

January 2026

Govt iti ittigi

Question Paper

Duration: 30 Mins

Total Marks: 20

ID: ITISKILL5892GZ

Student Name: _____

Roll No: _____

1. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
B) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
C) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
D) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

2. What is the use of diamond dresses? | ಡೈಮಂಡ್ ದ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಗಳ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Holding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳುವುದು
B) Guarding the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಗಾರ್ಡಿಂಗ್ ಮಾಡಲು
C) Dressing and truing of grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದ ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಟ್ರೂಯಿಂಗ್
D) Balancing the grinding wheel | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಸಮತೋಲನಗೊಳಿಸುವುದು

3. What is the size of the Letter A drill | A ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 5.944 mm
B) 6.248 mm
C) 6.045 mm
D) 6.147 mm

4. Why annular groove is provided on the knurled surface of plain ring gauge? | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್‌ನ ನರ್ಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಎನ್ನುಲಾರ್ ಗ್ರೋವ್ ಒದಗಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Provides appearance to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ನೋಟವನ್ನು ನೀಡಲು
B) To identify GO gauge | GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
C) To Identify NO GO gauge | NO GO ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಗುರುತಿಸಲು
D) Provides more grip to the gauge | ಗೇಜ್‌ಗೆ ಹೆಚ್ಚಿನ ಹಿಡಿತವನ್ನು ನೀಡಲು

5. What is the use of GO gauge in progressive plug gauge? | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್‌ನಲ್ಲಿ GO ಗೇಜ್‌ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To check the upper limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
B) To check the lower limit of hole | ಹೋಲ್ ನ ಲೋವರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
C) To check the upper limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಅಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ
D) To check the basic limit of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಬೇಸಿಕ್ ಲಿಮಿಟ್ ಪರಿಶೀಲಿಸುತ್ತದೆ

6. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ

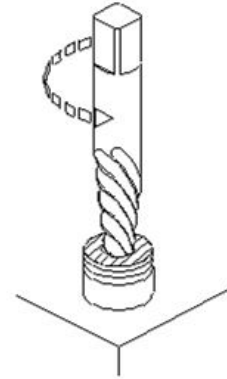
ತ್ರೇಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ
D) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

7. What is the advantage of gauging of components? | ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ಗಳ ಅಳೆಯುವಿಕೆಯ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

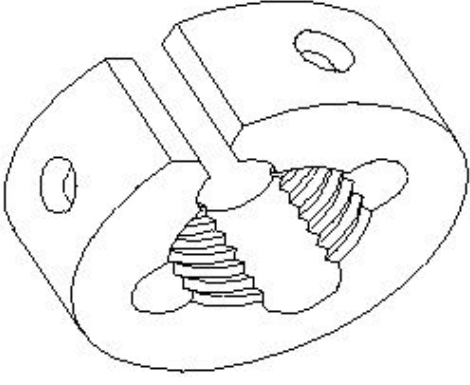
- A) Faster checking of the product | ಉತ್ಪನ್ನದ ತ್ವರಿತ ಪರಿಶೀಲನೆ
B) Slower checking | ನಿಧಾನ ತಪಾಸಣೆ
C) Expensive | ದುಬಾರಿ
D) Skilled operator is required | ನುರಿತ ಆಪರೇಟರ್ ಅಗತ್ಯವಿದೆ

8. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್
B) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್
C) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
D) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ

9. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
B) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
C) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ
D) Die nut | ಡೈ ನಟ್

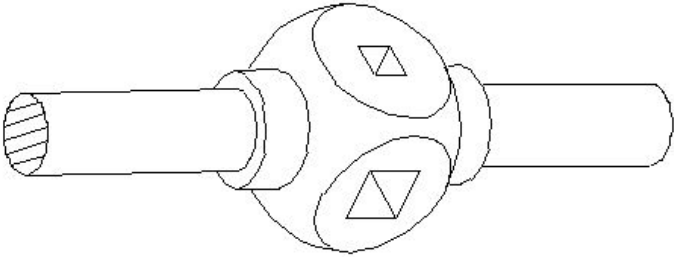
10. Which process makes the grinding wheel run in concentric circles? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರವನ್ನು ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

- A) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
B) Truing | ಟ್ರಯಿಂಗ್
C) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್
D) Balancing | ಬ್ಯಾಲೆನ್ಸಿಂಗ್

11. Which indicates the strength of the bond in the grinding wheel? | ಯಾವ ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಬಾಂಡಿಂಗಿನ ಬಲವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

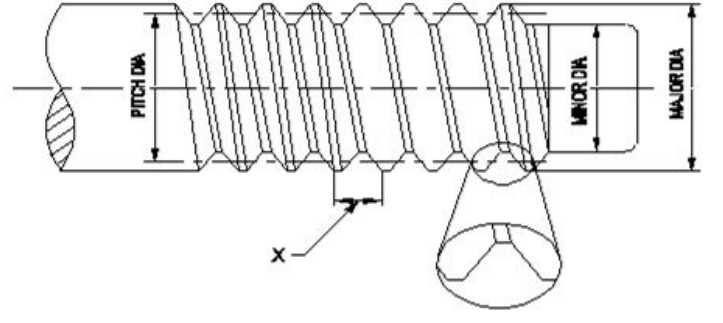
- A) Grid | ಗ್ರಿಡ್
B) Structure | ರಚನೆ
C) Grain size | ಕಾಳಿನ ಗಾತ್ರ
D) Grade | ಗ್ರೇಡ್

12. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
B) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
C) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
D) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

13. What is the name of the element marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಂಶದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Root | ರೂಟ್
B) Pitch | ಪಿಚ್
C) Lead | ಲೀಡ್
D) Flank | ಫ್ಲಾಂಕ್

14. Why grinding wheels are dressed? | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ವ್ಹೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To remove cracks from the wheel | ಚಕ್ರದ ಬಿರುಕುಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
B) To restore the correct cutting action of the wheel | ಚಕ್ರದ ಸರಿಯಾದ ಕತ್ತರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಪುನಃಸ್ಥಾಪಿಸಲು
C) To make it run concentric with the air | ಗಾಳಿಯೊಂದಿಗೆ ಏಕಕೇಂದ್ರಕವಾಗಿ ಚಲಿಸುವಂತೆ ಮಾಡಲು
D) To align the wheel in the spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ನಲ್ಲಿ ಚಕ್ರವನ್ನು ಜೋಡಿಸಲು

15. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್
B) Vitrified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್
C) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್
D) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್

16. What is the name of the die that has a slot cut to permit slight variation in size? | ಗಾತ್ರದಲ್ಲಿ ಸ್ವಲ್ಪ ವ್ಯತ್ಯಾಸವನ್ನು ಅನುಮತಿಸಲು ಸ್ಲಾಟ್ ಕಟ್ ಹೊಂದಿರುವ ಡೈ ಹೆಸರೇನು?

- A) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
B) Die nut | ಡೈ ನಟ್
C) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
D) Circular split die | ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

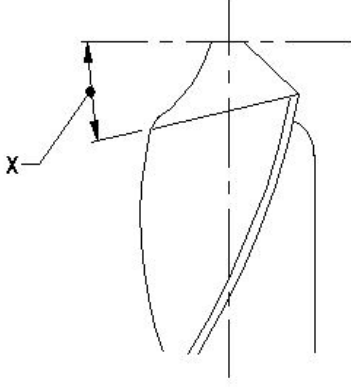
17. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 11 mm
B) 11.8 mm
C) 10.5 mm
D) 11.5 mm

18. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಡ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನ್ನರ್
B) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ
C) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್
D) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

19. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Chisel angle | ಚಿಪೆಲ್ ಆಂಗಲ್

B) Lip clearance angle | ಲಿಪ್ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

C) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್

D) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

20. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್

D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್