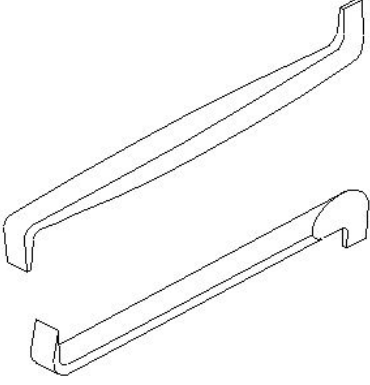


Duration: 30 Mins

Total Marks: 93

Q.ID: ITISKILL4325UN

1. What is the name of the screw driver shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Standard screw driver | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
B) Heavy duty screw driver | ಹೆವಿ ಡ್ಯೂಟಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
C) Philips screw driver | ಫಿಲಿಪ್ಸ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್
D) Offset screw driver | ಆಫೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

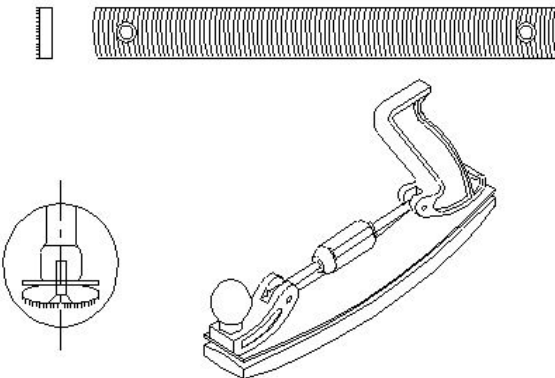
Answer: D) Offset screw driver | ಆಫೆಟ್ ಸ್ಕ್ರೂ ಡ್ರೈವರ್

2. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
B) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು
C) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುವಾಗಿಸಲು
D) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

Answer: C) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುವಾಗಿಸಲು

3. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲಿನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Crossing file | ಕ್ರಾಸಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

- C) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್
D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

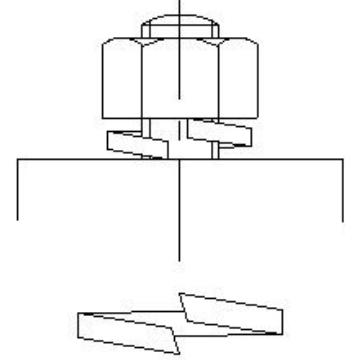
Answer: C) Tinker's file | ಟಿಂಕರ್ಸ್ ಫೈಲ್

4. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
B) Oil | ಎಣ್ಣೆ
C) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ
D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

Answer: A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

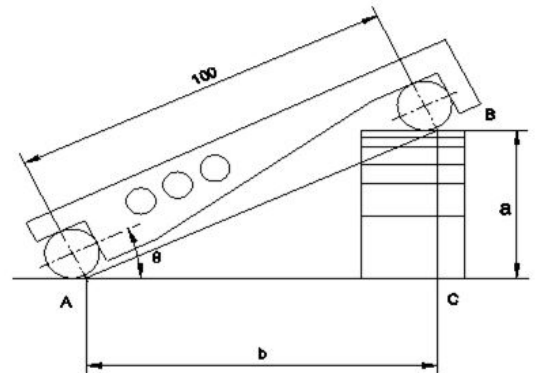
5. What is the name of the locking device shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಲಾಕಿಂಗ್ ಸಾಧನದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Lock washer | ಲಾಕ್ ವಾಷರ್
B) Tab washer | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್
C) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್
D) Locking plate | ಲಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

Answer: C) Spring washer | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ ವಾಷರ್

6. What is the height of slip gauge (q = 25° = 0.4226)? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಎತ್ತರ ಎಷ್ಟು (q = 25° = 0.4226)?



A) 43.26

B) 44.26

C) 41.26

D) 42.26

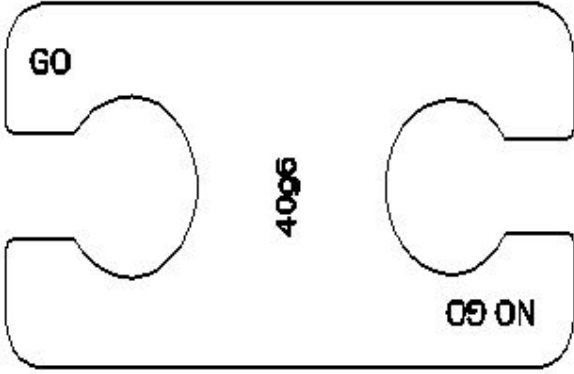
Answer: D) 42.26

7. Which file is used for finishing sharp corners? | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್
C) Pillar file | ಕಂಬದ ಫೈಲ್
D) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

Answer: D) Barrette file | ಬ್ಯಾರೆಟ್ ಫೈಲ್

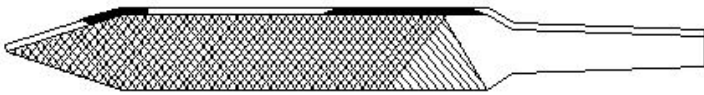
8. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Taper gauge | ಟೇಪರ್ ಗೇಜ್
B) Double end plug gauge | ಡಬಲ್ ಎಂಡ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
C) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್
D) Progressive plug gauge | ಪ್ರೊಗ್ರೆಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್

Answer: C) Snap gauge | ಸ್ನಾಪ್ ಗೇಜ್

9. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
C) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

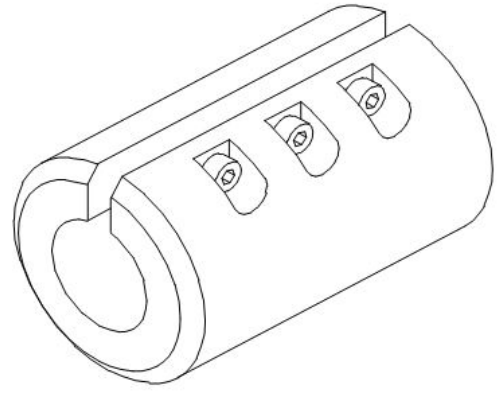
Answer: A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

10. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
B) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್‌ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು
C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ
D) For clearance | ಕ್ಲಿಯರ್‌ಯಿಗಾಗಿ

Answer: C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ

11. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



- A) External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್
B) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್
C) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

Answer: D) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

12. What is the use of round key in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ರೌಂಡ್ ಕೀಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Unidirectional torque | ಏಕಮುಖ ಟಾರ್ಕ್
B) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು
C) Slide along the shaft | ಶಾಫ್ಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸ್ಲೈಡ್ ಮಾಡಲು
D) High torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ಟಾರ್ಕ್

Answer: B) Secure the component with light torque | ಹಗುರ ಟಾರ್ಕ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ್ನು ಸುರಕ್ಷಿತಗೊಳಿಸಲು

13. Which process refines the structure of steel component? | ಸ್ಟೀಲ್ ಕಾಂಪೋನೆಂಟ್‌ನ ರಚನೆಯನ್ನು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಸಂಸ್ಕರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
B) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

Answer: A) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

14. What is the purpose of normalising? | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For adding cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
B) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) For developing high hardness | ಹೆಚ್ಚಿನ ಗಡಸುತನವನ್ನು ಅಭಿವೃದ್ಧಿಪಡಿಸುವುದಕ್ಕಾಗಿ
D) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

Answer: D) To remove stress and strain | ಸ್ಟ್ರೆಸ್ ಮತ್ತು ಸ್ಟ್ರೇನ್ ತೆಗೆದುಹಾಕಲು

15. Which file that has sharp and parallel teeth is used on soft and non-metallic materials? | ಮೃದುವಾದ ಮತ್ತು ಲೋಹವಲ್ಲದ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಚೂಪಾದ ಮತ್ತು ಸಮಾನಾಂತರ (ಪ್ಯಾರಲಲ್) ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ಹೊಂದಿರುವ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
B) Tinker file | ಟಿಂಕರ್ ಫೈಲ್

- C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

Answer: D) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್

16. What is the name of the operation that corrects the profiles of cylindrical surfaces and removes taper? | ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ರೊಫೈಲ್‌ಗಳನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸುವ ಮತ್ತು ಟೇಪರ್ ಅನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ B) Boring | ಬೋರಿಂಗ್
C) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್ D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

17. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

Answer: A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

18. What is the advantage of using a pair of special jaws in slip gauge holder? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಒಂದು ಜೋಡಿ ವಿಶೇಷ ಜಾಗಗಳನ್ನು ಬಳಸುವುದರಿಂದ ಏನು ಪ್ರಯೋಜನ?

- A) To measure the angular dimensions | ಕೋನೀಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಆಂಗುಲರ್ ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು
B) To measure the height | ಬಾಹ್ಯ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು
C) To measure the steps | ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು
D) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

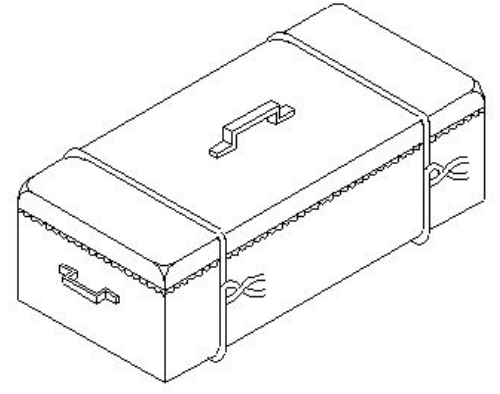
Answer: D) To measure the external & internal dimensions | ಬಾಹ್ಯ ಮತ್ತು ಆಂತರಿಕ ಆಯಾಮಗಳನ್ನು (ಡೈಮೆನ್ಷನ್) ಅಳೆಯಲು

19. Which material is used to make slip gauge block? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Low grade steel | ಲೋ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ B) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ D) Tool steel | ಟೂಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

Answer: B) High grade steel | ಹೈ ಗ್ರೇಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

20. Which method of surface hardening is shown in the figure? | ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್ B) Nitriding | ನೈಟ್ರೈಡಿಂಗ್
C) Induction hardening | ಇಂಡಕ್ಷನ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ D) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

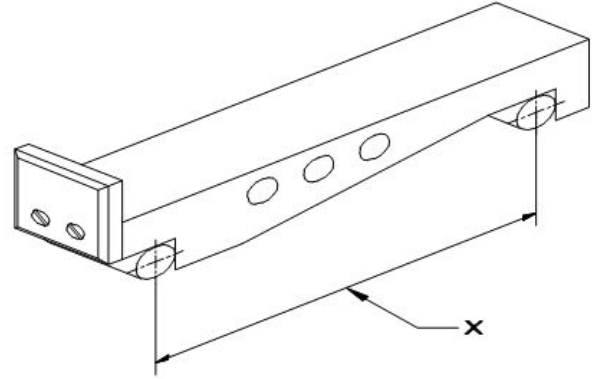
Answer: A) Pack-carburising | ಪ್ಯಾಕ್ - ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

21. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೋನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್ D) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

22. What is marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Contact rollers | ಕಾಂಟಾಕ್ಟ್ ರೋಲರುಗಳು B) Drilled holes | ಕೊರೆದ ರಂಧ್ರಗಳು (ಡ್ರಿಲ್ಡ್ ಹೋಲ್ಸ್)
C) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ D) Width | ಅಗಲ

Answer: C) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಉದ್ದ

23. Which file is used for lock repair and filing hard notches in keys? | ಲಾಕ್ ರಿಪೇರಿ ಮಾಡಲು ಮತ್ತು ಕೀಲಿಗಳಲ್ಲಿ ಹಾರ್ಡ್ ನೋಚ್‌ಗಳನ್ನು ಫೈಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್ B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
C) Flexible file | ಫ್ಲೆಕ್ಸಿಬಲ್ ಫೈಲ್ D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್

24. Which file used for delicate and intricate work? | ಸೂಕ್ಷ್ಮ ಮತ್ತು ಸಂಕೀರ್ಣವಾದ ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
D) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

Answer: C) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

25. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ
D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

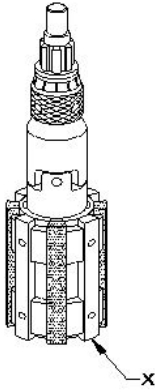
Answer: C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ

26. Which term refers to the operation of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಹೆಸರಿಸಿ.

- A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್
B) Polishing | ಪಾಲಿಶಿಂಗ್
C) Honing | ಹಾನಿಂಗ್
D) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

Answer: A) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

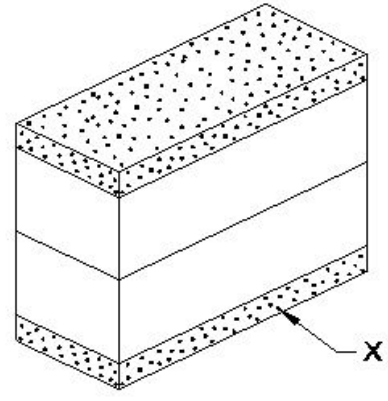
27. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Expanding body | ಎಕ್ಸ್‌ಪಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ
B) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್
C) Stone | ಕಲ್ಲು
D) Bronze guide | ಬ್ರಾಂಜ್ ಗೈಡ್

Answer: D) Bronze guide | ಬ್ರಾಂಜ್ ಗೈಡ್

28. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) https://mocktest2.nimiquestionbank.in/qb/images/qb_question_images/FIT2-2-755.JPG
B) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್
C) Leather pad | ಲೆದರ್ ಪ್ಯಾಡ್
D) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

Answer: B) Protector slip | ಪ್ರೊಟೆಕ್ಟರ್ ಸ್ಲಿಪ್

29. What is used for placing the instruments during working? | ಕೆಲಸದ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಉಪಕರಣಗಳನ್ನು ಇರಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್
B) Cloth | ಬಟ್ಟೆ
C) Wooden blank | ಮರದ ಬ್ಲಾಂಕ್
D) Steel sheet | ಸ್ಟೀಲ್ ಶೀಟ್

Answer: A) Felt pad | ಫೆಲ್ಟ್ ಪ್ಯಾಡ್

30. What is known as 0.84% carbon steel? | 0.84% ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಂದು ಏನನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್
B) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
D) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್‌ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್

Answer: B) Pearlite steel | ಪರ್ಲೈಟ್ ಸ್ಟೀಲ್

31. What is checked using a template? | ಟೆಂಪ್ಲೇಟ್ ಬಳಸಿ ಏನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Diameter of shaft | ಶಾಫ್ಟ್ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
B) Pitch of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಪಿಚ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು
D) Hole size | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

Answer: C) Contour profile of a workpiece | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ನ ಬಾಹ್ಯರೇಖೆಯ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

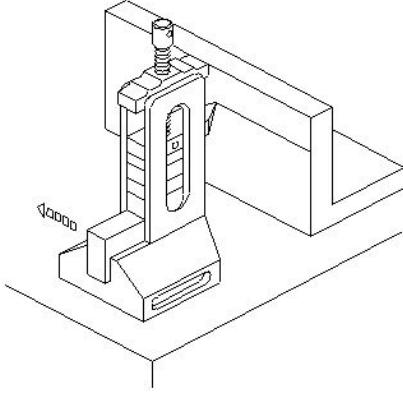
32. Which material is used for manufacturing sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಅನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಯಾವ ವಸ್ತುವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High carbon steel | ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) High speed steel | ಹೈ ಸ್ಪೀಡ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Invar steel | ಇನ್‌ವಾರ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

Answer: D) Stabilized chromium steel | ಸ್ಥಿರವಾದ ಕ್ರೋಮಿಯಂ ಉಕ್ಕಿನ

33. What is the name of the instrument shown in the figure? |

ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Depth vernier gauge | ಡೆಪ್ತ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಗೇಜ್
B) Vernier height gauge | ವರ್ನಿಯರ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
C) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್
D) Clamp type height gauge | ಕ್ಲಾಂಪ್ ಟೈಪ್ ಹೈಟ್ ಗೇಜ್
- Answer: C) Height gauge with slip gauge holder | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಹೋಲ್ಡರ್**

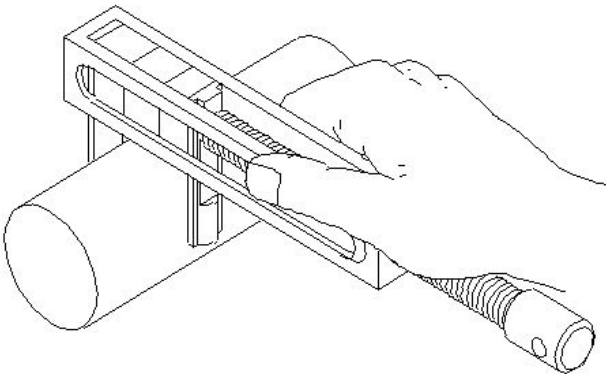
34. What is the use of grade $\square 00$ accuracy slip gauges? | ಗ್ರೇಡ್ $\square 00$ ನಿಖರತೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) General workshop applications | ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದ ಅನ್ವಯಗಳು
B) Inspection grade | ತಪಾಸಣೆ ದರ್ಜೆ
C) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ
D) Tool room applications | ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳು
- Answer: C) Calibration grade | ಮಾಪನಾಂಕ ನಿರ್ಣಯ ದರ್ಜೆ**

35. Which material is soft and ductile but relatively weak? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಡಕ್ಟೈಲ್ ಆದರೆ ತುಲನಾತ್ಮಕವಾಗಿ ದುರ್ಬಲವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
B) Hypereutectoid | ಹೈಪರ್‌ಯುಟೆಕ್ಟಾಯ್ಡ್
C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್
D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್
- Answer: A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್**

36. Which instrument is used in measuring the external diameter shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಬಾಹ್ಯ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲು ಯಾವ ಸಾಧನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?



- A) Outside caliper | ಔಟ್‌ಸೈಡ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
B) Parallel leg caliper | ಸಮಾನಾಂತರ ಲೆಗ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
C) Vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್
D) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್‌ಗಳ ಜೋಡಿ

Answer: D) Pair of special jaws by using slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವಿಶೇಷ ಜಾಸ್‌ಗಳ ಜೋಡಿ

37. Why manual stroking is preferred for large quantities in honing operation? | ಹಸ್ತಚಾಲಿತ (ಮಾನ್ಯುಯಲ್) ಸ್ಟ್ರೋಕಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿನ ಪ್ರಮಾಣದಲ್ಲಿ ಹೋನಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯಲ್ಲಿ ಏಕೆ ಆದ್ಯತೆ ನೀಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
B) To reduce time | ಸಮಯವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
C) To reduce cost | ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
D) To reduce maintenance cost | ನಿರ್ವಹಣಾ ವೆಚ್ಚವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

Answer: A) To keep close tolerance | ಕ್ಲೋಸ್ ಟಾಲರನ್ಸ್ ಇರಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

38. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಅಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫೇಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

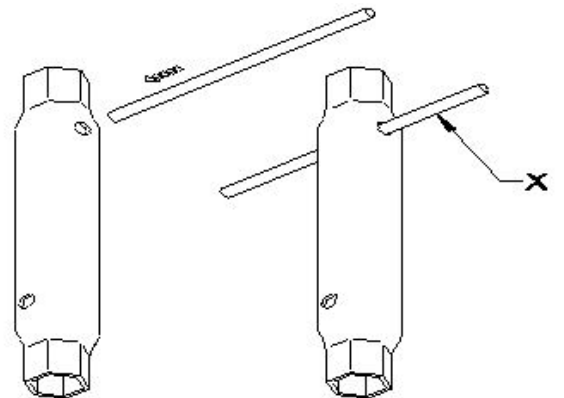
Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

39. Which metallic coating is done by rolling the layers of metal on to base metal? | ಲೋಹದ ಪದರಗಳನ್ನು ಬೇಸ್ ಮೆಟಲ್‌ಗೆ ರೋಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಮೂಲಕ ಯಾವ ಲೋಹೀಯ ಲೇಪನವನ್ನು (ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಕೋಟಿಂಗ್) ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Molten metal bath | ಕರಗಿದ ಲೋಹದ ಸ್ನಾನ
B) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್
C) Spraying | ಸಿಂಪರಣೆ
D) Enamelling | ಎನಾಮೆಲಿಂಗ್

Answer: B) Cladding | ಕ್ಲಾಡಿಂಗ್

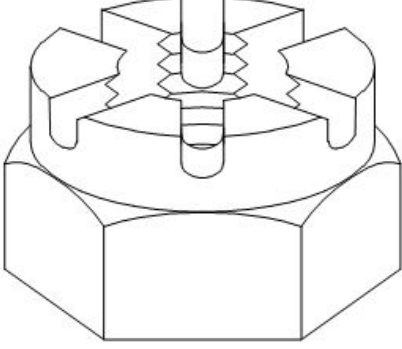
40. What is the name of the part of tubular box spanner marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಕೊಳವೆಯಾಕಾರದ ಬಾಕ್ಸ್ ಸ್ಪ್ಯಾನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್ B) Head | ಹೆಡ್
C) Body | ಬಾಡಿ D) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

Answer: D) Tommy bar | ಟಾಮಿ ಬಾರ್

41. What is the name of the nut shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ನಟ್ಟಿನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Slotted nut | ಸ್ಲಾಟ್‌ಡ್ ನಟ್ B) Castle nut | ಕ್ಯಾಸಲ್ ನಟ್
C) Cap nut | ಕ್ಯಾಪ್ ನಟ್ D) T - Nut | ಟಿ - ನಟ್

Answer: B) Castle nut | ಕ್ಯಾಸಲ್ ನಟ್

42. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್ B) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

43. What is the tempering colour of taps and shear blades? | ಟ್ಯಾಪ್‌ಗಳು ಮತ್ತು ಶಿಯರ್ ಬ್ಲೇಡ್‌ಗಳ ಟಿಂಪರಿಂಗ್ ಬಣ್ಣ ಯಾವುದು?

- A) Pale straw | ತೆಳು ಹುಲ್ಲು ಬಣ್ಣ B) Dark blue | ಗಾಢವಾದ ನೀಲಿ (ಪೇಲ್ ಸ್ಟ್ರಾ) (ಡಾರ್ಕ್ ಬ್ಲೂ)
C) Reddish | ಕೆಂಪಾದ (ರೆಡ್ಡಿಶ್) D) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)

Answer: D) Brown | ಕಂದು (ಬ್ರೌನ್)

44. Which grade of slip gauge is used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗಾಗಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ) B) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)
C) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ) D) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)

Answer: A) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಯುರಸಿ)

45. Which heat treatment process improves the machinability and ductility of the material? | ಯಾವ ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್ ಪ್ರೊಸೆಸ್‌ನಲ್ಲಿ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಮಶೀನಬಿಲಿಟಿ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿಯನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ B) Tempering | ಟಿಂಪರಿಂಗ್
C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್ D) Normalizing | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

Answer: C) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್

46. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನಿಮಯ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್ B) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್
C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

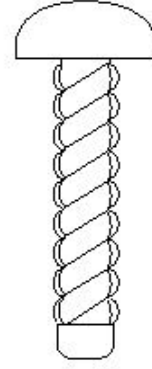
Answer: D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

47. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ B) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
C) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್ D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

Answer: D) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

48. What is the name of the screw shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಕ್ರೂ ಹೆಸರೇನು?



- A) Thread cutting screw | ಥ್ರೆಡ್ ಕತ್ತರಿಸುವ ತಿರುಪು B) Grub screw | ಗ್ರಬ್ ತಿರುಪು
C) Self tapping screw | ಸೆಲ್ಫ್ ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ D) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು

Answer: D) Drive screw | ಡ್ರೈವ್ ತಿರುಪು

49. What is the name of the slip gauge grade used for inspection? | ತಪಾಸಣೆಗೆ ಬಳಸುವ ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್ ದರ್ಜೆಯ ಹೆಸರೇನು?

- A) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0 B) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I
C) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II D) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00

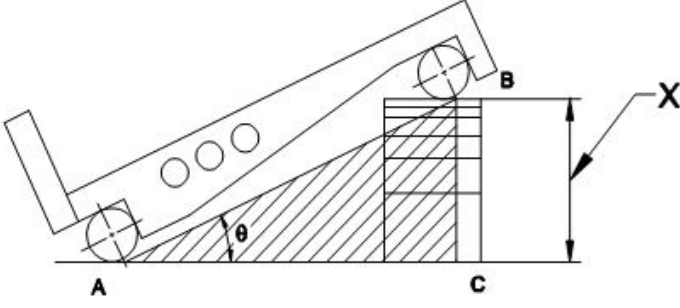
Answer: A) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0

50. What is the purpose of drilled holes in sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೋಲ್‌ಗಳನ್ನು ಕೊರೆಯುವುದರ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Clamping of slip gauges | ಸ್ಲೈಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು B) For aesthetic purposes | ಸರ್ಫೆಸ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು
C) Clamping of dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು D) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

Answer: D) To reduce the weight | ಆಂಗಲ್ ಪ್ಲೇಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ಕ್ಲಾಂಪ್ ಮಾಡಲು

51. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಡಾಂಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Length of sine bar | ಸೈನ್ ಬಾರ್ನ ಉದ್ದ
B) Taper angle | ಟೇಪರ್ ಆಂಗಲ್
C) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ
D) Datum surface | ದಾಟಮ್ ಸರ್ಫೇಸ್

Answer: C) Height of slip gauge | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಎತ್ತರ

52. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
B) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
C) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
D) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ಟೆಕ್ಸಚರ್‌ನನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

Answer: D) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ಟೆಕ್ಸಚರ್‌ನನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

53. Which special file is used in narrow workpieces? | ಕಿರಿದಾದ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ವಿಶೇಷ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಟ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್
B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
C) Dread naught file | ಡ್ರೇಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
D) Square file | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಫೈಲ್

Answer: B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್

54. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ
B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
C) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

Answer: D) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್

55. What is used to achieve faster rate of cooling in the quenching process? | ಕ್ವೆನ್ಚಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯಲ್ಲಿ ವೇಗವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆಯನ್ನು ಸಾಧಿಸಲು ಏನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Air | ಗಾಳಿ
B) Oil | ತೈಲ

- C) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ
D) Water | ನೀರು

Answer: C) Brine solution | ಉಪ್ಪುನೀರಿನ ದ್ರಾವಣ

56. What is the soaking time allowed for 10 mm thickness steel during hardening? | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ 10 ಮಿಮೀ ದಪ್ಪದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ನೆನೆಸುವ ಸಮಯ ಎಷ್ಟು?

- A) 8 minutes
B) 7 minutes
C) 6 minutes
D) 5 minutes

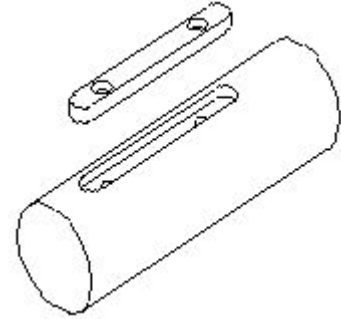
Answer: D) 5 minutes

57. What is the use of rotary files? | ರೋಟರಿ ಫೈಲ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ
B) Finish the automobile bodies, after tinkering | ಟಿಂಕರ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಆಟೋಮೊಬೈಲ್ ಬಾಡಿಯನ್ನು ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು
C) To finish sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳ ಫಿನಿಷ್ ಮಾಡಲು
D) To sharpening wood-working saws | ಮರದ ಕೆಲಸ ಮಾಡುವ ಗರಗಸಗಳ ಹಲ್ಲುಗಳನ್ನು ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲು

Answer: A) Die sinking and mould-making work | ಡೈ ಸಿಂಕಿಂಗ್ ಮತ್ತು ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ

58. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀಲಿಯ ಹೆಸರೇನು?



- A) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
B) Sunk key | ಸನ್ಕ್ ಕೀ
C) Hollow saddle key | ಹಾಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
D) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ

Answer: D) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ

59. What is the specification of sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್‌ನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟತೆ (ಸ್ಪೆಸಿಫಿಕೇಷನ್) ಏನು?

- A) Distance between inner points of the rollers | ರೋಲರ್ ಒಳಗಿನ ಬಿಂದುವಿಗೆ ಅಂತರ
B) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ
C) Distance between the edges of the sine bar | ಸೈನ್ ಪಟ್ಟಿಯ ಅಂಚುಗಳ ನಡುವಿನ ಅಂತರ
D) Distance between outer points of the rollers | ಹೊರಗಿನ ರೋಲರ್ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

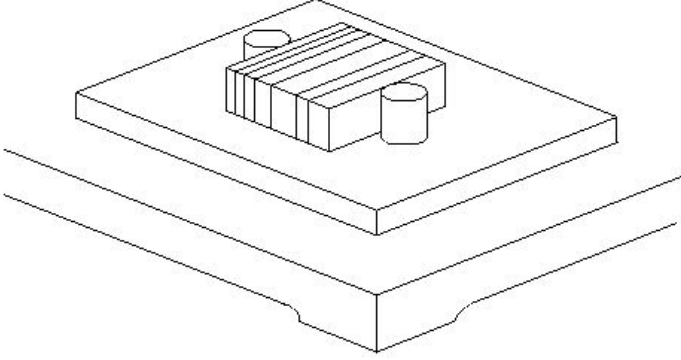
Answer: B) Distance between centre points of the rollers | ರೋಲರ್‌ಗಳ ಕೇಂದ್ರಬಿಂದುವಿನ ನಡುವಿನ ಅಂತರ

60. What is the name of the structure if hot steel is rapidly cooled? | ಬಿಸಿ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ತ್ವರಿತವಾಗಿ ತಂಪಾಗಿಸಿದರೆ ರಚನೆಯ (ಸ್ಟ್ರಕ್ಚರ್) ಹೆಸರೇನು?

- A) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್ B) Ferrite | ಫೆರಿಟ್
C) Austenite | ಆಸ್ಟೆನೈಟ್ D) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

Answer: D) Martensite | ಮಾರ್ಟೆನ್ಸೈಟ್

61. What is the name of the application of slip gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ನ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Checking height | ಎತ್ತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು B) Drawing circles | ಸರ್ಕಲ್ ಡ್ರಾ ಮಾಡಲು
C) Layout work | ಲೇಔಟ್ ಕೆಲಸ D) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

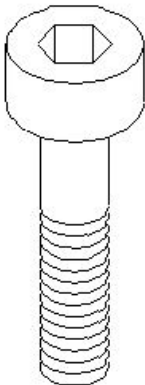
Answer: D) Checking center distance of holes | ಹೋಲ್‌ಗಳ ಮಧ್ಯದ ಅಂತರವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು

62. Which type of key is screwed on to the shaft key way? | ಶಾಫ್ಟ್ ಕೀವಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಕೀಯನ್ನು ಸ್ಕ್ರೂ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Circular taper key | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಟೇಪರ್ ಕೀ B) Hollow saddle key | ಹಲೋ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
C) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ D) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ

Answer: C) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ

63. Which type of screw is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಸ್ಕ್ರೂ ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



- A) Counter sink head screw | ಕೌಂಟರ್ ಸಿಂಕ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ B) Raised cheese head screw | ರೈಜ್ಡ್ ಚೀಸ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

- C) Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸಗೊನ್ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ D) Hexagon head screw | ಷೆಕ್ಸಗೊನ್ ಹೆಡ್ ಸ್ಕ್ರೂ

Answer: C) Hexagon socket head cap screw | ಷೆಕ್ಸಗೊನ್ ಸಾಕೆಟ್ ಹೆಡ್ ಕ್ಯಾಪ್ ಸ್ಕ್ರೂ

64. Which file is used for silversmith's work? | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ (ಸಿಲ್ವೆಸ್ಮಿತ್) ಕೆಲಸಕ್ಕೆ ಯಾವ ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್ B) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
C) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್ D) Min saw file | ಮಿನ್ ಸಾ ಫೈಲ್

Answer: A) Riffler file | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್

65. Which key is useful for fitting on tapered shafts? | ಮೊನಚಾದ (ಟೇಪರ್) ಶಾಫ್ಟ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಅಳವಡಿಸಲು ಯಾವ ಕೀಲಿಯು ಉಪಯುಕ್ತವಾಗಿದೆ?

- A) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ B) Flat saddle key | ಫ್ಲಾಟ್ ಸ್ಯಾಡಲ್ ಕೀ
C) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ D) Feather key | ಫೇದರ್ ಕೀ

Answer: C) Woodruff key | ವುಡ್ರಫ್ ಕೀ

66. What is the effect of hardening high carbon steel? | ಹೆಚ್ಚಿನ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕನ್ನು (ಹೈ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿಸುವ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Improves the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ B) Improves the malleability | ಮೃದುತ್ವವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸಿ
C) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ D) Improves the shock resistance | ಶಾಕ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

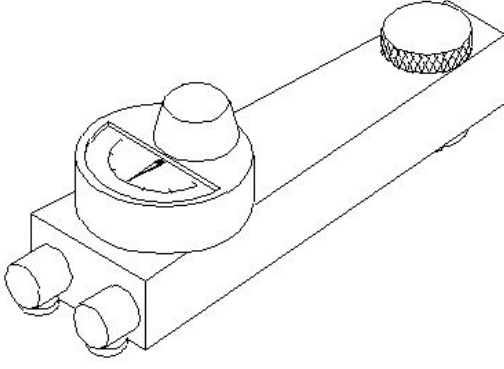
Answer: C) Adds the cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸುತ್ತದೆ

67. What is the purpose of key? | ಕೀಲಿಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To lock the assembly part | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಭಾಗವನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡಲು B) For assembly purpose | ಅಸೆಂಬ್ಲಿ ಉದ್ದೇಶಕ್ಕಾಗಿ
C) To permit clearance between mating parts | ಮೇಟಿಂಗ್ ಭಾಗಗಳ ನಡುವೆ ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಅನುಮತಿಸಲು D) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

Answer: D) To transmit torque | ಟಾರ್ಕ್ ಅನ್ನು ರವಾನಿಸಲು

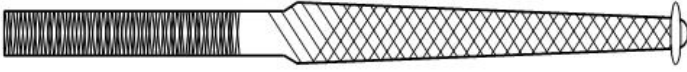
68. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
B) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
C) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

Answer: D) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

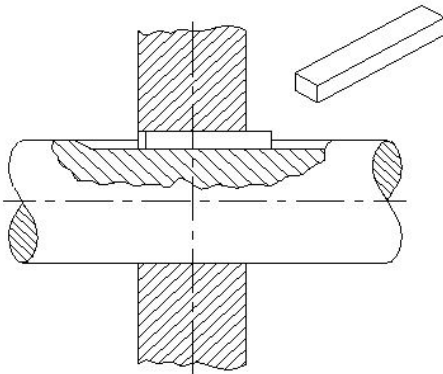
69. What is the name of the file shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಫೈಲ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Warding file | ವಾರ್ಡಿಂಗ್ ಫೈಲ್
B) Dread naught file | ಡ್ರೆಡ್ ನಾಟ್ ಫೈಲ್
C) Pillar file | ಪಿಲ್ಲರ್ ಫೈಲ್
D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

Answer: D) Swiss pattern file | ಸ್ವಿಸ್ ಮಾದರಿ ಫೈಲ್

70. What is the name of the key shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೀ ಹೆಸರೇನು?



- A) Wood ruff key | ವುಡ್ ರಫ್ ಕೀ
B) Gib head key | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ
C) Tapper sunk key | ಟೇಪರ್ ಸಂಕ್ ಕೀ
D) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ

Answer: D) Parallel sunk key | ಪ್ಯಾರಲಲ್ ಸಂಕ್ ಕೀ

71. Which grade slip gauge is used for precision tool room applications? | ನಿಖರವಾದ ಟೂಲ್ ರೂಮ್ ಅಪ್ಲಿಕೇಶನ್‌ಗಳಿಗಾಗಿ ಯಾವ

ದರ್ಜೆಯ ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade 00 | ಗ್ರೇಡ್ 00
B) Grade 0 | ಗ್ರೇಡ್ 0
C) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I
D) Grade II | ಗ್ರೇಡ್ II

Answer: C) Grade I | ಗ್ರೇಡ್ I

72. What is carried out to produce a brighter and smoother deposit in electroplating? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಪ್ಲೇಟಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಪ್ರಕಾಶಮಾನವಾದ ಮತ್ತು ಮೃದುವಾದ ಡೆಪಾಸಿಟ್ ಉತ್ಪಾದಿಸಲು ಏನು ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ
B) Low voltage | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್
C) High voltage | ಅಧಿಕ ವೋಲ್ಟೇಜ್
D) Low current density | ಲೋ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

Answer: A) High current density | ಹೈ ಕರೆಂಟ್ ಡೆನ್ಸಿಟಿ

73. What is the use of air ratchet wrench? | ಏರ್ ರಾಟೆಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) Low speed | ಕಡಿಮೆ ವೇಗ
B) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್
C) High speed and more torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್
D) More torque | ಹೆಚ್ಚು ಟಾರ್ಕ್

Answer: B) High speed and less torque | ಹೆಚ್ಚಿನ ವೇಗ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಟಾರ್ಕ್

74. Which structure of steel contain 0% carbon? | ಸ್ಟೀಲಿನ ಯಾವ ರಚನೆಯು 0% ಇಂಗಾಲವನ್ನು (ಕಾರ್ಬನ್) ಹೊಂದಿರುತ್ತದೆ?

- A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್
B) Austenite | ಆಸ್ಟಿನೈಟ್
C) Cementite | ಸಿಮೆಂಟೈಟ್
D) Pearlite | ಪರ್ಲೈಟ್

Answer: A) Ferrite | ಫೆರೈಟ್

75. What is the taper ratio of Gib head key way? | ಗಿಬ್ ಹೆಡ್ ಕೀ ವೇ ಟೇಪರ್ ರೇಶಿಯೋ ಏನು?

- A) 1:50
B) 1:100
C) 1:20
D) 1:19

Answer: B) 1:100

76. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

Answer: C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

77. What is the purpose of dowel pins in assembly? | ಅಸೆಂಬ್ಲಿಯಲ್ಲಿ ಡೋವೆಲ್ ಪಿನ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) Slow disassembly | ನಿಧಾನ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್
B) Imperfect alignment | ಅಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ

C) Easy maintenance | ಸುಲಭ ನಿರ್ವಹಣೆ

D) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

Answer: D) Perfect alignment & quicker disassembly | ಪರಿಪೂರ್ಣ ಜೋಡಣೆ ಮತ್ತು ತ್ವರಿತ ಡಿಸ್‌ಅಸೆಂಬಲ್

78. What is the cooling rate of carbon steel during the annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಸಮಯದಲ್ಲಿ ಇಂಗಾಲದ ಉಕ್ಕಿನ (ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್) ಕೂಲಿಂಗ್ ದರ ಎಷ್ಟು?

A) 125°C to 150°C / hr

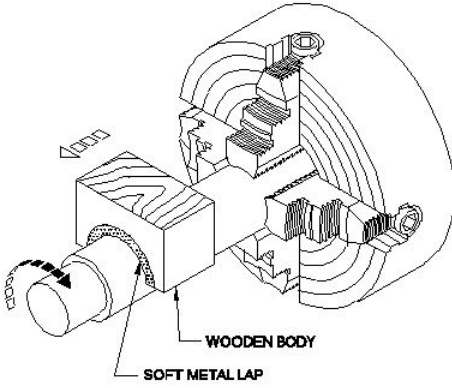
B) 75°C to 100°C / hr

C) 100°C to 150°C / hr

D) 80°C to 100°C / hr

Answer: C) 100°C to 150°C / hr

79. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಷನ್) ಹೆಸರೇನು?



A) Lapping internal cylinder | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ಸಿಲಿಂಡರ್

B) Internal ring lapping | ಆಂತರಿಕ (ಇಂಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

C) External ring lapping | ಬಾಹ್ಯ (ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್) ರಿಂಗ್ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್

D) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

Answer: D) Lapping large diameter | ದೊಡ್ಡ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲು

80. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

B) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

D) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ

Answer: A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

81. What is the effect of tempering on cutting tool? | ಕತ್ತರಿಸುವ ಉಪಕರಣದ (ಕಟಿಂಗ್ ಟೂಲ್) ಮೇಲೆ ಹದಗೊಳಿಸುವಿಕೆಯ (ಟೆಂಪರಿಂಗ್) ಪರಿಣಾಮವೇನು?

A) Increases the ductility | ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

B) Increases the hardness | ಗಡಸುತನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

C) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

D) Improves the machinability | ಮಷಿನೆಬಿಲಿಟಿ ಸುಧಾರಿಸುತ್ತದೆ

Answer: C) Regulates the toughness | ಬಿಗಿತವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುತ್ತದೆ

82. What is the act of joining the slip gauges together for building up sizes? | ಗಾತ್ರಗಳನ್ನು ನಿರ್ಮಿಸಲು ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್‌ಗಳನ್ನು ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸೇರಿಸುವ ಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಏನೆಂದು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

A) Glazing | ಗ್ಲೇಜಿಂಗ್

B) Pinning | ಪಿನ್ನಿಂಗ್

C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

D) Loading | ಲೋಡಿಂಗ್

Answer: C) Wringing | ರಿಂಗಿಂಗ್

83. What effect does viewing a bar-type torque wrench at an angle have on the reading? | ಬಾರ್-ಟೈಪ್ ಟಾರ್ಕ್ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಕೋನದಲ್ಲಿ (ಆಂಗಲ್‌ನಲ್ಲಿ) ನೋಡುವುದರಿಂದ ರೀಡಿಂಗ್ ಮೇಲೆ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) More error | ಹೆಚ್ಚು ದೋಷ

B) Correct reading | ಸರಿಯಾದ ರೀಡ್

C) Slight error | ಸ್ವಲ್ಪ ದೋಷ

D) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್

Answer: D) False reading | ತಪ್ಪು ರೀಡ್

84. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

A) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

D) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

Answer: B) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

85. Which process is adapted to add cutting ability and wear resistance on steel? | ಕಟಿಂಗ್ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು ಮತ್ತು ಉಕ್ಕಿನ (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೇಲೆ ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಮಾಡಲು ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಅಳವಡಿಸಲಾಗಿದೆ?

A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್

C) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

D) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್

Answer: A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

86. What is the use of tab washers? | ಟ್ಯಾಬ್ ವಾಷರ್ಸ್ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Locking the nut from the bottom | ನಟ್ ನ್ನು ಕೆಳಗಿನಿಂದ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

B) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

C) Locking the nut at the center | ನಟ್ ನ್ನು ಕೇಂದ್ರದಲ್ಲಿ (ಸೆಂಟರ್) ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

D) Locking the nut from the top | ಮೇಲಿನಿಂದ ನಟ್ ನ್ನು ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

Answer: B) Locking the nut at the corner | ನಟ್ ನ್ನು ಮೂಲೆಯಲ್ಲಿ ಲಾಕ್ ಮಾಡುವುದು

87. Which grade of slip gauge is used in general workshop? |

ಸಾಮಾನ್ಯ ಕಾರ್ಯಾಗಾರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ದರ್ಜೆಯ ಸಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರಿಸಿ) B) Grade '00' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 00 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರಿಸಿ)
C) Grade '0' accuracy | ಗ್ರೇಡ್ 0 ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರಿಸಿ) D) Grade I accuracy | ಗ್ರೇಡ್ I ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರಿಸಿ)

Answer: A) Grade II accuracy | ಗ್ರೇಡ್ II ನಿಖರತೆ (ಅಕ್ಕುರಿಸಿ)

88. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು B) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
C) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು D) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

Answer: A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

89. Which material protects slip gauge from rusting? | ಯಾವ ವಸ್ತುವು ಸಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ತುಕ್ಕು ಹಿಡಿಯದಂತೆ ರಕ್ಷಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ B) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
C) Oil | ತೈಲ D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

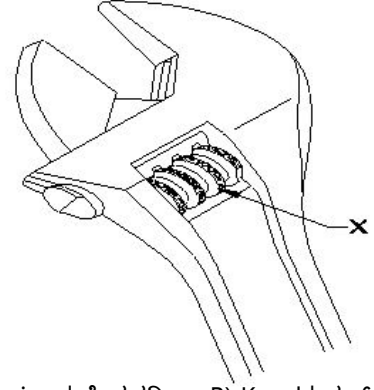
Answer: D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

90. Which one forms the hypotenuse of the triangle while checking with sine bar? | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ನೊಂದಿಗೆ ಪರಿಶೀಲಿಸುವಾಗ ತ್ರಿಕೋನದ ಹೈಪೊಟೆನೂಸ್ ಅನ್ನು ಯಾವುದು ರೂಪಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Slip gauges height | ಸೈನ್ ಬಾರ್ ಎತ್ತರ B) Surface plate | ಸರ್ಫೇಸ್ ಪ್ಲೇಟ್
C) Sine bar width | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ವಿಡ್ತ್) ಅಗಲ D) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

Answer: D) Sine bar length | ಸೈನ್ ಬಾರ್ (ಲೆಂಥ್) ಉದ್ದ

91. What is the name of the part of adjustable spanner marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಎಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಸ್ಪಾನ್ನರ್‌ನ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Stationary jaw | ಸ್ಟೇಷನರಿ ಜಾ B) Knurl | ನರ್ಲ್
C) Handle | ಹ್ಯಾಂಡಲ್ D) Movable jaw | ಮುವೆಬಲ್ ಜಾ

Answer: B) Knurl | ನರ್ಲ್

92. Which method of surface hardening is done in a heated salt bath? | ಹೀಟೆಡ್ ಸಾಲ್ಟ್ ಬಾತ್‌ನಲ್ಲಿ ಸರ್ಫೇಸ್ ಹಾರ್ಡ್‌ನಿಂಗ್‌ನ ಯಾವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಮಾಡಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Flame hardening | ಫ್ಲೇಮ್ ಹಾರ್ಡ್‌ನಿಂಗ್ B) Pack carburising | ಪ್ಯಾಕ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್
C) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್ D) Gas carburising | ಗ್ಯಾಸ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

Answer: C) Liquid carburising | ಲಿಕ್ವಿಡ್ ಕಾರ್ಬುರೈಸಿಂಗ್

93. What is the use of rafter file? | ರಿಫ್ಲರ್ ಫೈಲ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) Mould - making work | ಮೌಲ್ಡ್ ಮಾಡುವ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ B) Finishing sharp corners | ಚೂಪಾದ ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಮಾಡಲು
C) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ D) Lock repair | ಲಾಕ್ ದುರಸ್ತಿ

Answer: C) Silversmith work | ಬೆಳ್ಳಿಯ ಅಕ್ಕಸಾಲಿಗ ಕೆಲಸಗಳಿಗೆ