

Duration: 30 Mins

Total Marks: 93

Q.ID: ITISKILL5633PV

1. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್      B) Cloth | ಬಟ್ಟೆ  
C) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್      D) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್

Answer: C) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

2. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ತೈಲ      B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
C) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್      D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

Answer: D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

3. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೊಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ      B) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ  
C) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ      D) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್

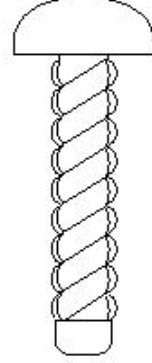
Answer: A) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

4. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು      B) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು  
C) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು      D) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

Answer: B) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

5. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?



- A) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು      B) Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ  
C) Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು      D) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು

Answer: D) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು

6. Which file is used for silversmith's work? | ಚಿಕ್ಕಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವಿಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್      B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್  
C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್      D) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್

Answer: A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

7. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)      B) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
C) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)      D) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

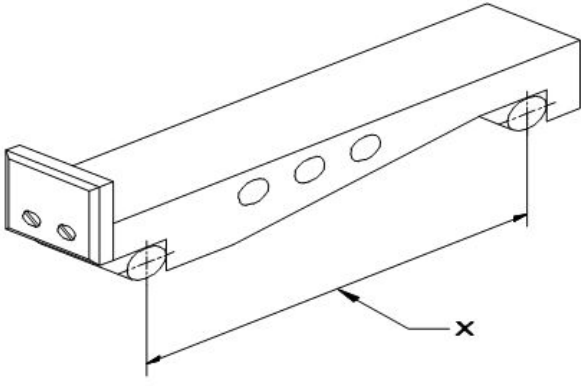
Answer: C) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

8. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್      B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್  
C) Hardening | ಹಾರ್ಡಿಂಗ್      D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

Answer: A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

9. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Width | ಅಗಲ  
B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ  
C) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)  
D) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು

Answer: B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

10. Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್‌ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್  
B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್  
C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್  
D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

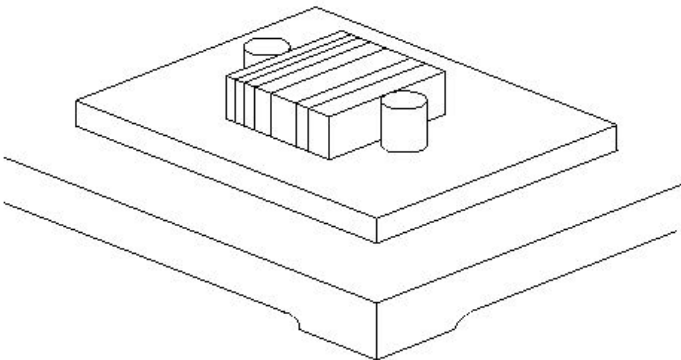
Answer: B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

11. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ನ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್  
B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

Answer: B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

12. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು  
B) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
C) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ  
D) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

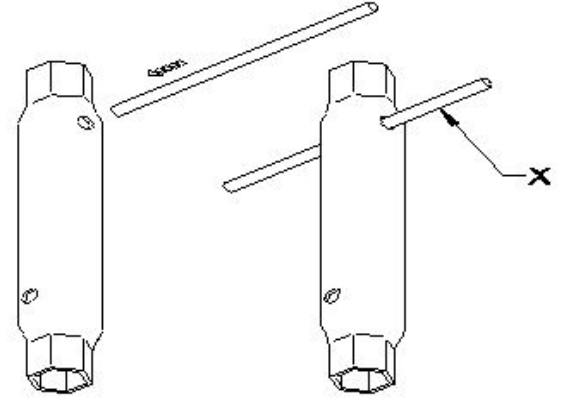
Answer: D) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ

13. What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

- A) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
B) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
C) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
D) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

Answer: A) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

14. What is the name of the part of tubular box spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪಾನ್ಸರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Body | ಬಾಡಿ  
B) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್  
C) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್  
D) Head | ಹೆಡ್

Answer: C) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

15. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

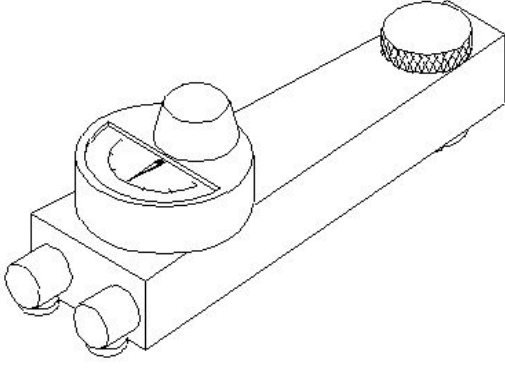
- A) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್  
B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್  
C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
D) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

Answer: C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

16. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?

- A) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು  
B) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
C) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ  
D) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: D) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ



A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

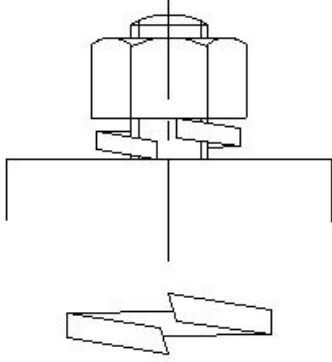
B) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

C) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

D) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

**Answer: B) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್**

17. What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Tab washer | ಟಾಬ್ ವಾಷರ್ B) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್

C) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್ D) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್

**Answer: D) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್**

18. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್ B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್ D) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

**Answer: C) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್**

19. What is known as 0.84% carbon steel? | 0.84% ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಂದು ಏನನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

B) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

D) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

**Answer: B) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್**

20. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

A) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

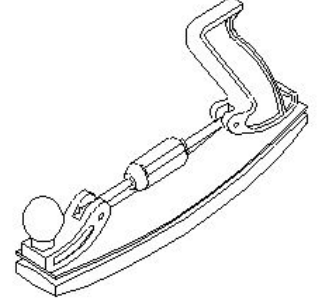
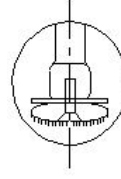
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

**Answer: B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್**

21. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

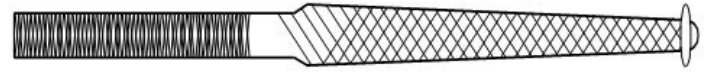


A) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ B) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

**Answer: B) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್**

22. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

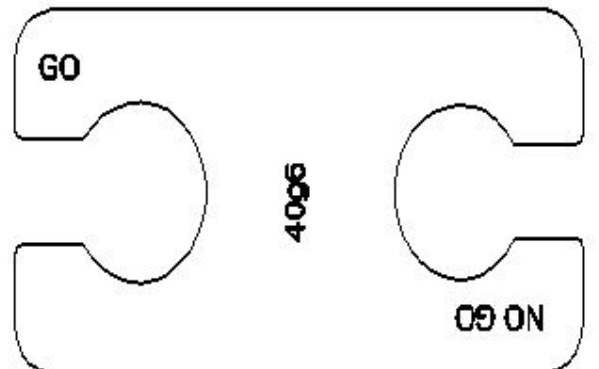
B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

**Answer: B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್**

23. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



GO

4096

ON ON

- A) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ | B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್  
C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ | D) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್

**Answer: B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್**

**24. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?**

- A) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು  
B) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು  
C) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು  
D) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು

**Answer: A) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು**

**25. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?**

- A) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್ ನಡುವಿನ ಅಂತರ  
B) Distance between inner points of the rollers | ರೋಲರ್ ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ  
C) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ  
D) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

**Answer: D) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ**

**26. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?**

- A) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಸ್) | B) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)  
C) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ | D) Dark blue | ಗಾಡವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)

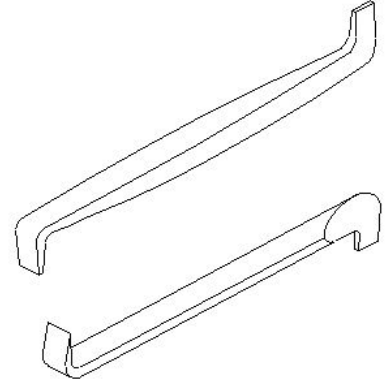
**Answer: B) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)**

**27. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್ | B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್  
C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ | D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

**Answer: B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್**

**28. What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?**



- A) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ | B) Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್  
C) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್ | D) Offset screw driver | ಆಫ್‌ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

**Answer: D) Offset screw driver | ಆಫ್‌ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್**

**29. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು  
B) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
C) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
D) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

**Answer: A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು**

**30. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?**

- A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್ | B) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ | D) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್

**Answer: A) Honing | ಹೋನಿಂಗ್**

**31. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?**

- A) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
B) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
C) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)  
D) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)

**Answer: D) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರೆಸಿ)**

**32. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?**

- A) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ | B) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್  
C) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್ | D) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ

**Answer: B) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್**

33. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ ಸ್ಟೀಲ್ D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

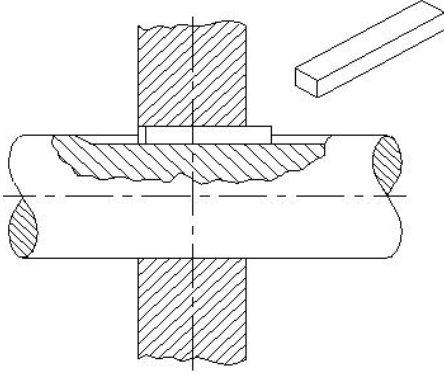
Answer: C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ ಸ್ಟೀಲ್

34. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು B) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫಿಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು  
C) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು D) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

Answer: D) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

35. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀ ಹೆಸರೇನು?



- A) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ B) Wood ruff key | ವುಡ್ ರಫ್ ಕೀ  
C) Tapper sunk key | ಟೇಪರ್ ಸಂಕ್ ಕೀ D) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ

Answer: A) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ

36. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್  
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

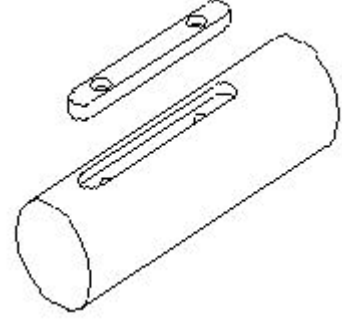
37. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫಿಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ B) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

- C) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್ D) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

Answer: B) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

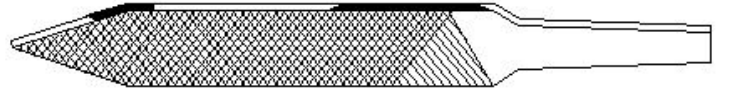
38. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಲಿಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ B) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ  
C) Hollow saddle key | ಹಾಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ D) Sunk key | ಸಂಕ್ ಕೀ

Answer: B) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ

39. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲಿನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್  
C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Answer: A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

40. What is the use of rafter's file? | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲಿನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು B) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ  
C) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ D) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

Answer: B) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

41. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್ B) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್  
C) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ D) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

Answer: D) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

42. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್ B) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್  
C) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್ D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

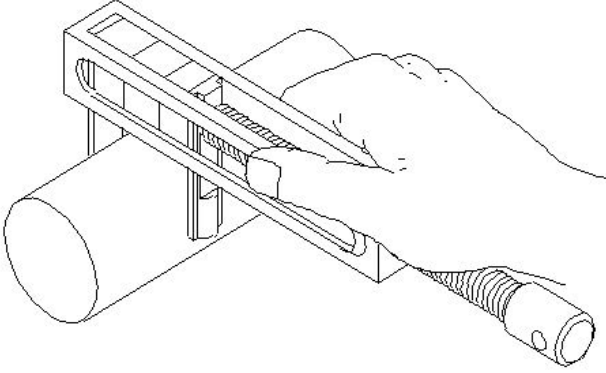
Answer: C) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

43. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 1 | ಗ್ರೇಡ್ 1 B) Grade 2 | ಗ್ರೇಡ್ 2  
C) Grade 3 | ಗ್ರೇಡ್ 3 D) Grade 4 | ಗ್ರೇಡ್ 4

Answer: D) Grade 4 | ಗ್ರೇಡ್ 4

44. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Outside caliper | ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ B) Vernier caliper | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್  
C) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ  
D) Parallel leg caliper | ಪಾರಲೆಲ್ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

Answer: C) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ

45. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್  
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

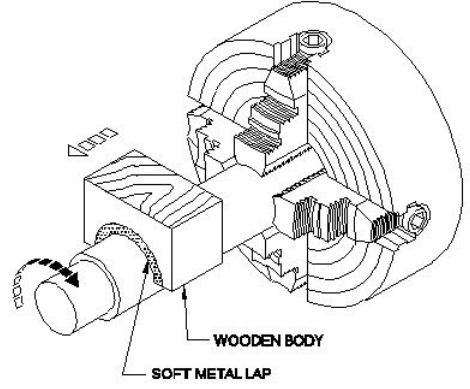
Answer: C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

46. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಮಶಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

Answer: D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

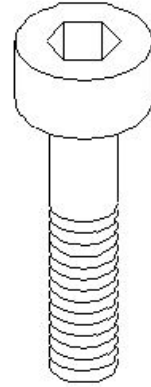
47. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



- A) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ B) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು  
C) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ D) Lapping internal cylinder | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

Answer: B) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

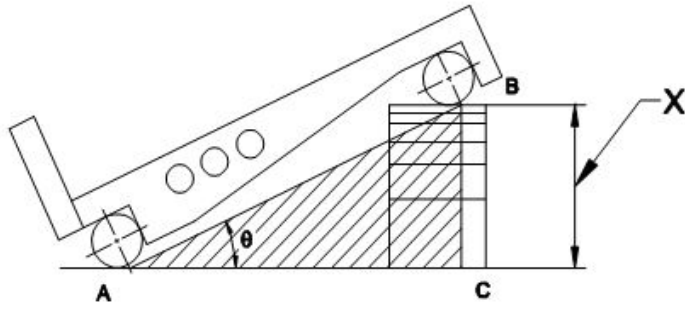
48. Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Raised cheese head screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ B) Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸಾಂಗೂಲರ್ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ  
C) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ D) Hexagon head screw | ಷೆಕ್ಸಾಂಗೂಲರ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

Answer: B) Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸಾಂಗೂಲರ್ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ

49. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
B) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್  
C) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ  
D) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಉದ್ದ

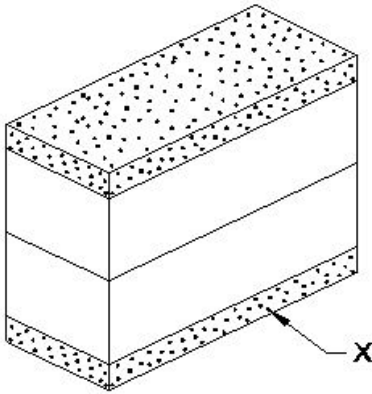
Answer: C) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

50. What is the use of grade 00 accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ  
B) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು  
C) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳು  
D) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

Answer: A) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ

51. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ  
B) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್  
C) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್  
D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

Answer: D) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

52. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ  
B) Air | ಗಾಳಿ  
C) Oil | ತೈಲ  
D) Water | ನೀರು

Answer: A) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

53. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿರುದ್ಧವಾಗಿ ಚಲಿಸುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Honing | ಹೊನಿಂಗ್  
B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್  
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
D) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

Answer: A) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

54. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
B) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ  
C) Oil | ಎಣ್ಣೆ  
D) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)

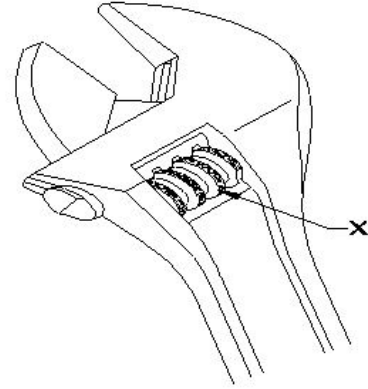
Answer: A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

55. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0  
B) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I  
C) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00  
D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

Answer: B) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

56. What is the name of the part of adjustable spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ  
B) Knurl | ನರ್ಲ್  
C) Movable jaw | ಮುವೆಬಲ್ ಜಾ  
D) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

Answer: B) Knurl | ನರ್ಲ್

57. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು  
B) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು  
C) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು  
D) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ

Answer: B) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

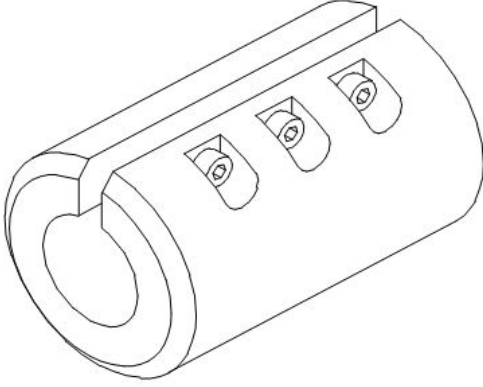
58. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟಚ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್  
B) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ ಟಾರ್ಕ್

- C) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ  
D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

Answer: D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

59. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



- A) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
B) External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
C) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್  
D) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

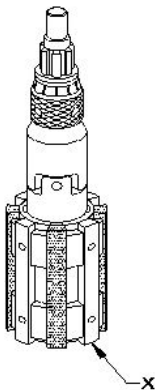
Answer: C) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

60. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

- A) 1:100  
B) 1:20  
C) 1:19  
D) 1:50

Answer: A) 1:100

61. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Expanding body | ಎಕ್ಸ್‌ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ  
B) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್  
C) Stone | ಕಲ್ಲು  
D) Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್

Answer: D) Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್

62. What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್  
B) Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು  
C) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್  
D) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನಿಂದಾಗಿ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು

Answer: D) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನಿಂದಾಗಿ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು

63. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್  
B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್  
C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್  
D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

Answer: B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

64. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್  
B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್  
C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್  
D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

65. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್  
B) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್  
C) Honing | ಹಾನಿಂಗ್  
D) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

Answer: A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

66. Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಶಾಫ್ಟ್ ಕೀವೆಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hollow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ  
B) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ  
C) Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೇಪರ್ ಕೀ  
D) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

Answer: B) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

67. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ  
B) Improves the machinability | ಮಷಿನ್‌ಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

C) Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ  
D) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

Answer: A) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

68. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್  
B) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
C) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್  
D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: B) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

69. What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು  
B) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷ್‌0ಗ್ ಮಾಡಲು  
C) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟೆಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್‌0ಗ್ ಮಾಡಲು  
D) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

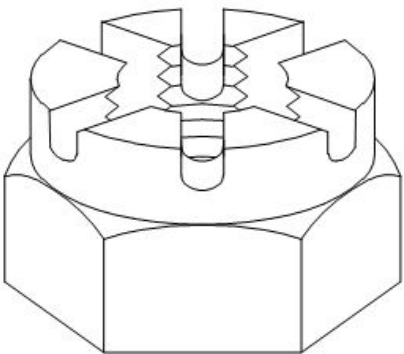
Answer: D) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

70. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್  
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್  
C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ  
D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

71. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್  
B) T - Nut | ಟಿ - ನಟ್

C) Castle nut | ಕ್ಯಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್  
D) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

Answer: C) Castle nut | ಕ್ಯಾಸ್ಟಲ್ ನಟ್

72. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

A) 100°C to 150°C / hr  
B) 80°C to 100°C / hr  
C) 75°C to 100°C / hr  
D) 125°C to 150°C / hr

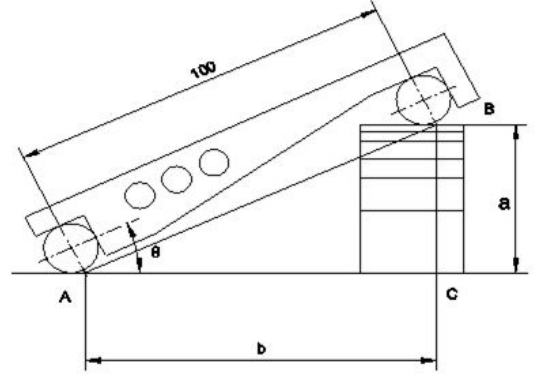
Answer: A) 100°C to 150°C / hr

73. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

A) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್  
B) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್  
C) Ferrite | ಫೆರೈಟ್  
D) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್

Answer: C) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

74. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು (q = 25° = 0.4226)?



A) 43.26  
B) 44.26  
C) 41.26  
D) 42.26

Answer: D) 42.26

75. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್  
C) Tinker file | ಟೆಂಕರ್ ಫೈಲ್  
D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

76. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ  
B) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ

C) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

D) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

**Answer: A) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ**

C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

D) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

**Answer: D) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ**

77. What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

B) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

C) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

D) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

**Answer: D) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು**

78. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಗಾಗಿ

B) To retain abrasive | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಅನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

C) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

D) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ

**Answer: D) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ**

79. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

B) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

D) To remove stress and strain | ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

**Answer: D) To remove stress and strain | ತೆಗೆದುಹಾಕಲು**

80. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

B) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

C) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್

D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

**Answer: D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್**

81. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

B) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

82. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ

B) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

C) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

D) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

**Answer: B) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್**

83. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

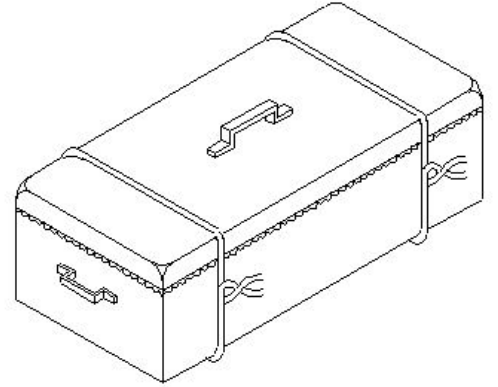
B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

C) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

**Answer: C) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್**

84. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್‌ನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

B) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

D) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್

**Answer: C) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್**

85. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟಿಂಗ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್

B) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ

C) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ

D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

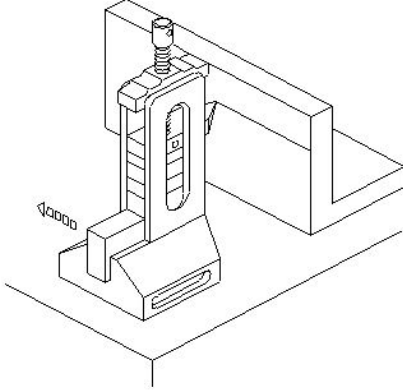
Answer: D) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

86. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ  
C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್  
D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

Answer: C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

87. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್  
B) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್  
C) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್  
D) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್

Answer: B) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

88. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡ್ರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Boring | ಬೋರಿಂಗ್ B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

89. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
B) Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

90. Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೇಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ B) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ  
C) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ D) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ

Answer: B) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ

91. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ B) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್  
C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Answer: A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

92. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನಿಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 6 minutes B) 5 minutes  
C) 7 minutes D) 8 minutes

Answer: B) 5 minutes

93. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು  
B) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು  
C) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು  
D) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

Answer: C) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು