

Student: Mutuu melligeri@gmail.com

Score: 17/50 (34.00%)

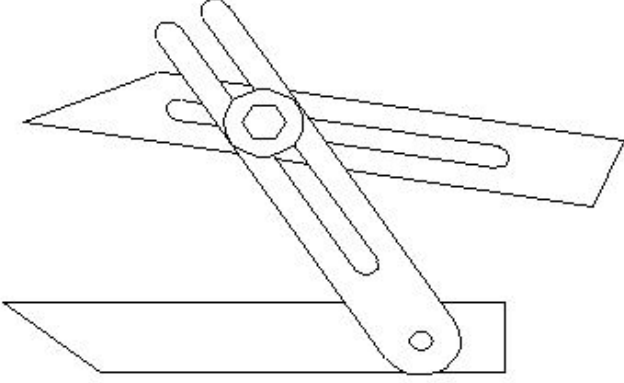
Code: 9920

1. Which chisel is used for squaring materials at the corners and joints? | ಲೋಹಗಳ ಜೋಡಣೆಗಳಲ್ಲಿ, ಮೂಲೆಗಳನ್ನು ಚೌಕಾಕಾರಗೊಳಿಸಲು (ಸ್ವೀರಿಂಗ್) ಯಾವ ಚಾಣ ಉಪಯೋಗಿಸುತ್ತಾರೆ?

A) Flat chisel | ಚಪ್ಪಟೆ ಚಾಣ (ಫ್ಲಾಟ್ ಚಿಸೆಲ್) (Incorrect) B) Cross cut chisel | ಅಡ್ಡ ಕತ್ತರಿ ಚಾಣ (ಕ್ರಾಸ್ ಕಟ್ ಚಿಸೆಲ್)

C) Diamond point chisel | ವಜ್ರದ ಮೊನಚಿನ ಚಾಣ (ಡೈಮಂಡ್ ಪಾಯಿಂಟ್ ಚಿಸೆಲ್) D) Half round nose chisels | ಅರ್ಧ ಚಂದ್ರಾಕೃತಿ ತುದಿಯುಳ್ಳ ಚಾಣ (ಹಾಫ್ ರೌಂಡ್ ನೋಸ್ ಚಿಸೆಲ್)

2. What is the name of the angular measuring instrument shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕೋನೀಯ ಅಳತೆ (ಆಂಗುಲರ್ ಮೆಷರಿಂಗ್) ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ (Incorrect) B) Bevel protractor | ಕೋನಮಾಪಕ (ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್) C) Universal bevel gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್ D) Universal surface gauge | ಯೂನಿವರ್ಸಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗೇಜ್

3. What is the main advantage of adjustable parallel block? | ಅಡ್ಜಸ್ಟಬಲ್ ಪ್ಯಾರಲೆಲ್ ಬ್ಲಾಕ್ ಮುಖ್ಯಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

A) To set different angle | ವಿಭಿನ್ನ ಕೋನವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು B) To set different depth | ವಿಭಿನ್ನ ಆಳವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು (Incorrect) C) To set different length | ವಿಭಿನ್ನ ಉದ್ದವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು D) To set different height | ವಿಭಿನ್ನ ಎತ್ತರವನ್ನು ಹೊಂದಿಸಲು

4. Which metal property is beneficial for melting? | ಲೋಹದ ಯಾವ ಗುಣವು ಕರಗುವಿಕೆಗೆ ಪ್ರಯೋಜನಕಾರಿಯಾಗಿದೆ?

A) Fusibility | ಪುನಃಬಿಲಿತಿ B) Specific gravity | ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಗುರುತ್ವಾಕರ್ಷಣೆ C) Conductivity | ವಾಹಕತೆ (Incorrect) D) Structure | ಸ್ವರೂಪ

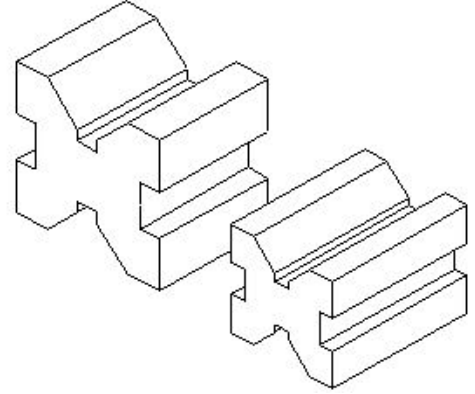
5. Which metal is a good conductor of heat and electricity? | ಯಾವ ಲೋಹವು ಶಾಖ ಮತ್ತು ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಉತ್ತಮ ವಾಹಕವಾಗಿದೆ?

A) Cast iron | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ B) Mild steel | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್ C) Copper | ಕಾಪರ್ (Correct) D) Wrought iron | ರೌಟ್ ಐರನ್

6. Which metal cutting saw is used to cut large cross section area? | ವಿಶಾಲ ವೃತ್ತಾಕಾರದ ಭಾಗವನ್ನು ಕತ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ಕಟಿಂಗ್ ಸಾ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

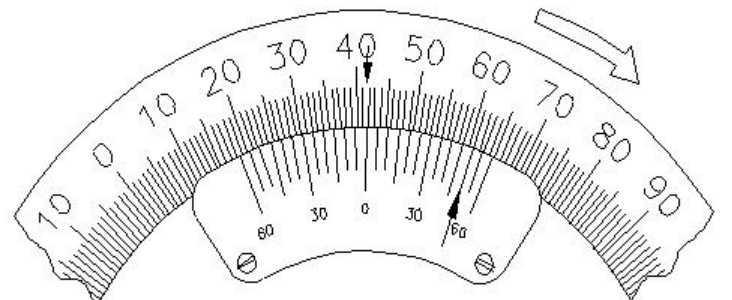
A) Power saw | ಪವರ್ ಸಾ B) Contour saw | ಕಾಂಟೂರ್ ಸಾ C) Circular saw | ಸರ್ಕ್ಯುಲರ್ ಸಾ D) Horizontal band saw | ಹಾರಿಜಾಂಟಲ್ ಬ್ಯಾಂಡ್ ಸಾ (Incorrect)

7. Which type of "V" block is shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ V ಬ್ಲಾಕ್ ಅನ್ನು ತೋರಿಸಲಾಗಿದೆ?



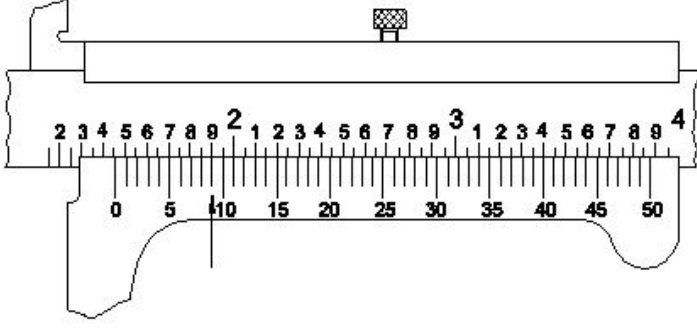
A) Single level single groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ B) Single level double groove | ಸಿಂಗಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ C) Double level single groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಸಿಂಗಲ್ ಗ್ರೂವ್ D) Double level double groove | ಡಬಲ್ ಲೆವೆಲ್ ಡಬಲ್ ಗ್ರೂವ್ (Correct)

8. What is the reading of the vernier bevel protractor shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವರ್ನಿಯರ್ ಬೆವೆಲ್ ಪ್ರೋಟ್ರಾಕ್ಟರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



A) 18° 50' B) 41° 50' C) 50° 50' (Incorrect) D) 58° 50'

9. What is the reading of vernier caliper with inch graduations shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಇಂಚಿನ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ರೀಡಿಂಗ್ ಏನು?



- A) 1.068 ☐ B) 1.459 ☒
C) 1.418 ☐ D) 1.409 ☐ (Incorrect)

10. In which situation the zero setting of a digital vernier caliper is necessary? | ಯಾವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಯಲ್ಲಿ ಡಿಜಿಟಲ್ ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನ ಶೂನ್ಯ ಸೆಟಿಂಗ್ ಅಗತ್ಯ ಬೇಕು?

- A) While removing the battery from caliper | ಕ್ಯಾಲಿಪರ್‌ನಿಂದ ಬ್ಯಾಟರಿಯನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕುವಾಗ (Incorrect)
B) While turning off the vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್ ಆಫ್ ಆಗಿರುವಾಗ
C) When jaws touch together | ಜಾಸ್ ಒಟ್ಟಿಗೆ ಸ್ಪರ್ಶಿಸಿದಾಗ
D) When jaws are separated | ಜಾಸ್ ಬೇರ್ಪಟ್ಟಾಗ

11. How can a wide range of depth be measured using a depth micrometer? | ಡಿಪ್ತ್ ಮೈಕ್ರೋಮೀಟರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ವ್ಯಾಪಕ ಶ್ರೇಣಿಯ ಆಳವನ್ನು ಹೇಗೆ ಅಳೆಯಬಹುದು?

- A) Lengthy sleeve | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಲೀವ್
B) Lengthy spindle | ಉದ್ದವಾದ ಸ್ಪಿಂಡಲ್ (Incorrect)
C) Adjustable base | ಅಡ್ಜಸ್ಟೆಬಲ್ ಬೇಸ್
D) Use of extension rods | ವಿಸ್ತರಣೆ (ಎಕ್ಸ್ಟೆನ್ಷನ್) ರಾಡ್‌ಗಳ ಬಳಕೆ

12. What is the name of the warning sign shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಎಚ್ಚರಿಕೆ ಚಿಹ್ನೆಯ ಹೆಸರೇನು?



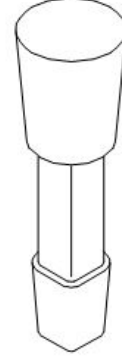
- A) Risk of electric shock | ವಿದ್ಯುತ್ ಆಘಾತದ ಅಪಾಯ
B) Risk of fire | ಬೆಂಕಿಯ ಅಪಾಯ
C) Risk of explosion | ಸ್ಫೋಟದ ಅಪಾಯ
D) Risk of ionizing radiation | ಅಯಾನೀಕರಣ ವಿಕಿರಣದ ಅಪಾಯ (Incorrect)

13. Which stake is used to form an arc of a circle bevelled along one side? | ಒಂದು ಬದಿಯಲ್ಲಿ ಸುತ್ತುವ ವೃತ್ತದ ಚಾಪವನ್ನು (ಆರ್ಕ್) ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

ರೂಪಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Correct)
D) Beak iron | ಬೀಕ್ ಕಬ್ಬಿಣ

14. What is the name of the stake shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಟೇಕ್ ನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Hatchet stake | ಹ್ಯಾಚೆಟ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Funnel stake | ಫನೆಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Half moon stake | ಹಾಫ್ ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Correct)

15. Which metal is very soft and heavy in sheet metal work? | ಶೀಟ್ ಮೆಟಲ್ ಕೆಲಸದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಲೋಹವು ತುಂಬಾ ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಭಾರವಾಗಿರುತ್ತದೆ?

- A) Lead | ಲೆಡ್
B) Black iron | ಕಪ್ಪು ಕಬ್ಬಿಣ
C) Aluminium | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಮ್
D) Copper sheet | ಕಾಪರ್ ಶೀಟ್ (Incorrect)

16. What is the reading accuracy of the steel rule? | ಸ್ಟೀಲ್ ರೂಲಿನ ರೀಡಿಂಗ್ ಆಕುರತೆ ಏನು?

- A) 0.005mm
B) 5.0mm
C) 0.5mm
D) 0.05mm (Incorrect)

17. Which metal is used to make radius gauge? | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Copper sheet | ತಾಮ್ರದ ಹಾಳೆ
B) Aluminium sheet | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ (Incorrect)
C) Hardened sheet metal | ಹಾರ್ಡೆನ್ಡ್ ಸ್ಪೀಲ್
D) Mild steel sheet | ಮೈಲ್ಡ್ ಸ್ಟೀಲ್

18. What is the hemming allowance to avoid wrinkles formed at the hemmed edges? | ಹೆಮ್ ಅಂಚುಗಳಲ್ಲಿ ರೂಪುಗೊಂಡ ಸುಕ್ಕುಗಳನ್ನು ತಪ್ಪಿಸಲು ಹೆಮ್‌ಮಿಂಗ್ ಭತ್ಯೆ (ಅಲೋವೆನ್ಸ್) ಏನು?

- A) 1 to 2 times the thickness
B) 5 to 6 times the thickness
C) 3 to 4 times the width
D) 3 to 4 times the thickness (Correct)

19. How is the blunt compass point sharpened? | ಮೊಂಡಾದ ಕಂಪಾಸ್ ಪಾಯಿಂಟ್‌ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ತೀಕ್ಷ್ಣಗೊಳಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮೂಲಕ
B) Oil stone | ಆಯಿಲ್ ಸ್ಟೋನ್
C) Rough emery sheet | ರಫ್ ಎಮೆರಿ ಶೀಟ್
D) Using file | ಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು (Incorrect)

20. Which stake is used for turning up flanges on metal discs? | ಲೋಹದ ಡಿಸ್ಕ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ಫ್ಲೇಂಜ್‌ಗಳನ್ನು ತಿರುಗಿಸಲು ಯಾವ ಸ್ಟೇಕ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Half - moon stake | ಹಾಫ್ - ಮೂನ್ ಸ್ಟೇಕ್
B) Hatched stake | ಹ್ಯಾಚ್ಡ್ ಸ್ಟೇಕ್
C) Funnel stake | ಫನಲ್ ಸ್ಟೇಕ್
D) Round bottom stake | ರೌಂಡ್ ಬಾಟಮ್ ಸ್ಟೇಕ್ (Incorrect)

21. What is the pressure maintained in acetylene cylinder? | ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಸಿಲಿಂಡರ್‌ನಲ್ಲಿ ಎಷ್ಟು ಒತ್ತಡವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) 150 kg/cm²
B) 15 kg/cm²
C) 0.017 kg/cm²
D) 120 kg/cm² (Incorrect)

22. What is the function of AC welding transformer? | ಎಸಿ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಕಾರ್ಯವೇನು?

- A) It changes to low voltage and high current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ (Correct)
B) It changes to high voltage and low current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
C) It changes to low voltage and low current ampere | ಇದು ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಕಡಿಮೆ ಪ್ರಸ್ತುತ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ
D) It changes to high voltage and high current ampere | ಇದು ಹೆಚ್ಚಿನ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಮತ್ತು ಹೆಚ್ಚಿನ ವಿದ್ಯುತ್ ಆಂಪಿಯರ್ಗೆ ಪರಿವರ್ತಿಸುತ್ತದೆ

23. What is the effect of using matches to ignite the acetylene gas from the tip of the nozzle? | ನಳಿಕೆಯ ತುದಿಯಿಂದ ಅಸಿಟೀಲೀನ್ ಅನಿಲವನ್ನು ಹೊತ್ತಿಸಲು ಬೆಂಕಿಕಡ್ಡಿಗಳ ಬಳಕೆಯ ಪರಿಣಾಮವೇನು?

- A) Does not catch fire | ಬೆಂಕಿ ಹಿಡಿಯುವುದಿಲ್ಲ (Incorrect)
B) More smoke | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಗೆ
C) Hand will get burned | ಕೈ ಸುಡುವುದು
D) Explodes suddenly | ಇದ್ದಕ್ಕಿದ್ದಂತೆ ಸ್ಫೋಟಗೊಳ್ಳುತ್ತದೆ

24. Which hand tool is used to handle the hot metal in welding? | ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ನಲ್ಲಿ ಬಿಸಿ ಲೋಹವನ್ನು ನಿರ್ವಹಿಸಲು ಯಾವ ಹ್ಯಾಂಡ್ ಟೂಲ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Snips | ಸ್ನಿಪ್ಸ್
B) Tongs | ಟಾಂಗ್ಸ್
C) Shovel | ಶಾವೆಲ್
D) Poker | ಪೋಕರ್ (Incorrect)

25. Which welding machine is designed to supply both A.C and D.C current for welding ferrous and non-ferrous metals

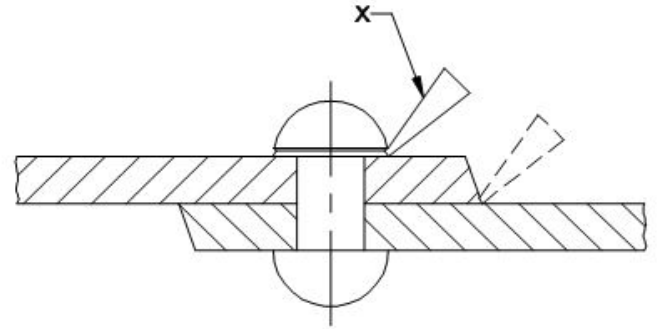
using all types of electrode? | ಎಲ್ಲಾ ವಿಧದ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಫೆರಸ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲು A.C ಮತ್ತು D.C ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಪೂರೈಸಲು ಯಾವ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್ ಯಂತ್ರವನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಗೊಳಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Rectifier set | ರೆಕ್ಟಿಫೈಯರ್ ಸೆಟ್
B) Transformer set | ಟ್ರಾನ್ಸ್‌ಫಾರ್ಮರ್ ಸೆಟ್
C) Motor generator set | ಮೋಟಾರ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್ (Incorrect)
D) Engine generator set | ಎಂಜಿನ್ ಜನರೇಟರ್ ಸೆಟ್

26. Where is the sweat soldering process applied? | ಸ್ವೇಟ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಎಲ್ಲಿ ಅನ್ವಯಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Reworking of ornaments | ಆಭರಣಗಳ ಪುನರ್ನಿರ್ಮಾಣ
B) Electrical soldering work | ವಿದ್ಯುತ್ ಸೋಲ್ಡರಿಂಗ್ ಕೆಲಸ (Incorrect)
C) Body repairing workshops | ಬಾಡಿ ದುರಸ್ತಿ ಕಾರ್ಯಾಗಾರಗಳು
D) Joining of tool bits | ಟೂಲ್ ಬಿಟ್‌ಗಳ ಸೇರ್ಪಡೆ

27. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Dolly | ಡಾಲಿ
B) Rivet set | ರಿವೆಟ್ ಸೆಟ್ (Incorrect)
C) Fullering tool | ಫುಲ್ಲರಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ
D) Caulking tool | ಕೌಲ್ಕಿಂಗ್ ಉಪಕರಣ

28. Which metal is welded using medium coated mild steel electrode? | ಮೀಡಿಯಂ ಕೋಟೆಡ್ ಮೈಲ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರೋಡ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ಲೋಹವನ್ನು ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Mild steel | ಮೈಲ್ ಸ್ಟೀಲ್
B) Medium carbon steel | ಮೀಡಿಯಂ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್
C) Stainless steel | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್
D) Copper | ತಾಮ್ರ (Incorrect)

29. Which rod is used in stainless steel gas welding? | ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ಯಾಸ್ ವೆಲ್ಡಿಂಗ್‌ನಲ್ಲಿ ಯಾವ ರಾಡ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Pure aluminium | ಶುದ್ಧ ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ
B) Copper silver alloy | ತಾಮ್ರ ಬೆಳ್ಳಿ ಮಿಶ್ರಲೋಹ
C) Columbium stainless steel | ಕೊಲಂಬಿಯಂ ಸ್ಟೇನ್ಲೆಸ್ ಸ್ಟೀಲ್ (Correct)
D) Copper coated mild steel | ಕಾಪರ್ ಲೇಪಿತ ಮೈಲ್ ಸ್ಟೀಲ್

30. What is the purpose of type "N" twist drills? | ಟೈಪ್ "N" ಟ್ವಿಸ್ಟ್ ಡ್ರಿಲ್‌ಗಳ ಉದ್ದೇಶ ಏನು?

- A) Used for hard material | ಹಾರ್ಡ್ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ (Incorrect)
- B) Used for brittle material | ಬ್ರಿಟಲ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ
- C) Used for soft and tough material | ಮೃದುವು ಮತ್ತು ಕಠಿಣ ವಸ್ತುಗಳಿಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ
- D) Used for normal low carbon steel | ಸಾಮಾನ್ಯ ಲೋ ಕಾರ್ಬನ್ ಸ್ಟೀಲ್‌ಗೆ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ (Correct)

31. Why hand reamers are provided with uneven spacing of teeth? | ಹ್ಯಾಂಡ್ ರೀಮರ್‌ಗಳಿಗೆ ಹಲ್ಲುಗಳ ಅಸಮ ಅಂತರವನ್ನು ಏಕೆ ಒದಗಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) To reduce chattering | ಚಾಟರಿಂಗ್ ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು (Correct)
- B) To remove more metals | ಹೆಚ್ಚಿನ ಲೋಹಗಳನ್ನು ತೆಗೆದುಹಾಕಲು
- C) To increase the efficiency | ದಕ್ಷತೆಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
- D) To increase the tool of the life | ಟೂಲ್‌ನ ಲೈಫ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

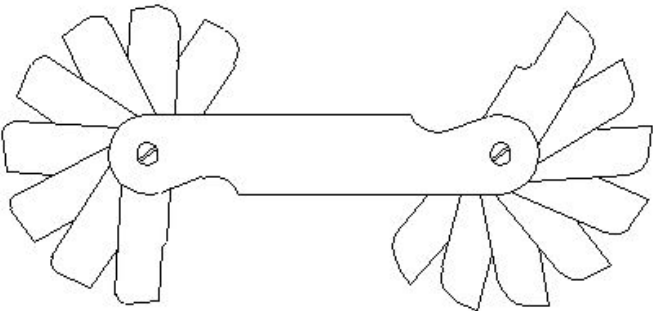
32. Which limit gauge is used to check the outside diameter of workpieces? | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಳ ಹೊರಗಿನ ವ್ಯಾಸವನ್ನು ಪರಿಶೀಲಿಸಲು ಯಾವ ಲಿಮಿಟ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Plug gauge | ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
- B) Progressive plug gauge | ಪ್ರೋಗ್ರೆಸ್ಸಿವ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್
- C) Taper plug gauge | ಟೇಪರ್ ಪ್ಲಗ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)
- D) Plain ring gauge | ಪ್ಲೇನ್ ರಿಂಗ್ ಗೇಜ್ (Correct)

33. Which machine uses star wheel dressers for dressing the grinding wheel? | ಯಾವ ಯಂತ್ರಕ್ಕೆ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ವೀಲ್ ಅನ್ನು ಡ್ರೆಸ್ಸಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಸ್ಟಾರ್ ವೀಲ್ ಡ್ರೆಸ್ಸರ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Cylindrical grinder | ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
- B) Surface grinder | ಸರ್ಫೇಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್
- C) Pedestal grinder | ಪೆಡೆಸ್ಟಾಲ್ ಗ್ರೈಂಡರ್ (Correct)
- D) Centreless grinder | ಸೆಂಟರ್ ಲೆಸ್ ಗ್ರೈಂಡರ್

34. What is the name of the gauge shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



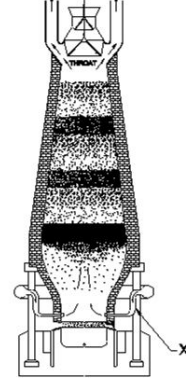
- A) Pitch gauge | ಪಿಚ್ ಗೇಜ್
- B) Angle gauge | ಆಂಗಲ್ ಗೇಜ್ (Incorrect)
- C) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್
- D) Radius gauge | ರೇಡಿಯಸ್ ಗೇಜ್ (Correct)

35. Which bond is used in the grinding wheel of grinding mill rolls? | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಮಿಲ್ ರೋಲ್‌ಗಳ ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ ಚಕ್ರದಲ್ಲಿ ಯಾವ ಬಾಂಡ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

ಬಾಂಡಿಂಗ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Vitriified bond | ವಿಟ್ರಿಫೈಡ್ ಬಾಂಡ್
- B) Silicate bond | ಸಿಲಿಕೇಟ್ ಬಾಂಡ್
- C) Shellac bond | ಶೆಲಾಕ್ ಬಾಂಡ್ (Correct)
- D) Resinoid bond | ರೆಸಿನಾಯ್ಡ್ ಬಾಂಡ್

36. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Tuyeres | ಟಯೇರ್ಸ್
- B) Molten slag | ಮೊಲ್ಟನ್ ಸ್ಲಾಗ್
- C) Molten iron | ಕರಗಿದ ಕಬ್ಬಿಣ (Incorrect)
- D) Tapping hole | ಟ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಹೋಲ್

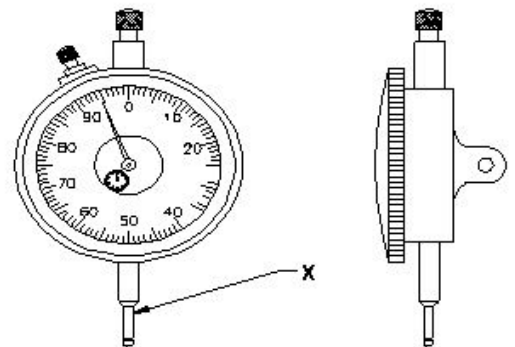
37. What is the maximum limit of size, if the basic size of the hole is 25 mm and the deviation is $\pm 0.2\text{mm}$? | ಬೇಸಿಕ್ ಹೋಲ್ ಸೈಜ್ 25 mm ಮತ್ತು ಡೀವಿಯೇಶನ್ $\pm 0.2\text{mm}$ ಆಗಿದ್ದರೆ, ಅಪ್ಪರ್ ಲಿಮಿಟ್ ಸೈಜ್ ಏನು?

- A) 25.2 mm (Correct)
- B) 24.8 mm
- C) 25.02 mm
- D) 24.08 mm

38. Which term refers to the relationship that exists between two mating parts? | ಎರಡು ಮೇಟಿಂಗ್ ಪಾರ್ಟ್ಸ್ ನಡುವಿನ ಸಂಬಂಧವನ್ನು ಯಾವ ಪದವು ಸೂಚಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Fit | ಫಿಟ್
- B) Limit | ಮಿತಿ (Incorrect)
- C) Tolerance | ಟಾಲರೇನ್ಸ್
- D) Allowance | ಅಲೋವೆನ್ಸ್

39. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Anvil | ಆನಿಲ್

B) Stem | ಸ್ಟೆಮ್

C) Pointer | ಪಾಯಿಂಟರ್

**D) Plunger | ಪ್ಲಂಜರ್
(Correct)**

A) Square shoulder | ಸ್ಕ್ವೇರ್ ಶೋಲ್ಡರ್

B) Filleted shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

C) Bevelled shoulder | ಬೆವೆಲ್ಡ್ ಶೋಲ್ಡರ್

**D) Undercut shoulder |
ಅಂಡರ್ಕಟ್ ಶೋಲ್ಡರ್ (Correct)**

40. Which diameter is measured using three wire method? | ಮೂರು ತಂತಿ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ವ್ಯಾಸವನ್ನು (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಅಳೆಯಲಾಗುತ್ತದೆ?

**A) Effective diameter |
ಪರಿಣಾಮಕಾರಿ ವ್ಯಾಸ**

B) Root diameter | ಮೂಲ ವ್ಯಾಸ

C) Crest diameter | ಕ್ರೆಸ್ಟ್ ವ್ಯಾಸ

D) Core diameter | ಕೋರ್ ವ್ಯಾಸ (Incorrect)

41. How screw thread is formed on a cylindrical or conical surface by using lathe? | ಲೇಠ್ ಬಳಸಿ ಸಿಲಿಂಡ್ರಾಕಾರದ ಅಥವಾ ಕೊನಿಕಲ್ ಆಕಾರದ ಮೇಲ್ಮೈಯಲ್ಲಿ ಸ್ಕ್ರೂ ಥ್ರೆಡ್ ಅನ್ನು ಹೇಗೆ ರಚಿಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

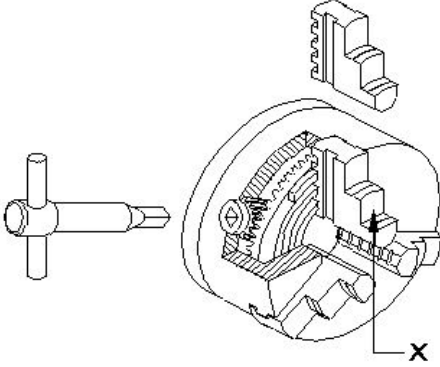
A) Helical form | ಹೆಲಿಕಲ್ ರೂಪ

B) Eccentric form | ವಿಲಕ್ಷಣ (ಎಕ್ಸೆನ್ಟ್ರಿಕ್) ರೂಪ (Incorrect)

C) Concave form | ಕಾನ್ಕೇವ್ ರೂಪ

D) Convex form | ಕನ್ವೆಕ್ಸ್ ರೂಪ

42. What is the name of the part marked as 'X' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



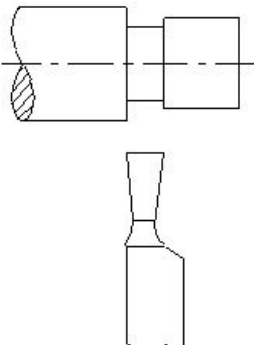
A) Body | ದೇಹ (Incorrect)

B) Back plate | ಬ್ಯಾಕ್ ಪ್ಲೇಟ್

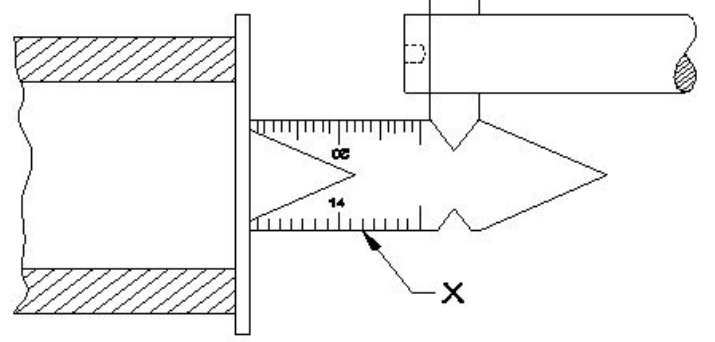
C) Jaw | ದವಡೆ (ಜಾ)

D) Crown wheel | ಕ್ರೌನ್ ವೀಲ್

43. What is the name of the operation shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ (ಆಪರೇಶನ್) ಹೆಸರೇನು?



44. What is the name of the gauge marked as $\square \times \square$ shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ $\square \times \square$ ಓಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಗೇಜ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Feeler gauge | ಫೀಲರ್ ಗೇಜ್

B) Centre gauge | ಸೆಂಟರ್ ಗೇಜ್ (Correct)

C) Screw pitch gauge | ಸ್ಕ್ರೂ ಪಿಚ್ ಗೇಜ್

D) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

45. Which type of oil is used for extreme cutting conditions of modern tools? | ಆಧುನಿಕ ಉಪಕರಣಗಳ ತೀವ್ರ ಕತ್ತರಿಸುವ ಪರಿಸ್ಥಿತಿಗಳಿಗೆ ಯಾವ ರೀತಿಯ ತೈಲವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Lard oil | ಲಾರ್ಡ್ ಆಯಿಲ್ (Incorrect)

B) Soluble mineral oil | ಸಾಲ್ಯೂಬಲ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್

C) Straight mineral oil | ಸ್ಟ್ರೇಟ್ ಮಿನರಲ್ ಆಯಿಲ್

D) Sulphurized oil | ಸಲ್ಫುರೈಸ್ಡ್ ಆಯಿಲ್

46. What is the defect caused by pip left in the centre of the job after facing? | ಫೇಸಿಂಗ್ ನಂತರ ಜಾಬ್ ಮಧ್ಯದಲ್ಲಿ ಉಳಿದಿರುವ ಪಿಪ್ ಕಾರಣವೇನು?

**A) Tool not set to the correct centre height |
ಉಪಕರಣವನ್ನು ಸರಿಯಾದ ಮಧ್ಯ ಎತ್ತರಕ್ಕೆ ಹೊಂದಿಸಲಾಗಿಲ್ಲ
(Correct)**

B) Blunt cutting edge | ಮೂಂಡಾದ ಕಟಿಂಗ್ ಎಡ್ಜ್

C) Low feed rate | ಕಡಿಮೆ ಫೀಡ್ ರೇಟ್

D) Tool over hanging | ಟೂಲ್ ಓವರ್ ಹ್ಯಾಂಗಿಂಗ್

47. Why cast iron is used to manufacture lathe bed? | ಕ್ಯಾಸ್ಟ್ ಐರನ್‌ನಿಂದ ಲೇಠ್ ಬೆಡ್ ನ್ನು ತಯಾರಿಸಲು ಕಾರಣವೇನು?

A) More ductile | ಹೆಚ್ಚು ಡಕ್ಟೈಲ್

**B) Absorbs vibration |
ಕಂಪನವನ್ನು ಹೀರಿಕೊಳ್ಳುತ್ತದೆ
(Correct)**

C) Resist corrosion | ತುಕ್ಕು ನಿರೋಧಕ

D) Less weight | ಕಡಿಮೆ ತೂಕ

48. What is the use of maintenance records analysis? | ನಿರ್ವಹಣಾ ದಾಖಲೆಗಳ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಯ ಉಪಯೋಗವೇನು?

A) To minimise the frequent break downs | ಆಗಾಗ್ಗೆ ಉಂಟಾಗುವ ಬ್ರೇಕ್ ಡೌನ್ ಗಳನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು

B) To monitor tool life | ಟೂಲ್ ಲೈಫ್ ಮೇಲ್ವಿಚಾರಣೆ

C) For operator efficiency | ಆಪರೇಟರ್ ದಕ್ಷತೆ (Incorrect)

D) To set up time | ಸೆಟ್ ಅಪ್ ಸಮಯ

49. What is the solution for sealing between mating surfaces with a poor surface finish? | ಕಳಪೆ ಸರ್ಫೇಸ್ ಫಿನಿಶ್‌ನೊಂದಿಗೆ ಮೇಟಿಂಗ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಗಳ ನಡುವೆ ಸೀಲಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಪರಿಹಾರವೇನು?

A) Using compressed cork gasket | ಕಂಪ್ರೆಸ್ಡ್ ಕಾರ್ಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

B) Using rubber gasket | ಗ್ರೂವರ್ ವನ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

C) Using PTFE cord sealing | PTFE ಕಾರ್ಡ್ ಸೀಲಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು (Incorrect)

D) Using metallic gasket | ಮೆಟಾಲಿಕ್ ಗ್ಯಾಸೆಟ್ ಅನ್ನು ಬಳಸುವುದು

50. What is the first step of the autonomous maintenance? | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆಯ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್) ಮೊದಲ ಹಂತ ಯಾವುದು?

A) General inspection | ಸಾಮಾನ್ಯ ತಪಾಸಣೆ

B) Autonomous inspection | ಸ್ವಾಯತ್ತ ತಪಾಸಣೆ

C) Increase operator knowledge | ಆಪರೇಟರ್ ಜ್ಞಾನವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಿ (Correct)

D) Autonomous management | ಸ್ವಾಯತ್ತ ನಿರ್ವಹಣೆ (ಅಟಾನಮಸ್ ಮೇಂಟೆನೆನ್ಸ್)