

# MONTHLY TEST

## DECEMBER 2025 Fitter

### Unit 2

Q. ID: ITISKILL6039PY

December 2025

GOVERNMENT ITI VITLA

Answer Key

Duration: 30 Mins

Total Marks: 20

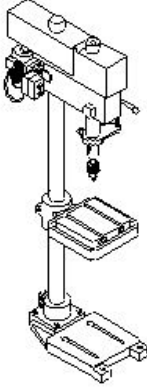
Q.ID: ITISKILL6039PY

1. What is the accuracy of a metric outside micrometer? | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್‌ನ ಅಕೂರಸಿ ಏನು?

- A) 0.001 mm                      B) 0.02 mm  
C) 0.002 mm                      D) 0.01 mm

Answer: D) 0.01 mm

2. What is the name of the drilling machine shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್                      B) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್  
C) Bench drilling machine | ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್                      D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

Answer: A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

3. What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್) ಎಷ್ಟು?

- A) 8.5 mm                              B) 9.2 mm  
C) 9 mm                                  D) 8.8 mm

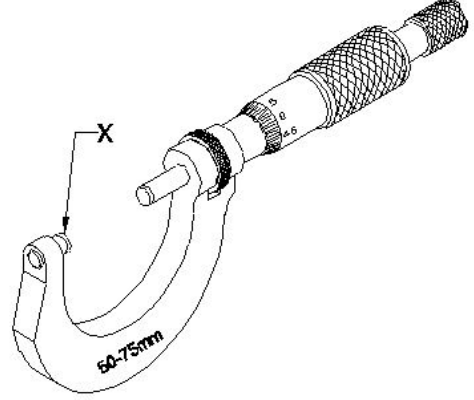
Answer: A) 8.5 mm

4. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

- A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ                      B) Malleability | ಮೃದುವತ್ವ  
C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ                      D) Hardness | ಗಡಸುತನ

Answer: D) Hardness | ಗಡಸುತನ

5. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್                              B) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್  
C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್                              D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

Answer: B) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್

6. Which metal property permits no permanent distortion on before breaking? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಒಡೆಯುವ ಮೊದಲು ಶಾಶ್ವತ ಅಸ್ವಚ್ಛತೆಯನ್ನು ಅನುಮತಿಸುವುದಿಲ್ಲ?

- A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ                              B) Hardness | ಗಡಸುತನ  
C) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ                              D) Toughness | ದೃಢತೆ

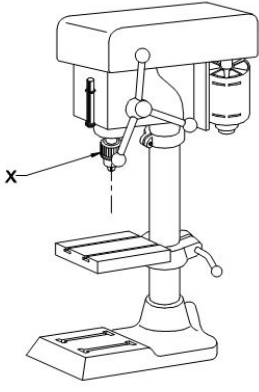
Answer: A) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

7. Which material is used to manufacture Grade 'A' 'V' blocks? | 'ಎ' ದರ್ಜೆಯ 'V' ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Closely grained cast iron | ಕ್ಲೋಸ್ಲಿ ಗ್ರೇನ್ಡ್ ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್                              B) Carbon steel | ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್                              D) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) High quality steel | ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಸ್ಟೀಲ್

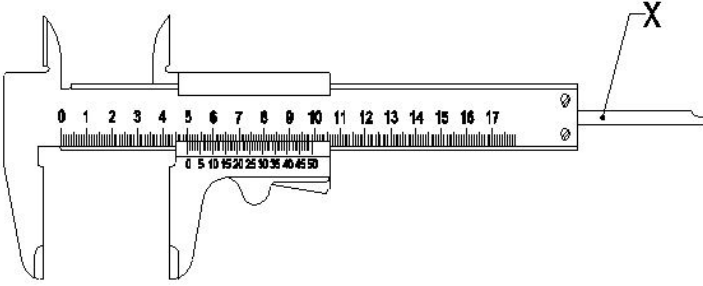
8. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Driving motor | ಡ್ರೈವಿಂಗ್ ಮೋಟಾರ್  
 B) Depth gauge and stop | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟಾಪ್  
 C) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್  
 D) Feed handle | ಫೀಡ್ ಹ್ಯಾಂಡಲ್

**Answer: C) Drill chuck | ಡ್ರಿಲ್ ಚಕ್**

9. What is the name of the part marked as X in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್  
 B) Fixed jaw | ಪಿಕ್ಸಡ್ ಜಾ  
 C) Beam | ಬೀಮ್  
 D) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

**Answer: A) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್**

10. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

- A) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು  
 B) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು  
 C) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು  
 D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

**Answer: D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು**

11. Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

- A) Toughness | ದೃಢತೆ  
 B) Hardness | ಗಡಸುತನ  
 C) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ  
 D) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ

**Answer: A) Toughness | ದೃಢತೆ**

12. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
 B) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು

- C) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ  
 D) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಷನಲ್ ಅಕ್ಯುರೇಸಿಗಾಗಿ

**Answer: B) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು**

13. What will be the effect if the metal reaches the melting temperature? | ಲೋಹವು ಕರಗುವ ತಾಪಮಾನವನ್ನು ತಲುಪಿದರೆ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ  
 B) Change in weight | ತೂಕದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ  
 C) Change in specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆಯಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ  
 D) Change in pressure | ಒತ್ತಡದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ

**Answer: A) Change in shape | ಆಕಾರದಲ್ಲಿ ಬದಲಾವಣೆ**

14. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಬುಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು  
 B) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು  
 C) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ  
 D) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು

**Answer: C) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ**

15. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ  
 B) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ  
 C) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ  
 D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ

**Answer: D) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ**

16. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

- A) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್  
 B) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್  
 C) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್  
 D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್

**Answer: D) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮೆಷಿನ್**

17. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು  
 B) To set an angular job | ಆಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

C) To set the curved job | ಕರ್ವ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು

D) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೇಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು

**Answer: A) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು**

**18.** Which part of an universal surface gauge is used to set scriber exactly at the required position? | ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಅಗತ್ಯವಿರುವ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ನಿಖರವಾಗಿ ಹೊಂದಿಸಲು ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್ ಯಾವ ಭಾಗವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snug | ಸ್ನಗ್ B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್  
C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ್ D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

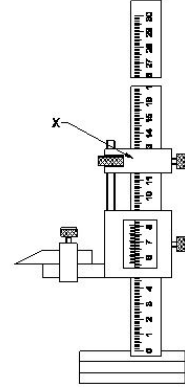
**Answer: D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್**

**19.** Which marking media is applied in rough forgings and castings? | ರಘ್ ಫೋರ್ಜಿಂಗ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಕಾಸ್ಟಿಂಗ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಮಾರ್ಕಿಂಗ್ ಮೀಡಿಯಾ ಹಚ್ಚಲಾಗುತ್ತದೆ ?

- A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್ B) Cellulose lacquer | ಸೆಲ್ಯೂಲೋಸ್ ಲಾಕ್ವರ್  
C) Copper sulphate | ತಾಮ್ರದ ಸಲ್ಫೇಟ್ D) Prussian blue | ಪ್ರೂಶಿಯನ್ ಬ್ಲೂ

**Answer: A) White wash | ವೈಟ್ ವಾಶ್**

**20.** What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Fine adjusting nut | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟ್‌ಮೆಂಟ್ ನಟ್ B) Beam | ಬೀಮ್  
C) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್ D) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್

**Answer: D) Fine adjusting slide | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಲೈಡ್**