

Duration: 30 Mins

Total Marks: 34

Q.ID: ITISKILL6385MC

1. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 7 minutes
B) 6 minutes
C) 5 minutes
D) 8 minutes

Answer: C) 5 minutes

2. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
C) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Answer: A) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

3. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
B) Oil | ತೈಲ
C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ
D) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

Answer: C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

4. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

- A) 80°C to 100°C / hr
B) 125°C to 150°C / hr
C) 100°C to 150°C / hr
D) 75°C to 100°C / hr

Answer: C) 100°C to 150°C / hr

5. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್
C) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್
D) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

Answer: A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

6. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ
D) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

7. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?

- A) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್)
B) Dark blue | ಗಾಢವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)
C) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ)
D) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)

Answer: D) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)

8. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

9. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

10. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ
B) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ
C) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ
D) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

Answer: C) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ

11. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 0 | 0 ಗ್ರೇಡ್
B) Grade 1 | 1 ಗ್ರೇಡ್
C) Grade 2 | 2 ಗ್ರೇಡ್
D) Grade 3 | 3 ಗ್ರೇಡ್

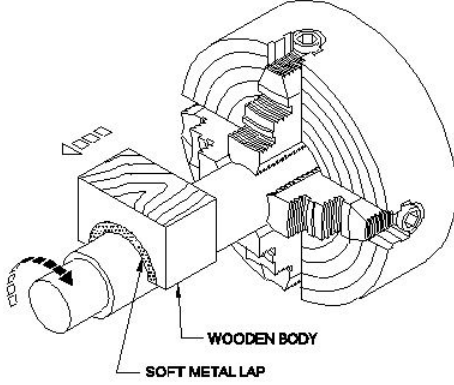
Answer: A) Grade 0 | 0 ಗ್ರೇಡ್

12. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
C) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

Answer: D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

13. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು
B) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
C) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
D) Lapping internal cylinder | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

Answer: A) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

14. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೋಟೆನೋಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ
B) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ
D) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

Answer: C) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

15. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್ ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ
B) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್
C) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ
D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

Answer: D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

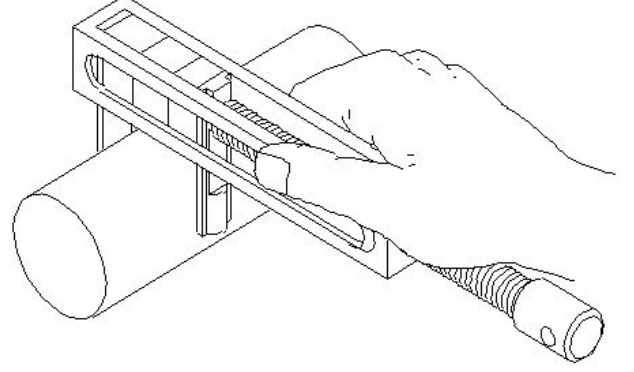
16. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು

ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

Answer: B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

17. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬಳಸಿ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಜೋಡಿ
B) Outside caliper | ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಜೋಡಿ
C) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
D) Vernier caliper | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

Answer: A) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ

18. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

19. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು
B) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ
C) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಗಾಗಿ
D) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಅನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

Answer: B) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ

20. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್
B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

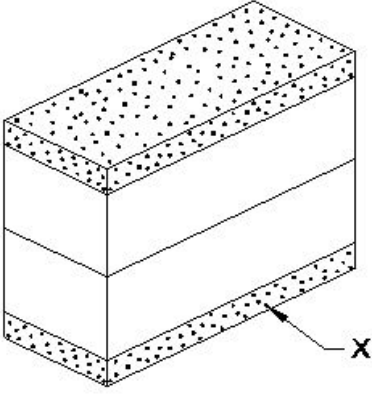
Answer: B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

21. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
B) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ
D) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

Answer: D) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

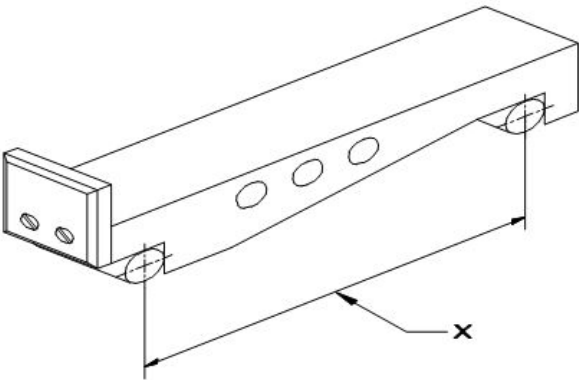
22. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್
B) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್
C) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ
D) https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG

Answer: A) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

23. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Width | ಅಗಲ
B) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)
C) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ
D) Contact rollers | ಕಾಂಟ್ಯಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು

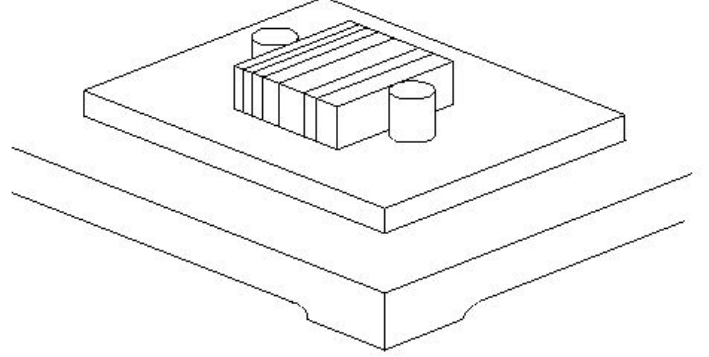
Answer: C) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

24. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್
B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
C) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
D) Honing | ಹಾನಿಂಗ್

Answer: B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

25. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Checking center distance of holes | ಹೋಲಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ
C) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು

Answer: A) Checking center distance of holes | ಹೋಲಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

26. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
C) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

27. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: B) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

28. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಕ್
B) Cloth | ಬಟ್ಟೆ
C) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್
D) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

Answer: D) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

29. Which grade slip gauge is used for precision tool room

applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪಿಕ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I B) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II
C) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0 D) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

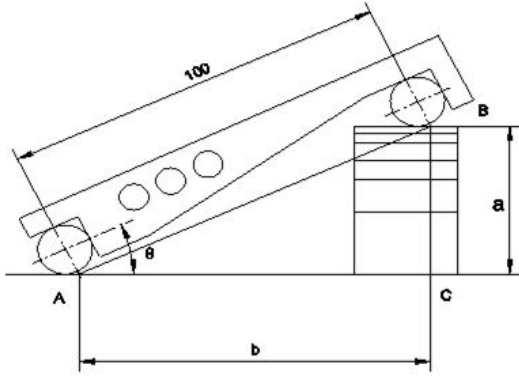
Answer: A) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

30. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ B) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್
C) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ D) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್

Answer: C) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

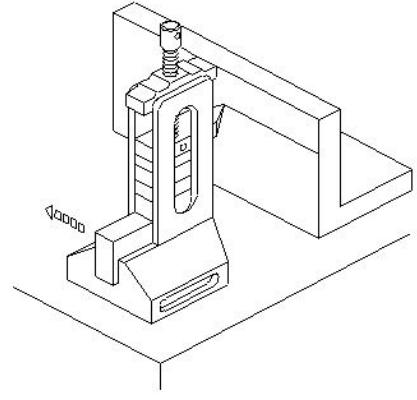
31. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು (q = 25° = 0.4226)?



- A) 44.26 B) 42.26
C) 41.26 D) 43.26

Answer: B) 42.26

32. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್ B) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
C) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್ D) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

33. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕೆನಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ B) Water | ನೀರು
C) Oil | ತೈಲ D) Air | ಗಾಳಿ

Answer: A) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

34. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ B) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ D) Oil | ಎಣ್ಣೆ

Answer: C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ