

Duration: 30 Mins

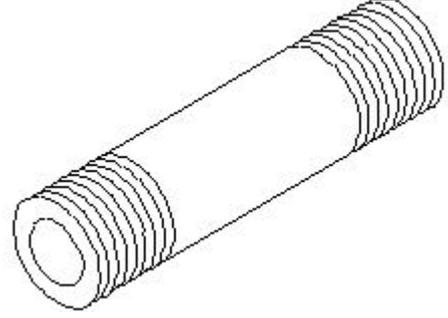
Total Marks: 20

Q.ID: ITISKILL5714HA

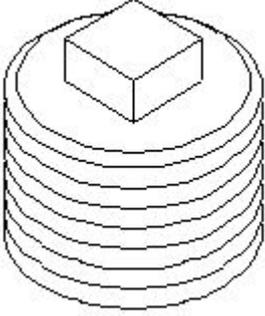
1. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್  
D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

Answer: A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್



2. What is the name of the pipe fitting shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Plug | ಪ್ಲಗ್  
B) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್  
C) oncentric reducer | ಕಾನ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್  
D) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

Answer: A) Plug | ಪ್ಲಗ್

3. What is the use of Taly - Surf? | ಟಾಲ್ಯಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು  
B) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು  
C) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು  
D) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

Answer: A) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

4. How pipes are classified? | ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Shapes | ಆಕಾರಗಳು  
B) Colour | ಬಣ್ಣ  
C) Uses | ಉಪಯೋಗಗಳು  
D) Material | ವಸ್ತು

Answer: D) Material | ವಸ್ತು

5. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?

- A) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್  
B) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್  
C) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್  
D) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

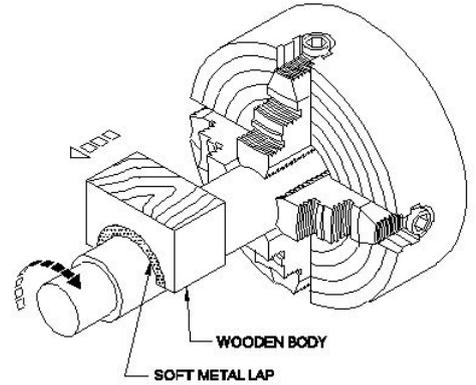
Answer: B) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

6. Which standard fitting is used for joining pipeline of different diameters? | ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಸದ ಪೈಪ್‌ಗಳಿಗೆ ಸೇರಲು ಯಾವ ಪ್ರಮಾಣಿತ (ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್) ಫಿಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Reducer | ಕಡಿಮೆ  
B) Caps | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್  
C) Plug | ಪ್ಲಗ್  
D) Coupling | ಕೂಲಿಂಗ್

Answer: A) Reducer | ಕಡಿಮೆ

7. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್  
B) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್  
C) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು  
D) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

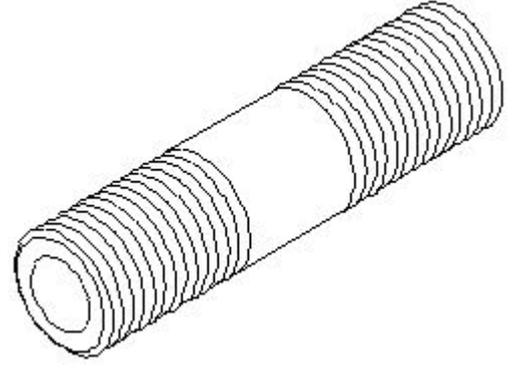
Answer: C) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

8. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ

ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫಿಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರಾಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್      B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
C) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್      D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

**Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್**



9. Which valve permits fluid flow in only one direction? | ಯಾವ ಕವಾಟವು (ವಾಲ್ವ್) ಒಂದೇ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ದ್ರವದ ಹರಿವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Pressure regulator valve | ಒತ್ತಡ ನಿಯಂತ್ರಕ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)      B) Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)  
C) Flow control valve | ಫ್ಲೋ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್      D) Needle valve | ನೀಡಲ್ ವಾಲ್ವ್

**Answer: B) Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)**

- A) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್      B) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್  
C) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್      D) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್

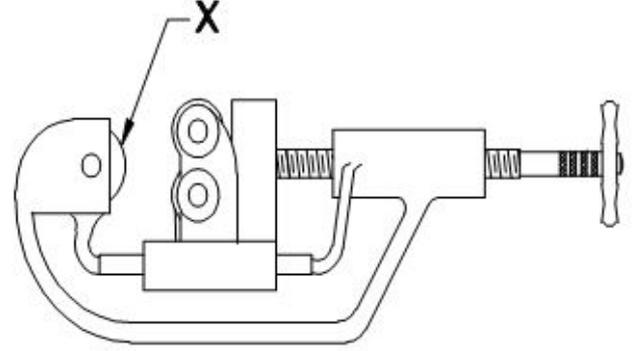
**Answer: D) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್**

10. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್      B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್  
C) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್      D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

**Answer: B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್**

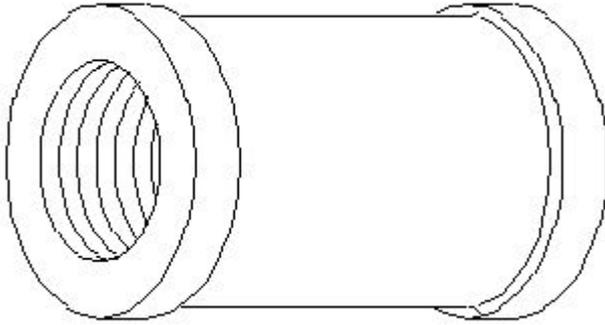
14. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjusting screw | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ      B) Hand lever | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್  
C) Guide rollers | ಗೈಡ್ ರೋಲರ್‌ಗಳು      D) Cutter wheel | ಕಟ್ಲರ್ ವೀಲ್

**Answer: D) Cutter wheel | ಕಟ್ಲರ್ ವೀಲ್**

11. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್      B) Concentric reducer | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್  
C) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್      D) Plug | ಪ್ಲಗ್

**Answer: C) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್**

15. Which wrench is used for tightening more than 50 mm diameter of pipe? | 50 ಎಂಎಂ ವ್ಯಾಸಕ್ಕಿಂತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Foot print wrench | ಫುಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ವ್ರೆಂಚ್      B) Strap wrench | ಸ್ಟ್ರಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್  
C) Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್      D) Stilson pipe wrench | ಸ್ಟಿಲ್ಸನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

**Answer: C) Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್**

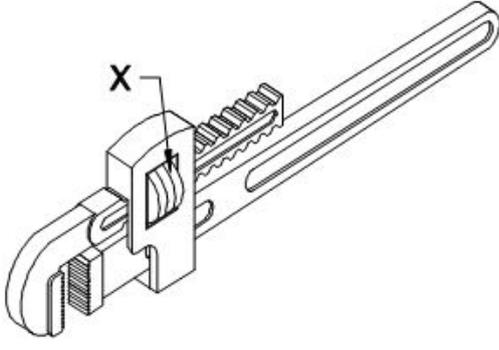
12. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರಾಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್      B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್      D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

**Answer: B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್**

16. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

13. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



A) Pivot | ಪಿವೋಟ್

B) Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್

C) Spring | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್

D) Movable jaw | ಮೂವಬಲ್ ಜಾ

**Answer: B) Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್**

**17. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?**

A) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

**Answer: D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್**

**18. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?**

A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

C) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

D) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

**Answer: A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ**

**19. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?**



A) Reducer | ರೆಡೂಸರ್

B) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್

C) Plug | ಪ್ಲಗ್

D) Cap | ಕ್ಯಾಪ್

**Answer: D) Cap | ಕ್ಯಾಪ್**

**20. What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | ವೈಪ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೊಣಕೈಗಳು ಮತ್ತು ಬಾಗುವಿಕೆಗಳ ಮೇಲೆ ಒದಗಿಸಲಾದ ವಿಚಲನದ ಕೋನ ಯಾವುದು?**

A) 90° & 45°

B) 60° & 45°

C) 30° & 60°

D) 20° & 40°

**Answer: A) 90° & 45°**