Theory

FITTER

Q. ID: ITISKILL5592NB

August 2026

GOVT iti honnavar

Question Paper

Duration: 30 Mins **Total Marks: 93** **ID: ITISKILL5592NB**

Student Name: ______________________ Roll No: ______________________

1. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟೆಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?

A) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)
B) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್)
C) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ)
D) Dark blue | ಗಾಡವಾದ ನೀಲಿ (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)

2. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Oil | ತೈಲ
B) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ
C) Air | ಗಾಳಿ
D) Water | ನೀರು

3. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

A) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್
B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್
D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

4. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲ್ಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲ್ಯಾಂಪ್ ಮಾಡಲು
B) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲ್ಯಾಂಪ್ ಮಾಡಲು
C) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲ್ಯಾಂಪ್ ಮಾಡಲು
D) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲ್ಯಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

5. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್
B) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್
C) Cloth | ಬಟ್ಟೆ
D) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

6. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೊನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರಸ್ಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
C) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

7. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
C) Boring | ಬೋರಿಂಗ್
D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

8. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನಿಮಯ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
D) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

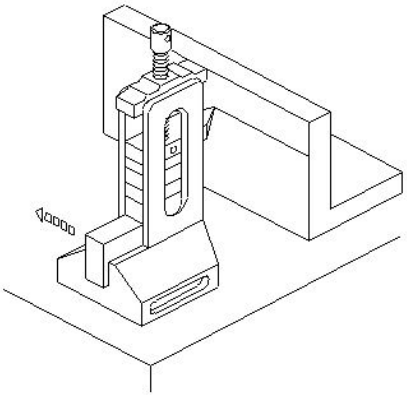
9. What is the purpose of annealing? | ಅನೆಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು
B) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು
D) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

10. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
B) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
C) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
D) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

11. What is the name of the instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
B) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್ನೊಂದಿಗಿನ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
C) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್
D) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್

---

12. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pitch of holes | ಹೋಲ್ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) Hole size | ಹೋಲ್ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

---

13. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್
B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
D) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ

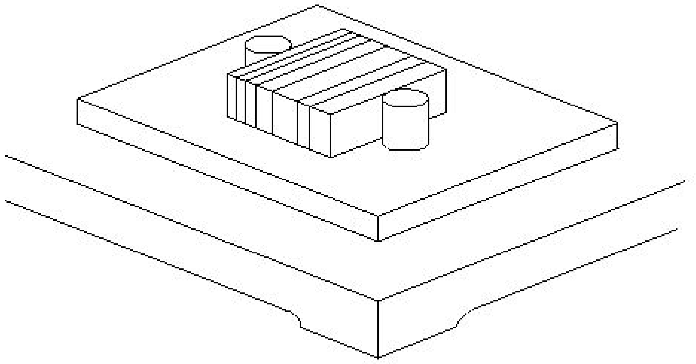
---

14. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್–ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ
B) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ
C) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್
D) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್

---

15. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ
B) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು
C) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

---

16. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈ ಪೋಟೆನ್ಯೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

A) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ
B) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ
C) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
D) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್(ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

---

17. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್
B) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್
C) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ
D) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ

---

18. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

A) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್ ನಡುವಿನ ಅಂತರ
B) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ
C) Distance between inner points of the rollers | ರೋಲರ್ ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ
D) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

---

19. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

A) 6 minutes
B) 8 minutes
C) 5 minutes
D) 7 minutes

---

20. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

---

21. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನೀಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

A) 75°C to 100°C / hr

B) 125°C to 150°C / hr

C) 80°C to 100°C / hr

D) 100°C to 150°C / hr

---

22. Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೇಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ

B) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ

C) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

D) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ

---

23. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟ್ಚೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

B) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

C) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

---

24. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

B) Lapping | ಲ್ಯಾಪ್ಪಿಂಗ್

C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

---

25. What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

A) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

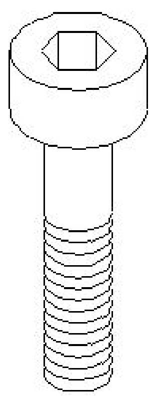
B) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

C) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

D) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

---

26. Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Hexagon socket head cap screw | ಷಟ್ಕೋನ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ

B) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

C) Hexagon head screw | ಷಟ್ಕೋನ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

D) Raised cheese hand screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

---

27. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

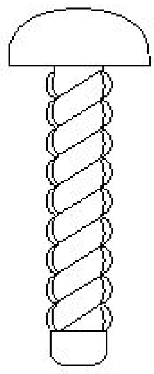
B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

---

28. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂನ ಹೆಸರೇನು?



A) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು

B) Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು

C) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು

D) Self taping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ

---

29. Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆಗಿರುತ್ತದೆ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

A) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

---

30. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

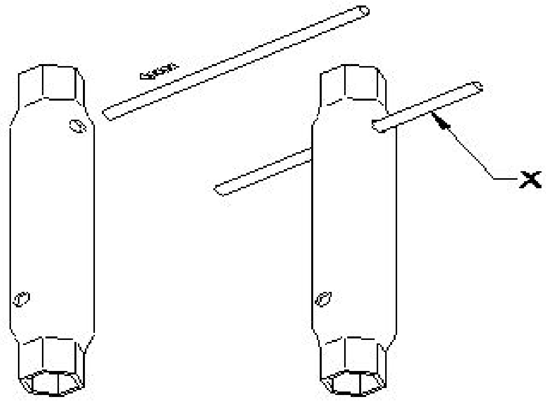
B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

---

31. What is the name of the part of tubular box spanner marked as □ x□ shown in the figureಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ x□ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

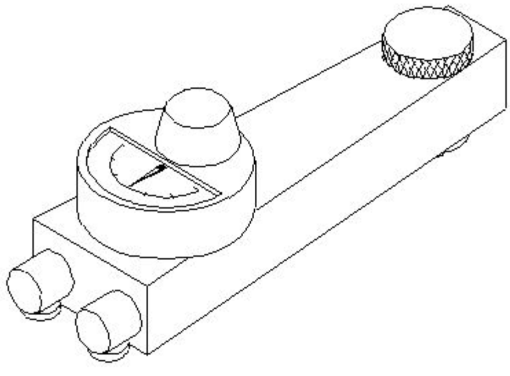
B) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

C) Head | ಹೆಡ್

D) Body | ಬಾಡಿ

---

32. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

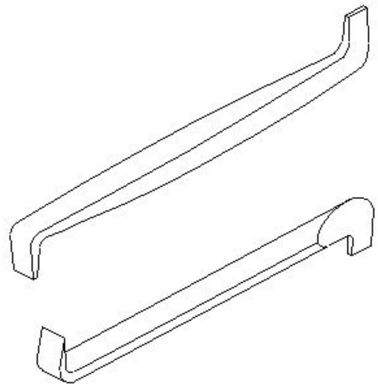
B) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

C) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

D) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

---

33. What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

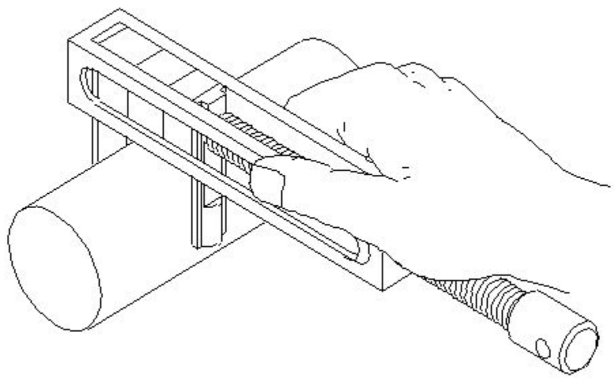
B) Offset screw driver | ಆಫ್ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

C) Standard screw driver | ಸ್ಟ್ಯಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

D) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

---

34. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



A) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್ಗಳ ಜೋಡಿ

B) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

C) Outside caliper | ಔಟ್ ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

D) Vernier caliper | ವೆರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

---

35. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

---

36. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

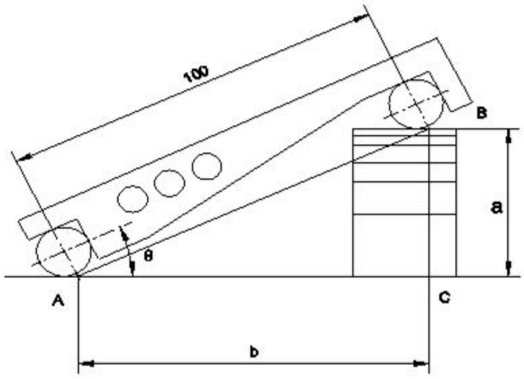
A) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ

B) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

C) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ

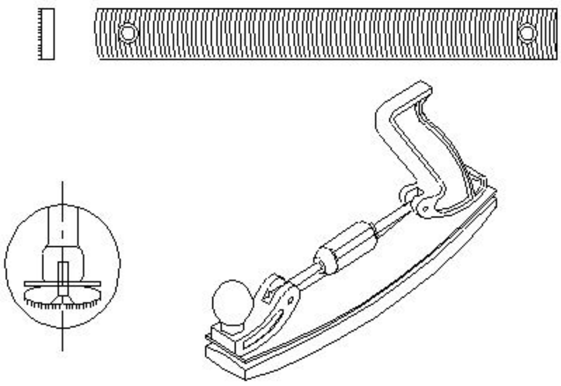
D) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

37. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು(q = 25° = 0.4226)?



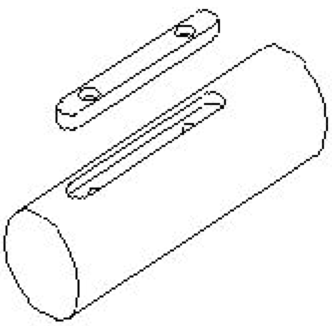
A) 41.26
B) 43.26
C) 44.26
D) 42.26

38. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್
C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

39. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಲಿಯ ಹೆಸರೇನು?

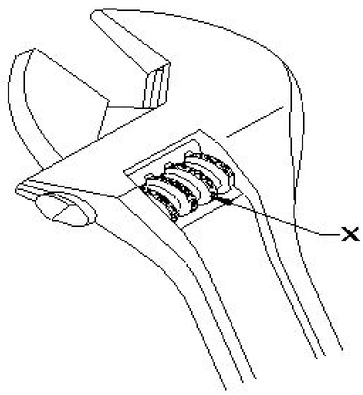


A) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ
B) Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
C) Flat saddle key | ಫ್ಲ್ಯಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ
D) Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ

40. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
D) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್

41. What is the name of the part of adjustable spanner marked as □ x□ shown in the figureಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ x□ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Knurl | ನರ್ಲ್
B) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ
C) Movable jaw | ಮುವೆಬಲ್ ಜಾ
D) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

42. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ
B) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
C) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
D) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

43. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

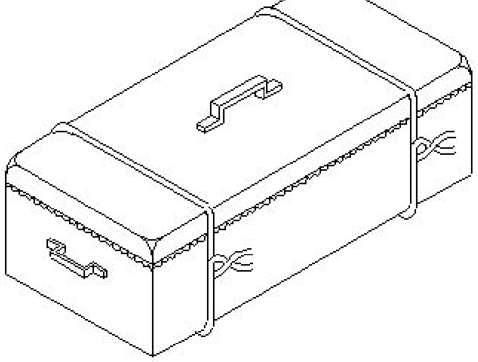
A) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್
B) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್
D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

44. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ
B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
D) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

45. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗಿನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ

ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ – ಕಾರ್ಬರೈಸಿಂಗ್

B) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

D) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್

---

46. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Tinker file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

---

47. What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

B) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

C) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

D) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

---

48. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Grade □ II□ಗ್ರೇಡ್ □ II□

B) Grade □ 0□ಗ್ರೇಡ್ □0□

C) Grade □ 00□ಗ್ರೇಡ್ □00□

D) Grade I |ಗ್ರೇಡ್ □ I□

---

49. What is the use of grade □ 00□ accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್ □00□ ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

B) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು

C) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ

D) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳು

---

50. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟ್ಚೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ನ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

---

51. Which grade of slip gauge is used in general workshop? | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Grade I accuracy |ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

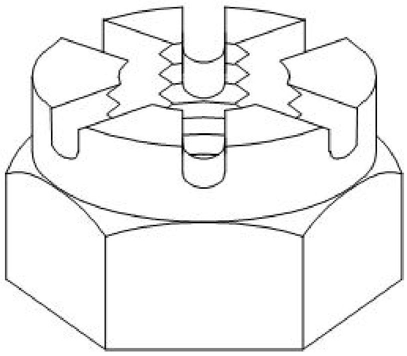
B) Grade ‘00’ accuracy |ಗ್ರೇಡ್ □00□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

C) Grade ‘0’ accuracy |ಗ್ರೇಡ್ □0□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

D) Grade II accuracy |ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

---

52. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್ಟಿನ ಹೆಸರೇನು?



A) T - Nut | ಟಿ – ನಟ್

B) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಟೆಡ್ ನಟ್

C) Castle nut | ಕ್ಯಾಸಲ್ ನಟ್

D) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

---

53. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್

B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

---

54. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

A) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

B) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

C) Honing | ಹಾನಿಂಗ್

D) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್

---

55. Which file is used for silversmith□ s work? ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವರ್ಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್

C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

D) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

---

56. What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

ಏನು?

A) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷ್ಂಗ್ ಮಾಡಲು

B) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟಿಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್ಂಗ್ ಮಾಡಲು

C) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು

D) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

---

57. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

D) Low grade steel | ಲೊ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

---

58. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

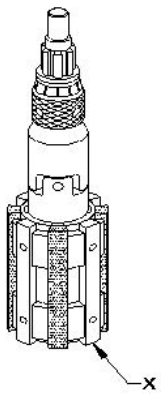
B) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

C) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

D) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್

---

59. What is the name of the part marked as x shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ xಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Stone | ಕಲ್ಲು

B) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

C) Expanding body | ಎಕ್ಸ್ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

D) Bronze guide | ಬ್ರೊನ್ಜ್ ಗೈಡ್

---

60. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

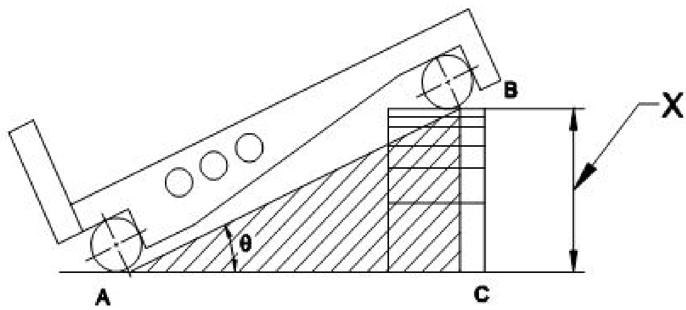
B) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

C) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

D) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

---

61. What is the name of the part marked as ‘X’ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ Xಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್

B) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ನ ಎತ್ತರ

C) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ನ ಉದ್ದ

D) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್

---

62. What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೊನೆಂಟನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು

B) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್

C) Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು

D) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್

---

63. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್ನಲ್ಲಿ ಮಟೀರಿಯಲ್ನ ಮಶೀನಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

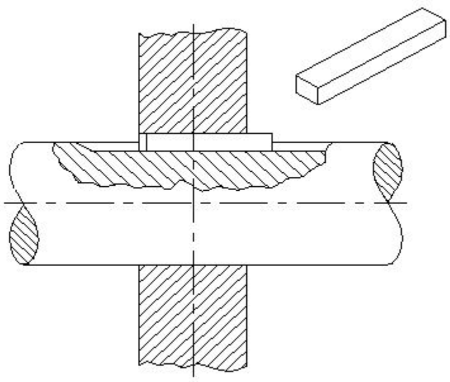
B) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

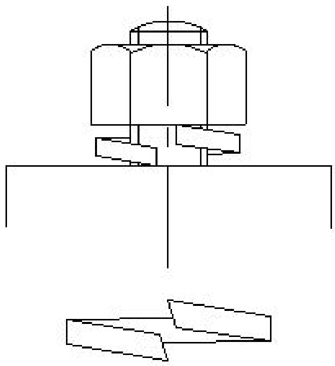
---

64. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀ ಹೆಸರೇನು?



A) Wood ruff key | ವುಡ್ ರಫ್ ಕೀ
B) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ
C) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ
D) Tapper sunk key | ಟೇಪರ್ ಸಂಕ್ ಕೀ

65. What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್
B) Tab washer | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್
C) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್
D) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್

66. What is known as 0.84% carbon steel? | 0.84% ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಂದು ಏನನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
C) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್
D) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್

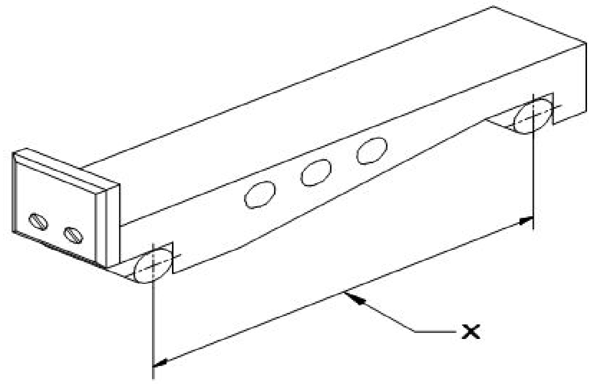
67. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ
B) Oil | ಎಣ್ಣೆ
C) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಂಟ್ ಆಯಿಲ್)
D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

68. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

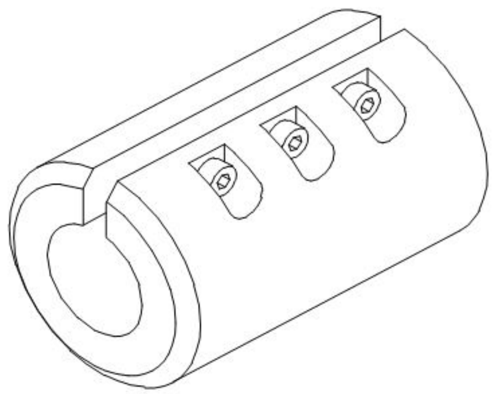
A) 1:100
B) 1:20
C) 1:19
D) 1:50

69. What is marked as ‘X’ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ X□ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



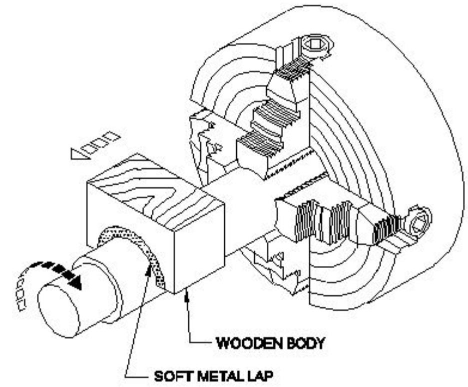
A) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ಸ್)
B) Contact rollers | ಕಾಂಟ್ಯಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು
C) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ
D) Width | ಅಗಲ

70. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



A) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
B) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
C) External taper surface | ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್

71. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
B) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪ್ಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

C) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

D) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

72. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ □00□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

B) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

C) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

D) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ □0□ ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರೆಸಿ)

73. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ

B) To retain abrasive | ಅಬ್ರಸ್ಸಿವನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

C) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

D) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ಗಾಗಿ

74. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Lapping | ಲ್ಯಾಪ್ಪಿಂಗ್

B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

75. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

A) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

D) Oil | ತೈಲ

76. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಬಾತ್ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗಿನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬೊರೈಸಿಂಗ್

B) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

C) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬೊರೈಸಿಂಗ್

D) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬೊರೈಸಿಂಗ್

77. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

B) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್

C) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್

D) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

78. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

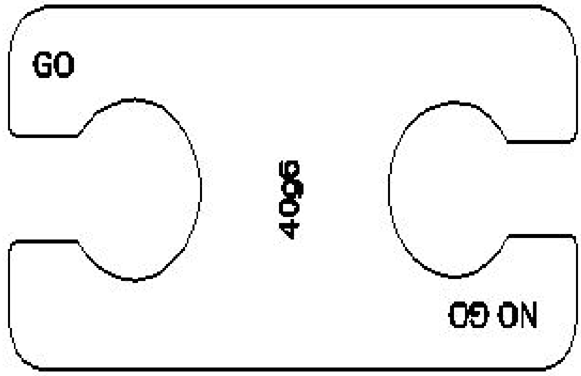
A) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

B) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

C) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

D) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರೆನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

79. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

B) Snap gauge | ಸ್ನ್ಯಾಪ್ ಗೇಜ್

C) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್

D) Progressive plug gauge | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

80. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು

B) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

C) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ

D) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು

81. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

B) Improves the machinability | ಮಷಿನೆಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

C) Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

82. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೊನೆಂಟಿನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Hardening | ಹಾರ್ಡನಿಂಗ್

B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

D) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

83. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Invar steel | ಇನ್ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್

B) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್

C) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

D) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

84. Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಶಾಫ್ಟ್ ಕೀವೇಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

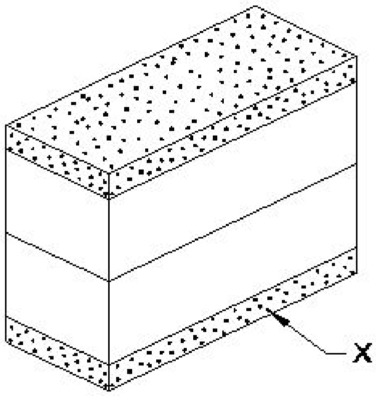
A) Hallow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

B) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

C) Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೇಪರ್ ಕೀ

D) Flat saddle key | ಫ್ಲ್ಯಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

85. What is the name of the part marked as □ x□ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ x□ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ

B) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್

C) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

D) https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG

86. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್

C) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್

D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

87. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

B) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

C) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

D) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

88. What is the use of riffler□ s file? ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

B) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು

C) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

D) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ

89. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೈನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

B) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

C) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

D) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ

90. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರಸಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

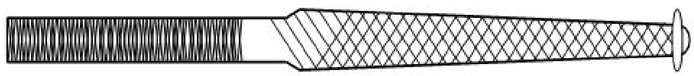
A) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

B) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

91. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



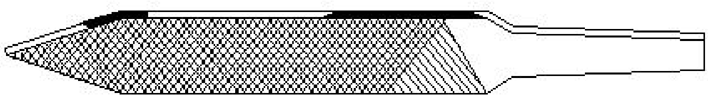
A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

92. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

93. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

B) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್

C) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

D) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್