Monthly Test | **Fitter Trade Theory** | Q. ID: ITISKILL4502K9

January 2026 | **Government ITI Beerihundi, Mysore** | Question Paper

Student: DHRUVA V C
Score: 16/20 (80.00%) **Code: 1635**

1. Why heavy ribs are provided at the bottom of the surface plate? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ನ ಕೆಳಭಾಗದಲ್ಲಿ ಭಾರವಾದ ರಿಬ್ ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To provide rigidity | ಬಿಗಿತವನ್ನು ಒದಗಿಸಲು (Correct)
B) For appearance | ನೋಟಕ್ಕಾಗಿ
C) To increase the weight | ತೂಕ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
D) For dimensional accuracy | ಡಿಮೆನ್ಶನಲ್ ಅಕ್ಯುರೆಸಿಗಾಗಿ

2. Which part of the universal surface gauge holds the scriber? | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್‌ನ ಯಾವ ಭಾಗವು ಸ್ಕ್ರೈಬರ್ ಅನ್ನು ಹೋಲ್ಡ್ ಮಾಡುತ್ತದೆ?

A) Snug | ಸ್ನಗ್ (Correct)
B) Guide pin | ಗೈಡ್ ಪಿನ್
C) Rocker arm | ರಾಕರ್ ಆರ್ಮ
D) Fine adjustment screw | ಫೈನ್ ಅಡ್ಜಸ್ಟಮೆಂಟ್ ಸ್ಕ್ರೀವ್

3. What is the use of adjustable parallel blocks? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) To set an angular job | ಅಂಗುಲರ್ ಜಾಬ್ಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು
B) To set the curved job | ಕರ್ವ್ಡ್ ಜಾಬ್ ಹೊಂದಿಸಲು
C) To hold the irregular shape of job | ಇರ್ರೆಗುಲರ್ ಶೇಪ್ ಜಾಬ್ ಹಿಡಿದಿಡಲು
D) To adjust and set different heights | ವಿವಿಧ ಎತ್ತರಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು ಮತ್ತು ಸರಿಪಡಿಸಲು (Correct)

4. Which material property returns to its original shape after the withdrawal of applied force? | ಅಪ್ಲೈಡ್ ಫೋರ್ಸ್ ಬಿಡುಗಡೆ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಯಾವ ವಸ್ತುವಿನ ಗುಣವು ಅದರ ಮೂಲ ಆಕಾರಕ್ಕೆ ಮರಳುತ್ತದೆ?

A) Plasticity | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ
B) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ (Correct)
C) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
D) Hardness | ಗಡಸುತನ

5. Which mechanical property of metal has the ability to withstand wear and abrasion? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಸವೆತ ಮತ್ತು ಸವೆತವನ್ನು ತಡೆದುಕೊಳ್ಳುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಹೊಂದಿದೆ?

A) Toughness | ಗಟ್ಟಿತನ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ (Correct)
C) Brittleness | ಸೂಕ್ಷ್ಮತೆ
D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ

6. What is the specific gravity for aluminium? | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂಗೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ ಏನು

A) 9 kg/cm^3
B) 2.7 kg/cm^3 (Correct)
C) 2.6 kg/cm^3
D) 8.5 kg/cm^3

7. Which metal property can with stand shock or impact? | ಯಾವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಆಘಾತ ಅಥವಾ ಪ್ರಭಾವದಿಂದ ನಿಲ್ಲಬಲ್ಲದು?

A) Tenacity | ಜಿಗುಟತನ
B) Hardness | ಗಡಸುತನ
C) Brittleness | ದುರ್ಬಲತೆ
D) Toughness | ದೃಢತೆ (Correct)

8. Why are ribs provided in the angle plate? | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್ನಲ್ಲಿ ರಿಬ್ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Provides flatness | ಸಮತಲ ಒದಗಿಸಲು
B) Prevents distortion | ವಿರೂಪವನ್ನು ತಡೆಯುತ್ತದೆ
C) Provides squareness | ಸ್ಕ್ವೇರ್ನೆಸ್ ಒದಗಿಸಲು
D) Supports the machined surface | ಮೇಷಿನ್ಡ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಸಪೋರ್ಟ್ ಮಾಡಲು (Incorrect)

9. Which metal property can resist the effect of tensile forces without any rupture? | ಕರ್ಷಕ ಶಕ್ತಿಗಳ ಪರಿಣಾಮವನ್ನು ಯಾವುದೇ ಛಿದ್ರವಿಲ್ಲದೆ ಪ್ರತಿರೋಧಿಸುವ ಲೋಹದ ಗುಣ ಯಾವುದು?

A) Ductility | ನಮ್ಯತೆ ಗುಣ
B) Tenacity | ಜಿಗುಟುತಣ (Correct)
C) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ ಗುಣ
D) Malleability | ಮೃದುತ್ವ ಗುಣ

10. Which mechanical property of metal extends in all directions without rupturing during hammering? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಗುಣವು ಹ್ಯಾಮರಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಛಿದ್ರವಾಗದೆ ಎಲ್ಲಾ ದಿಕ್ಕುಗಳಲ್ಲಿಯೂ ವಿಸ್ತರಿಸುತ್ತದೆ?

A) Malleability | ಮೃದುತ್ವ
B) Ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ (Incorrect)
C) Fusibility | ಫ್ಯೂಸಿಬಿಲಿಟಿ
D) Elasticity | ಎಲಾಸ್ಟಿಸಿಟಿ

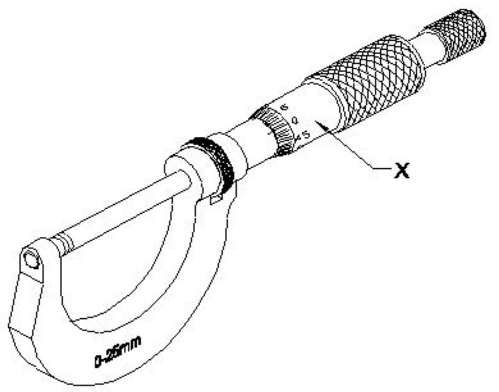
11. Why surface plates are made of up of stress-relieved, good quality cast iron? | ಒತ್ತಡ–ನಿವಾರಕ, ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟದ ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನಿಂದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಏಕೆ ತಯಾರಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) To prevent corrosion | ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯುವುದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
B) To prevent breaking | ತುಂಡಾಗುವದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು
C) To prevent distortion | ವಿಸ್ತೃತಗೊಳ್ಳುವದನ್ನು ತಡೆಗಟ್ಟಲು (Correct)
D) To prevent thermal expansion | ಉಷ್ಣ ವಿಸ್ತರಣೆಯನ್ನು ತಡೆಯಲು

12. Why slots are provided in the slotted angle plate? | ಸ್ಲಾಟೆಡ್ ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲಾಟ್‌ಗಳನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) For job clamping | ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹಿಡಿದಿಡಲು (Correct)
B) For easy handling | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆಗಾಗಿ
C) For reducing the weight | ತೂಕ ಕಡಿಮೆಮಾಡಲು
D) For better appearance | ಸುಂದರವಾಗಿ ಕಾಣಲು

13. What is the name of the part marked as ‘X’ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ X□ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

B) Sleeve | ಸ್ಲೀವ್

C) Thimble | ಥಿಂಬಲ್ (Correct)

D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

---

14. Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೊಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಟಾಕ್‌ನ ಅವಿಭಾಜ್ಯ ಭಾಗ ಯಾವುದು?

A) Disc | ಡಿಸ್ಕ್

B) Dial | ಡಯಲ್ (Correct)

C) Blade | ಬ್ಲೇಡ್

D) Main scale | ಮೇನ್ ಸ್ಕೇಲ್

---

15. What is the drill size for tapping M10X1.5 mm? | M10X1.5 mm ಅನ್ನು ಟ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು ಡ್ರಿಲ್ ಗಾತ್ರ (ಸೈಜ್)ಎಷ್ಟು?

A) 9 mm (Incorrect)

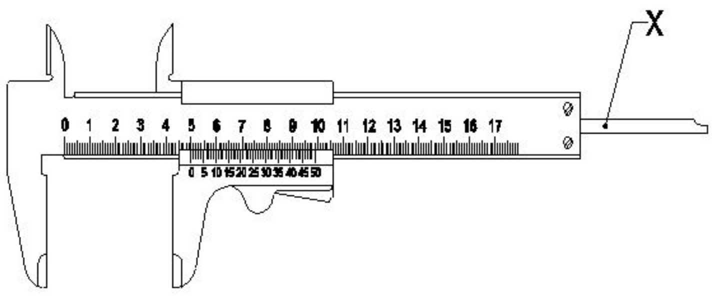
B) 8.8 mm

C) 8.5 mm

D) 9.2 mm

---

16. What is the name of the part marked as □ X□ in vernier caliper shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಲ್ಲಿ □ X□ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Beam | ಬೀಮ್

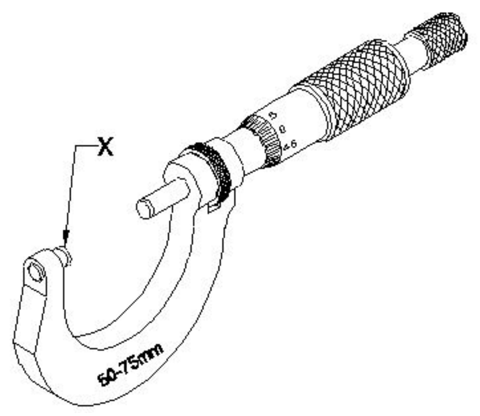
B) Fixed jaw | ಫಿಕ್ಸಡ್ ಜಾ

C) Depth bar | ಡೆಪ್ತ್ ಬಾರ್ (Correct)

D) Thumb lever | ಥಂಬ್ ಲಿವರ್

---

17. What is the name of the part marked as □ X□ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ □ X□ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Anvil | ಆನ್ವಿಲ್ (Correct)

B) Thimble | ಥಿಂಬಲ್

C) Spindle | ಸ್ಪಿಂಡಲ್

D) Spindle lock | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಲಾಕ್

---

18. Identify the type of drilling machine whose spindle head is moved towards or away from the column. | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಹೆಡ್ ಅನ್ನು ಕಾಲಮ್‌ನ ಕಡೆಗೆ ಅಥವಾ ದೂರಕ್ಕೆ ಸರಿಸಿದ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಯಂತ್ರದ ಪ್ರಕಾರವನ್ನು (ಟೈಪ್) ಗುರುತಿಸಿ.

A) Pillar drilling machine | ಪಿಲ್ಲರ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

B) Gang drilling machine | ಗ್ಯಾಂಗ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

C) Radial drilling machine | ರೇಡಿಯಲ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್

D) Sensitive bench drilling machine | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಬೆಂಚ್ ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ ಮಷಿನ್ (Incorrect)

---

19. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟ್ಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

A) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ

B) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ

C) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ (Correct)

D) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

---

20. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡೆಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೊಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

A) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್

B) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್

C) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಬಲ್ ಬೇಸ್

D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್ಗಳ ಬಳಕೆ (Correct)