancing | ಬೇಲೆಸಿಂಗ್

**95. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?**

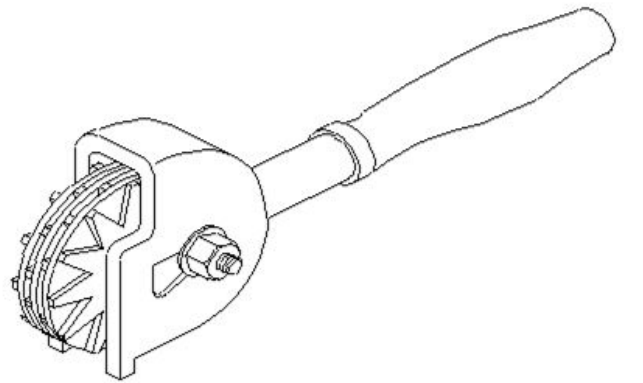
**A) To identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು (Correct)**

B) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು

C) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

D) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು

**96. What is the name of the dresser shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ ಹೆಸರೇನು?**



A) Stone dresser | ಸ್ಟೋನ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್

B) Diamond dresser | ಡೈಮಂಡ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್

**C) Star wheels dresser | ಸ್ಟಾರ್ ಚಕ್ರಗಳ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್ (Correct)**

D) Abrasive stick dresser | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್ ಡ್ರೆಸ್ಟರ್

**97. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

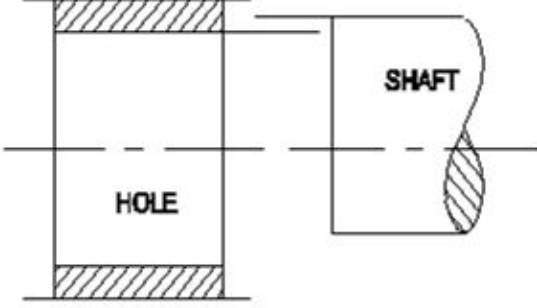
A) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್ (Incorrect)

C) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

B) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್

D) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

98. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್

C) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್ (Incorrect)

B) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್

D) Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್

99. Which ore extracts zinc? | ಸತುವನ್ನು (ಜಿಂಕ್) ಹೊರತೆಗೆಯಲು ಯಾವ ಅದಿರನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Bauxite | ಬಾಕ್ಸೈಟ್

C) Calamine | ಕ್ಯಾಲಮೈನ್ (Correct)

B) Galena | ಗಲೆನಾ

D) Cassiterite | ಕ್ಯಾಸಿಟರೈಟ್

100. When can interchangeability be used effectively in manufacturing industry? | ಉತ್ಪಾದನಾ ಉದ್ಯಮದಲ್ಲಿ ಇಂಟರ್ ಛೇಂಜಿಬಿಲಿಟಿ ಯಾವಾಗ ಪರಿಣಾಮಕಾರಿಯಾಗಿ ಬಳಸಬಹುದು?

A) For repairing and reworking | ದುರಸ್ತಿ ಮತ್ತು ಪುನಃ ಕೆಲಸ

C) For batch production | ಸಮೂಹ ಉತ್ಪಾದನೆ (Correct)

B) For single piece production | ಏಕ ತುಂಡು ಉತ್ಪಾದನೆ

D) For selective assembly | ಬ್ಯಾಚ್ ಉತ್ಪಾದನೆ

101. What is the purpose of dial test indicator attached to a vernier height gauge? | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಲಗತ್ತಿಸಲಾದ ಡಯಲ್ ಪರಿಣಾ ಸೂಚಕದ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To check the parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು (Correct)

C) To check perpendicularity | ಲಂಬತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

B) To check angular measurement | ಕೋನೀಯ ಅಳತೆಯನ್ನು ಪರೀಕ್ಷಿಸಲು

D) To check the width of slots | ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳ ಅಗಲವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

102. Why agricultural equipment is made up of wrought iron? | ಕೃಷಿ ಉಪಕರಣವನ್ನು ರಾಟರ್ ಐರನಿಂದ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) High cost | ಕಡಿಮೆ ವೆಚ್ಚ

C) Wear resistant | ನಿರೋಧಕ ಧರಿಸುತ್ತಾರೆ

B) Heavy weight | ಭಾರೀ ತೂಕ

D) Corrosion resistant | ಸವೆತ ನಿರೋಧಕ (Correct)

103. What is the algebraic difference between the actual size and its corresponding basic size? | ಆಕ್ಷುವಲ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಅದರ ಕರಸ್ಪಾಡಿಂಗ್ ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್ ಬೀಜಗಣಿತದ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

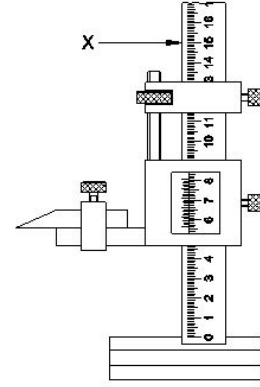
A) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್ (Incorrect)

C) Actual deviation | ಆಕ್ಷುವಲ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

B) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್

D) Upper deviation | ಅಪ್ಪರ್ ಡೀವಿಯೇಶನ್

104. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Base | ಬೇಸ್

C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್ (Incorrect)

B) Beam | ಬೀಮ್

D) Vernier scale | ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್

105. Why lime stone is added as flux to the ore in the blast furnace? | ಬ್ಲಾಸ್ಟ್ ಫರ್ನೇಸ್‌ನಲ್ಲಿರುವ ಅದಿರಿನಲ್ಲಿ ಸುಣ್ಣದ ಕಲ್ಲನ್ನು ಫ್ಲಕ್ಸ್ ಆಗಿ ಏಕೆ ಸೇರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

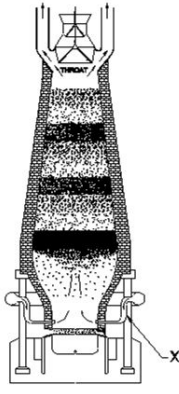
A) To form molten slag | ಮೋಲ್ಡನ್ ಸ್ಲಾಗ್ ಅನ್ನು ರೂಪಿಸಲು (Correct)

C) To burn the carbon in coke | ಇಂಗಾಲವನ್ನು ಕೋಕ್‌ನಲ್ಲಿ ಸುಡಲು

B) To supply oxygen | ಆಮ್ಲಜನಕವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು

D) To increase the melting point of ore | ಅದಿರಿನ ಮೆಲ್ಟಿಂಗ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

106. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tuyeres | ಟಯೇರೆಸ್  
C) Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ
- B) Molten slag | ಮೊಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್  
D) Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್ (Incorrect)

107. Which cast iron has the ability to reduce vibration and tool chattering in machine tools? | ಯಾವ ಎರಕಹೊಯ್ದ ಕಬ್ಬಿಣವು ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳಲ್ಲಿ ಕಂಪನ ಮತ್ತು ಉಪಕರಣದ ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ (Correct)  
C) Nodular cast iron | ನೋಡ್ಯುಲರ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್
- B) White cast iron | ವೈಟ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್  
D) Malleable cast iron | ದುರ್ಬಲವಾದ (ಮೆಲೇಬಲ್) ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

108. What is the lower limit of size, if dimension is stated as | ಡೈಮೆನ್ಷನ್ ಹೀಗೆ ಹೇಳಿದರೆ, ಲೋಯರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು,

$\begin{matrix} +0.021 \\ \text{Ø } 25 \\ -0.000 \end{matrix}$

- A) 24.85 mm  
C) 25.00 mm
- B) 24.75 mm  
D) 25.021 mm (Incorrect)

109. Why the scraping direction is changed on the curved surface? | ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸಿನಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರಾಪಿಂಗ್ ದಿಕ್ಕನ್ನು ಏಕೆ ಬದಲಾಯಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To ensure uniform pressure | ಏಕರೂಪದ ಒತ್ತಡವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು (Incorrect)  
C) To ensure uniform wear | ಏಕರೂಪದ ಸವೆತವನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
- B) To ensure uniform surface | ಏಕರೂಪದ ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು  
D) To ensure uniform load | ಏಕರೂಪದ ಲೋಡ್ ಅನ್ನು ಖಚಿತಪಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

110. What is the difference between the maximum limit of size and the minimum limit of size? | ಮ್ಯಾಕ್ಸಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಮತ್ತು ಮಿನಿಮಮ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ನಡುವಿನ ವ್ಯತ್ಯಾಸವೇನು?

- A) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್ (Correct)  
C) Limits of size | ಲಿಮಿಟ್ಸ್ ಆಫ್ ಸೈಜ್
- B) Basic size | ಬೇಸಿಕ್ ಸೈಜ್  
D) Upper deviation | ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್

111. What is the upper limit of the component size? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್ ಸೈಝಿನ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಏನು?

$\begin{matrix} +.008 \\ 20 \\ -.005 \end{matrix}$

- A) 0.005  
C) 19.995
- B) 0.008  
D) 20.008 (Correct)

112. What is the maximum limit of size, if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is  $\pm 0.2\text{mm}$ ? | ಬೇಸಿಕ್ ಹೋಲ್ ಸೈಜ್ 25 mm ಮತ್ತು ಡೀವಿಯೇಶನ್  $\pm 0.2\text{mm}$  ಆಗಿದ್ದರೆ, ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು?

- A) 25.2 mm  
C) 25.02 mm (Incorrect)
- B) 24.8 mm  
D) 24.08 mm

113. What is the expression for 30H7/g6? | 30H7/g6 ಏನನ್ನು ಬಿಂಬಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Fit | ಫಿಟ್ (Correct)  
C) Deviation | ಡೀವಿಯೇಶನ್
- B) Limits | ಮಿತಿ  
D) Tolerance | ಟಾಲರೆನ್ಸ್

114. Which tool is used to remove high spots on all flat and curved surfaces? | ಎಲ್ಲಾ ಫ್ಲಾಟ್ ಮತ್ತು ಬಾಗಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ (ಕರ್ವ್ ಸರ್ಫೇಸ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) File | ಫೈಲ್  
C) Chisel | ಚಿಪೆಲ್
- B) Hacksaw | ಹ್ಯಾಕ್ ಸಾ  
D) Scraper | ಸ್ಕ್ರೇಪರ್ (Correct)

115. Why zinc alloy is used for coating of roofing sheets? | ರೂಫಿಂಗ್ ಶೀಟ್‌ಗಳ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಸತು ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು (ಜಿಂಕ್ ಅಲ್ಲಾಯ್) ಏಕೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Due to low density | ಕಡಿಮೆ ಸಾಂದ್ರತೆಯಿಂದಾಗಿ  
C) Due to corrosion resistant | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ ಕಾರಣ (Correct)
- B) Due to thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯಿಂದಾಗಿ  
D) Due to heat conduction | ಶಾಖ ವಹನದಿಂದಾಗಿ

116. Which is the purest form of an iron? | ಕಬ್ಬಿಣದ ಶುದ್ಧ ರೂಪ ಯಾವುದು?

- A) Grey cast iron | ಗ್ರೇಯ್ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್  
C) Pig iron | ಪಿಗ್ ಐರನ್
- B) Wrought iron | ರಾಟ್ ಐರನ್ (Correct)  
D) Cast iron | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್

117. Why hole basis system is preferred over shaft basis system? | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗಿಂತ ಹೋಲ್ ಬೇಸ್ ಸಿಸ್ಟಮ್‌ಗೆ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗಿದೆ?

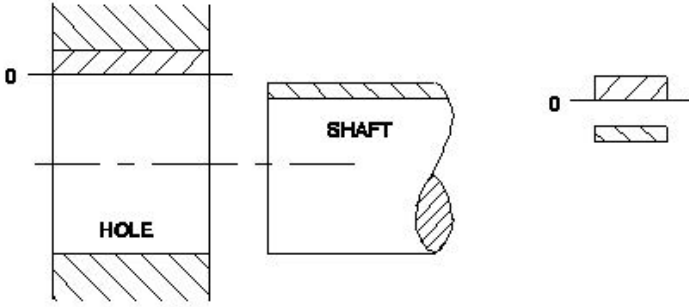
- A) For easy handling of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಸುಲಭ  
B) Easier to alter the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬದಲಾಯಿಸುವುದು ಸುಲಭ (Correct)

C) Difficult to alter the shaft | ಅಷ್ಟು ಸುಲಭ ಲಭ್ಯತೆ  
D) Easier to check the shaft | ಅಷ್ಟು ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸುವುದು ಸುಲಭ

118. Which alloy is used for coating on steel sheets of food containers? | ಆಹಾರ ಪಾತ್ರೆಗಳ ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಪೀಲ್) ಹಾಳೆಗಳ ಮೇಲೆ ಲೇಪನಕ್ಕಾಗಿ ಯಾವ ಮಿಶ್ರಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tin | ತವರ (ಟಿನ್) (Correct)  
B) Lead | ಲೆಡ್  
C) Copper | ತಾಮ್ರ  
D) Bronze | ಕಂಚು

119. What is the name of the fit shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫಿಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Transition fit | ಟ್ರಾನ್ಸಿಷನ್ ಫಿಟ್  
B) Clearance fit | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್  
C) Shrinkage fit | ಶ್ರಂಕೇಜ್ ಫಿಟ್  
D) Interference fit | ಇಂಟರ್ಫರೆನ್ಸ್ ಫಿಟ್ (Incorrect)

120. Which steel is used for making cold chisels? | ಕೋಲ್ಡ್ ಚಿಸೆಲ್ ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೀಲನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dead mild steel | ಡೆಡ್ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)  
D) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

121. What is the least count of Vernier height gauge if 49 main scale divisions is equally divided into 50 vernier scale division and 1msd=1mm? | 49 ಮುಖ್ಯ ಮಾಪಕ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು 50 ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಡಿವಿಷನ್ ಮತ್ತು 1msd=1mm ಎಂದು ಸಮಾನವಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಿದರೆ ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್‌ನ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ ಎಷ್ಟು?

- A) 0.01 mm  
B) 0.001 mm  
C) 0.02 mm (Correct)  
D) 0.002 mm

122. What is the maximum clearance value if hole size is | ಹೋಲ್ ಸೈಝಿನ ಗರಿಷ್ಠ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಮೌಲ್ಯ ಎಷ್ಟು

20  $\begin{smallmatrix} +0.021 \\ -0.000 \end{smallmatrix}$  and shaft size is 20  $\begin{smallmatrix} -0.007 \\ -0.020 \end{smallmatrix}$  ?

- A) 0.020 mm  
B) 0.007 mm  
C) 0.028 mm  
D) 0.041 mm (Correct)

123. Which term refers to the relationship that exists between two mating parts? | ಎರಡು ಮೇಟಿಂಗ್ ಪಾರ್ಟ್ಸ್ ನಡುವಿನ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಯಾವ ಪದವು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Fit | ಫಿಟ್ (Correct)  
B) Limit | ಮಿತಿ  
C) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್  
D) Allowance | ಅಲೋವೆನ್ಸ್

124. Which is the grade of tolerance? | ಟಾಲರೇನ್ಸ್ ದರ್ಜೆ (ಗ್ರೇಡ್) ಯಾವುದು?

- A) Bilateral tolerance | ಬೈಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್  
B) Unilateral tolerance | ಯೂನಿಲಾಟರಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್  
C) Fundamental tolerance | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಟಾಲರೇನ್ಸ್ ಸಹನೆ (Correct)  
D) Fundamental deviation | ಫಂಡಮೆಂಟಲ್ ಡೀವಿಯೇಷನ್

125. Which factor determines the selection of wire in screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ತಂತಿಯ ಆಯ್ಕೆಯನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Thread angle | ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನ  
B) Pitch of the thread | ತ್ರೆಡ್ನ ಪಿಚ್ (Correct)  
C) Root and crest | ರೂಟ್ ಮತ್ತು ಕ್ರೆಸ್ಟ್  
D) Major diameter | ಮೇಜರ್ ಡಯಾಮೀಟರ್

126. Which semi-permanent fasteners firmly holds the plate and steel sections? | ಫಲಕಗಳು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ ವಿಭಾಗಗಳನ್ನು (ಸೆಕ್ಷನ್‌ಗಳನ್ನು) ದೃಢವಾಗಿ ಹಿಡಿದಿಡಲು ಬಳಸುವ ಅರೆ-ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಯಾವುದು?

- A) Welding | ಬೋಲ್ಡ್  
B) Bolt and nut | ನಟ್ (Incorrect)  
C) Soldering | ಸ್ವೆಡ್  
D) Rivet | ರಿವೆಟ್

127. When is a vernier micrometer is preferred over ordinary micrometer for taking measurement? | ಮಾಪನವನ್ನು ತೆಗೆದುಕೊಳ್ಳಲು ಸಾಮಾನ್ಯ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ಗಿಂತ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Need an accuracy of 0.02 mm  
B) Need an accuracy of 0.001 mm (Correct)  
C) Need an accuracy of 0.0001 mm  
D) Need an accuracy of 0.01 mm

128. Which mechanism is used in the lever type dial test indicator? | ಲೆವರ್ ಟೈಪ್ ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ಕಾರ್ಯವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Rack and pinion | ರಾಕ್ ಮತ್ತು ಪಿನಿಯನ್  
B) Worm and worm wheel | ವರ್ಮ್ ಮತ್ತು ವರ್ಮ್ ಚಕ್ರ  
C) Lever and scroll | ಲೆವರ್ ಮತ್ತು ಸ್ಕ್ರಾಲ್ (Correct)  
D) Pawl and ratchet | ಪಾಲ್ ಮತ್ತು ರಾಚೆಟ್

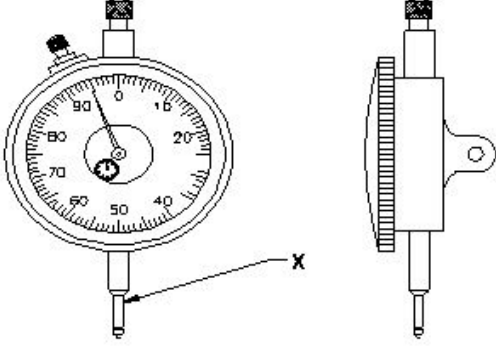
129. Which part of the vernier micrometer is marked with vernier scale graduation? | ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ವರ್ನಿಯರ್ ಸ್ಕೇಲ್ ಗ್ರಾಜುಯೇಷನ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಗುರುತಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Anvil | ಅನಿಲ್  
B) Frame | ಫ್ರೇಮ್

C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

D) Barrel | ಬ್ಯಾರಲ್ (Correct)

130. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

B) Stem | ಸ್ಟೆಮ್ (Incorrect)

C) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

D) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

131. What is the least count of the metric vernier micrometer? | ವಾನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಕನಿಷ್ಠ ಎಣಿಕೆ (ಲೀಸ್ಟ್ ಕೌಂಟ್) ಏನು?

A) 0.01 mm

B) 0.02 mm

C) 0.001 mm (Correct)

D) 0.002 mm

132. When is ring bezel rotated in dial test indicator? | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಂಗ್ ಬೆಜೆಲ್ ಅನ್ನು ಯಾವಾಗ ತಿರುಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) For repairing | ದುರಸ್ತಿಗಾಗಿ

B) For maintenance | ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ

C) For zero setting | ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ (Correct)

D) For assembling | ಜೋಡಣೆಗಾಗಿ

133. Which diameter is measured using three wire method? | ಮೂರು ತಂತಿ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ (Correct)

B) Root diameter | ಮೂಲ ವ್ಯಾಸ

C) Crest diameter | ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ವ್ಯಾಸ

D) Core diameter | ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ

134. Why digital dial indicator is superior than the ordinary dial indicator? | ಡಿಜಿಟಲ್ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಸಾಮಾನ್ಯ ಡಯಲ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್‌ಗಿಂತ ಉತ್ತಮವಾದ ಕಾರಣವೇನು?

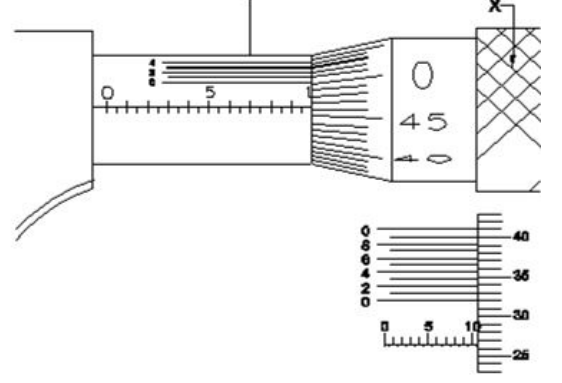
A) For overloading capacity | ಓವರ್‌ಲೋಡ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯಕ್ಕಾಗಿ

B) Does not affect the environment condition | ಪರಿಸರ ಸ್ಥಿತಿಯ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುವುದಿಲ್ಲ

C) To record and transmit data | ಡೇಟಾವನ್ನು ರೆಕಾರ್ಡ್ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ರವಾನಿಸಲು (Correct)

D) Effect of noise is less predominant | ಶಬ್ದದ ಪರಿಣಾಮವು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಧಾನವಾಗಿರುತ್ತದೆ

135. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



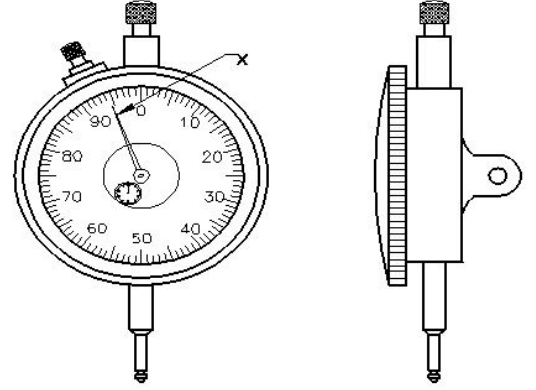
A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

B) Barrel | ಬ್ಯಾರಲ್

C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

D) Ratchet stop | ರಾಚೆಟ್ ಸ್ಟಾಪ್ (Incorrect)

136. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



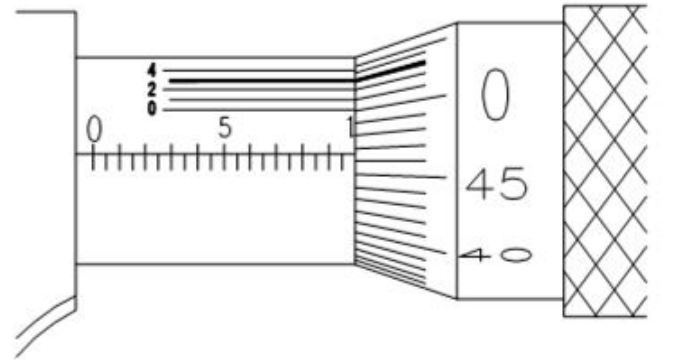
A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್ (Incorrect)

B) Stem | ಸ್ಟೆಮ್

C) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

D) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್

137. What is the reading of vernier micrometer shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



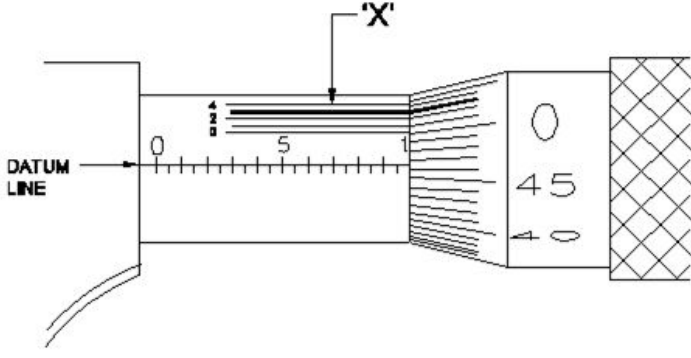
A) 9.923 mm

B) 9.963 mm

C) 9.563 mm

D) 9.763 mm (Incorrect)

138. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Barrel | ಬ್ಯಾರೆಲ್  
B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್  
C) Datum line | ಡೇಟಮ್ ಲೈನ್  
D) Vernier division | ವರ್ನಿಯರ್ ಡಿವಿಷನ್ (Correct)

139. Which fasteners joins two or more components and can be dismantled without any damaging? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು ಎರಡು ಅಥವಾ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಸೇರುತ್ತವೆ ಮತ್ತು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ತೆಗೆಯಬಹುದು?

- A) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು  
B) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು (Correct)  
C) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು  
D) Igid fasteners | ರಿಜಿಡ್ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

140. Why the measuring instruments are calibrated? | ಅಳತೆ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಕ್ಯಾಲಿಬ್ರೇಟ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) For easy operation | ಸುಲಭ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಗಾಗಿ  
B) To maintain the accuracy of the measuring device | ಅಳತೆ ಸಾಧನದ ನಿಖರತೆಯನ್ನು ಕಾಪಾಡಿಕೊಳ್ಳಲು (Correct)  
C) For easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ  
D) To reduce quality of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

141. Which instrument has the magnification of the small movement of the plunger converted into a rotary motion of the pointer on a circular scale? | ಯಾವ ಉಪಕರಣವು ಪ್ಲಂಜರ್‌ನ ಸಣ್ಣ ಚಲನೆಯ ವರ್ಧನೆಯು ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಪಾಯಿಂಟರ್‌ನ ರೋಟರಿ ಚಲನೆಯಾಗಿ ಪರಿವರ್ತನೆಗೊಂಡಿದೆ?

- A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ (Correct)  
B) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

- C) Inside micrometer | ಇನ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್  
D) Flange micrometer | ಫ್ಲೇಂಜ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್

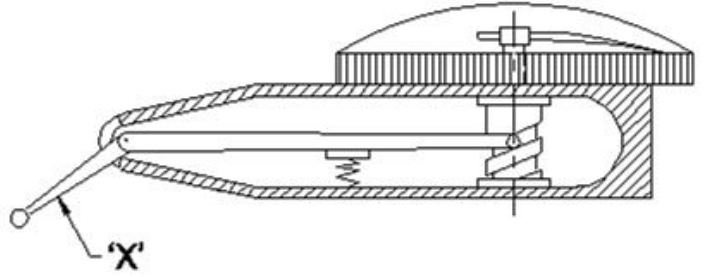
142. Which fasteners components cannot be separated without any damage? | ಯಾವ ಫಾಸ್ಟೆನರ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳನ್ನು ಯಾವುದೇ ಹಾನಿಯಾಗದಂತೆ ಬೇರ್ಪಡಿಸಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Temporary fasteners | ತಾತ್ಕಾಲಿಕ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು  
B) Semi-permanent fasteners | ಅರೆ ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು  
C) Permanent fasteners | ಶಾಶ್ವತ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು (Correct)  
D) Removable fasteners | ತೆಗೆಯಬಹುದಾದ ಫಾಸ್ಟೆನರ್‌ಗಳು

143. What is the use of screw thread micrometer? | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure outside diameter | ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು  
B) To measure root diameter | ಬೇರಿನ (ರೂಟ್) ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು  
C) To measure effective diameter | ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು (Correct)  
D) To measure minor diameter | ಸಣ್ಣ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯಲು

144. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pivot | ಪಿವೋಟ್  
B) Lever | ಲಿವರ್  
C) Stylus | ಸ್ಟೈಲಸ್ (Correct)  
D) Scroll | ಸ್ಕ್ರೋಲ್

145. Which micrometer has the provision of interchangeable anvils? | ಯಾವ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಪರಸ್ಪರ ಬದಲಾಯಿಸಬಹುದಾದ ಅಂವಿಲ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Depth micrometer | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ (Incorrect)  
B) Inside micrometer | ಇನ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್  
C) Outside micrometer | ಔಟ್ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್  
D) Screw thread micrometer | ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ (Correct)