

Duration: 30 Mins

Total Marks: 16

Q.ID: ITISKILL58966M

1. What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷಿನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

A) Using rubber gasket | ಗ್ರೂವ್ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

B) Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

C) Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

D) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

Answer: D) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

2. How does the maintenance record provide judgement about the frequency of preventive maintenance? | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆಯ ಆವರ್ತನದ (ಫ್ರೀಕ್ವೆನ್ಸಿ) ಬಗ್ಗೆ ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಯು ಹೇಗೆ ತೀರ್ಪು ನೀಡುತ್ತದೆ?

A) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ

B) By analysing quality and fit for use | ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ ಮತ್ತು ಬಳಕೆಗೆ ಸರಿಹೊಂದುವಂತೆ

C) By analysing rejection and rework | ನಿರಾಕರಣೆ ಮತ್ತು ಮರುಕೆಲಸವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ

D) By analysing inventory and purchase | ದಾಸ್ತಾನು ಮತ್ತು ಖರೀದಿಯನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: A) By analysing fault and rectification | ದೋಷವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಿ ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮೂಲಕ

3. How is the problem of the connecting rod subjected to continuously alternating load condition is rectified? | ನಿರಂತರವಾಗಿ ಪರ್ಯಾಯ ಲೋಡ್ ಸ್ಥಿತಿಗೆ ಒಳಪಡುವ ಸಂಪರ್ಕಿಸುವ ರಾಡ್ ಸಮಸ್ಯೆಯನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) By using studs | ಸ್ಟಡ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

B) By using body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

C) By using bolts with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡ್ ಬೋಲ್ಟ್‌ಗಳನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

D) By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

Answer: D) By using anti - fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

4. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

B) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ

D) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: D) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

5. Which process does a comprehensive examination and restoration of a system? | ಕಾಂಪ್ರೆಹೆನ್ಸಿವ್ ಎಕ್ಸಾಮಿನೇಷನ್ ಮತ್ತು ರಿಸ್ಟೋರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಾದ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಯಾವುದು?

A) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಷ್ಕೆ

B) Testing | ಪರಿಶೀಲನೆ

C) Reasserts | ಪುನಃ ಪ್ರತಿಪಾದಿಸುತ್ತದೆ

D) Repair | ದುರಸ್ತಿ

Answer: A) Overhauling | ಕೂಲಂಕುಷ ಪರಿಷ್ಕೆ

6. What is the availability percentage , if the machine is available to run 20 hours but has only run for 15 hours? | ಯಂತ್ರವು 20 ಗಂಟೆಗಳ ಕಾಲ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸಲು ಲಭ್ಯವಿದ್ದರೂ ಕೇವಲ 15 ಗಂಟೆಗಳವರೆಗೆ ಮಾತ್ರ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತಿದ್ದರೆ, ಲಭ್ಯತೆಯ ಶೇಕಡಾವಾರು ಎಷ್ಟು?

A) 0.25

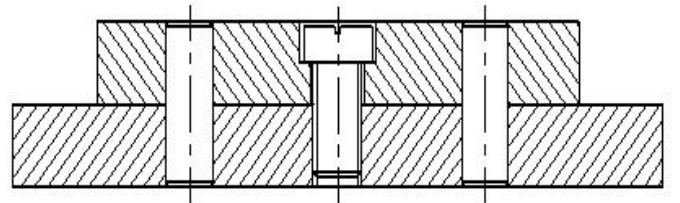
B) 0.57

C) 0.5

D) 0.75

Answer: D) 0.75

7. Which is used for locating the holes in the assembly shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ ಲೋಕೇಟ್ ಮಾಡಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



A) Screw | ಸ್ಕ್ರೂ

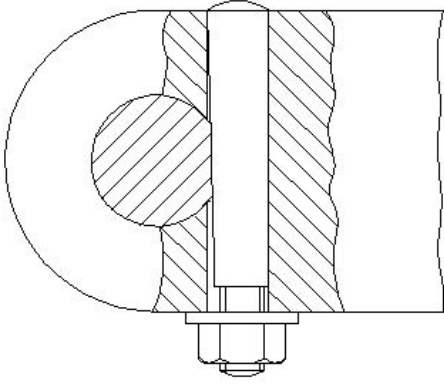
B) Bolt | ಬೋಲ್ಟ್

C) Dowel | ಡೋವೆಲ್

D) Nut | ನಟ್

Answer: C) Dowel | ಡೋವೆಲ್

8. Which type of pin is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಪಿನ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Spring pin | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಪಿನ್ B) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್
C) Split pin | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಪಿನ್ D) Taper pin | ಟಾಪರ್ ಪಿನ್

Answer: B) Cotter pin | ಕೋಟರ್ ಪಿನ್

9. Which area is analysed by using OEE performance measurement tool? | OEE ಕಾರ್ಯಕ್ಷಮತೆ ಮಾಪನ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ವಿಶ್ಲೇಷಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Indicates the area of marketing development | ಮಾರ್ಕೆಟಿಂಗ್ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ
B) Indicates the area of employee development | ಉದ್ಯೋಗಿ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ
C) Indicates the area of vendor selection | ಮಾರಾಟಗಾರರ ಆಯ್ಕೆಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ
D) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) Indicates the area of process development | ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯ ಅಭಿವೃದ್ಧಿಯ ಪ್ರದೇಶವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ

10. Which formula is used to find weight of raw material? | ಕಚ್ಚಾ ವಸ್ತುಗಳ ತೂಕವನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯುವ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

- A) Area × specific weight B) Volume × specific weights
C) Area × density D) Volume × density

Answer: D) Volume × density

11. What is the final step in overhauling process? | ಕಾಲಂಕುಷ ಪರಿಶೀಲನೆ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಅಂತಿಮ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Dismantle | ಡಿಸ್‌ಮಾಂಟಲ್ B) Inspection | ತಪಾಸಣೆ
C) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ D) Repair | ದುರಸ್ತಿ

Answer: C) Testing | ಪರೀಕ್ಷೆ

12. Which is used as vibration isolation material? | ಕಂಪನ ಪ್ರತ್ಯೇಕ ವಸ್ತುವಾಗಿ ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Brass | ಹಿತ್ತಾಳೆ B) Nylon | ನೈಲಾನ್
C) Plastic | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ D) Rubber | ರಬ್ಬರ್

Answer: D) Rubber | ರಬ್ಬರ್

13. Which activity prevents breakdown of machinery in basic

maintenance? | ಯಾವ ಚಟುವಟಿಕೆಯು ಮೂಲಭೂತ ನಿರ್ವಹಣೆಯಲ್ಲಿ ಯಂತ್ರೋಪಕರಣಗಳ ಸ್ಥಗಿತವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ?

- A) Routine maintenance | ನಿಯಮಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ
B) Autonomous maintenance | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)
C) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
D) Reactive maintenance | ಪ್ರತಿಕ್ರಿಯಾತ್ಮಕ ನಿರ್ವಹಣೆ (ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

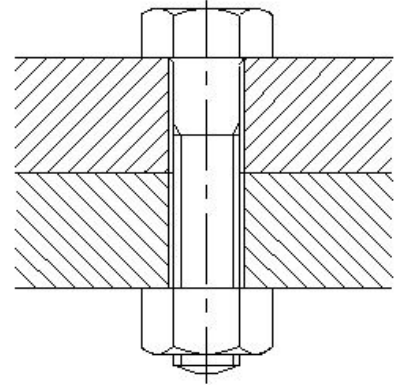
Answer: C) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

14. Which type of maintenance provides less down time in production? | ಯಾವ ರೀತಿಯ ನಿರ್ವಹಣೆಯು ಉತ್ಪಾದನೆಯಲ್ಲಿ ಕಡಿಮೆ ಸಮಯವನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Routine maintenance | ರೂಟೀನ್ ಮೈಂಟೆನೆನ್ಸ್
B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ
C) Reactive maintenance | ರಿಯಾಕ್ಟಿವ್ ನಿರ್ವಹಣೆ
D) Breakdown maintenance | ಸ್ಥಗಿತ ನಿರ್ವಹಣೆ

Answer: B) Preventive maintenance | ತಡೆಗಟ್ಟುವ ನಿರ್ವಹಣೆ

15. Which type of bolt shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೋಲ್ಟ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Anti-fatigue bolt | ಆಂಟಿ-ಫೇಟಿಗ್ ಬೋಲ್ಟ್ B) Body fit bolt | ಬಾಡಿ ಫಿಟ್ ಬೋಲ್ಟ್
C) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ ಹೋಲ್ಡ್‌ಬೋಲ್ಟ್ D) 'T' bolt | T ಬೋಲ್ಟ್

Answer: C) Bolt with clearance hole | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಹೋಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ಡ್‌ಬೋಲ್ಟ್

16. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

- A) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ
B) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ
C) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ
D) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೆಂಟೆನೆನ್ಸ್)

Answer: C) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ