

Student: AKASH

Score: 12/25 (48.00%)

Code: 4283

1. Which type of soldering method is used for servicing and repairing of electronics items? | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ಸ್ ವಸ್ತುಗಳ ಸರ್ವಿಸಿಂಗ್ ಮತ್ತು ರಿಪೇರಿಗಾಗಿ ಯಾವ ರೀತಿಯ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ವಿಧಾನವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Dip soldering | ಬೆಸುಗೆ ಬೆರೆಸುವುದು

B) Soldering with a flame | ಲೆಯೊಂದಿಗೆ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವುದು

C) Soldering with soldering gun | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಗನ್ ಜೊತೆ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವುದು (Correct)

D) Machine soldering | ಮೆಷಿನ್ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆ

2. What will happen to PVC insulation in cable carries excess current continuously for long period? | ಕೆಬಲ್‌ನಲ್ಲಿ ಪಿವಿಸಿ ನಿರೋಧನಕ್ಕೆ ಏನಾಗುವುದು ದೀರ್ಘಾವಧಿಯವರೆಗೆ ನಿರಂತರ ಪ್ರವಾಹವನ್ನು ಸಾಗಿಸುತ್ತದೆ?

A) Voltage drop increases | ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಡ್ರಾಪ್ ಹೆಚ್ಚಾಗುತ್ತದೆ

B) Voltage drop decreases | ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಡ್ರಾಪ್ ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ (Incorrect)

C) Insulation resistance increases | ನಿರೋಧನ ಪ್ರತಿರೋಧ ಹೆಚ್ಚಿಸುತ್ತದೆ

D) Insulation resistance decreases | ನಿರೋಧನ ಪ್ರತಿರೋಧ ಕಡಿಮೆಯಾಗುತ್ತದೆ

3. What is the effect on molten solder due to repeated melting? | ಪುನರಾವರ್ತಿತ ಕರಗುವಿಕೆಯಿಂದ ಕರಗಿದ ಬೆಸುಗೆಯ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಏನು?

A) Tin content reduced | ಟಿನ್ ವಿಷಯ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ (Correct)

B) Lead content reduced | ಪ್ರಮುಖ ವಿಷಯ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ

C) Prevent slug formation | ಸ್ಲಗ್ ರಚನೆಯನ್ನು ತಡೆಯಿರಿ

D) Even solder flowing in joints | ಕೀಲುಗಳಲ್ಲಿ ಹರಿಯುವ ಬೆಸುಗೆ ಕೂಡ

4. Which test is conducted to locate the faults in U.G. cables? | UG ನಲ್ಲಿನ ದೋಷಗಳನ್ನು ಕಂಡುಹಿಡಿಯಲು ಯಾವ ಪರೀಕ್ಷೆ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ ಕೆಬಲ್‌ಗಳು?

A) Loop test | ಲೂಪ್ ಪರೀಕ್ಷೆ (Correct)

B) External growler test | ಬಾಹ್ಯ ಬೆಳೆಗಾರ ಪರೀಕ್ಷೆ

C) Break down voltage test | ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಪರಿಕ್ಷೆಯನ್ನು ಮುರಿದುಬಿಡು

D) Insulation resistance test | ನಿರೋಧಕ ನಿರೋಧಕ ಪರೀಕ್ಷೆ

5. What is the use of desoldering method? | ಡಿಸೋಲ್ಡಿಂಗ್ ವಿಧಾನದ ಬಳಕೆ ಏನು?

A) Hard soldering | ಹಾರ್ಡ್ ಸೋಲದೇರಿಂಗ್ (Incorrect)

B) Piping and cable soldering work | ಕೊಳವೆ ಮತ್ತು ಕೆಬಲ್ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕೆಲಸ

C) Soldering miniature components on PCB | ಪಿಸಿಬಿನ್‌ನಲ್ಲಿ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಚಿಕ್ಕ ಘಟಕಗಳು

D) Soldering of tin sheets | ತವರ ಹಾಳೆಗಳ ಬೆಸುಗೆ

6. What is the advantage of the stranded conductor over the solid conductor? | ಘನ ಕಂಡಕ್ಟರ್‌ಗಿಂತ ಸ್ಟ್ರಾಂಡೆಡ್ ಕಂಡಕ್ಟರ್‌ನ ಪ್ರಯೋಜನವೇನು?

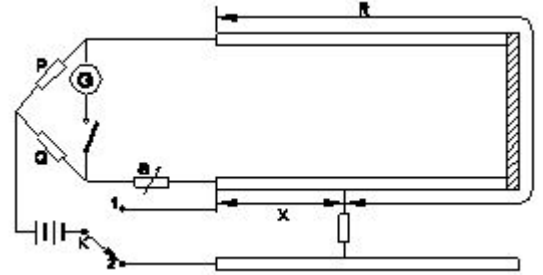
A) Cost is less | ವೆಚ್ಚ ಕಡಿಮೆಯಾಗಿದೆ

B) More flexible | ಹೆಚ್ಚು ಹೊಂದಿಕೊಳ್ಳುವ

C) Less voltage drop | ಕಡಿಮೆ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಡ್ರಾಪ್

D) More insulation resistance | ಹೆಚ್ಚು ನಿರೋಧನ ಪ್ರತಿರೋಧ (Incorrect)

7. What is the fault of U.G cable identified in the circuit? | ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್‌ನಲ್ಲಿ ಗುರುತಿಸಲಾದ U.G ಕೆಬಲ್ ದೋಷ ಯಾವುದು?



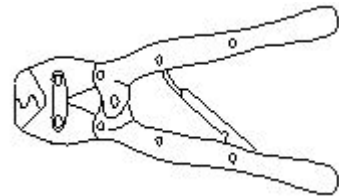
A) Ground fault | ಗ್ರೌಂಡ್ ತಪ್ಪು

B) Short circuit fault | ಶಾರ್ಟ್ ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್ ದೋಷ (Correct)

C) Open circuit fault | ಓಪನ್ ಸರ್ಕ್ಯೂಟ್ ದೋಷ

D) Over voltage fault | ಓವರ್ ವೋಲ್ಟೇಜ್ ದೋಷ

8. What is the name of the tool as shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



A) Cutting plier | ಕ್ರಿಯರ್ ಕತ್ತರಿಸುವುದು

B) Wire stripper | ವೈರ್ ಸ್ಟ್ರಿಪ್ಪರ್ (Incorrect)

C) Crimping tool | ಕ್ರಿಪಿಂಗ್ ಸಾಧನ

D) Side cutting plier | ಸೈಡ್ ಕಟ್‌ಟಿಂಗ್ ಪ್ಲಿಯರ್

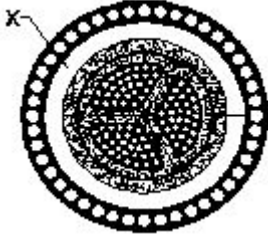
9. What is the formula for the Quantity of electricity (Q)? | ಕ್ವಾಂಟಿಟಿ ಆಫ್ ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಸಿಟಿ (Q) ಗಾಗಿ ಸೂತ್ರ ಯಾವುದು?

A) Current x Time (Correct) B) Voltage x Current

C) Current x Resistance

D) Voltage x Resistance

10. What is the name of the part marked 'X' of the belted U.G cable as shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ಬೆಲ್ಟೆಡ್ U.G ಕೇಬಲ್‌ನ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Jute filling | ಸೆಜಬಿನ್ ಭರ್ತಿ
(Incorrect)

B) Armouring | ಆರ್ಮರಿಂಗ್

C) Lead sheath | ಲೀಡ್ ಪೋರೆ

D) Paper insulation | ಪೇಪರ್ ನಿರೋಧನ

11. Which is used to measure the size of the conductor? | ಕಂಡಕ್ಟರ್‌ನ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಅಳಿಯಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

A) Bevel gauge | ಬೆವೆಲ್ ಗೇಜ್
(Incorrect)

B) Vernier caliper | ವರ್ನಿಯರ್ ಕ್ಯಾಲಿಪರ್

C) Standard wire gauge | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್

D) Depth gauge | ಡೆಪ್ತ್ ಗೇಜ್

12. Which effect of the electric current takes place in the neon lamp? | ನಿಯಾನ್ ದೀಪದಲ್ಲಿ ವಿದ್ಯುತ್ ಪ್ರವಾಹದ ಯಾವ ಪರಿಣಾಮವು ನಡೆಯುತ್ತದೆ?

A) Heating effect | ತಾಪನ ಪರಿಣಾಮ

B) Magnetic effect | ಮ್ಯಾಗ್ನೆಟಿಕ್ ಪರಿಣಾಮ

C) Chemical effect | ರಾಸಾಯನಿಕ ಪರಿಣಾಮ

D) Gas ionization effect | ಗ್ಯಾಸ್ ಅಯಾನೀಕರಣ ಪರಿಣಾಮ
(Correct)

13. What is the possible range to measure the size of the wire in a Standard Wire Gauge (SWG)? | ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್ ವೈರ್ ಗೇಜ್ (SWG) ನಲ್ಲಿನ ತಂತಿಯ ಗಾತ್ರವನ್ನು ಅಳಿಯುವ ಸಂಭವನೀಯ ವ್ಯಾಪ್ತಿಯೇನು?

A) 0-44

B) 0-42

C) 0-38

D) 0-36 (Correct)

14. What is the full form of "XLPE" Cable? | XLPE ಕೇಬಲ್ ಪೂರ್ಣ ರೂಪ ಏನು?

A) Cross Line Poly Ethylene

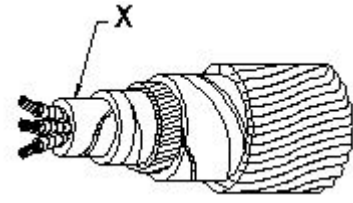
B) X'ess Line Phase Earthing

C) Cross Linked Poly Ethylene (Correct)

D) Excess Length Paper and Ebonite

15. What is the name of the part marked 'X' in UG cables as shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ UG ಕೇಬಲ್‌ಗಳಲ್ಲಿ

X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



A) Serving | ಸರ್ವಿಂಗ್

B) Bedding | ಬೆಡ್ಡಿಂಗ್

C) Armouring | ಆರ್ಮರಿಂಗ್

D) Lead sheath | ಲೀಡ್ ಪೋರೆ
(Correct)

16. What does the number 1.40 represent if a stranded conductor is designated as 7/1.40? | ಏಳು ಕಂಡಕ್ಟರ್ ಗಾತ್ರವನ್ನು 7 / 1.40 ಎಂದು ಹೆಸರಿಸಿದರೆ ಸಂಖ್ಯೆ 1.40 ಏನನ್ನು ಪ್ರತಿನಿಧಿಸುತ್ತದೆ?

A) Area of cross section | ಅಡ್ಡ ವಿಭಾಗದ ಪ್ರದೇಶ

B) Radius of one conductor | ಒಂದು ವಾಹಕದ ತ್ರಿಜ್ಯ
(Incorrect)

C) Diameter of all conductor | ಎಲ್ಲಾ ವಾಹಕದ ವ್ಯಾಸ

D) Diameter of each conductor | ಪ್ರತಿ ವಾಹಕದ ವ್ಯಾಸ

17. What is the name of the joint as shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ಜಾಯಿಂಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?



A) Married joint | ವಿವಾಹವಾದರು
(Correct)

B) Scarfed joint | ಸ್ಕಾರ್ಪೆಡ್ ಜಂಟಿ

C) Western union joint | ಪಾಶ್ಚಾತ್ಯ ಒಕ್ಕೂಟ ಜಂಟಿ

D) Britannia straight joint | ಬ್ರಿಟಾನಿಯ ನೇರ ಜಂಟಿ

18. What is the unit for Quantity of electricity? | ವಿದ್ಯುಚ್ಛಕ್ತಿಯ ಪ್ರಮಾಣಕ್ಕಾಗಿ ಘಟಕ ಯಾವುದು?

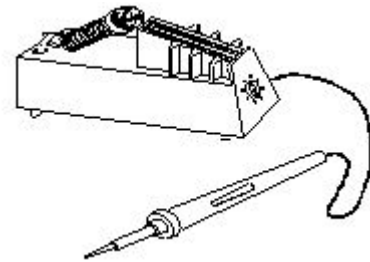
A) Mho

B) Coulomb

C) Volt / second

D) Ampere / second
(Incorrect)

19. What is the name of the soldering method as shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ವಿಧಾನದ ಹೆಸರೇನು?



A) Dip soldering | ಬೆಸುಗೆ ಬೆರೆಸುವುದು

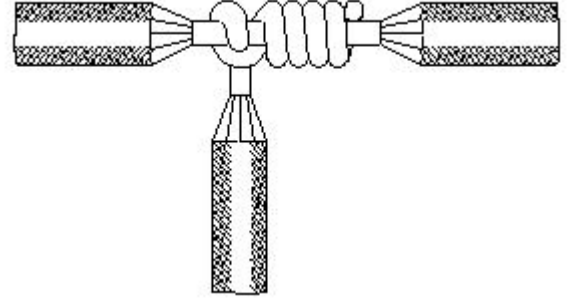
B) Soldering with blow lamp | ಬ್ಲೋ ದೀಪದೊಂದಿಗೆ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವುದು
(Incorrect)

C) Soldering with soldering gun | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಗನ್ ಜೊತೆ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವುದು

D) Temperature controlled soldering | ತಾಪಮಾನ ನಿಯಂತ್ರಿತ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಿಕೆ

20. Which is the property of a good conductor? | ಉತ್ತಮ ಕಂಡಕ್ಟರ್‌ನ ಪ್ರಾಪರ್ಟ್ ಯಾವುದು?

- A) Low specific resistance | ಕಡಿಮೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪ್ರತಿರೋಧ
 B) High dielectric strength | ಹೆಚ್ಚಿನ ಡೈಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕ್ ಶಕ್ತಿ
 C) High specific resistance | ಹೆಚ್ಚಿನ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪ್ರತಿರೋಧ
 D) Low mechanical strength | ಕಡಿಮೆ ಯಾಂತ್ರಿಕ ಶಕ್ತಿ (Incorrect)



21. What is the cause for cold solder defect in soldering? | ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವಲ್ಲಿ ಶೀತ ಬೆಸುಗೆ ದೋಷದ ಕಾರಣವೇನು?

- A) Excessive heating | ಅತಿಯಾದ ತಾಪನ
 B) Insufficient heating | ಸಾಕಷ್ಟು ತಾಪನ
 C) Incorrect usage of flux | ಫ್ಲಕ್ ತಪ್ಪಾದ ಬಳಕೆ
 D) High wattage soldering iron | ಹೈ ವ್ಯಾಟೇಜ್ ಬೆಸುಗೆ ಹಾಕುವ ಕಬ್ಬಿಣ (Incorrect)

- A) Aerial tap joint | ಏರಿಯಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ಜಂಟಿ (Incorrect)
 B) Knotted tap joint | ಕ್ನೋಟೆಡ್ ಟ್ಯಾಪ್ ಜಂಟಿ
 C) Duplex cross tap joint | ಡ್ಯುಪ್ಲೆಕ್ಸ್ ಕ್ರಾಸ್ ಟ್ಯಾಪ್ ಜಂಟಿ
 D) Double cross tap joint | ಡಬಲ್ ಅಡ್ಡ ಟ್ಯಾಪ್ ಜಂಟಿ

22. Which type of joint is used for extending the length of conductor in over head lines? | ಹೆಡ್ ಲೈನ್‌ಗಳಲ್ಲಿ ವಾಹಕದ ಉದ್ದವನ್ನು ವಿಸ್ತರಿಸಲು ಯಾವ ವಿಧದ ಜಂಟಿವನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Scarfed joint | ಸ್ಕಾರ್ಫೆಡ್ ಜಂಟಿ
 B) Aerial tap joint | ಏರಿಯಲ್ ಟ್ಯಾಪ್ ಜಂಟಿ
 C) Britannia "T" joint | ಬ್ರಿಟಾನಿಯಾ ಟಿ ಜಂಟಿ
 D) Western Union joint | ವೆಸ್ಟರ್ನ್ ಯೂನಿಯನ್ ಜಂಟಿ (Correct)

24. Which part of the underground cable is protecting the metallic sheath against corrosion? | ಭೂಗತ ಕೇಬಲ್ ಯಾವ ಭಾಗವು ತುಕ್ಕು ವಿರುದ್ಧ ಲೋಹೀಯ ಕೋಶವನ್ನು ರಕ್ಷಿಸುತ್ತಿದೆ?

- A) Serving | ಸರ್ವಿಂಗ್
 B) Bedding | ಬೆಡ್ಡಿಂಗ್ (Correct)
 C) Armouring | ಆರ್ಮರಿಂಗ್
 D) Lead sheath | ಲೀಡ್ ಶೀತ್

23. What is the name of the wire joint as shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವಂತೆ ತಂತಿ ಜಾಯಿಂಟ್‌ನ ಹೆಸರೇನು?

25. What is the purpose of additional covering over the insulation of insulated conductor? | ಇನ್ಸುಲೇಟೆಡ್ ಕಂಡಕ್ಟರ್‌ನ ನಿರೋಧನದ ಮೇಲೆ ಹೆಚ್ಚುವರಿ ಹೊದಿಕೆಯ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To increase dielectric strength | ಡೈಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕ್ ಶಕ್ತಿಯನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
 B) To reduce the conductor resistance | ಕಂಡಕ್ಟರ್ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು (Incorrect)
 C) To reduce the power loss | ವಿದ್ಯುತ್ ನಷ್ಟವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡಲು
 D) To increase the voltage drop | ವೋಲ್ಟೇಜ್ ಡ್ರಾಪ್ ಹೆಚ್ಚಿಸಲು