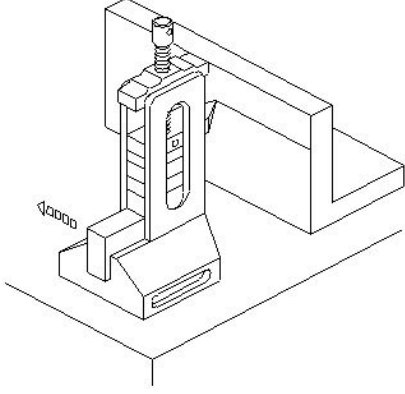


Student Name: \_\_\_\_\_

Roll No: \_\_\_\_\_

1. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್  
 B) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್  
 C) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್  
 D) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗೆ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

2. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0  
 B) Grade 1 | ಗ್ರೇಡ್ 1  
 C) Grade 2 | ಗ್ರೇಡ್ 2  
 D) Grade 3 | ಗ್ರೇಡ್ 3

3. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟಿಂಗ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spraying | ಸಿಂಪರ್ಸೆ  
 B) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್  
 C) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ  
 D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

4. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್  
 B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
 C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
 D) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್

5. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ

ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್  
 B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
 C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
 D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

6. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ವೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 8 minutes  
 B) 7 minutes  
 C) 5 minutes  
 D) 6 minutes

7. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್  
 B) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್  
 C) Cloth | ಬಟ್ಟೆ  
 D) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

8. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Water | ನೀರು  
 B) Air | ಗಾಳಿ  
 C) Oil | ತೈಲ  
 D) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

9. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ಎಣ್ಣೆ  
 B) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)  
 C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ  
 D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

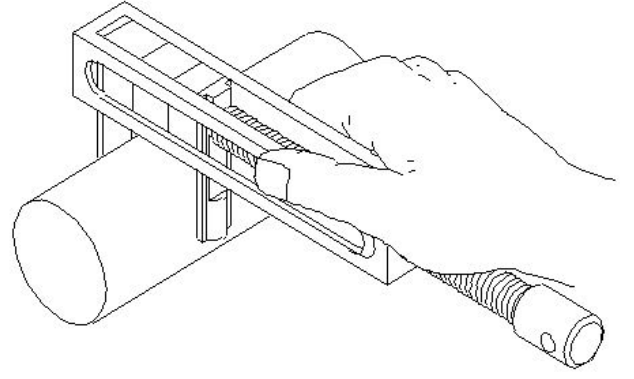
10. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
 B) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
 C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್  
 D) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

11. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ

ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ  
 B) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ  
 C) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ  
 D) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ



- A) Vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್  
 B) Outside caliper | ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್  
 C) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್  
 D) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ

12. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್  
 B) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್  
 C) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ  
 D) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

13. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರಾಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್  
 B) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
 C) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್  
 D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

14. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ  
 B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
 C) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್  
 D) Oil | ತೈಲ

15. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

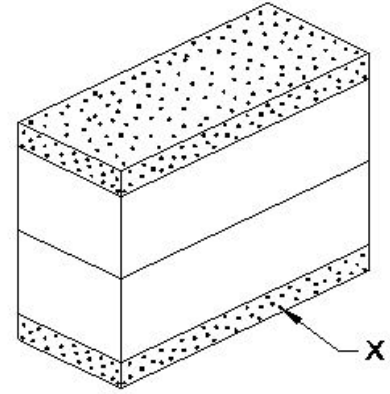
- A) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್  
 B) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ  
 C) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್  
 D) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ

16. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
 B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್  
 C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್  
 D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

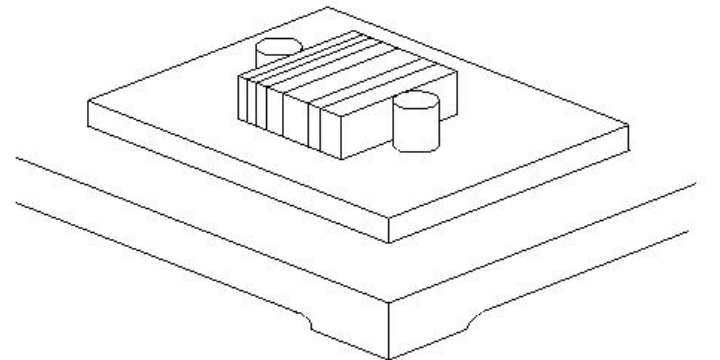
17. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

18. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡೆಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) [https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb\\_question\\_images/FIT2-2-755.JPG](https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG)  
 B) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್  
 C) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ  
 D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

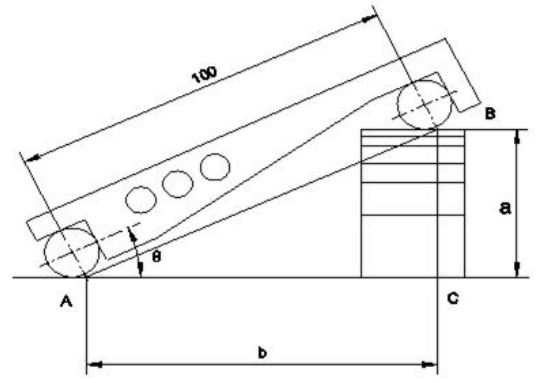
19. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅನ್ವಯಿಕೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Checking center distance of holes | ಹೋಲಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
 B) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು  
 C) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ  
 D) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

20. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್      B) Honing | ಹಾನಿಂಗ್  
C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್      D) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್



21. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ      B) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್  
C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್      D) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

- A) 41.26      B) 42.26  
C) 43.26      D) 44.26

22. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್      B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್  
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್      D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

28. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್      B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್  
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್      D) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್

23. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

- A) 75°C to 100°C / hr      B) 125°C to 150°C / hr  
C) 80°C to 100°C / hr      D) 100°C to 150°C / hr

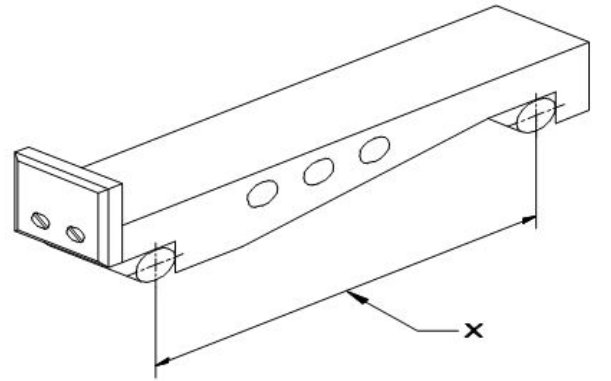
29. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್      B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್  
C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್      D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

24. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I      B) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00  
C) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0      D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

30. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಏನು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)      B) Width | ಅಗಲ  
C) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ      D) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು

25. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೊಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ      B) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ  
C) Surface plate | ಸರ್ಫೇಟ್ ಪ್ಲೇಟ್      D) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

26. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?

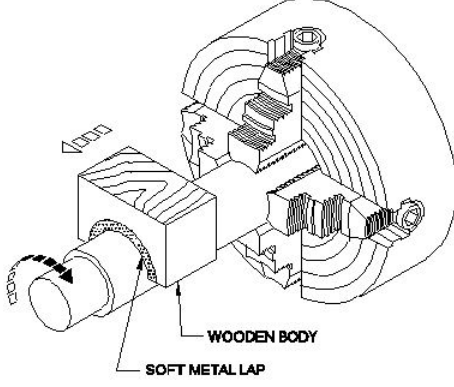
- A) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ)      B) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)  
C) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್)      D) Dark blue | ಗಾಢವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)

27. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು (q = 25° = 0.4226)?

31. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ      B) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು  
C) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸಾಗಿ      D) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

32. What is the name of the operation shown in the figure? |  
ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು  
B) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

- C) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್  
D) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

33. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸುಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್  
C) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್  
D) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

34. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stabilized chromium steel | ಸ್ಟೇಬಲೈಸ್ಡ್ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
D) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್