

Duration: 60 Mins

Total Marks: 50

Q.ID: ITISKILL5475UX

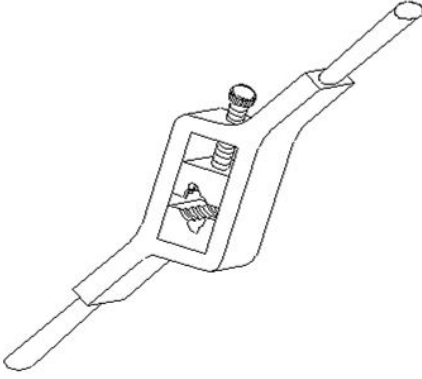
1. What is the name of the angle marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಗ್ರಿಯ ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೋನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tapper lead angle | ಟೇಪರ್ ಲೀಡ್ ಆಂಗಲ್
B) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್
C) Bevel angle | ಬೆವೆಲ್ ಆಂಗಲ್
D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Answer: B) Helix angle | ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

2. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ
C) Solid die | ಸಾಲಿಡ್ ಡೈ
D) Split die | ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

Answer: B) Half die | ಹಾಫ್ ಡೈ

3. Which arc welding machine provides better heat distribution in the electrode and the job? | ಯಾವ ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಮತ್ತು ಜಾಬ್ ಗೆ ಉತ್ತಮ ಶಾಖ ವಿತರಣೆಯನ್ನು ಒದಗಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
B) Welding transformer | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್
C) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫೈಯರ್ ಸೆಟ್
D) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: C) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫೈಯರ್ ಸೆಟ್

4. How the damaged threads are repaired? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ತ್ರೆಡ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ಸರಿಪಡಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) By using button die | ಬಟನ್ ಡೈ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
C) By using circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ ಅನ್ನು ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ
D) By using half die | ಅರ್ಧ ಡೈ ಮೂಲಕ

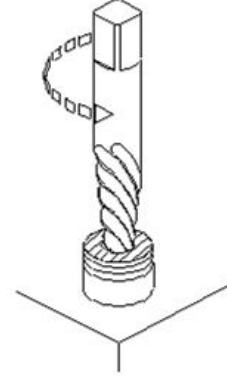
Answer: B) By using die nut | ಡೈ ನಟ್ ಬಳಸುವ ಮೂಲಕ

5. Which decides the point angle of the drill? | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಕೋನವನ್ನು ಯಾವುದು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Size of the drill | ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ
B) Cutting speed | ಕಟಿಂಗ್ ಸ್ಪೀಡ್
C) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್
D) Drill material | ಡ್ರಿಲ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

Answer: C) Job material | ಜಾಬ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್

6. Which method of removing broken stud is shown in the figure? | ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ
B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
C) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್
D) Prick punch | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್

Answer: C) Ezy-out | ಎಜಿ-ಔಟ್

7. Calculate the RPM for a HSS drill, diameter is 24 mm and the cutting speed is 30 m/min. | HSS ಡ್ರಿಲ್‌ಗಾಗಿ RPM ಅನ್ನು ಲೆಕ್ಕಾಚಾರ ಮಾಡಿ, ವ್ಯಾಸವು 24 mm ಮತ್ತು ಕತ್ತರಿಸುವ ವೇಗವು 30 m/min ಆಗಿದೆ.

- A) 398 RPM
B) 253 RPM
C) 538 RPM
D) 423 RPM

Answer: A) 398 RPM

8. Which welding hand tool is used to hold and manipulate the electrode? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು ಮತ್ತು ಕುಶಲತೆಯಿಂದ ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಕೈ ಉಪಕರಣವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್
B) Spring loaded clamp | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ಲೋಡೆಡ್ ಕ್ಲಾಂಪ್
C) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
D) Earth clamp | ಅರ್ಥ್ ಕ್ಲಾಂಪ್

Answer: A) Electrode holder | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಹೋಲ್ಡರ್

9. Which letter specifies the largest diameter of the letter drill? | ಯಾವ ಅಕ್ಷರವು ಲೆಟರ್ ಡ್ರಿಲ್ ಯೋಡ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Z
B) M
C) O
D) A

Answer: A) Z

10. Calculate the blank size for preparing a bolt of M12 X1.75 using die. | ಡೈ ಬಳಸಿ M12 X1.75 ನ ಬೋಲ್ಟ್ ತಯಾರಿಸಲು ಬ್ಲಾಂಕ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಲೆಕ್ಕ ಹಾಕಿ.

- A) 10.5 mm
B) 11.8 mm
C) 11 mm
D) 11.5 mm

Answer: B) 11.8 mm

11. What is the effect of directing the steam of high pressure pure oxygen on to the red hot ferrous metal in gas cutting process? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಒತ್ತಡದ ಶುದ್ಧ ಆಮ್ಲಜನಕದ ಉಗಿಯನ್ನು ಕೆಂಪು (ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಸ್ಟೀಮ್) ಬಿಸಿ ಕಬ್ಬಿಣದ ಲೋಹದ ಮೇಲೆ ನಿರ್ದೇಶಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Oxidation and Harden the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಗಟ್ಟಿಗೊಳಿಸಿ
B) Oxidation and Liquefying the metal | ಲೋಹವನ್ನು ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ದ್ರವೀಕರಿಸುವುದು
C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ
D) Oxidation and evaporating the metal | ಲೋಹದ ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆ

Answer: C) Oxidation and cut the metal | ಆಕ್ಸಿಡೀಕರಣ ಮತ್ತು ಲೋಹವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಿ

12. Which angle is determined by the helix angle in the drill bit? | ಯಾವ ಕೋನವನ್ನು ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಲಿಕ್ಸ್ ಕೋನದಿಂದ ನಿರ್ಧರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Chisel angle | ಚೆಪ್ ಲೇ
B) Point angle | ಪಾಯಿಂಟ್ ಆಂಗಲ್
C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್
D) Clearance angle | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್

Answer: C) Rake angle | ರೇಕ್ ಆಂಗಲ್

13. What is the size of cutting nozzle for cutting mild steel plate having thickness of 3 - 6 mm? | 3 - 6 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪವಿರುವ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುವ ನೋಜ್ಲ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

- A) 1.6 mm
B) 0.8 mm
C) 2.0 mm
D) 1.2 mm

Answer: B) 0.8 mm

14. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ

ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
D) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: D) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

15. Which equipment protects the body from the flying spark during gas cutting? | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಟಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಹಾರುವ ಸ್ಪಾರ್ಕ್‌ನಿಂದ ದೇಹವನ್ನು ಯಾವ ಸಾಧನವು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Cutting goggles | ಕಟಿಂಗ್ ಗಾಗಲ್ಸ್
B) Leather cap | ಲೆದರ್ ಕ್ಯಾಪ್
C) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಪ್ರಾನ್
D) Leather shoes | ಚರ್ಮದ ಬೂಟು

Answer: C) Leather apron | ಲೆದರ್ ಆಪ್ರಾನ್

16. Which tool is used to rotate the die nut during the reconditioning of damaged threads? | ಹಾನಿಗೊಳಗಾದ ಥ್ರೆಡ್‌ಗಳ ಮರುಪರಿಶೀಲನೆಯ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಡೈ ನಟ್ ಅನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Tap wrench | ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
B) Allen key | ಅಲೆನ್ ಕೀ
C) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್
D) Die holder | ಡೈ ಹೋಲ್ಡರ್

Answer: C) Spanner | ಸ್ಪ್ಯಾನರ್

17. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
C) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ

Answer: A) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್

18. What is the ampere range for Ø 1/16" electrode in arc welding? | ಆರ್ಕ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ Ø 1/16" ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್‌ಗೆ ಆಂಪಿಯರ್ ಶ್ರೇಣಿ ಏನು?

- A) 105 - 250 amp
B) 75 - 185 amp
C) 20 - 40 amp
D) 40 - 125 amp

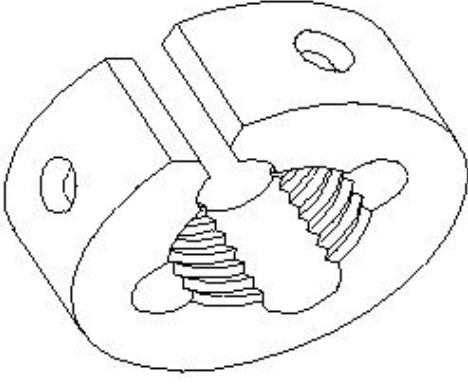
Answer: C) 20 - 40 amp

19. What is the colour of oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ (ಆಕ್ಸಿಜನ್) ಸಿಲಿಂಡರ್ ಬಣ್ಣ ಏನು?

- A) Maroon | ಮರೂನ್
B) Red | ಕೆಂಪು
C) Black | ಕಪ್ಪು
D) Blue | ನೀಲಿ

Answer: C) Black | ಕಪ್ಪು

20. What is the name of the die shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಡೈನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Die nut | ಡೈ ನಟ್
B) Adjustable screw plate die | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಪ್ಲೇಟ್ ಡೈ
C) Half die | ಅರ್ಧ ಡೈ
D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

Answer: D) Circular split die | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಡೈ

21. Which welding hand tool is used to open the gas cylinder valve? | ಗ್ಯಾಸ್ ಸಿಲಿಂಡರ್ ವಾಲ್ವ್ ಅನ್ನು ತೆರೆಯಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀ
B) Wrench | ವ್ರೆಂಚ್
C) Adjustable spanner | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್
D) Cutting player | ಕಟಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಯರ್

Answer: A) Cylinder key | ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀ

22. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for soft and tough material | ಮೃದು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
B) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
D) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ

Answer: C) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

23. What is the storing capacity of an oxygen cylinder? | ಆಮ್ಲಜನಕದ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಸಂಗ್ರಹ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ಏನು?

- A) 7 m³
B) 10 m³
C) 14 m³
D) 15 m³

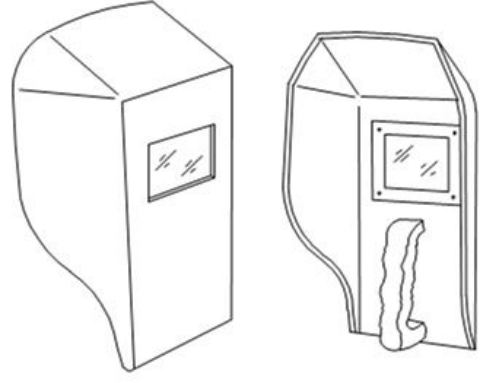
Answer: A) 7 m³

24. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Copper | ತಾಮ್ರ
C) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Mild steel | ಮೈಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: D) Mild steel | ಮೈಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

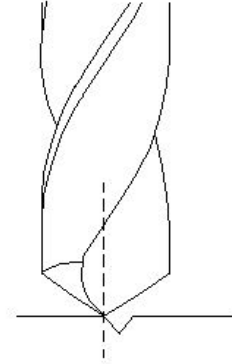
25. What is the name of the PPE shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪಿಪಿಇ ಹೆಸರೇನು?



- A) Welding helmet screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹೆಲ್ಮೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
B) Chipping goggles | ಚಿಪ್ಪಿಂಗ್ ಗ್ಲಾಸ್‌ಗಳು
C) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್
D) Portable screen | ಪೋರ್ಟಬಲ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

Answer: C) Welding hand screen | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಸ್ಕ್ರೀನ್

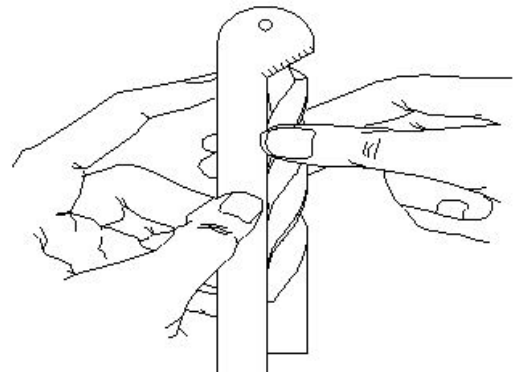
26. Which drilling defect is shown in the figure? | ಯಾವ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ದೋಷವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Unequal lip length | ಅಸಮಾನ ಲಿಪ್ ಉದ್ದ
B) Unequal point thinning | ಅನಿಕ್ವಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಥಿನ್ನಿಂಗ್
C) Unequal flow of chips | ಬೆಚ್ ಗಳ ಅಸಮಾನ ಹರಿವು
D) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

Answer: D) Drill point not in the centre | ಡ್ರಿಲ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿಲ್ಲ

27. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Template | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
C) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ D) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

Answer: D) Drill angle gauge | ಡ್ರಿಲ್ ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್

28. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಯರ್ ಸೆಟ್ B) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್
C) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್ D) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

Answer: A) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫಯರ್ ಸೆಟ್

29. Which factor determines the current setting during welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಪ್ರಸ್ತುತ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಯಾವ ಅಂಶವು ನಿರ್ಧರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Length of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಉದ್ದ B) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ
C) Types of joint | ಜಂಟಿ ವಿಧಗಳು D) Position of the weld | ವೆಲ್ಡ್ ಸ್ಥಾನ

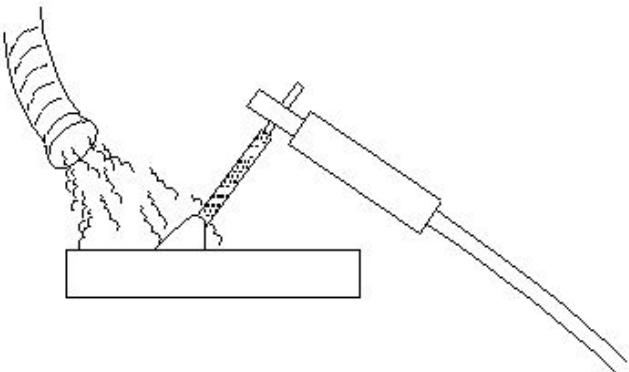
Answer: B) Diameter of an electrode | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ವ್ಯಾಸ

30. What is the effect, if the clearance angle of drill is more than the recommended? | ಡ್ರಿಲ್ ನ ಕ್ಲಿಯರ್‌ಯೆನ್ಸ್ ಕೋನವು ಶಿಫಾರಸು ಮಾಡಿದ್ದಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚಿದ್ದರೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

- A) Larger hole size | ದೊಡ್ಡ ರಂಧ್ರದ ಗಾತ್ರ B) Chattering of drill | ಡ್ರಿಲ್ ಚಾಟರಿಂಗ್
C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ D) Rough surface finish | ಒರಟು ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಷ್

Answer: C) Weakened cutting edge | ಕತ್ತರಿಸುವ ತುದಿಯನ್ನು ದುರ್ಬಲಗೊಳಿಸಿದೆ

31. What is the name of the safety operation carried out in welding plant shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಪ್ಲಾಂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ನಡೆಸಿದ ಸುರಕ್ಷತಾ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Exhaust duct capture | ಪೂಜ್ ಮತ್ತು ಫುಸಸ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು B) Compressor used to force out fuses | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಪೂಜ್‌ಗಳನ್ನು ಹೊರಹಾಕಲು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ

- C) Water forced to clean the surface | ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ನೀರನ್ನು ಬಲವಾಗಿ ಬಿಡುವುದು D) Cooling the surface to clear gases | ಅನಿಲಗಳನ್ನು ತೆರವುಗೊಳಿಸಲು ಮೇಲ್ಮೈಯನ್ನು ತಂಪಾಗಿಸುವುದು

Answer: A) Exhaust duct capture fuses and gases | ಪೂಜ್ ಮತ್ತು ಅನಿಲಗಳನ್ನು ಎಕ್ಸಾಸ್ಟ್ ಡಕ್ಟ್ ಮೂಲಕ ಸೆರೆಹಿಡಿಯುವುದು

32. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಶೇಖರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್ B) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್
C) Run | ರನ್ D) Root run | ರೂಟ್ ರನ್

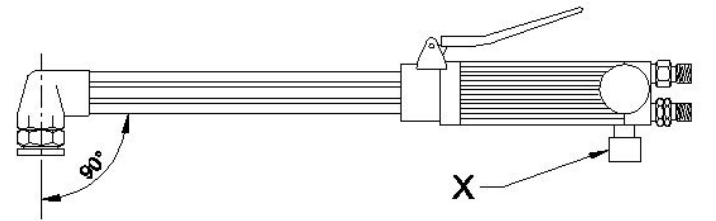
Answer: C) Run | ರನ್

33. Why cylinder keys are not removed from the cylinder while welding? | ಬೆಸುಗೆ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ಸಿಲಿಂಡರ್ ಕೀಲಿಗಳನ್ನು ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಿಂದ ಏಕೆ ತೆಗೆದುಹಾಕಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ?

- A) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು B) To prevent gas leak | ಗ್ಯಾಸ್ ಸೋರಿಕೆ ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To open and close frequently | ಆಗಾಗ್ಗೆ ತೆರೆಯಲು ಮತ್ತು ಮುಚ್ಚಲು D) To adjust the gas supply | ಅನಿಲ ಸರಬರಾಜು ಸರಿಹೊಂದಿಸಲು

Answer: A) To close quickly in case of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಸಂದರ್ಭದಲ್ಲಿ ತ್ವರಿತವಾಗಿ ಮುಚ್ಚಲು

34. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Acetylene valve | ಅಸಿಟೀಲಿನ್ ವಾಲ್ವ್ B) Oxygen valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ವಾಲ್ವ್
C) Oxygen level | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಲೆವೆಲ್ D) Oxygen pipe | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಪೈಪ್

Answer: A) Acetylene valve | ಅಸಿಟೀಲಿನ್ ವಾಲ್ವ್

35. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟೀಲಿನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ B) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ

C) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

Answer: D) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು

36. What is the size of the Letter A drill bit? | ಲಿಟರ್ A ಡ್ರಿಲ್ ಬಿಟ್ ಗಾತ್ರ ಎಷ್ಟು?

A) 6.248 mm B) 5.944 mm
C) 6.147 mm D) 6.045 mm

Answer: B) 5.944 mm

37. What is the disadvantage of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಅನನುಕೂಲತೆ ಏನು?

A) More initial cost | ಹೆಚ್ಚು ಆರಂಭಿಕ ವೆಚ್ಚ B) Not free from an arc blow | ಆರ್ಕ್ ಬ್ಲೋನಿಂದ ಮುಕ್ತವಾಗಿರುವುದಿಲ್ಲ
C) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ D) More maintenance cost | ಹೆಚ್ಚು ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚ

Answer: C) Not suitable for welding non-ferrous metal | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಅಲ್ಲದ ಫೆರಸ್ ಮೆಟಲ್ ಸೂಕ್ತವಲ್ಲ

38. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

A) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ B) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
C) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

Answer: D) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

39. Which operation enlarges the hole for a given depth? | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಆಳಕ್ಕೆ ಹೋಲನ್ನು ಯಾವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯು ಏನಲಾಜ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ B) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್
C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್ D) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್

Answer: C) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

40. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್ B) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್
C) Shovel | ಶಾವೆಲ್ D) Poker | ಪೋಕರ್

Answer: A) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್

41. What is the purpose of clearance angle in twist drill? | ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್ನಲ್ಲಿ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಆಂಗಲ್ ನ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To prevent rough holes | ರಫ್ ಹೋಲ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು B) To prevent unequal angle of cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಅಸಮಾನ ಕೋನವನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು D) To prevent over sized holes | ಓವರ್ ಸೈಜ್ ಹೋಲ್ಸ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

Answer: C) To prevent drill friction behind the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳ ಹಿಂದೆ ಡ್ರಿಲ್ ಫ್ರಿಕ್ಷನ್ ತಡೆಗಟ್ಟಲು

42. Which defect is caused by the absorption of atmospheric Oxygen and Nitrogen by the molten metal in CO₂ welding? | CO₂ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಕರಗಿದ ಲೋಹದಿಂದ ವಾತಾವರಣದ ಆಮ್ಲಜನಕ ಮತ್ತು ಸಾರಜನಕವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುವುದರಿಂದ ಯಾವ ದೋಷ ಉಂಟಾಗುತ್ತದೆ?

A) Overlap and run out | ಓವರ್ಲಾಪ್ ಮತ್ತು ರನ್ ಔಟ್ B) Excess wide bead | ಎಕ್ಸ್‌ಸೆಸ್ ವೈಡ್ ಬೀಡ್
C) Complete penetration | ಸಂಪೂರ್ಣ ನುಗ್ಗುವಿಕೆ D) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

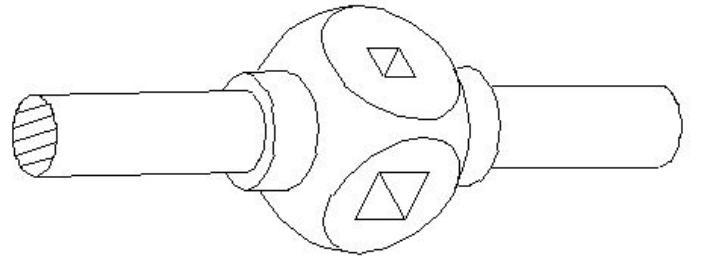
Answer: D) Weak and porous weld | ದುರ್ಬಲ ಮತ್ತು ಸರಂಧ್ರ ವೆಲ್ಡ್

43. What is the purpose of providing chamfer at the end of the taps? | ಟ್ಯಾಪ್ ಗಳ ಕೊನೆಯಲ್ಲಿ ಚಾಂಫರ್ ಅನ್ನು ಒದಗಿಸುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು B) For holding and turning of tap | ಟ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಹಿಡಿದಿಟ್ಟುಕೊಳ್ಳಲು ಮತ್ತು ತಿರುಗಿಸಲು
C) To form the cutting edges | ಕತ್ತರಿಸುವ ಅಂಚುಗಳನ್ನು ರೂಪಿಸಲು D) For easy chip removal | ಸುಲಭವಾಗಿ ಚಿಪ್ ತೆಗೆಯಲು

Answer: A) To assist and align | ಸಹಾಯ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಜೋಡಿಸಲು

44. What is the name of the tap wrench shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಟ್ಯಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್ B) Box type tap wrench | ಬಾಕ್ಸ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್
C) Adjustable tap wrench | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್ D) 'T' Handle tap wrench | 'T' ಹ್ಯಾಂಡಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

Answer: A) Solid type tap wrench | ಸಾಲಿಡ್ ಟೈಪ್ ಟ್ಯಾಪ್ ರೆಂಚ್

45. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
B) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

C) Acetylene control valve | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
D) Mixing chamber | ಮಿಕ್ಸಿಂಗ್ ಚೇಂಬರ್

Answer: A) Oxygen control valve | ಆಕ್ಸಿಜನ್ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

46. What is the diameter of electrode for welding a plate having thickness over 1/2" ? | 1/2"ಕ್ಕಿಂತ ಹೆಚ್ಚು ದಪ್ಪವಿರುವ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡಿನ ವ್ಯಾಸ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಎಷ್ಟು?

A) 5/16" B) 1/8"
C) 3/16" D) 1/4"

Answer: A) 5/16"

47. Which term refers to the metal deposited during one pass of an electrode? | ಒಂದು ಪಾಸ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ತೇವರಣೆಯಾದ ಲೋಹವನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Run | ರನ್ B) Backing run | ಬ್ಯಾಕ್ ರನ್
C) Root run | ರೂಟ್ ರನ್ D) Sealing run | ಸೀಲಿಂಗ್ ರನ್

Answer: A) Run | ರನ್

48. Which method is suitable to remove the broken stud that is very near to the surface? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೆ ಹತ್ತಿರವಿರುವ ಮುರಿದ ಸ್ಟಡ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು ಯಾವ ವಿಧಾನವು ಸೂಕ್ತವಾಗಿದೆ?

A) Ezy out method | Ezy ಔಟ್ ವಿಧಾನ B) Making drill hole | ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಮಾಡುವುದು
C) Using square taper punch | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಟೇಪರ್ ಪಂಚ್ ಬಳಸಿ D) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

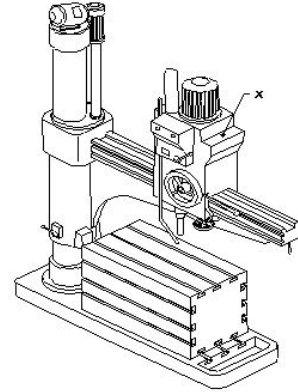
Answer: D) Prick punch method | ಪ್ರಿಕ್ ಪಂಚ್ ವಿಧಾನ

49. Which process refers to the finishing of drilled hole? | ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

A) Counter sinking | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕಿಂಗ್ B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
C) Spot facing | ಸ್ಪಾಟ್ ಫೇಸಿಂಗ್ D) Counter boring | ಕೌಂಟರ್ ಬೋರಿಂಗ್

Answer: B) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

50. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Base | ಬೇಸ್ B) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Spindle head | ಹೆಡ್ D) Radial arm | ರೇಡಿಯಲ್ ಅರ್ಮ್

Answer: C) Spindle head | ಹೆಡ್