

ITI Quiz - 04-Feb-2026

02:34 PM

Q. ID: ITISKILL3985XU

February 2026

Question Paper

Duration: 30 Mins

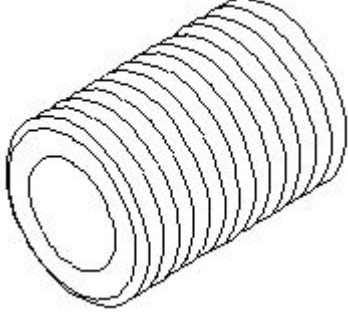
Total Marks: 32

ID: ITISKILL3985XU

Student Name: _____

Roll No: _____

1. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್ B) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್
C) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್ D) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

2. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ B) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

3. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
B) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು
C) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ಕ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು
D) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ಡ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು

4. Which standard fitting is used for joining pipeline of different diameters? | ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಸದ ಪೈಪ್‌ನೈ ಸೇರಲು ಯಾವ ಪ್ರಮಾಣಿತ (ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್) ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Reducer | ಕಡಿಮೆ B) Coupling | ಕೂಲಿಂಗ್
C) Plug | ಪ್ಲಗ್ D) Caps | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್

5. Which heat treatment process affects the strength,

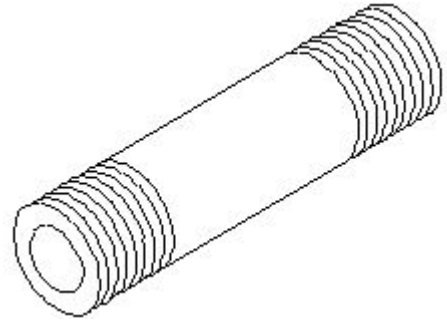
toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್ B) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್
C) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್ D) Annealing | ಅನಿಲಿಂಗ್

6. Which valve permits fluid flow in only one direction? | ಯಾವ ಕವಾಟವು (ವಾಲ್ವ್) ಒಂದೇ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ದ್ರವದ ಹರಿವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ?

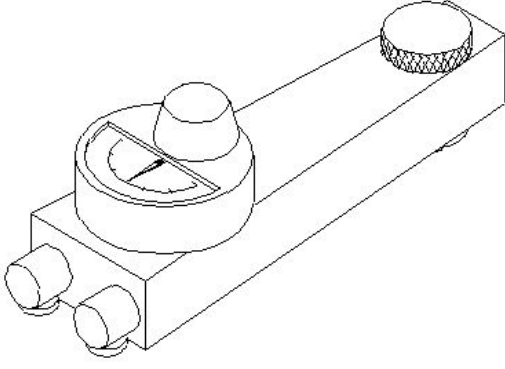
- A) Pressure regulator valve | ಒತ್ತಡ ನಿಯಂತ್ರಕ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್) B) Flow control valve | ಫ್ಲೋ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್
C) Needle valve | ನೀಡಲ್ ವಾಲ್ವ್ D) Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

7. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



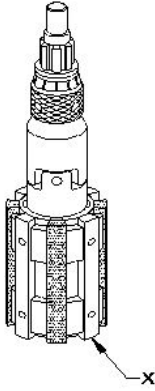
- A) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್ B) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್
C) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್ D) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್

8. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



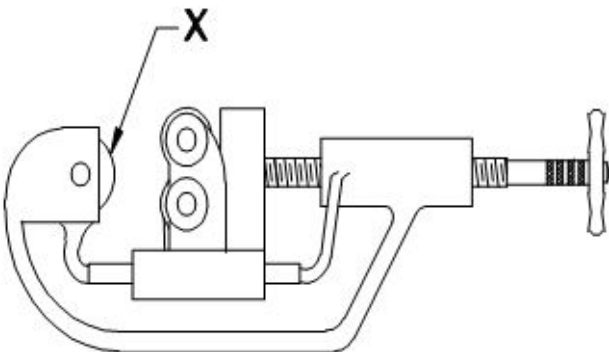
- A) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
- B) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
- C) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
- D) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

9. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Bronze guide | ಬ್ರೋನ್ಜ್ ಗೈಡ್
- B) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್
- C) Stone | ಕಲ್ಲು
- D) Expanding body | ಎಕ್ಸಾಂಡಿಂಗ್ ಬಾಡಿ

10. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjusting screw | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ
- B) Guide rollers | ಗೈಡ್ ರೋಲರುಗಳು
- C) Cutter wheel | ಕಟ್ಲರ್ ವೀಲ್
- D) Hand lever | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್

11. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
- B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
- C) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ
- D) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ

12. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು
- B) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು
- C) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
- D) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು

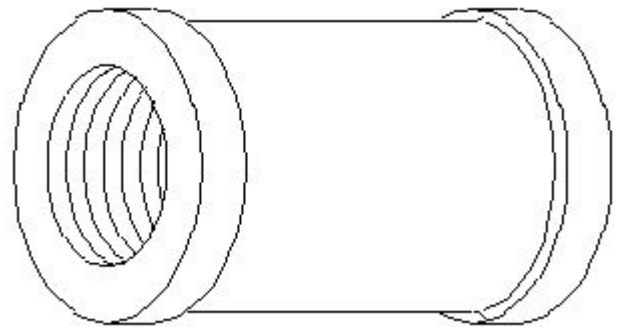
13. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
- B) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ವಿನ್ಯಾಸವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
- C) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
- D) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

14. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Oil | ಎಣ್ಣೆ
- B) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ
- C) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)
- D) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ

15. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Concentric reducer | ಕಾನ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್
- B) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್
- C) Coupling | ಕಪ್ಲಿಂಗ್
- D) Plug | ಪ್ಲಗ್

16. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್
B) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್
C) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

17. How to arrest the leakage in pipe fitting? | ಪೈಪ್ ಅಳವಡಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

- A) By hem packing | ಹೆಮ್ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ
B) By fixing with quick fix | ಕ್ವಿಕ್ ಫಿಕ್ಸ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
C) By applying solution | ಸೊಲ್ಯೂಷನ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ
D) By rapping with plastic wire | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ತಂತಿಯೊಂದಿಗೆ ರಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ

18. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

19. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಗಾಗಿ
B) To retain abrasive | ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಅಳವಡಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು
C) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ
D) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು

20. What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | ಪೈಪ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೊಣಕೈಗಳು ಮತ್ತು ಬಾಗುವಿಕೆಗಳ ಮೇಲೆ ಒದಗಿಸಲಾದ ವಿಚಲನದ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A) 30° & 60°
B) 20° & 40°
C) 60° & 45°
D) 90° & 45°

21. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್
B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್
C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ
D) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ

22. What causes water dripping from the tap even after it is closed? | ಟ್ಯಾಪ್ ಮುಚ್ಚಿದ ನಂತರವೂ ನೀರು ತೊಟ್ಟಿಕ್ಕಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Defective washer | ದೋಷಯುಕ್ತ ವಾಷರ್
B) Spindle thread wornout | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್ ಸವೆದಿರುವುದು
C) Bend spindle | ಬೆಂಡ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್
D) Loose valve | ಲೂಸ್ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

23. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
C) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ
D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

24. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್
B) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್
C) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
D) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್

25. Which wrench is used for tightening more than 50 mm diameter of pipe? | 50 ಎಂಎಂ ವ್ಯಾಸಕ್ಕಿಂತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಹೆಚ್ಚಿನ ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Strap wrench | ಸ್ಟ್ರಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
B) Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
C) Foot print wrench | ಫುಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ವ್ರೆಂಚ್
D) Stilson pipe wrench | ಸ್ಟಿಲ್ಸನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

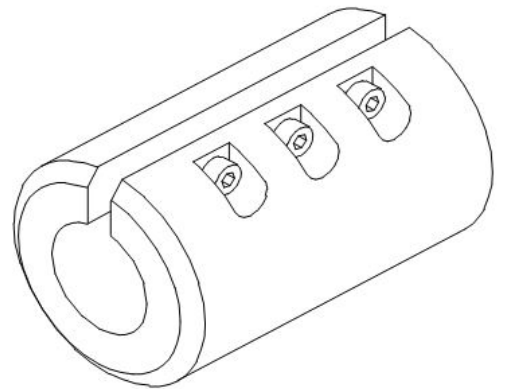
26. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೋನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವ್ ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್
B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್
C) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
D) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

27. How pipes are classified? | ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

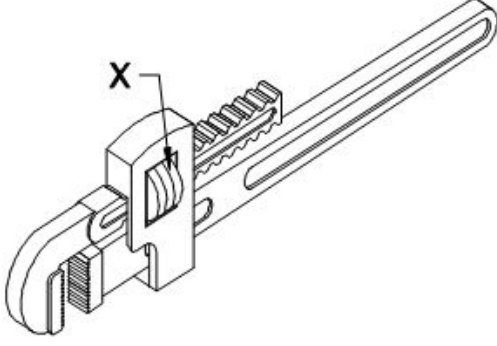
- A) Colour | ಬಣ್ಣ
B) Shapes | ಆಕಾರಗಳು
C) Uses | ಉಪಯೋಗಗಳು
D) Material | ವಸ್ತು

28. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪ್ಲಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸ್‌ನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



- A) External cylindrical surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
B) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್
C) Flat surface | ಫ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್
D) External taper surface | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್

29. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್
 B) Movable jaw | ಮೂವಬಲ್ ಜಾ
 C) Spring | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್
 D) Pivot | ಪಿವೋಟ್

30. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?

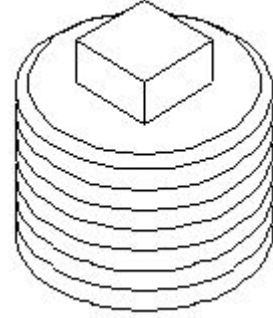


- A) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್
 B) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್
 C) Cap | ಕ್ಯಾಪ್
 D) Plug | ಪ್ಲಗ್

31. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಅಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫಿಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Honing | ಹೊನಿಂಗ್
 B) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್
 C) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
 D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

32. What is the name of the pipe fitting shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್
 B) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್
 C) Plug | ಪ್ಲಗ್
 D) oncentric reducer | ಕಾನ್ಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್