

# MONTHLY TEST FOR THE MINTH OF -DEC-2025

Q. ID: ITISKILL4924KH

TRADE THEORY

December 2025

Govt ITI Beerihundi

Question Paper

Student: SWAMY

Score: 18/56 (32.14%)

Code: 6618

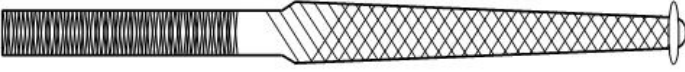
1. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ (Correct) B) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್  
C) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

2. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

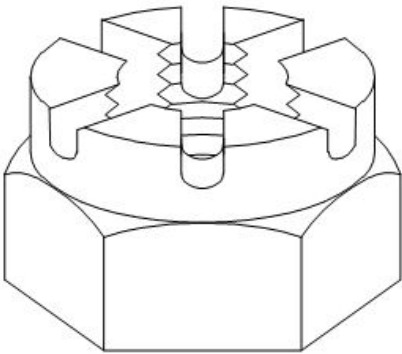
- A) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್ B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್ (Incorrect)  
C) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್ D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

3. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್  
C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ (Correct) D) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

4. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

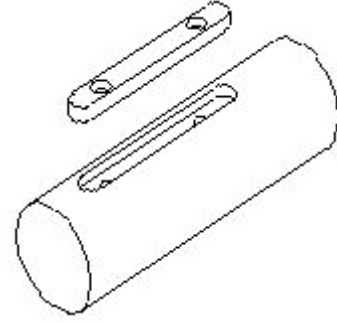


- A) Castle nut | ಕ್ಯಾಸಲ್ ನಟ್ B) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್ಡ್ ನಟ್  
C) T - Nut | ಟಿ - ನಟ್ (Incorrect) D) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್

5. What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೋನಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು (Correct) B) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್  
C) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್ D) Slide along the shaft | ಅಪ್ಪಾ ಉದ್ದಕ್ಕೂ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು

6. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ B) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ  
C) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ (Incorrect) D) Hollow saddle key | ಹಾಲೊ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

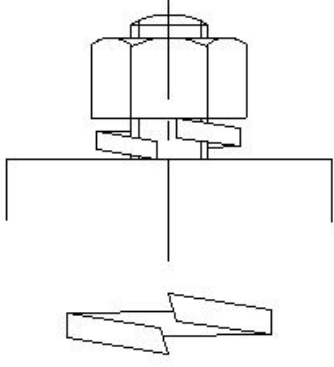
7. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ (Correct) B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
C) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್ D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

8. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೀಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

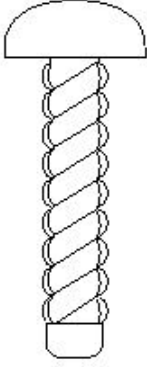
- A) 1:19 B) 1:20  
C) 1:50 (Incorrect) D) 1:100

9. What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



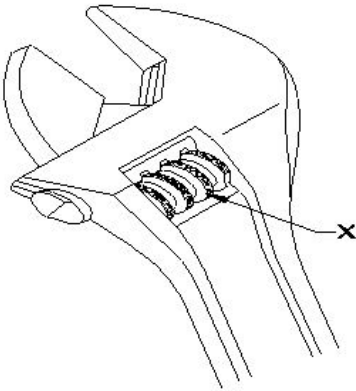
- A) Tab washer | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್  
 B) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್  
 C) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್  
 D) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್

10. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು  
 B) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು  
 C) Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ  
 D) Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು

11. What is the name of the part of adjustable spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Movable jaw | ಮುಮೆಬಲ್ ಜಾ  
 B) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ  
 C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್  
 D) Knurl | ನರ್ಲ್

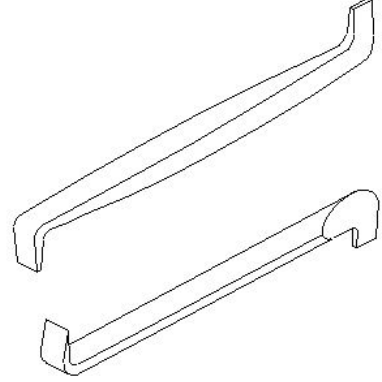
12. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್  
 B) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್  
 C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್  
 D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

13. What is the use of riffler file? | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು  
 B) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ ಮಾಡಲು  
 C) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ  
 D) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

14. What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

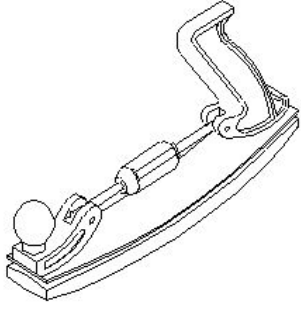
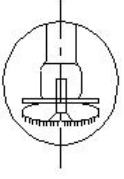
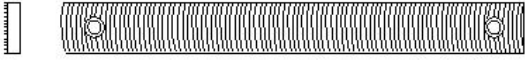


- A) Offset screw driver | ಆಫ್‌ಸೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್  
 B) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್  
 C) Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್  
 D) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

15. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್  
 B) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್  
 C) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ  
 D) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ

16. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



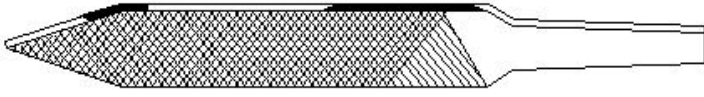
A) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

B) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್ (Incorrect)

C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

17. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲಿನ ಹೆಸರೇನು?



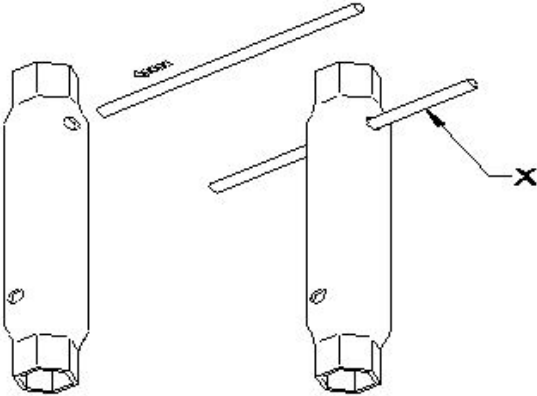
A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ (Incorrect)

18. What is the name of the part of tubular box spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್

B) Body | ಬಾಡಿ

C) Head | ಹೆಡ್ (Incorrect)

D) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

19. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್ (Incorrect)

B) Tinker file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

20. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

A) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

B) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ

C) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು

D) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು (Incorrect)

21. Which file is used for silversmith's work? | ಭೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವರ್‌ಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್

B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

D) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ (Incorrect)

22. Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೇಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

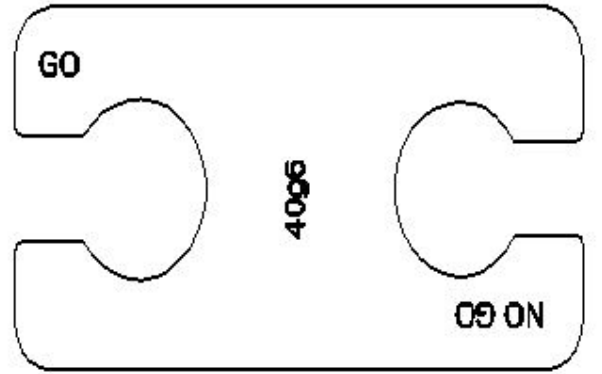
A) Feather key | ಫೆದರ್ ಕೀ

B) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ

C) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ

D) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀಲಿ (Incorrect)

23. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್

B) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

C) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)

D) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

24. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್

B) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

C) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್ (Incorrect)

D) Cloth | ಬಟ್ಟೆ

25. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

B) Pitch of holes | ಹೋಲಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
(Incorrect)

C) Hole size | ಹೋಲಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

D) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

26. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

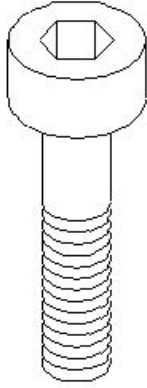
A) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

B) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ (Incorrect)

C) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

D) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

27. Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



A) Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸಾಂಗ್ಯೂಲರ್ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

B) Hexagon head screw | ಷೆಕ್ಸಾಂಗ್ಯೂಲರ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

C) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

D) Raised cheese head screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ  
(Incorrect)

28. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ

C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್  
(Incorrect)

D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

29. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ  
(Incorrect)

C) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

D) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

30. What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು (Correct)

B) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

C) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

D) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

31. What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

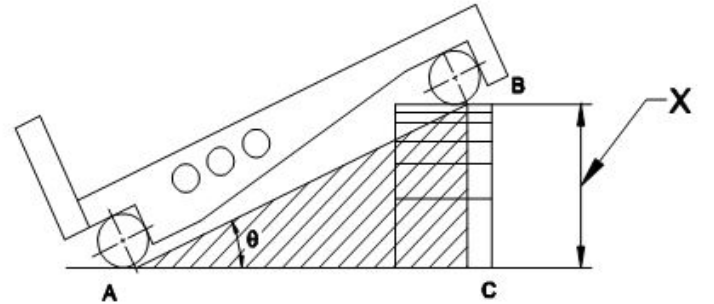
A) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು

B) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು (Incorrect)

C) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

D) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟೆಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್‌ಂಗ್ ಮಾಡಲು

32. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಿಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

B) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ನ ಉದ್ದ

C) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್

D) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್ (Incorrect)

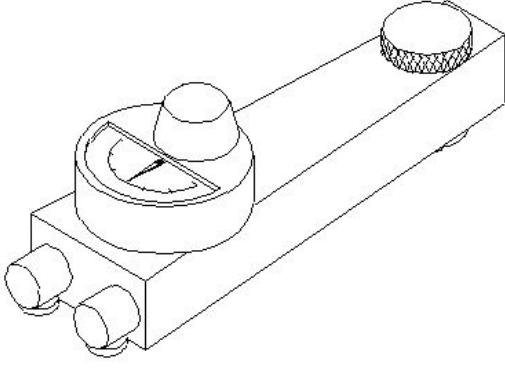
33. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

B) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

C) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I (Correct) D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

34. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

B) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ (Incorrect)

C) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ (Correct)

35. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೋಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

A) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ (Incorrect)

B) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ

C) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂತ್) ಉದ್ದ

D) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ

36. What is the use of grade 00 accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ

B) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳು

C) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು

D) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ (Correct)

37. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Oil | ಎಣ್ಣೆ

B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

C) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)

D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ (Incorrect)

38. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

B) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು (Incorrect)

C) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು

D) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳಿಯುವುದು (Correct)

39. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

A) Honing | ಹಾನಿಂಗ್

B) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

D) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್ (Incorrect)

40. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ (Correct)

B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

D) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕೆಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

41. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

A) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

B) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0 (Correct)

C) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

42. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

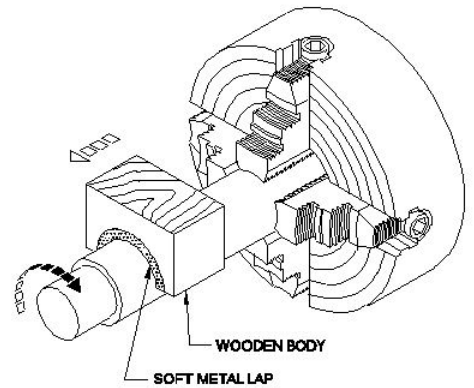
A) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು (Incorrect)

B) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

C) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ವೆಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

D) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

43. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

B) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

C) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

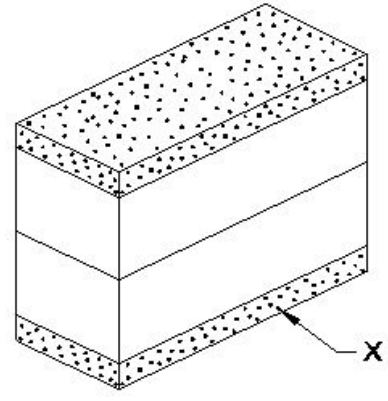
D) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು (Correct)

44. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ

(ಸೈಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

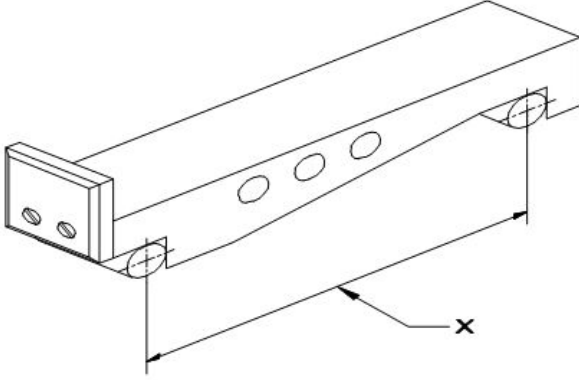
A) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್ ನಡುವಿನ ಅಂತರ  
B) Distance between inner points of the rollers | ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ

C) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ  
D) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ (Incorrect)



45. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

A) https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb\_question\_images/FIT2-2-755.JPG  
B) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್  
C) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್ (Correct)  
D) Steel sheet | ಉಕ್ಕಿನ ಹಾಳೆ



A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ  
B) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ ಹೋಲ್ಸ್)  
C) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರ್‌ಗಳು  
D) Width | ಅಗಲ (Incorrect)

46. What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

A) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು (Correct)  
B) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
C) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು  
D) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

47. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

48. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
B) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು  
C) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು (Correct)  
D) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

49. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್  
B) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್  
C) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್  
D) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್ (Correct)

50. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್  
B) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್  
D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್ (Correct)

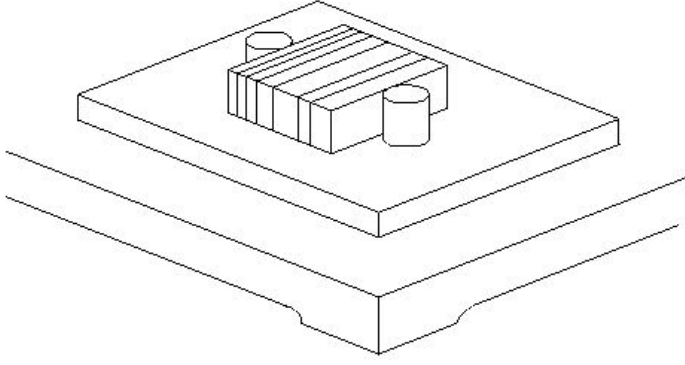
51. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಸ್ಟಿಕ್‌ಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್  
B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್  
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್  
D) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್ (Incorrect)

52. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

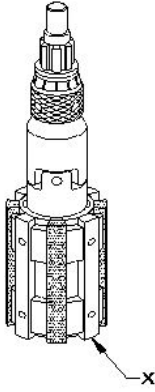
A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್  
B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ  
C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ  
D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾಕ್ಲೋರೈಡ್ (Correct)

53. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು  
B) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
C) Checking center distance of holes | ಹೋಲಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು  
D) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ (Incorrect)

54. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Stone | ಕಲ್ಲು

B) Bronze guide | ಬ್ರಾನ್ಜ್ ಗೈಡ್ (Correct)

C) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್

D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

55. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್

B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ (Incorrect)

D) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

56. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು (Incorrect)

B) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

C) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

D) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು