

ITI Quiz - 04-Feb-2026

02:34 PM

Q. ID: ITISKILL3985XU

February 2026

Question Paper

Duration: 30 Mins

Total Marks: 32

ID: ITISKILL3985XU

Student Name: _____ Roll No: _____

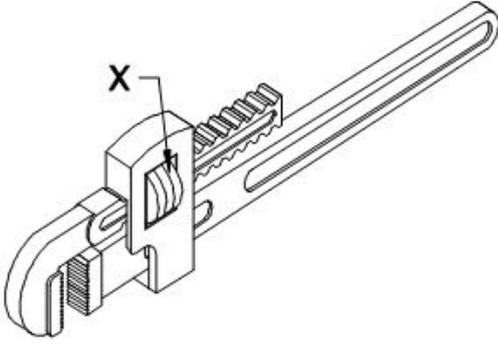
1. What is the angle of deviations provided on elbows and bends in pipe works? | ಪೈಪ್ ಕೆಲಸಗಳಲ್ಲಿ ಮೊಣಕೈಗಳು ಮತ್ತು ಬಾಗುವಿಕೆಗಳ ಮೇಲೆ ಒದಗಿಸಲಾದ ವಿಚಲನದ ಕೋನ ಯಾವುದು?

- A) 60° & 45° B) 20° & 40°
C) 30° & 60° D) 90° & 45°

2. Which standard fitting is used for joining pipeline of different diameters? | ವಿವಿಧ ವ್ಯಾಸದ ಪೈಪ್‌ಗಳಿಗೆ ಸೇರಲು ಯಾವ ಪ್ರಮಾಣಿತ (ಸ್ಟಾಂಡರ್ಡ್) ಫಿಟಿಂಗ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Caps | ಕ್ಯಾಪ್ಸ್ B) Coupling | ಕೂಲಿಂಗ್
C) Plug | ಪ್ಲಗ್ D) Reducer | ಕಡಿಮೆ

3. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Adjusting nut | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ನಟ್ B) Movable jaw | ಮೂವಬಲ್ ಜಾ
C) Spring | ಸ್ಪ್ರಿಂಗ್ D) Pivot | ಪಿವೋಟ್

4. What is the purpose of annealing? | ಅನಿಲಿಂಗ್ ಮಾಡುವ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) To add cutting ability | ಕತ್ತರಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವನ್ನು ಸೇರಿಸಲು (ಸ್ಟೀಲ್) ಮೃದುಗೊಳಿಸಲು B) To soften the steel | ಉಕ್ಕನ್ನು ಸಾಂದ್ರೀಕರಿಸಲು (ಸ್ಟೀಲ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು
C) To refine the grain structure of the steel | ಉಕ್ಕಿನ ಧಾನ್ಯ (ಸ್ಟೀಲ್ ಗ್ರೇನ್) ರಚನೆಯನ್ನು ಸಂಸ್ಕರಿಸಲು D) To increase wear resistance | ಸವೆತ ಪ್ರತಿರೋಧವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸಲು

5. Which wrench is used for tightening more than 50 mm diameter of pipe? | 50 ಎಂಎಂ ವ್ಯಾಸಕ್ಕಿಂತ (ಡಯಾಮೀಟರ್) ಹೆಚ್ಚಿನ

ಪೈಪ್ ಅನ್ನು ಬಿಗಿಗೊಳಿಸಲು ಯಾವ ವ್ರೆಂಚ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Strap wrench | ಸ್ಟ್ರಾಪ್ ವ್ರೆಂಚ್ B) Chain pipe wrench | ಚೈನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್
C) Foot print wrench | ಫುಟ್ ಪ್ರಿಂಟ್ ವ್ರೆಂಚ್ D) Stilson pipe wrench | ಸ್ಟಿಲ್ಸನ್ ಪೈಪ್ ವ್ರೆಂಚ್

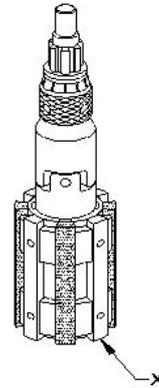
6. What is the purpose of slit provided in the lapping tool? | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಉಪಕರಣದಲ್ಲಿ ಒದಗಿಸಲಾದ ಸ್ಲಿಟ್ ಉದ್ದೇಶವೇನು?

- A) For expansion | ವಿಸ್ತರಣೆಗೆ B) To adjust the sleeve | ಸ್ಲೀವ್ ಅನ್ನು ಅಡ್ಜಸ್ಟ್ ಮಾಡಲು
C) For clearance | ಕ್ಲಿಯರೆನ್ಸ್ ಗೆ D) To retain abrasive | ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಅನ್ನು ಉಳಿಸಿಕೊಳ್ಳಲು

7. Which process is carried out with abrasive sticks to correct the profile of internal cylindrical surfaces? | ಆಂತರಿಕ ಸಿಲಿಂಡರಾಕಾರದ ಸರ್ಫಿಸ್‌ಗಳ ಪ್ರೊಫೈಲ್ ಅನ್ನು ಸರಿಪಡಿಸಲು ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಕೋಲುಗಳೊಂದಿಗೆ ಯಾವ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್ B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್ D) Honing | ಹೊನಿಂಗ್

8. What is the name of the part marked as 'x' shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ x ಓಡು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?

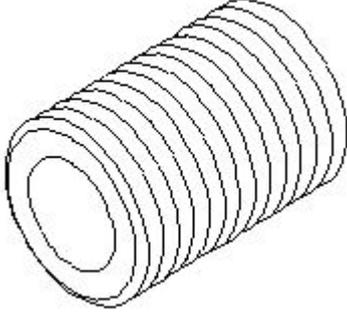


- A) Stone | ಕಲ್ಲು B) Expanding body | ವಿಸ್ತಾರಿಸುವ ಬಾಡಿ
C) Universal joint | ಯುನಿವರ್ಸಲ್ ಜಾಯಿಂಟ್ D) Bronze guide | ಬ್ರೂನ್ಜ್ ಗೈಡ್

9. What causes water dripping from the tap even after it is closed? | ಟ್ಯಾಪ್ ಮುಚ್ಚಿದ ನಂತರವೂ ನೀರು ತೊಟ್ಟಿಕ್ಕಲು ಕಾರಣವೇನು?

- A) Loose valve | ಲೂಸ್ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್) B) Bend spindle | ಬೆಂಡ್ ಸ್ಪಿಂಡಲ್
C) Spindle thread wornout | ಸ್ಪಿಂಡಲ್ ಥ್ರೆಡ್ ಸವೆದಿರುವುದು D) Defective washer | ದೋಷಯುಕ್ತ ವಾಷರ್

10. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್ B) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್
C) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್ D) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್

11. What is the use of Taly - Surf? | ಟ್ಯಾಲಿ - ಸರ್ಫ್‌ನ ಉಪಯೋಗವೇನು?

- A) To measure surface texture | ಸರ್ಫೇಸ್ ಟೆಕ್ಸಚರ್‌ನನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು B) To measure angle | ಕೋನವನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು
C) To measure flatness | ಸಮತಲತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು D) To measure parallelism | ಸಮಾನಾಂತರತೆಯನ್ನು ಅಳೆಯುವುದು

12. Which is used to clean the slip gauge? | ಸ್ಲಿಪ್ ಗೇಜ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ B) Carbon tetrachloride | ಕಾರ್ಬನ್ ಟೆಟ್ರಾ ಕ್ಲೋರೈಡ್
C) Soluble oil | ಕರಗುವ ತೈಲ D) Wax | ವ್ಯಾಕ್ಸ್

13. What is the result of lap being harder than the workpiece? | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್‌ಗಿಂತ ಗಟ್ಟಿಯಾಗಿರುವುದರಿಂದ ಏನು ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Lap will cut the workpiece | ಲ್ಯಾಪ್ ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ B) Accuracy cannot be obtained | ನಿಖರತೆ ಪಡೆಯಲಾಗುವುದಿಲ್ಲ
C) Lapping operation leaves high spots | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಅಪರೇಷನ್‌ನಲ್ಲಿ ಹೆಚ್ಚಿನ ಕಲೆಗಳನ್ನು ಬಿಡುತ್ತದೆ D) Workpiece will cut the lap | ವರ್ಕ್‌ಪೀಸ್ ಲ್ಯಾಪ್ ಅನ್ನು ಕತ್ತರಿಸುತ್ತದೆ

14. How pipes are classified? | ಪೈಪ್‌ಗಳನ್ನು ಹೇಗೆ ವರ್ಗೀಕರಿಸಲಾಗಿದೆ?

- A) Colour | ಬಣ್ಣ B) Shapes | ಆಕಾರಗಳು
C) Material | ವಸ್ತು D) Uses | ಉಪಯೋಗಗಳು

15. What is the use of frosting operation? | ಫ್ರಾಸ್ಟಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ಬಳಕೆ ಏನು?

- A) To increase the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು B) To increase the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಹೆಚ್ಚಿಸುವುದು
C) To decrease the oil retention on milled surfaces | ಮಿಲ್ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು D) To decrease the oil retention on scraped surfaces | ಸ್ರಾಪ್ ಮಾಡಿದ ಮೇಲ್ಮೈಗಳಲ್ಲಿ ತೈಲ ಧಾರಣವನ್ನು ಕಡಿಮೆ ಮಾಡುವುದು

16. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Cap | ಕ್ಯಾಪ್ B) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್
C) Reducer | ರಿಡ್ಯೂಸರ್ D) Plug | ಪ್ಲಗ್

17. Which abrasive is used for lapping soft steel and non-ferrous metals? | ಸಾಫ್ಟ್ ಸ್ಟೀಲ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ಲೋಹಗಳನ್ನು ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ಅಬ್ರೆಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Fused alumina | ಫ್ಯೂಸ್ಡ್ ಅಲ್ಯೂಮಿನಾ
C) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್

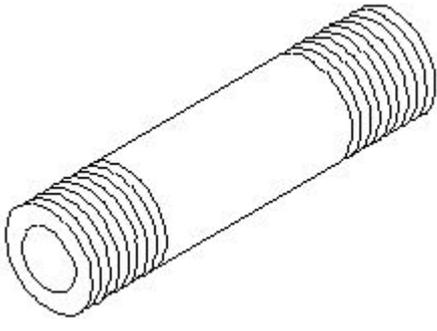
18. Which precision finishing operation carried out using fine abrasive materials? | ಸೂಕ್ಷ್ಮವಾದ ಅಬ್ರೆಸಿವ್ ಮೆಟೀರಿಯಲ್ ಬಳಸಿ ಯಾವ ನಿಖರವಾದ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯನ್ನು ಕೈಗೊಳ್ಳಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Lapping | ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ B) Filing | ಫೈಲಿಂಗ್
C) Grinding | ಗ್ರಿಂಡಿಂಗ್ D) Reaming | ರೀಮಿಂಗ್

19. Which is used to clean the lapping plate after charging? | ಚಾರ್ಜ್ ಮಾಡಿದ ನಂತರ ಲ್ಯಾಪಿಂಗ್ ಪ್ಲೇಟ್ ಅನ್ನು ಸ್ವಚ್ಛಗೊಳಿಸಲು ಯಾವುದನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Kerosene | ಸೀಮೆಎಣ್ಣೆ B) Oil | ಎಣ್ಣೆ
C) Petroleum jelly | ಪೆಟ್ರೋಲಿಯಂ ಜೆಲ್ಲಿ D) Coolant oil | ಶೀತಕ ಎಣ್ಣೆ (ಕೂಲಿಂಗ್ ಆಯಿಲ್)

20. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಪೈಪ್ ಫಿಟ್ಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



- A) Connector | ಕನೆಕ್ಟರ್ B) Close nipple | ಕ್ಲೋಸ್ ನಿಪ್ಪಲ್
C) Short nipple | ಶಾರ್ಟ್ ನಿಪ್ಪಲ್ D) Long nipple | ಲಾಂಗ್ ನಿಪ್ಪಲ್

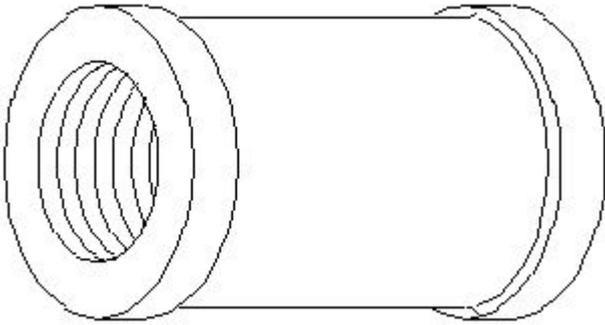
21. Which heat treatment process affects the strength, toughness and ductility of steel? | ಯಾವ ಶಾಖ ಚಿಕಿತ್ಸೆ (ಹೀಟ್ ಟ್ರೀಟ್ಮೆಂಟ್) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆಯು ಉಕ್ಕಿನ ಶಕ್ತಿ, ಗಟ್ಟಿತನ ಮತ್ತು ಡಕ್ಟಿಲಿಟಿ ಮೇಲೆ ಪರಿಣಾಮ ಬೀರುತ್ತದೆ?

- A) Annealing | ಅನೀಲಿಂಗ್ B) Tempering | ಟೆಂಪರಿಂಗ್
C) Normalising | ನಾರ್ಮಲೈಸಿಂಗ್ D) Hardening | ಹಾರ್ಡೆನಿಂಗ್

22. Which is the hardest of all abrasive materials? | ಎಲ್ಲಾ ಅಬ್ರಸಿವ್ ವಸ್ತುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವುದು ಕಠಿಣವಾಗಿದೆ?

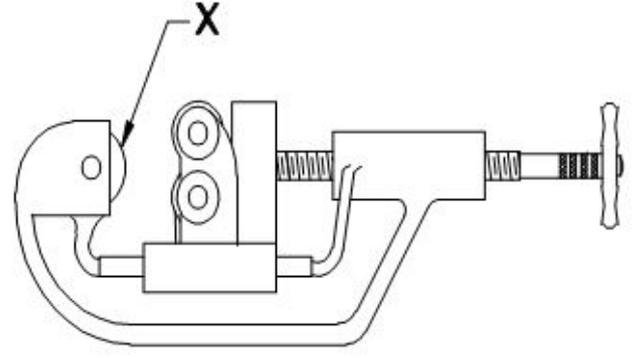
- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ B) Diamond | ಡೈಮಂಡ್
C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್ D) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

23. What is the name of the pipe fitting item shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಐಟಂನ ಹೆಸರೇನು?



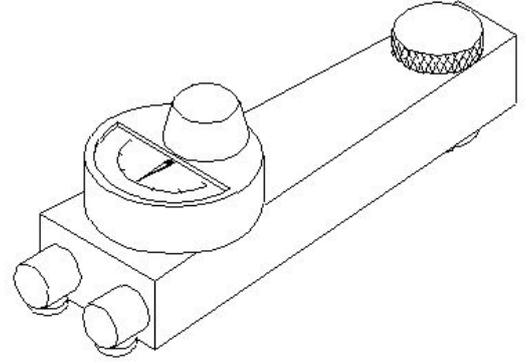
- A) Concentric reducer | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್ B) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್
C) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್ D) Plug | ಪ್ಲಗ್

24. What is the name of the part marked as X shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ X ಒಂದು ಗುರುತಿಸಲಾದ ಭಾಗದ ಹೆಸರೇನು?



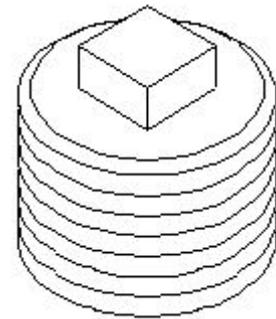
- A) Adjusting screw | ಅಡ್ಜಸ್ಟಿಂಗ್ ಸ್ಕ್ರೂ B) Cutter wheel | ಕಟ್ಲರ್ ವೀಲ್
C) Guide rollers | ಗೈಡ್ ರೋಲರ್ಸ್ D) Hand lever | ಹ್ಯಾಂಡ್ ಲಿವರ್

25. What is the name of the instrument that measures surface quality shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಮೇಲ್ಮೈ (ಸರ್ಫೇಸ್) ಗುಣಮಟ್ಟವನ್ನು ಅಳೆಯುವ ಉಪಕರಣದ ಹೆಸರೇನು?



- A) Electronic surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಾನಿಕ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ B) Mechanical surface indicator | ಮೆಕ್ಯಾನಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್
C) Dial test indicator | ಡಯಲ್ ಟೆಸ್ಟ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್ D) Electrical surface indicator | ಎಲೆಕ್ಟ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ ಇಂಡಿಕೇಟರ್

26. What is the name of the pipe fitting shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ವೈಪ್ ಫಿಟಿಂಗ್ ಹೆಸರೇನು?



- A) Coupling | ಕಪಲಿಂಗ್ B) Plug | ಪ್ಲಗ್
C) Concentric reducer | ಕಾಂಸೆಂಟ್ರಿಕ್ ರೆಡ್ಯೂಸರ್ D) Reducer | ರೆಡ್ಯೂಸರ್

27. Which is called as super finishing process? | ಸೂಪರ್ ಫಿನಿಶಿಂಗ್ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಎಂದು ಯಾವುದನ್ನು ಕರೆಯುತ್ತಾರೆ?

- A) Milling | ಮಿಲ್ಲಿಂಗ್
C) Turning | ಟರ್ನಿಂಗ್

- B) Honing | ಹೋನಿಂಗ್
D) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

- C) External taper surface |
ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಟೇಪರ್ ಸರ್ಫೇಸ್

- D) Flat surface | ಪ್ಲಾಟ್ ಸರ್ಫೇಸ್

28. How to arrest the leakage in pipe fitting? | ಪೈಪ್ ಅಳವಡಿಕೆಯಲ್ಲಿ ಸೋರಿಕೆಯನ್ನು ತಡೆಯುವುದು ಹೇಗೆ?

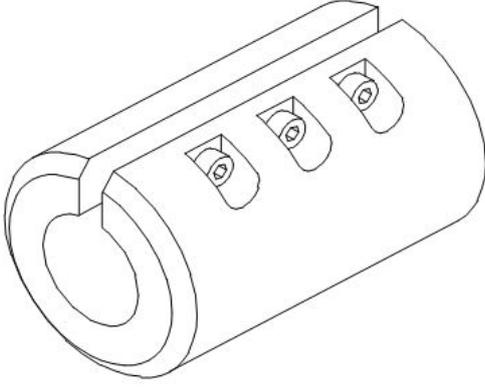
- A) By hem packing | ಹೆಮ್ ಪ್ಯಾಕಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ

- B) By applying solution | ಸೋಲ್ಯೂಷನ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

- C) By fixing with quick fix | ಕ್ವಿಕ್ ಫಿಕ್ಸ್ ಹಚ್ಚುವುದರಿಂದ

- D) By rapping with plastic wire | ಪ್ಲಾಸ್ಟಿಕ್ ತಂತಿಯೊಂದಿಗೆ ರಾಪಿಂಗ್ ಮಾಡುವುದರಿಂದ

29. Which surface is being lapped using the split bush shown in the figure? | ಚಿತ್ರದಲ್ಲಿ ತೋರಿಸಿರುವ ಸ್ಪಿಟ್ ಬುಷ್ ಅನ್ನು ಬಳಸಿಕೊಂಡು ಯಾವ ಸರ್ಫೇಸ್‌ನ್ನು ಲ್ಯಾಪ್ ಮಾಡಲಾಗುತ್ತಿದೆ?



- A) Internal cylindrical surface | ಇಂಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್ | ಎಕ್ಸ್‌ಟರ್ನಲ್ ಸಿಲಿಂಡ್ರಿಕಲ್ ಸರ್ಫೇಸ್

30. Which valve permits fluid flow in only one direction? | ಯಾವ ಕವಾಟವು (ವಾಲ್ವ್) ಒಂದೇ ದಿಕ್ಕಿನಲ್ಲಿ ದ್ರವದ ಹರಿವನ್ನು ಅನುಮತಿಸುತ್ತದೆ?

- A) Flow control valve | ಫ್ಲೋ ಕಂಟ್ರೋಲ್ ವಾಲ್ವ್

- B) Pressure regulator valve | ಒತ್ತಡ ನಿಯಂತ್ರಕ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

- C) Needle valve | ನೀಡಲ್ ವಾಲ್ವ್

- D) Non-return valve | ಹಿಂತಿರುಗಿಸದ ಕವಾಟ (ವಾಲ್ವ್)

31. Which finishing operation is performed by the tool that rotates and reciprocates simultaneously? | ಏಕಕಾಲದಲ್ಲಿ ತಿರುಗುವ ಮತ್ತು ಪರಸ್ಪರ ವಿನ್ಯಾಸ ಮಾಡುವ ಸಾಧನದಿಂದ ಯಾವ ಫಿನಿಷಿಂಗ್ ಆಪರೇಷನ್ ನಡೆಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Grinding | ಗ್ರೈಂಡಿಂಗ್

- B) Drilling | ಡ್ರಿಲ್ಲಿಂಗ್

- C) Lapping | ಲಾಪ್ಪಿಂಗ್

- D) Honing | ಹೋನಿಂಗ್

32. Which type of abrasive is used in honing cast iron and non-ferrous materials? | ಕಾಸ್ಟ್ ಐರನ್ ಮತ್ತು ನಾನ್-ಫೆರಸ್ ವಸ್ತುಗಳನ್ನು ಹೋನಿಂಗ್ ಮಾಡಲು ಯಾವ ರೀತಿಯ ಅಬ್ರೇಸಿವ್‌ನ್ನು ಬಳಸಲಾಗುತ್ತದೆ?

- A) Boron carbide | ಬೋರಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

- B) Aluminium oxide | ಅಲ್ಯೂಮಿನಿಯಂ ಆಕ್ಸೈಡ್

- C) Silicon carbide | ಸಿಲಿಕಾನ್ ಕಾರ್ಬೈಡ್

- D) Diamond | ಡೈಮಂಡ್