

Duration: 30 Mins

Total Marks: 5

ID: ITISKILL5897CS

Student Name: _____

Roll No: _____

1. Pipe cutting die is generally_____ | ಪೈಪ್ ಕಟಿಂಗ್ ಡೈ ಸಾಮಾನ್ಯವಾಗಿ _____

A) divided in four parts. | ನಾಲ್ಕು ಭಾಗಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಲಾಗಿದೆ.

B) divided in three parts | ಮೂರು ಭಾಗಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಲಾಗಿದೆ

C) divided in two parts | ಎರಡು ಭಾಗಗಳಾಗಿ ವಿಂಗಡಿಸಲಾಗಿದೆ

D) undivided | ಅವಿಭಜಿತ

2. GMAW stands for_____ | GMAW ಎಂದರೆ _____

A) Gas Metal Arc Welding

B) Gas Tungsten Arc Welding

C) Gun Metal Arc Welding

D) Germanium Metal Arc Welding

3. The thread angle of B.S.W screw threads are____. | BSW ಸ್ಕ್ರೂ

ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನವು _____.

A) 45°

B) 30°

C) 60°

D) 55°

4. Which of the following is used to block the pipe at one end? | ಒಂದು ತುದಿಯಲ್ಲಿ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ನಿರ್ಬಂಧಿಸಲು ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Union | ಯೂನಿಯನ್

B) Plug | ಪ್ಲಗ್

C) Couplings | ಕಪ್ಲಿಂಗ್ಸ್

D) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

5. The thread angle of metric thread is____. | ಮೆಟ್ರಿಕ್ ಥ್ರೆಡ್ ಥ್ರೆಡ್ ಕೋನವು _____ ಆಗಿದೆ.

A) 120°

B) 90°

C) 30°

D) 60°